

专项职业能力考核规范汇编

(第一分册)

中国就业培训技术指导中心 组织编写

中国劳动社会保障出版社

图书在版编目(CIP)数据

专项职业能力考核规范汇编. 第一分册/中国就业培训技术指导中心组织编写. -- 北京: 中国劳动社会保障出版社, 2019

ISBN 978-7-5167-3800-9

I. ①专… II. ①中… III. ①职业培训-规范-汇编-中国 IV. ①F249.21-65

中国版本图书馆 CIP 数据核字(2019)第 011978 号

中国劳动社会保障出版社出版发行

(北京市惠新东街 1 号 邮政编码: 100029)

*

厂印刷装订 新华书店经销

787 毫米×1092 毫米 16 开本 33.25 印张 566 千字

2019 年 1 月第 1 版 2019 年 1 月第 1 次印刷

定价: 60.00 元

读者服务部电话: (010) 64929211/84209101/64921644

营销中心电话: (010) 64962347

出版社网址: <http://www.class.com.cn>

版权专有 侵权必究

如有印装差错, 请与本社联系调换: (010) 50948191

我社将与版权执法机关配合, 大力打击盗印、销售和使用盗版图书活动, 敬请广大读者协助举报, 经查实将给予举报者奖励。

举报电话: (010) 64954652

审定委员会

主任：张立新 刘 康

副主任：王晓君 荣庆华

成员：李志敏 陈 蕾 李 莉

编写小组

组长：葛恒双

成员：张灵芝 王小兵 高 瑛 贾成千 宋晶梅

前言

为促进农村劳动力转移就业和城镇下岗失业人员再就业，各地推动开展了形式多样的职业技能培训工作，取得了较好效果。但是，由于农村转移就业人员和城镇下岗失业人员所掌握的职业技能还比较单一，短期内难以取得国家职业资格证书，技能水平缺乏凭证，通过劳动力市场实现就业有一定难度。为解决这部分人员的职业能力评价问题，2005年，原劳动和社会保障部办公厅印发《关于开展单项职业能力考核试点工作的通知》（劳社厅发〔2005〕4号），决定在部分地区开展单项职业能力考核试点工作。

此举拉开了各地开展专项职业能力考核试点工作的序幕。为更好地开展专项职业能力考核工作，2005—2014年，中国就业培训技术指导中心共审核、同意并印发了各地方申报的39批（合计220个）专项职业能力考核规范（以下简称“规范”），在有关地方开展专项职业能力考核的试点工作。

作为专项职业能力考核工作的重要基础和依据，每个规范对专项职业能力的定义、适用对象、能力标准与鉴定内容、鉴定要求作了规定，以指导专项职业能力考核工作顺利、规范进行。

为满足各地开展专项职业能力考核工作需要，以专项职业能力考核工作为抓手推进技能扶贫、技能脱贫工作，中国就业培训技术指导中心委托中国劳动社会保障出版社，将2005—2014年印发的专项职业能力考核规范编辑成《专项职业能力考核规范汇编（第一分册）》。今后，根据规范审核备案的申报情况，我们适时将经审核备案的规范汇编成册出版，供开展培训与考核的有关单位参考使用。

《专项职业能力考核规范汇编（第一分册）》的出版，是在各专项职业能力考核规范相关编审专家艰辛工作基础上完成的，是众多专家集体成果的集萃。它的顺利出版还得到了相关主管部门的大力支持，在此一并表示感谢。

中国就业培训技术指导中心

Contents 目 录

2005 年 专项职业能力 考核规范汇编

服装缝纫	3
日用抽油烟机维护	5
汽车美容	7
朝鲜族冷面制作	10
手工藏地毯编织	12
堆绣制作	14
唐卡绘画	16

2006 年 专项职业能力 考核规范汇编

数码影像设备维修	21
汽车音响改装	23
金属门窗制作	26
单片机快速开发	29
婴儿头发护理	32
传感器应用	35
汽车综合检测与诊断	37
光纤到户 (FTTH) 安装调试	40
面包烘焙	43
固定义齿制作	46
彩铃制作	48
可摘义齿制作	50
无线局域网测试与维护	53
员工关系管理	57
饅制作	60
抓饭制作	62
粉汤制作	64

烤全羊	66
大盘菜制作	68
灰土回填	70
墙面刷涂	72
室内瓷砖铺贴	74
卫生器具安装与配管	76
西安肉夹馍制作	78
西安甑糕制作	80
陕西面皮制作	82
西安羊肉泡馍制作	84
西安葫芦头泖馍制作	86
手工编织	88
手工钩织	90
丝网花制作	92
爆竹编结	94
爆竹插引	96
烟火药筑装	98
烟火包装	100

2007 年
专项职业能力
考核规范汇编

制鞋针车	105
制鞋排版	107
制鞋裁管	109
制鞋高周波网印	111
磁头外观检查	113
单片机应用	115
梨树修剪	117
苹果树修剪	119
皮鞋划裁	121
皮鞋制帮	123
皮鞋制底	125
制楦	128
修鞋	130

	擦鞋	132
2008 年	纺织面料成分检测	137
专项职业能力	机织面料工艺分析	139
考核规范汇编	机织小样织样	141
	针织大圆机挡车	143
	针织横机编织	145
	针织大圆机调机	147
	纺织材料染色打样	149
	花卉栽培	151
	皮包针车	153
	家具备料	155
	家具成型	157
	家具砂光	159
	家具组装	161
	家具配件包装	163
	家具喷涂	165
	家具砂磨	167
	家具涂饰	169
2009 年	机械化采棉	173
专项职业能力	灯具安装	175
考核规范汇编	五金线材拉弯成形	177
	五金制品包装	180
	涂料调色	183
	表面组装设备操作	185
	精密铜管设备维修	188
	精密铜管制造	190
	精密铜管质量检测	193
	塑料注塑	196
	原纸裁切	198
	食品雕刻	201
	十字绣	203

	皮影制作	205
	电动车维修	207
	炒青绿茶初制	209
	柑桔树修剪	212
	手工藤编	214
	竹家具制作	216
	花签（香骨）制作	218
	竹器编织	220
	书刊平装装订	222
	番木瓜栽培	225
	凉果果坯酿制	227
	凉果果坯漂洗	229
	凉果果坯晾晒	231
2010 年	藤器编织	235
专项职业能力	边玛草编绑砌筑	237
考核规范汇编	传统阿嘎土地面屋面夯打	239
	滴灌系统安装与运行管理	242
	枸杞干果加工	244
	阿语商贸服务	247
	刺绣品制作	249
	兰州牛肉拉面制作	251
	纸盒制作	253
	甜玉米栽培	255
	马铃薯栽培	257
	手机游戏策划设计	259
	手机游戏美术设计	262
	手机游戏程序开发	265
	手机游戏测试	267
	前期美术设计	269
	影视动画模型制作	272
	数字动画制作	274

2011 年
专项职业能力
考核规范汇编

影视动画材质与渲染制作	277
影视动画特效制作	279
影视动画后期合成	281
大棚建造	285
杨家埠木版年画手工印刷	287
剪纸	289
高密扑灰年画制作	291
红木嵌银漆器嵌丝	293
潍坊朝天锅制作	295
潍坊鸡鸭和乐制作	297
鱼干制作	299
商河老豆腐制作	301
糖酥煎饼制作	303
鲁绣制作	305
拼布	307
瑶绣制作	309
珍珠贝插核	312
珍珠贝切片	314
刀剪热处理	316
刀剪装配	318
萝卜干腌制	320
笋用竹栽培	322
标牌制作	324
混凝土泵接管	326
喇叭盆架制作	328
产品碳足迹计算	330
企业温室气体核查	332
阶梯轴零件检验	335
商标印刷品检验	337
果合柿栽培	340
脐橙栽培	343

2012 年
专项职业能力
考核规范汇编

仙草栽培	345
珠绣制作	347
电线检验	349
班组现场管理	351
清真拉面制作	356
汽车维修接待	361
汽车空调安装	363
重庆小面制作	365
玻璃炉前热成型	367
玻璃人工吹制成型	369
无铅松花皮蛋制作	371
豆豉制作	373
数字城管信息采集	375
数字城管坐席话务	377
葵艺制作	379
车漆调色	381
发光二极管 (LED) 产品检测	383
石材浮雕加工	386
石材立体雕刻	388
石材马赛克贴拼	390
石材平面雕刻	392
石材异型工艺加工	394
石材质地鉴别	396
光伏发电设备安装	398
童车装配	401
自动扶梯安装	403
沙发皮套车缝	405
木工排钻	407
玛尼石雕刻	409
藏绣制作	411
掐丝工艺画制作	413

琉璃（热熔）制作	415
三维 CAD 绘图	417
数控铣计算机辅助编程	420
机械零件质量检测	422
气液电系统元件应用	425
可编程控制器装调	428
变频器装调	430
林木栽培	432
西红花栽培	434
河蟹养殖	436
白山羊饲养	438
色彩管理	440
蔬菜瓜果农药残留检测	443
水稻栽培	445
陶艺成型	447
陶艺泥条盘筑	449
梨树栽培	451
桃树栽培	453
生猪繁育	456
机械插秧	458
插秧机维修	460
水产监管	462
对虾养殖	465
刀削面制作	467
剔尖制作	469
碗团制作	471
糖干炉制作	473
面塑制作	475
塑料编织	477

2013 年 专项职业能力 考核规范汇编	春甜桔栽培	481
	五指毛桃栽培	483
	油茶栽培	485
	花生高产栽培	487
	辐射采暖空调系统安装	489
	竹篮编织	492
	茶秆竹栽培	494
	内衣缝制	496
2014 年 专项职业能力 考核规范汇编	根雕	501
	清水鱼养殖	503
	藏族僧俗传统服饰缝制	505
	藏传佛教金属用品制作	507
附录 专项职业能力名称拼音索引		509

2005年

专项职业能力考核规范汇编



服装缝纫

专项职业能力考核规范

一、定义

运用服装缝纫设备和服装材料，在服装制作场所制作裙子、裤子、衬衣、T 恤衫等成衣的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：服装缝纫		职业领域：缝纫工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 线迹缝纫	1. 能缝纫直线 2. 能缝纫弧线	1. 高速平缝机的构成知识 2. 服装部件缝纫工艺的基本知识 3. 面料基本知识	6%
(二) 部件缝纫	1. 能缝纫直插袋 2. 能缝纫斜插袋 3. 能缝纫单、双线袋 4. 能缝纫双骨拉链 5. 能缝纫衬衣袖叉 6. 能缝纫上下级企领 7. 能缝纫衬衣袖头		24%
(三) 服装缝纫	1. 能缝纫西裙 2. 能缝纫 T 恤衫 3. 能缝纫西裤 4. 能缝纫男衬衣	1. 服装部件缝纫工艺的基本知识 2. 服装设备安全操作规程	60%
(四) 服装熨烫	1. 能熨烫西裙、T 恤衫、西裤、男衬衣部件 2. 能整烫西裙、T 恤衫、西裤、男衬衣		10%

四、鉴定要求

（一）申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

（二）考评员构成

考评员应具备一定的服装缝纫专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

（三）鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取实际操作考核。技能操作考核时间为 180 min。

（四）鉴定场地和设备要求

考场面积不小于 150 m²，操作场地光线充足，整洁无干扰，空气流通，具有安全防火措施。

日用抽油烟机维护 专项职业能力考核规范

一、定义

利用清洁剂和清洁工具，对民用和商用抽油烟机进行油污清除和日常维护的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：日用抽油烟机维护		职业领域：家用电器产品维修	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 拆、装抽油烟机	1. 能根据产品说明书认识设备基本结构 2. 能按照规范程序要求，正确拆装抽油烟机 3. 能连接安全电路并进行安全调试	1. 日用抽油烟机的基本安装知识和维护要求 2. 日用抽油烟机的安全操作知识	50%
(二) 清洗油污	能使用清洁工具和清洁剂按程序对抽油烟机的各个部位进行清理除污	油污清洁的基本知识	30%
(三) 产品维护	能完成抽油烟机的某些部位或部件的维修，质量达到产品质量要求，并达到一定熟练程度	抽油烟机产品维修	20%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备一定的家用电器产品维修专业知识及实际操作经验，每个考评

组中不少于 3 名考评员。

（三）鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取抽油烟机拆、装和清理实际操作考核。技能操作考核时间为 90 min。

（四）鉴定场地和设备要求

考场面积为 30 m²，有完整民用和商用电动抽油烟机，设有三相电源及空气开关。采光良好，不足部分照明补充；干净整洁，空气保持流通。

汽车美容

专项职业能力考核规范

一、定义

运用汽车美容工具和设备，在汽车美容场所对汽车车身漆面、汽车内外饰件表面、汽车发动机及底盘外表面进行清洁、养护、装饰及漆面局部损伤处理的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：汽车美容		职业领域：	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 汽车清洁	1. 能进行汽车车身香波洗车 2. 能清除车身沥青、油污及各种残胶 3. 能清洁汽车发动机、底盘外表 4. 能清洁汽车内外饰件（布套、绒毛、地毯、皮革、真皮、塑料、桃木饰贴、不锈钢、电镀件等） 5. 能消除汽车内室、汽车行李箱、汽车空调的异味 6. 能清洁汽车全车灯具、倒车镜	汽车车身及汽车主要组成件的基本构造知识	60%

续表

能力名称：汽车美容		职业领域：	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(二) 汽车护理	1. 能对汽车发动机、底盘外表进行防锈护理 2. 能对汽车内外饰件（布套、绒毛、地毯、皮革、真皮、塑料、桃木饰贴、不锈钢、电镀件等）进行养护 3. 能还原处理汽车车身漆面（开蜡除蜡，去除漆面交通膜、氧化层、飞漆、太阳纹、腮纹和轻中度划痕） 4. 能对车身漆面进行增艳处理、漆面上釉处理、漆面上蜡等保护处理 5. 能进行汽车轮胎气压检测、轮毂等镀铬件洁亮和轮胎的增黑 6. 能护理汽车全车灯具和倒车镜 7. 能对汽车全车玻璃进行抛光、防雾处理	1. 汽车美容用品的基本知识及使用方法 2. 汽车美容安全操作规程	30%
(三) 汽车饰件安装	能正确安装以下汽车内外饰件： 1. 车内：方向盘套、地板胶铺设、汽车座椅布套、真皮座椅、桃木贴饰、扶手箱、终极防盗锁 2. 车外：轮眉、轮毂盖、车身彩条、挡泥板、晴雨罩窗、车牌架、防撞条、静电条、猫眼		10%

四、鉴定要求

（一）申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

（二）考评员构成

考评员应具备一定的汽车美容专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

（三）鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取汽车清洁、护理和饰件安装实际操作考核。技能操作考核时间为 60 min。

（四）鉴定场地和设备要求

考场面积不小于 150 m²，操作场地光线充足，整洁无干扰，空气流通，具有安全防火措施。

朝鲜族冷面制作

专项职业能力考核规范

一、定义

利用冷面制作工具、设备和冷面原材料，运用朝鲜族传统的和现代的加工切配技术、烹调方法，进行冷面制作的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：朝鲜族冷面制作		职业领域：面点师	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 制作冷面 面条	1. 能根据面条的生产任务量，计算各组成材料的加入量和水温 2. 能用和、揉方法调制面条 3. 能判断压出面条质量，分析质量问题的原因，并及时处理 4. 能冲洗面条并进行分装	1. 制作面条材料的质量鉴别知识、比例换算方法，热水面团基本知识，每种材料在面条中的作用 2. 冷面机的结构、工作原理及使用和维护方法	25%
(二) 制作 冷面汤	1. 能按配方规定选料并进行初步加工 2. 能控制煮制（腌制）的温度、时间和加料程序 3. 能将冷却后的冷面汤过滤 4. 能对各种冷面汤进行配兑和保管	1. 炉具结构、使用和维护知识 2. 冷面汤的过滤知识和保管方法	25%

续表

能力名称：朝鲜族冷面制作		职业领域：面点师	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(三) 制作 冷面帽	1. 能切出符合规格的熟肉肉片 2. 能制作常用骨丸和蛋类制品 3. 能腌制各种泡菜 4. 能切出各种符合规格要求的蔬菜 5. 能切出符合规格要求的瓜果片	1. 刀工技术知识 2. 制丸技术基础知识 3. 腌菜知识 4. 瓜果鉴别知识	20%
(四) 制作冷面 调味酱	能按配方选料，计算各材料的加入量，并调制出规定稠度的调味酱		15%
(五) 组装冷面	能根据不同对象、季节和不同级别的冷面，选用相应的盛器和餐具，并组装出造型	1. 朝鲜族习俗 2. 美观造型的基本知识	15%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备一定的冷面制作专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取实际操作过程和制作成品的考评。技能操作考核时间为 120 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

实际操作考场面积和设备、工具及其他备品数量，根据一次同时鉴定人数确定，考核场地应符合厨房给排水要求、卫生要求、通风要求、照明要求。

手工藏地毯编织

专项职业能力考核规范

一、定义

按照图案和工艺要求，运用专用机梁和传统工艺技术进行手工操作，经过藏饰手工艺术加工形成地毯实体的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：手工藏地毯编织		职业领域：手工地毯制作工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 织前准备	1. 根据货单准确计算各种规格经线在机长度、宽度，熟练完成调梁操作 2. 挂经时尺寸符合规格，松紧一致，密度准确，排列均匀，横平竖直，不压不纵 3. 绽经时做到捡经准确，密度均匀，长度一致 4. 引机时经线紧度一致 5. 打底时经线均匀，纬线松紧适度，布面平整一致，不抽不纵 6. 画样时接茬处和长度尺寸准确，操作图案布局、纹样对称	1. 机梁结构知识 2. 图样标注知识 3. 图案知识 4. 纹样倒头规律 5. 润色知识	20%

续表

能力名称：手工藏地毯编织		职业领域：手工地毯制作工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(二) 织毯	1. 撩边细、紧、匀，尺寸符合要求 2. 挽扣均匀，松紧一致，编织杆拉到纬板用榔头砸紧 3. 过纬紧密适当，均匀一致，密度符合要求 4. 砸耙子时用力均匀，耙齿插入经线适当，无断经 5. 开刀平、绒头齐、长短一致，毯面无沟岗 6. 能按操作规程倒机	1. 织毯技术 2. 工艺质量标准 3. 图案知识	60%
(三) 下货自检	1. 回梁按工艺要求操作 2. 剪经按规定剪齐 3. 按验收标准逐项自检，正品率为90%以上，无次品	1. 半成品验收标准 2. 疵点成因及处理常识 3. 安全生产知识	15%
(四) 验收	能按验收规程验收	半成品验收标准	5%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备相关专业知识和实际操作经验，每个考评组中不少于3名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

分为理论知识考试和技能操作考核。理论知识考试时间不少于45 min，技能操作考核时间不少于120 min。

堆绣制作

专项职业能力考核规范

一、定义

根据藏文化的特定内涵，运用“剪堆”和“刺绣”的技法，将彩色绸缎、羊毛或棉花粘堆成人物、走兽、花鸟等形象的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：堆绣制作		职业领域：民间工艺品制作工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 绘制图案	能按照原稿用木炭笔描绘出人物或花鸟的整体图像，达到标准要求，并能用墨色勾出相应的墨线	1. 画出定位线的方法（包括边线、中心垂直线、对角线、图像背面的表格线和其他需要标出的轮廓线） 2. 圆规、斜尺、三角尺、炭线等工具的使用方法	25%
(二) 绸缎加工	1. 染色要均匀，颜色调配正确 2. 上浆后缎面的软硬度要适中 3. 熨烫要平整，不能烫焦	1. 染料的调配方法 2. 上浆使用的刀具、刷子等工具的使用方法 3. 熨斗的温度 4. 面浆的熬和方法	13%

续表

能力名称：堆绣制作		职业领域：民间工艺品制作工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(三) 裁剪	1. 能按从外到内的顺序裁剪图像 2. 能将墨线作为中心线分剪 3. 颜色搭配得当 4. 将图形粘贴到相应颜色的缎面上 5. 裁剪绸缎图形时能留有适当的叠边余地	1. 图形和绸缎纹路的协调知识 2. 粘贴时胶的使用方法 3. 粘贴图形的方法 4. 图形组合的方法和顺序 5. 熨烫的技巧和方法	18%
(四) 粘贴	1. 小图形叠边、熨烫 2. 根据网格线组合小图形 3. 能按照网格线分组粘贴局部图形 4. 组合堆贴完整	1. 按顺序粘贴 2. 粘贴、熨烫的技巧 3. 烫刀、刮刀、熨斗、图柱鉴等工具的使用方法	17%
(五) 渲染勾勒	1. 对图案局部用国画色渲染 2. 用墨勾出线条，线条要流畅	1. 渲染的几种方法 2. 勾线条的几种方法	16%
(六) 装裱	按规定的比例装裱，整个画面平展，整体协调	装裱的几种方法	11%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备一定的民间工艺品制作专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

分为理论知识考试和技能操作考核。理论知识考试时间不少于 45 min，技能操作考核时间不少于 180 min。

唐卡绘画

专项职业能力考核规范

一、定义

根据藏文化的特定内涵，运用绘画语言、特殊技法在布、绸或纸等材质上，将藏传佛教的内容加以形象化的绘画能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：唐卡绘画		职业领域：民间工艺品制作工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 布料加工	1. 能将底布四边缝在四条细木棍上，然后用绳穿上细木棍再张撑在木框上 2. 能将白石粉加工后，用木胶调制。饱和度能达到标准要求，在底布上涂抹均匀 3. 用专用工具层层打磨，平整、光滑、无洞	1. 布料以亚麻布或粗（棉）布为主作为底布 2. 其他传统工艺所用的底布 3. 绷布的绳子不能有弹性 4. 胶和大白粉调配比及上浆的时间 5. 画布加工时不能暴晒 6. 打磨时掌握干湿度画布的平整	9%

续表

能力名称：唐卡绘画		职业领域：民间工艺品制作工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(二) 素描定位	1. 能准确画出人物的定位线 2. 能按原稿用木炭笔勾画出人物的整体形象，要达到规定要求；要保持画面的清洁，再用墨勾勒出相应的墨线	1. 画出定位线的方法，包括边线、中心垂直线、对角线和其他需要标出的轮廓线 2. 用柳木和桦木烧制炭条的方法 3. 使用的墨、水和胶掺和的调制方法 4. 圆规、斜尺、三角尺、炭线等工具的使用方法	25%
(三) 彩绘	1. 打底一次只上一种颜色。先上浅色，后上深色，不同的景物涂上相应规定的颜色。颜色全部上完后要用刀具刮去色彩上的杂物 2. 渲染时根据对象不同分别用接染、点染、梳染等技法染出层次和体积	1. 矿物质原料和颜色的调配方法，颜料饱和度的调制技术 2. 大小碗、大小毛笔等工具的使用方法，保护唐卡不串色、不模糊的手工垫的使用方法 3. 渲染时笔尖的湿度、力度、速度等工艺技巧	16%
(四) 勾勒线条	在渲染形体上用细工笔勾出黑蓝色、紫色两种线条。勾勒线条要求用笔流畅、线条不断裂，有变化、有节奏、有韵律	线条的种类和勾勒要求	14%
(五) 画五官	1. 用细工笔绘制，使用黑蓝色、中红色两种色彩绘制 2. 五官要端正对称，按照规定要求去绘制。做到画面和谐，能表现人物的神情特征	体现各种佛像面部神情的方法和技巧	14%

续表

能力名称：唐卡绘画		职业领域：民间工艺品制作工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(六) 勾勒 金线条	1. 磨细金箔，细度达到 1 600 目 2. 描出唐卡画面中需要的金线条部分 3. 画出的金线条均匀、流畅、细腻、光亮	1. 磨细金箔的方法 2. 纯金粉、净水与木胶的调和的方法 3. 描金线条的各种方法	14%
(七) 装裱	按规定的比例裁剪，要求整个画面平展、整体协调	装裱的几种方法	8%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备一定的民间工艺品制作专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

分为理论知识考试和技能操作考核。理论知识考试时间不少于 45 min，技能操作考核时间不少于 180 min。

2006年

专项职业能力考核规范汇编



数码影像设备维修 专项职业能力考核规范

一、定义

利用数码影像设备维修工具，对数码影像设备进行维护与维修的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：数码影像设备维修		职业领域：	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 拆装	1. 能拆装数码相机的外壳、镜头、LCD 显示屏 2. 能拆装数码摄像机的外壳、镜头、机芯、LCD 显示屏	1. 数码相机的基本结构 2. 数码摄像机的基本结构	30%
(二) 维修数码 相机	1. 能排除数码相机聚焦不良故障 2. 能排除数码相机无闪光灯故障 3. 能排除数码相机 LCD 显示屏无相片显示故障 4. 能排除数码相机不能摄像故障 5. 能排除数码相机 LCD 显示屏不亮故障 6. 能排除数码相机存储卡格式不正确故障	1. 数码相机的电路组成框图 2. 数码相机的信号流程 3. 数码相机的基本工作原理 4. 直流电源、万用表等的使用方法	30%

续表

能力名称：数码影像设备维修		职业领域：	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(三) 维修数码 摄像机	1. 能排除数码摄像机聚焦不良故障 2. 能排除数码摄像机不能摄录故障 3. 能排除数码摄像机不能播放 DV 带故障 4. 能排除数码摄像机无图像而声音正常故障 5. 能排除数码摄像机无彩色故障 6. 能排除数码摄像机图像正常而无声音故障 7. 能排除数码摄像机图像抖动故障	1. 数码摄像机的电路组成框图 2. 数码摄像机的信号流程 3. 数码摄像机的基本工作原理 4. 信号发生器、示波器等维修仪表的使用方法	40%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备一定的数码影像设备维修专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取实际操作考核。技能操作考核时间为 240 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

考场面积不小于 120 m²，操作场地光线充足，整洁无干扰，空气流通，具有安全防火措施。

汽车音响改装 专项职业能力考核规范

一、定义

运用汽车音响改装工具、音响设备，在汽车音响改装场所，提供对汽车音响系统的升级安装、改装、设计、调试以及保养服务的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：汽车音响改装		职业领域：	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 拆装	1. 能卸装原车主机、扬声器 2. 能进行整车的保护工作 3. 能拆装汽车装饰板及座椅 4. 能连接主机与扬声器 5. 能运用万用表测量扬声器阻抗、电路电压 6. 能运用万用表判断线路的通路、开路及短路	1. 电声学基本知识 2. 汽车声学环境基础知识 3. 汽车音响安全基础知识 4. 常见车型的主机、扬声器、装饰板拆装的注意事项 5. 原车音响设备工作原理 6. 常见主机的性能特点 7. 扬声器的工作原理 8. 主机常用英文缩写词 9. 常用工具的使用方法	35%

续表

能力名称：汽车音响改装		职业领域：	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(二) 改装	1. 能改装前门、后门的高、低音扬声器 2. 能设计并制作超低音音箱 3. 能选择、匹配不同风格的主机、功放、扬声器、线材、保险 4. 能安装主机、功放、扬声器、保险、电容并布线 5. 能运用木工、玻璃纤维、装裱饰面等特殊工艺制作 A 柱高音扬声器支架、前门低音扬声器箱体、行李箱功放支架及超低音扬声器箱体 6. 能安装隔音	1. 常见品牌主机、功放、扬声器的特点、风格搭配 2. 木工、玻璃纤维、装裱饰面的工艺 3. 汽车音响隔音工程 4. 音响系统的组成及工作原理 5. 汽车供电功率与音响设备功率匹配的知识 6. 行李箱音响设备的布局设计	50%
(三) 调试	1. 能使用常见 CD 主机、功放 2. 能对汽车音响系统的电平匹配、相位、失真、平衡、声压、音场、风格进行调试 3. 能对汽车的音响系统进行失真、声压、音色调试 4. 能摆放调试扬声器的角度位置 5. 能调整分频点 6. 能处理汽车音响系统的噪音	1. 常用专业术语、常用专业英语 2. 汽车声学特性知识 3. 音响的鉴别方法 4. 常用仪器的使用方法 5. 汽车音响的保养常识	15%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备一定的汽车音响改装专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取实际操作考核。技能操作考核时间为 60 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

考场面积不小于 150 m²，操作场地光线充足，整洁无干扰，空气流通，具有安全防火措施。

金属门窗制作

专项职业能力考核规范

一、定义

运用金属门窗材料，进行金属门窗的制作与建筑现场安装的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：金属门窗制作		职业领域：	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 金属门窗 图纸识读	1. 能读懂金属门窗开启示意图 2. 能计算金属门窗的面积和体积	1. 机械制图的基本知识 2. 门窗产品紧固件的基本知识 3. 常用门窗系列的表示方法 4. 门窗图的各种常用条件和表示方法 5. 门窗构件的公差与配合的标注方法 6. 几何公差的符号和标注方法 7. 金属门窗类型、开启形式及示意图 8. 金属门窗立面图所表示的内容 9. 金属门窗结构中的名词、术语及构造图知识	20%

续表

能力名称：金属门窗制作		职业领域：	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(二) 金属门窗 构件加工	1. 能确定切削用量 2. 能选择切削转速、钻头角度 3. 能分析构件加工（锯、铣、钻、冲、铆、弯）产生废品的原因和预防措施 4. 能根据材料特性对金属门窗构件进行加工 5. 能利用专用工夹具及模具对零件或构件进行钻孔、螺纹加工和榫头、榫槽孔加工 6. 能按照设计图样完成门窗构件的画线	1. 各类金属门窗构件加工的一般知识 2. 常用金属材料的种类、牌号、主要化学成分、用途和表面处理方法 3. 常用的锯片、钻头、铣刀和切刀的材料牌号、性能和适用范围 4. 常用的量具、夹具、模具的名称、规格、用途和使用维护保养知识 5. 密封条、橡胶嵌条和填充材料的技术性能和用途 6. 冷却液、润滑油的种类和用途 7. 构件加工的质量检验项目和方法 8. 门窗加工制作的工艺流程	30%
(三) 金属门窗 组装	1. 能计算构件数量、长度、面积和质量 2. 能计算玻璃规格尺寸 3. 能计算五金零件规格及数量 4. 能按设计立面图、构造节点图的要求，组装平开门窗、推拉门窗、固定门窗、地弹簧门等一般门窗 5. 能使用碰焊机、点焊机、氩弧焊机焊接门窗组角 6. 能使用组角机完成门窗扇框的机械铆接组角 7. 能按设计图样完成一般门窗构件样杆的画线	1. 门窗的组装工艺和质量要求 2. 各类金属门窗的类型及开启形式 3. 玻璃的种类、规格和性能 4. 金属门窗的主要标准和物理性能 5. 一般门窗构件用料、五金零件数量的计算方法 6. 各类金属门窗的加工、组装和安装方法	30%

续表

能力名称：金属门窗制作		职业领域：	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(四) 金属门窗 安装	1. 能计算密封胶、硅酮结构胶用量 2. 能对灌注的弹性发泡材料、密封胶、硅酮结构胶进行质量检验 3. 能使用射钉枪、冲击钻、拉铆枪、发泡枪、挤胶枪等安装工具完成一般门窗的上墙安装工作 4. 能鉴别和排除一般构件的质量缺陷	1. 门窗与建筑墙体洞口的连接知识 2. 门窗使用的螺钉、螺栓、螺母的品种、规格、用途 3. 门窗与各种墙体材料类型的缝隙尺寸 4. 门窗建筑模数和洞口尺寸的关系 5. 门窗与墙体洞口连接的方法以及连接的技术要求 6. 灌注弹性发泡材料、密封胶、硅酮结构胶的工艺 7. 灌注操作工艺及注意事项	20%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备一定的金属门窗制作专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于3名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取实际操作考核。技能操作考核时间为120 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

考场面积不小于80 m²，能安排8个以上工位，有相应的设备及必要的工具、量具，采光、照明、安全等符合作业规范。

单片机快速开发 专项职业能力考核规范

一、定义

运用单片机基础技术、成熟功能模块及工具、各类开发板等，快速开发软硬件结合的单片机应用电路的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：单片机快速开发		职业领域：	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 设计单片机系统	1. 能根据需求设计电路图、印板图、程序流程图 2. 能识读单片机相关的电路图纸及程序代码 3. 能运用 Keil C51 集成开发环境，编写、编译、调试源程序 4. 能运用电路图软件绘制、修改电路图 5. 能使用仿真机及其他电子开发用仪器、仪表、工具，对单片机系统进行仿真设计 6. 能根据设计图纸选择并搭建开发调试环境	1. 数字电路基础知识 2. 利用单片机进行设计开发的基本方法 3. 汇编和 C 语言编程基础 4. 数字电路设计原理 5. 仿真机工作原理	30%

续表

能力名称：单片机快速开发		职业领域：	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(二) 分析单片机的性能及内部结构	1. 能根据设计需求进行单片机选型 2. 能设计端口扩展等外围电路	1. MCS-51 系列单片机性能 2. Rabbit 2000 系列单片机性能	5%
(三) 分析、调试经典模块电路	1. 能设计单片机系统键盘、LED 显示、存储器扩展等经典外围电路 2. 能设计程序流程	单片机外围电路性能	15%
(四) 设计、汇编和调试经典模块软件	1. 能进行滤波算法等经典算法的编程 2. 能估算、调整运算性能	单片机整体程序设计方法	10%
(五) 设计、调试软件	1. 能进行开发板选型 2. 能利用开发板设计电子产品 3. 能进行网络应用类的开发板选型 4. 能利用开发板设计结合网络应用的电子产品	1. 系列开发板的性能 2. Rabbit 2000 系列开发板的性能 3. 网络通信协议	40%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备一定的单片机快速开发专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取实际操作考核。技能操作考核时间为 120 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

具有计算机、单片机开发板、配套电子仪器等实际操作设备。

婴儿头发护理

专项职业能力考核规范

一、定义

运用科学的婴儿护理技术，对1周岁以内的婴儿进行洗发、理发及头发护理的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：婴儿头发护理		职业领域：美发师	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 护理准备	1. 能与客户进行沟通交流 2. 能根据性别、月龄判断婴儿的基本特征 3. 能对婴儿当前的身体、精神状况进行检查，确定婴儿的头发特点 4. 能根据需要选择或调节室内环境 5. 能准备婴儿头发护理所需的器具和用品	1. 行业规范和接待礼仪 2. 与母婴沟通的技巧 3. 婴儿体格发育的知识 4. 婴儿心理发育的知识 5. 婴儿头发生长的特点 6. 婴儿护理环境的保健知识 7. 消毒隔离的操作规范 8. 婴儿保健学基础知识	12%

续表

能力名称：婴儿头发护理		职业领域：美发师	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(二) 洗发	1. 能根据不同情况选择体位和方式 2. 能用单层面巾擦拭面部 3. 能按顺序清洁眼、耳、鼻 4. 能进行婴儿洗发护理	1. 婴儿面部擦拭、头发清洗的全套操作流程 2. 婴儿安全护理的相关知识 3. 婴儿头颅、颈部生理结构知识	26%
(三) 理发	1. 能针对不同情况选择理发器具 2. 能按不同的发型要求修、理头发	1. 理发器具的使用及维护知识 2. 婴儿的发型知识及理发技能 3. 婴儿安全护理的相关知识	30%
(四) 护理	1. 能识别头发和头皮的状态 2. 能处理头发和头皮的症状 3. 能对婴儿进行头部抚触	1. 头发的结构、类型和特点 2. 头发症状的种类与防治知识 3. 头皮的结构及其对头发的影响 4. 头部症状的种类与防治知识 5. 婴儿头部抚触的知识 6. 儿科护理技术基础知识 7. 护理心理学基础知识	32%

四、鉴定要求

（一）申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

（二）考评员构成

考评员应具备一定的婴儿头发护理专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于3名考评员。

（三）鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取实际操作考核，考核成绩均实行百分制，每个模块成绩均达60分为鉴定合格。技能操作考核时间不少于120 min。

（四）鉴定场地和设备要求

场所：水、电、窗帘、空调等设施齐全，照明设备完备，符合公共卫生要求的标准教室，面积不小于60 m²。

设备：满足技能鉴定需要的操作台、塑胶婴儿模型、温度计、婴儿浴盆及洗澡架、微型电热水器、婴儿理发器具、婴儿专用洗护用品等。

传感器应用

专项职业能力考核规范

一、定义

运用电子电路仪器设备，在传感器安装调试场所，对传感器进行安装和检测的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：传感器应用		职业领域：	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 选用 传感器	1. 能识别常用传感器 2. 能根据所需测量的物理量选用合适的传感器	1. 传感器的构成与分类 2. 传感器基本特性 3. 敏感材料基本概念 4. 敏感材料特性和用途	20%
(二) 检测与调试 结构型 传感器	1. 能分析相关的测量电路 2. 能检测和调试电感式传感器 3. 能检测和调试电容式传感器 4. 能检测和调试电涡流式传感器 5. 能检测和调试磁电式传感器 6. 能检测和调试应变电阻式传感器	1. 万用表、频率计、示波器的使用方法 2. 结构型传感器的原理、结构形式和相关的测量电路 3. 结构型传感器的主要性能和维护方法 4. 结构型传感器操作的安全注意事项	35%

续表

能力名称：传感器应用		职业领域：	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(三) 检测与调试物性型传感器	1. 能分析相关的测量电路 2. 能检测和调试霍尔传感器 3. 能检测和调试热电偶传感器 4. 能检测和调试热敏电阻传感器 5. 能检测和调试半导体（PN 结）温度传感器 6. 能检测和调试湿敏传感器 7. 能检测和调试气敏传感器 8. 能检测和调试压电传感器 9. 能检测和调试压阻式传感器 10. 能检测和调试光敏三极管传感器	1. 万用表、频率计、示波器的使用方法 2. 物性型传感器的原理、结构形式和相关的测量电路 3. 物性型传感器的主要性能和维护方法 4. 物性型传感器操作的安全注意事项	35%
(四) 安装传感器	1. 能识读传感器接线图 2. 能按传感器的接线要求安装连接传感器	各种接线图的识读方法	10%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备一定的传感器应用专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取实际操作考核。技能操作考核时间为 90 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

具有不同实验功能的传感器实验平台的鉴定室。

汽车综合检测与诊断

专项职业能力考核规范

一、定义

运用先进的汽车检测诊断仪器设备，在汽车检测、维修场所，对汽车综合性能、疑难故障进行检测、诊断和分析，并能迅速排除故障的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：汽车综合检测与诊断		职业领域：汽车修理工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 数据流的 测试与 分析	1. 能使用解码器测试汽车电控系统数据流 2. 能分析测试数据，判断系统性能好坏 3. 能依据测试数据判断故障原因	1. 解码器操作使用方法 2. 电控发动机、自动变速器、防抱死制动系统（ABS）结构原理 3. 考核车型的电控发动机标准数值范围 4. 汽车构造和汽车电工、电子知识	10%
(二) 波形测试 与分析	1. 能使用汽车专业示波器分析波形 2. 能对波形进行分析，判断波形是否正常 3. 能依据波形初步判断故障原因	1. 汽车专用示波器操作使用方法 2. 考核车型的传感器和执行器件的标准波形	10%

续表

能力名称：汽车综合检测与诊断		职业领域：汽车修理工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(三) 发动机系统疑难故障诊断排除	1. 能选择汽车检测仪器设备，确定发动机故障原因和部位 2. 能排除高压无火、油耗大等故障，使发动机恢复良好性能	1. 检测诊断仪器的使用方法 2. 电控发动机控制原理 3. 电控发动机各传感器、执行元器件的功用和标准数据 4. 电控发动机控制电路图的识读方法 5. 维修手册的查阅方法	16%
(四) 自动变速器系统疑难故障诊断排除	1. 能选择汽车检测仪器设备，检测、分析、确定自动变速器故障原因和部位 2. 能排除自动变速器系统电路故障，使自动变速器恢复良好性能	1. 自动变速器控制原理 2. 自动变速器各传感器、执行元器件的功用和标准数据 3. 自动变速器油路图、电路图的识读方法	16%
(五) 防抱死制动系统（ABS）疑难故障诊断排除	1. 能选择汽车检测仪器设备，检测、分析、确定防抱死制动系统（ABS）故障原因和部位 2. 能排除防抱死制动系统（ABS）故障，使汽车恢复良好性能	1. 防抱死制动系统（ABS）的控制原理 2. 防抱死制动系统（ABS）各传感器、执行元器件的功用和标准数据 3. 防抱死制动系统（ABS）电路图的识读方法	16%

续表

能力名称：汽车综合检测与诊断		职业领域：汽车修理工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(六) 巡航系统 疑难故障 诊断排除	1. 能选择汽车检测仪器设备，检测、分析、确定巡航系统故障原因和部位 2. 能排除故障，使巡航系统恢复良好性能	1. 巡航系统的控制原理 2. 巡航系统各传感器、执行元器件的功用和标准数据 3. 巡航系统电路图识读方法	16%
(七) 防盗系统 疑难故障 诊断排除	1. 能使用诊断仪进行检测分析 2. 能通过检测分析和查阅维修手册确定故障原因和部位 3. 能使用诊断仪进行防盗系统的匹配	1. 防盗系统的控制原理 2. 防盗系统各元件功用、匹配原理和方法	16%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备一定的汽车综合检测与诊断专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取实际操作考核。技能操作考核时间为 120 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

场所：200 m²，方便车辆进出，照明良好，通风良好。

设施：二立柱车辆举升器 2 台，欧、日、美、国产电控汽油车共 5 辆，其中配置变速器的车 1 辆，配置巡航控制系统的车 1 辆。

设备：考核车型的解码器共 5 个，汽车专用示波器 5 个，汽车专用万用表 5 个，油压表、真空表、正时灯各 5 个，发光二极管试灯 5 个。

工具：工具车 5 辆，配套常用和专用维修工具。

光纤到户(FTTH)安装调试 专项职业能力考核规范

一、定义

运用光纤光缆知识，使用安装工具及测试仪器进行光纤到户（FTTH）安装调试的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：光纤到户（FTTH）安装调试		职业领域：	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
（一） 光纤选用	1. 能计算光纤的衰减及带宽 2. 能识别多模、单模光纤	1. 光纤的基本组成 2. 光纤的基本参数	5%
（二） 光缆选用	1. 能识别各类室内、室外光缆 2. 能识读各类光缆的技术资料	1. 光缆的基本组成 2. 光缆的基本参数	5%
（三） 跳线及连接器的选用	1. 能根据 程需要进行所需跳线及连接器的选型 2. 能安装跳线及连接器	1. 各类连接器的性能 2. 各类跳线的性能	5%
（四） 光调制解调器的选用	1. 能设计多模和单模光调制解调器链路 2. 能根据链路计算选择光调制解调器	光通信调制解调原理	5%
（五） 复用器、放大器、中继器的选用	1. 能设计多路复用电路 2. 能选用放大器、中继器	光通信的复用技术	5%

续表

能力名称：光纤到户（FTTH）安装调试		职业领域：	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
（六） 光源的 选用	能根据测试方法需要选择光源	LED、激光光源的特性	5%
（七） 光纤到户 （FTTH） 安装调试	1. 能根据需要选择线路终端、媒体转换器、分路器、光网络终端设备 2. 能安装光纤耦合器 3. 能进行光分路器安装、损耗计算 4. 能设计单模、多模光纤链路，进行单模、多模光纤的链路计算 5. 能根据家庭、办公、工业环境设计机柜及安装线路 6. 能根据网络环境设计光纤接口 7. 能安装室内外光缆 8. 能运用设备进行工程质量测试 9. 能根据工程需要进行所需接续、终结技术的选择 10. 能安装接续、终结设备 11. 能根据技术资料及标准管理施工 12. 能建立工程档案	1. 光纤到户网络结构组成知识 2. 线路终端、光网络单元、媒体转换器、光网络终端、光纤耦合器 3. 光分路器的性能 4. 光纤链路设计规范 5. 链路的基本性能参数计算公式 6. 家庭、办公、工业环境的特性及特殊需求知识 7. 光纤分布式数据接口（FDDI）环结构知识 8. 光缆的常用处理方法 9. 室内外光缆安装技术 10. 常用检测仪器的使用方法 11. 终结技术知识 12. 光缆工程国家标准	50%
（八） 检修及 测试光 纤到户 （FTTH）	1. 能阅读工程档案及技术资料 2. 能根据抢修方案准备设备及材料 3. 能排除连接、污染等故障	1. 抢修工程管理规范 2. 在线、离线抢修的常用技术方案 3. 在线、离线的检测方法	20%

四、鉴定要求

（一）申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

（二）考评员构成

考评员应具备一定的光纤到户（FTTH）安装调试专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于3名考评员。

（三）鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取实际操作考核。技能操作考核时间为120 min。

（四）鉴定场地和设备要求

鉴定场地具有计算机、光缆光纤及光设备、配套测试仪器及工具。

面包烘焙 专项职业能力考核规范

一、定义

运用面包烘焙技术，进行面团调制、醒发成型和烘烤成熟的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：面包烘焙		职业领域：糕点面包烘焙工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 烘制准备	1. 能检查工器具是否完备 2. 能进行工器具、操作台等的卫生 清洁和消毒工作 3. 能按照产品要求选择原料和辅料 4. 能配比原辅料	1. 烘焙面包的种类 2. 烘焙面包的营养价 值知识 3. 食品原辅料基础知 识 4. 面包烘焙工器具常 识 5. 面包烘焙卫生基础 知识 6. 主要原料的性能和 营养基础知识 7. 原辅料配比基础知 识 8. 称重器具的使用方 法	25%

续表

能力名称：面包烘焙		职业领域：糕点面包烘焙工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(二) 面团醒发	1. 能操作搅拌机, 将面粉和各种辅材调制成产品品种和工艺要求所需的面团 2. 能对面团进行发酵 3. 能运用分割机根据面包种类与规格进行分割和称量 4. 能运用滚圆机进行面包初成型 5. 能使用面包模具成型 6. 能手工完成简单的面包造型 7. 能判断面团是否达到二次醒发 8. 能根据面包的造型要求进行修型 9. 能进行排盘 10. 能调节醒发箱的温度、湿度和时间, 使半成品最终醒发	1. 面包加工工艺基础知识 2. 搅拌机的操作常识 3. 面团调制工艺常识 4. 发酵工艺常识 5. 分割机的操作、维护和保养知识 6. 滚圆机的操作知识 7. 面团在各种类型的模具内成型所需要的不同条件 8. 面包造型工艺基础知识 9. 面包修型的方法和要求	50%
(三) 烘焙	1. 能清洁、维护和保养面包烤箱 2. 能对最终发酵的半成品进行上光 3. 能按各类面包的工艺要求调整烤箱温度、湿度、时间 4. 能冷却各类面包 5. 能对各类面包进行包装	1. 各种面包烤箱的特点、用途和使用方法 2. 各类烤箱的清洁、维护和保养知识 3. 上光的作用、要求和上光材料的基础知识 4. 面包冷却、包装的基础知识和卫生要求	25%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄, 具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备一定的食品加工、面点制作、食品营养等专业知识及实际操作

经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

（三）鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取实际操作考核。技能操作考核时间为 120 min。

（四）鉴定场地和设备要求

具备满足技能鉴定需要的面包制作器具和工具，以及烘焙各类面包所需的机器设备。

固定义齿制作

专项职业能力考核规范

一、定义

运用口腔固定修复工艺技术，为口腔临床提供技术服务的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：固定义齿制作		职业领域：	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 可卸式 模型制作	1. 能修整模型 2. 能完成种钉 3. 能打磨固位槽 4. 能上橡皮底座 5. 能修整颈线 6. 能涂布间隙剂	1. 模型材料知识 2. 模型灌注知识 3. 模型脱模知识 4. 牙体解剖基础知识 5. 牙列、骀、颌位知识 6. 下颌运动知识	23%
(二) 蜡熔模 制作	1. 能涂布分离剂 2. 能制作内冠蜡型 3. 能制作铸造冠、桥体及连接体的蜡型 4. 能制作桩核 5. 能安插铸道 6. 能完成包埋	1. 蜡型材料知识 2. 包埋材料知识 3. 内冠、铸造冠、嵌体、桩核知识	22%
(三) 内冠打磨 制作	1. 能完成焙烧 2. 能铸造内冠 3. 能利用工具进行喷砂 4. 能进行铸道切割 5. 能打磨内冠	1. 合金材料知识 2. 烤箱、铸造设备、喷砂机的使用知识 3. 内冠打磨、嵌体、铸造冠打磨知识	20%

续表

能力名称：固定义齿制作		职业领域：	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(四) 堆粉制作	1. 能清洗内冠 2. 能除气和预氧化 3. 能堆筑遮色瓷 4. 能堆筑体瓷 5. 能完成回切 6. 能堆筑切端瓷 7. 能完成透明瓷的堆筑 8. 能完成上釉	1. 瓷粉材料知识 2. 堆筑瓷粉知识 3. 色彩学的知识 4. 上釉知识	20%
(五) 车瓷制作	1. 能调磨接触点 2. 能调整咬合 3. 能修整义齿外形 4. 能抛光义齿	1. 调磨外形知识 2. 抛光知识	15%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备一定的固定义齿制作专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取实际操作考核。技能操作考核时间为 120 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

场地面积应能满足至少放置 1 套口腔工艺设备，符合要求的技工桌以及打磨机不少于 4 台，具备铸造机、喷砂机、石膏修整机等设备。

彩铃制作

专项职业能力考核规范

一、定义

运用计算机及相关设备对各种声音素材进行采集录入和编辑合成，制作手机铃声，并通过网络平台上传的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：彩铃制作		职业领域：	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 彩铃制作 准备	1. 能辨别 MIDI（计算机音序器作曲）和音频彩铃 2. 能区别 MIDI 和音频的文件	1. 彩铃的分类 2. 各种彩铃的特点及要求 3. MIDI 和音频的基本知识	10%
(二) 设计方案	能根据客户要求进行方案设计	1. 行业规范 2. 沟通技巧 3. 方案创意设计	10%
(三) 安装软件和硬件设备	1. 能安装音频卡、话筒、监听音箱或耳机、刻录机等音频制作硬件设备，并调通 2. 能安装 Cakewalk Sonar、Audition 等相关编辑合成软件	1. 音频硬件设备知识 2. 音序器软件、音频编辑软件安装方法	15%

续表

能力名称：彩铃制作		职业领域：	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(四) 下载和录 入声音 素材	1. 能从网络下载各种声音素材 2. 能制作 MIDI 素材 3. 能录入音频素材	1. 网络下载方法 2. Cakewalk Sonar 等 音序器软件的 MIDI 数据 录入方法 3. Audition 等音频录 音软件的使用方法	25%
(五) 音频素材 的编辑 合成	1. 能进行音频编辑 2. 能进行音频合成 3. 能进行音频格式转换 4. 能使用刻录机保存文件	1. 单轨立体声、单声 道编辑技术 2. 多轨混音技术 3. 音频文件格式转换 知识 4. 刻录保存方法	35%
(六) 上传成品	能利用 FTP 或局域网共享等网络技 术进行文件传送	1. 成品发布的基本流 程 2. 网络上传的基本知 识	5%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备一定的彩铃制作专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取实际操作考核。技能操作考核时间为 120 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

具有计算机和上网设备及制作计算机音乐的软件和硬件设备。

可摘义齿制作 专项职业能力考核规范

一、定义

运用口腔活动修复工艺技术，为口腔临床提供技术服务的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：可摘义齿制作		职业领域：	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 全口义齿 制作	1. 能灌注上下颌模型 2. 能进行脱模 3. 能上骀架 4. 能调整平衡骀架 5. 能排列人工牙 6. 能制作基托蜡型 7. 能进行装盒 8. 能完成去蜡，涂布分离剂 9. 能进行发粉充胶 10. 能完成煮齿 11. 能开盒、打磨、抛光	1. 模型材料知识 2. 模型灌注知识 3. 骀架分类和用途 4. 排牙原则 5. 排牙的步骤与方法	40%

续表

能力名称：可摘义齿制作		职业领域：	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(二) 支架制作	1. 能翻制磷酸盐耐火材料模型 2. 能对耐火模型做表面硬化处理 3. 能按照设计填倒凹 4. 能完成蜡型设计 5. 能完成包埋 6. 能完成蜡型制作 7. 能安插铸道 8. 能焙烧支架 9. 能铸造支架 10. 能完成开圈 11. 能利用工具进行喷砂 12. 能完成打磨 13. 能电解抛光	1. 耐火复模材料知识 2. 琼脂材料知识 3. 包埋材料知识 4. 镍铬合金知识	31%
(三) 活动胶托制作	1. 能灌注上下颌模型 2. 能进行脱模 3. 能上殆架 4. 能按照设计填倒凹 5. 能弯制常规卡环 6. 能弯制连接体 7. 能进行焊接 8. 能排列人工牙 9. 能调整平衡殆 10. 能制作基托蜡型 11. 能完成装盒 12. 能完成去蜡，涂布分离剂 13. 能发粉充胶 14. 能完成煮齿 15. 能完成开盒 16. 能打磨、抛光	1. 模型材料知识 2. 殆架分类知识 3. 卡环分类知识 4. 人工牙的选择知识	29%

四、鉴定要求

（一）申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

（二）考评员构成

考评员应具备一定的可摘义齿制作专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

（三）鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取实际操作考核。技能操作考核时间为 120 min。

（四）鉴定场地和设备要求

场地面积应能满足至少放置 1 套口腔工艺设备，符合要求的技工桌以及打磨机不少于 4 台，具备铸造机、喷砂机、石膏修整机等设备。

无线局域网测试与维护 专项职业能力考核规范

一、定义

运用无线局域网设备以及相关软件进行无线局域网构建、管理、测试及安全防护的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：无线局域网测试与维护		职业领域：	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 配置计算机局域网	1. 能进行局域网子网划分 2. 能构建以太网 3. 能配置 Windows 服务器	1. 无线频谱分配知识 2. 数据传输基础知识 3. 计算机网络基础知识 4. 信号编码、差错控制原理 5. 扩频原理	20%

续表

能力名称：无线局域网测试与维护		职业领域：	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(二) 构建无线网络	1. 能构建无线局域网 2. 能配置无线路由器、无线访问点 3. 能验收测试无线局域网	1. 卫星通信原理 2. 蜂窝式无线网络基础 3. 移动 IP 的数据传输知识 4. 各种无线局域网技术特点 5. 常见无线局域网网络设备知识 6. 无线局域网勘察内容知识 7. 对等 (Ad-hoc) 无线局域网配置知识 8. 基础 (Infrastructure) 无线局域网配置知识 9. 无线路由、无线网关配置知识	30%
(三) 维护无线局域网	1. 能监控无线局域网性能 2. 能维护无线局域网设备 3. 能测量出非自然干扰源 4. 能避免邻近信道干扰 5. 能优化无线局域网性能	1. 无线访问点的维护 2. 无线局域网天线的维护 3. 常见网络故障的解决方法 4. 常见的干扰形式及避免方法	25%

续表

能力名称：无线局域网测试与维护		职业领域：	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(四) 无线局域网安全防护	1. 能配置无线局域网信息过滤 2. 能配置 WEP、WPA 加密 3. 能配置 IEEE802.1x 认证客户端 4. 能配置个人防火墙，完成 ISA Server 2004 基本配置 5. 能配置 Windows Server 虚拟专用网络服务器 6. 能实现 Windows 客户接入虚拟专用网 7. 能配置 Windows Server 远程访问拨入用户服务 (RADIUS) 8. 能配置 ISA Server 2004 入侵检测	1. 无线局域网加密知识 2. 数字根证书申请和安装知识 3. WAPI 无线局域网安全机制知识 4. DMZ (非战区) 安全防护知识 5. 常见个人防火墙的基本配置知识 6. ISA Server 2004 配置基础知识 7. 虚拟专用网络 (VPN) 知识 8. Windows RADIUS (远程访问拨入用户服务) 服务器配置知识 9. 入侵检测系统 (IDS) 基础	25%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备一定的无线局域网测试与维护专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取实际操作考核。技能操作考核时间为 120 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

照明良好、性能良好的无线局域网计算机房，应包括：服务器 2 台，Windows Server 2003 系统，符合要求的处理器，1 GB 内存；普通计算机 3~4 台，Windows 2000 Pro 或 Windows XP，处理器为 P4，内存 256 MB 或以上；百兆局域网交换机 1 台，将所有计算机联网；无线路由器 1 台，无线访问点 2 台；笔记本 2 台，Windows XP 系统，内存 256 MB 或以上。

员工关系管理 专项职业能力考核规范

一、定义

运用法律、管理、心理等手段在矛盾和冲突的环境中建立良好的企业与员工之间及员工与员工之间和谐关系的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：员工关系管理		职业领域：企业人力资源管理人员	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 劳动关系 管理	1. 能起草劳动合同管理制度，办理订立、解除和终止劳动合同手续 2. 能制定集体协商的有关规章制度，安排集体协商日程，完善集体合同草案的内容，改正有关问题 3. 能代表企业依照法定程序处理劳动争议 4. 能运用有关程序管理劳动合同的订立、变更、解除、终止等信息	1. 劳动合同订立、变更、解除和终止的有关法律规定 2. 集体合同及集体协商的法律规定 3. 劳动争议和集体劳动争议处理的法定程序 4. 劳动合同信息管理的意义、内容及注意事项	30%
(二) 员工关系 诊断与员 工满意度 调查	1. 能调查员工满意度 2. 能分析、诊断员工关系状况，及时报告发现的问题 3. 能制订员工关系改进计划，并对实施效果进行评估	1. 员工关系诊断的指导思想 2. 员工满意度调查的目的、方法和步骤 3. 报告员工关系问题的 工作要点 4. 制订和实施员工关系改进计划的要求	10%

续表

能力名称：员工关系管理		职业领域：企业人力资源管理人员	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(三) 员工沟通 与员工咨 询服务	1. 能代表企业与员工进行沟通 2. 能为员工提供咨询服务，解决员 工有关制度、心理、工作气氛等方面 的问题 3. 能组织开展有利于建立和谐员工 关系的活动	1. 沟通的概念和沟通 的方式 2. 有效沟通的原则和 技巧 3. 制度咨询的方法和 要求 4. 员工援助计划理论 及操作方法 5. 员工活动组织的程 序、方法和注意事项	15%
(四) 员工参与 式管理	1. 能选择恰当的方式推进员工参与 管理活动 2. 能建立员工参与管理保障制度	1. 员工参与管理的概 念以及影响因素 2. 员工参与管理的方 式 3. 开展员工参与管理 的操作要点 4. 基于共识的参与式 管理的概念、发展趋势 和推动措施	10%
(五) 纪律管理	1. 能开展纪律管理并进行奖惩 2. 能发现形成问题员工的原因，并 采用适当的处理策略 3. 能制定员工申诉程序，正确处理 员工申诉	1. 纪律管理理论及程 序 2. 奖惩事实、奖惩意 义和奖惩方式 3. 问题员工的概念、 处理策略与方法 4. 员工申诉的基本概 念、程序和申诉处理操 作要点	15%

续表

能力名称：员工关系管理		职业领域：企业人力资源管理人员	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(六) 冲突化解 与谈判	1. 能及时发现可能出现的冲突，预见发展趋势，并采取有效措施予以化解 2. 能处理员工之间的冲突和变革中的劳资冲突	1. 关于冲突的基本知识 2. 员工之间冲突的原因、模式以及化解的技巧和注意事项 3. 组织变革阻力的知识 4. 劳资冲突的表现形式 5. 突发事件的预防与处理 6. 谈判的基本理论和谈判过程知识 7. 应对谈判过程中发生冲突的技巧和注意事项	20%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具有劳动法律法规、劳动经济学或人力资源管理等专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取笔试方式。技能操作考核时间为 180 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

在标准教室进行。

饅制作

专项职业能力考核规范

一、定义

运用“烤”的制作技法，利用特制饅坑将面粉或杂粮粉、盐、洋葱、食用植物油等原料烤制成熟的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：饅制作		职业领域：中式面点师	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 制作饅的 发面面坯	1. 能根据发面面坯的生产任务量，计算各组成材料的加入量 2. 能发面并判断发面面坯发制的质 量，遇到问题及时处理 3. 能用和、揉方法调制发面面坯	1. 发面面坯材料的质量鉴别知识 2. 组成材料的比例换算方法 3. 热水面团调制方法 4. 冷水面团调制方法 5. 每种材料在发面面坯中的作用	35%
(二) 制作馅料	1. 能切生肉粒 2. 能切洋葱粒及大葱花 3. 能调制生肉馅	1. 刀工技术 2. 制馅技术	15%
(三) 制作、烤 制饅坯	1. 能制作各种面坯 2. 能控制烤制的温度、时间和加料 程序	1. 饅坑结构 2. 饅坑的使用和维护方法 3. 成品形状要求	50%

四、鉴定要求

（一）申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

（二）考评员构成

考评员应具备一定的镶制作专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

（三）鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取现场实际操作方式。技能操作考核时间为 60 min。

（四）鉴定场地和设备要求

场地、设备、工具能够满足 10 人以上鉴定需要，并且场地具备通风、照明和相应的供排水等条件。

抓饭制作

专项职业能力考核规范

一、定义

运用“焖”的制作技法，将大米、胡萝卜、羊肉、葡萄干、盐、白砂糖等制作成特色风味食品的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：抓饭制作		职业领域：中式烹调师	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 切制辅料	1. 能切胡萝卜条 2. 能切羊肉块 3. 能切洋葱等	刀工知识	20%
(二) 炒制羊肉 及胡萝卜	1. 能控制焖制羊肉的温度、时间和加料程序 2. 能控制炒制胡萝卜的温度、时间和加料程序	火候知识	30%
(三) 制作抓饭	1. 能按配方选料 2. 能计算米和水的比例 3. 能焖制软硬适中的米粒和配料	1. 焖制技术 2. 大米吃水知识	50%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备一定的抓饭制作专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

（三）鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取现场实际操作方式。技能操作考核时间为 90 min。

（四）鉴定场地和设备要求

场地、设备、工具能够满足 10 人以上鉴定需要，并且场地具备通风、照明和相应的供排水等条件。

粉汤制作

专项职业能力考核规范

一、定义

运用“煮”“炖”的制作技法，将豌豆、土豆等淀粉制成的粉块和蔬菜、食盐、胡椒粉等制作成特色风味食品的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：粉汤制作		职业领域：中式面点师	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 制作粉块	1. 能根据粉块的质量要求，确定淀粉和水的比例 2. 能制作软硬适中的粉块	1. 淀粉的质量鉴别知识 2. 火候知识	40%
(二) 制作粉汤	1. 能按配方规定选料 2. 能对主辅料进行初步加工 3. 能控制煮制的温度、时间和加料程序	刀工知识	60%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备一定的粉汤制作专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于3名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取现场实际操作方式。技能操作考核时间为 90 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

场地、设备、工具能够满足 10 人以上鉴定需要，并且场地具备通风、照明和相应的供排水等条件。

烤全羊

专项职业能力考核规范

一、定义

运用“烤”的制作技法，将宰杀的整羊进行腌制、挂糊，利用特制馕坑烤制成特色风味食品的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：烤全羊		职业领域：中式烹调师	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 腌制	1. 能根据全羊的大小，计算各种用料的用量 2. 能腌制全羊 3. 能判断腌制的质量	1. 原料的性质 2. 原料的质量鉴别知识	40%
(二) 制作烤全羊	1. 能按规定进行主料初步加工 2. 能控制烤制的温度、时间和加料程序	1. 馕坑结构 2. 馕坑的使用和维护方法 3. 火候知识	60%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备一定的烤全羊专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于3名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取现场实际操作方式。技能操作考核时间为 180 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

场地、设备、工具能够满足 10 人以上鉴定需要，并且场地具备通风、照明和相应的供排水等条件。

大盘菜制作

专项职业能力考核规范

一、定义

运用“烧”的制作技法，以鸡、鱼、牛肉等为原料，并配以干辣椒、草果、大料等调料进行加工，制作以量多、盘大、味重为特色的风味食品的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：大盘菜制作		职业领域：中式烹调师	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 制作大 盘料	1. 能对大盘菜原料进行加工 2. 能根据大盘菜的生产任务量，计算各组成材料的用量	1. 原料的性质和质量鉴别知识 2. 每种用料在大盘菜中的作用	30%
(二) 制作大 盘菜	1. 能对主辅料进行粗加工与切配 2. 能控制加热的温度、时间和加料程序	1. 火候知识 2. 调味技术	70%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备一定的大盘菜制作专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于3名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取现场实际操作方式。技能操作考核时间为 90 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

场地、设备、工具能够满足 10 人以上鉴定需要，并且场地具备通风、照明和相应的供排水等条件。

灰土回填

专项职业能力考核规范

一、定义

按分项工程要求，进行灰土选配料、拌和、填筑、压实工作的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：灰土回填		职业领域：混凝土工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 筛土、筛灰、拌和	1. 能准备石灰、土料、机具、照明设施 2. 能检查石灰质量 3. 能控制土料干湿 4. 能筛分、拌和灰土	1. 石灰、土料的基本知识 2. 回填机械操作规程 3. 季节性施工措施 4. 筛分、拌和要求	25%
(二) 分层、填筑	1. 能按设计总厚度进行分层划分 2. 能分层填筑灰土	1. 含水率的测定方法 2. 回填土含水率控制方法 3. 分层填筑要求	25%
(三) 压实、检查	1. 能进行夯实，配合机械压实 2. 能在取样点用环刀法取样 3. 能检查压实标高、平整度 4. 能将剩余灰土转运到指定地点 5. 能对成品灰土采取防裂保护措施	1. 灰土回填施工工艺的基本知识 2. 土方回填质量验收标准 3. 成品保护知识 4. 土方工程施工 安全基本要求 5. 土方工程文明施工、环境保护基本要求	50%

四、鉴定要求

（一）申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

（二）考评员构成

考评员应具备一定的土方工程专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

（三）鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取现场实际操作方式。技能操作考核时间为 180 min。

（四）鉴定场地和设备要求

考场面积不小于 100 m²，操作场地光线充足，整洁无干扰，空气流通，具有安全防火措施。

墙面刷涂

专项职业能力考核规范

一、定义

运用刷涂工具，用腻子、涂料对建筑物表面进行刷涂的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：墙面刷涂		职业领域：装饰装修工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 基层处理、料具准备	1. 能进行基层（体）交接、处理 2. 能准备材料、脚手架和施工工具	1. 涂料和腻子的品种、特点、用途、质量要求 2. 搭、拆室内架子的基本要求	15%
(二) 腻子刮涂	1. 能调制、刮涂、打磨腻子 2. 能对平整度、涂纹、光滑度等进行检查	1. 不同腻子品种的调制方法、使用要求 2. 腻子的刮涂方法 3. 腻子的打磨方法 4. 腻子质量对墙面刷涂质量的影响	30%
(三) 涂料涂刷、验收	1. 能刷涂涂料 2. 能打磨涂料、复刷涂料 3. 能对颜色、光泽、涂纹等进行检查	1. 刷涂、打磨施工工艺的基本知识 2. 涂饰工程质量验收标准 3. 成品保护知识 4. 涂饰工程施工安全基本知识 5. 涂饰工程文明施工、环境保护基本要求	55%

四、鉴定要求

（一）申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

（二）考评员构成

考评员应具备一定的装饰装修专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

（三）鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取现场实际操作方式。技能操作考核时间不超过 180 min。

（四）鉴定场地和设备要求

考场面积不小于 50 m²，操作场地光线充足，整洁无干扰，空气流通，具有安全防火措施。

室内瓷砖铺贴

专项职业能力考核规范

一、定义

运用铺贴工具，在室内已完成的基层上铺贴瓷砖的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：室内瓷砖铺贴		职业领域：装饰装修工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 弹线、 选砖	1. 能进行工序交接验收 2. 能按要求弹线 3. 能进行选砖、试排、浸砖	1. 瓷砖的类型、规格、特点、用途、质量要求 2. 铺贴砂浆类型、拌和比例、用途、质量要求 3. 楼地面泛水设置要求	25%
(二) 瓷砖铺贴	1. 能按排列方案铺贴标志砖 2. 能铺贴瓷砖	瓷砖铺贴施工工艺的基本知识	50%
(三) 缝子处理、验收	1. 能清理瓷砖表面 2. 能对垂直度、平整度、缝子平直度等项目进行检查 3. 能使用切割工具进行切割	1. 饰面砖施工质量验收标准 2. 成品保护知识 3. 切割机使用方法 4. 饰面砖施工安全基本要求 5. 饰面砖文明施工基本要求	25%

四、鉴定要求

（一）申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

（二）考评员构成

考评员应具备一定的抹灰专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

（三）鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取现场实际操作方式。技能操作考核时间为 180 min。

（四）鉴定场地和设备要求

考场面积不小于 50 m²，操作场地光线充足，整洁无干扰，空气流通，具有安全防火措施。

卫生器具安装与配管 专项职业能力考核规范

一、定义

运用管道安装常用工具，进行卫生器具安装、配管的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：卫生器具安装与配管		职业领域：管道工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 卫生器具 安装	1. 能识别卫生器具的规格、型号 2. 能检查卫生器具的外观质量 3. 能安装支架 4. 能安装卫生器具	1. 常用卫生器具种类 2. 卫生器具安装工序 与要求	35%
(二) 给水配件 安装	1. 能识别给水配件的规格、型号 2. 能检查给水配件的外观质量 3. 能安装给水配件	1. 常用给水配件种类 2. 卫生器具给水配件 安装工序与要求	20%
(三) 排水管道 安装	1. 能识别排水管道的规格、型号 2. 能检查排水管道的外观质量 3. 能安装浮球阀、排水栓、排水管 道	1. 常用卫生洁具种类 2. 卫生洁具安装工序 与要求	35%
(四) 通水试验	1. 能调节水箱水位 2. 能临时封堵排水口 3. 能进行通水试验	卫生器具通水试验基 本知识	10%

四、鉴定要求

（一）申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

（二）考评员构成

考评员应具备一定的管道安装专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

（三）鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取坐便器安装、洗脸盆安装、小便器安装等现场实际操作方式。技能操作考核时间为 180 min。

（四）鉴定场地和设备要求

考场面积不小于 50 m²，操作场地光线充足，整洁无干扰，空气流通，具有安全防火措施。

西安肉夹馍制作

专项职业能力考核规范

一、定义

利用肉夹馍制作设备、工具和原料，运用传统和现代的加工技术、熟制方法，进行成品制作的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：西安肉夹馍制作		职业领域：中式面点师	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 调制面团	1. 能根据生产任务量，计算组成原料的加水量和水温 2. 能用和、揉、压等方法调制面团 3. 能判断发酵面团质量，分析质量问题的原因并及时处理	1. 原料的质量鉴别知识 2. 原料比例换算方法 3. 每种原料在面团中的作用 4. 发酵调制面团的基本知识 5. 和面机应用的基本知识 6. 安全、卫生知识	20%
(二) 制作白吉馍（饼）	1. 能按照白吉馍（饼）标准进行加工，搓条、揪剂、制坯、熟制 2. 能控制白吉馍（饼）的加热温度和时间	1. 三扇鏊或电饼铛的使用与维护知识 2. 馍（饼）成品的保管知识	30%

续表

能力名称：西安肉夹馍制作		职业领域：中式面点师	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(三) 制作腊 汁肉	1. 能将鲜肉按要求进行分档取料 2. 能按照配方选用调味料 3. 能制作色泽红亮、质地软烂的腊汁肉	1. 刀工知识 2. 调味品的鉴别知识 3. 火候知识	40%
(四) 组合成品	1. 能选用器具 2. 能对成品进行组合造型	食品造型基本知识	10%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备一定的肉夹馍制作专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取现场实际操作方式。技能操作考核时间为 120 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

考场应符合厨房给排水要求、卫生要求、通风要求和照明要求。

西安甑糕制作

专项职业能力考核规范

一、定义

利用甑糕制作设备、工具和原料，运用传统和现代的加工技术、熟制方法，进行甑糕制作的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：西安甑糕制作		职业领域：中式面点师	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 备料	1. 能根据生产任务量，计算组成原料的加水量 2. 能按照配方对原料进行初加工 3. 能控制泡米、泡枣时间	1. 原料比例、换算方法 2. 每种原料在糕团中的作用 3. 泡米、泡枣时间要求 4. 安全、卫生知识	30%
(二) 成型熟制	1. 能按照配方进行装锅 2. 能按照规定分次加水 3. 能按照规定时间熟制 4. 能判断甑糕的质量，分析质量问题的原因并及时处理	1. 炉具的操作原理、结构、使用方法及维护知识 2. 火候知识 3. 原料吃水量知识	55%
(三) 组合成品	1. 能选用器具 2. 能进行装碗、装盘	1. 点缀的基本知识 2. 造型的基本知识	15%

四、鉴定要求

（一）申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

（二）考评员构成

考评员应具有一定的甑糕制作专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

（三）鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取现场实际操作方式。技能操作考核时间为 120 min。

（四）鉴定场地和设备要求

考场应符合厨房给排水要求、卫生要求、通风要求和照明要求。

陕西面皮制作

专项职业能力考核规范

一、定义

利用陕西面皮制作设备、工具和原料，运用传统和现代的加工技术、熟制方法，进行陕西面皮制作的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：陕西面皮制作		职业领域：中式面点师	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 制作面浆	1. 能根据生产任务量，计算组成原料的加水量 2. 能用搅、揉、捣、挤、压、洗等方法调制面浆 3. 能判断面浆质量，分析质量问题的原因并及时处理	1. 原料的质量鉴别知识 2. 原料比例换算方法 3. 每种原料在面浆中的作用 4. 米浆、面浆用料比例知识 5. 制浆机使用方法 6. 安全、卫生知识	20%
(二) 制作面皮	1. 能加工面皮 2. 能控制陕西面皮的加工程序、加热温度和时间 3. 能配兑多种粮食粉制作陕西面皮	1. 设备、具的使用与维护知识 2. 刀工知识 3. 面皮的保管知识	40%
(三) 制作配菜	能按照要求制作豆芽、黄瓜丝等配菜	1. 配料的鉴别方法 2. 原料的焯水方法	10%

续表

能力名称：陕西面皮制作		职业领域：中式面点师	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(四) 制作调 味汁	1. 能按照配方选择调味品 2. 能计算原料的加入量 3. 能调制调味汁	1. 调味品鉴别方法 2. 味型调制方法	20%
(五) 组合成品	1. 能选用器具 2. 能进行组装造型	造型的基本知识	10%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备一定的陕西面皮制作专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取现场实际操作方式。技能操作考核时间为 90 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

考场应符合厨房给排水要求、卫生要求、通风要求和照明要求。

西安羊肉泡馍制作 专项职业能力考核规范

一、定义

利用羊肉泡馍制作设备、工具和原料，运用切配技术、熟制方法，进行羊肉泡馍制作的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：西安羊肉泡馍制作		职业领域：中式面点师	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 制作面团	1. 能根据生产任务量，计算组成原料的加水量和水温 2. 能用和、拌、揉、压等方法调制面团 3. 能判断发酵面团质量，分析质量问题的原因并及时处理	1. 原料的质量鉴别知识 2. 原料比例换算方法 3. 每种原料在面团中的作用 4. 调制面团的基本知识和方法 5. 食品机械应用的基本知识 6. 安全、卫生知识	10%
(二) 制作 饅饅馍	1. 能按照配方规定选料并进行初步加工 2. 能控制饅饅馍的加工程序、温度和时间 3. 能制作饅饅馍（金圈、虎背、菊花心）	1. 设备、具的使用和维护知识 2. 饅饅馍成品的保管知识	15%

续表

能力名称：西安羊肉泡馍制作		职业领域：中式面点师	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(三) 加工 羊肉	1. 能按照配方选用调味料和香料 2. 能对鲜羊肉进行初加工 3. 能煮焖肉至肉质软烂	1. 刀工知识 2. 调料的质量鉴别知识 3. 火候知识	30%
(四) 制作配菜	1. 能将所需配菜、配料进行初步加工 2. 能切配配菜、辅料和佐料 3. 能腌制小菜	1. 配料的质量鉴别知识 2. 原料加工的基本知识	10%
(五) 组合成品	1. 能用干泡、口汤、水围城、单做四种方式煮泡馍 2. 能检验组合成品的质量	1. 造型的基本知识 2. 烹调的基本知识 3. 调味的基本知识 4. 泡馍饮食文化知识	35%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备一定的西安羊肉泡馍制作专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取现场实际操作方式。技能操作考核时间为 120 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

考场应符合厨房给排水要求、卫生要求、通风要求和照明要求。

西安葫芦头泖馍制作 专项职业能力考核规范

一、定义

利用葫芦头泖馍制作设备、工具和原料，运用传统的和现代的加工技术、熟制方法，进行成品制作的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：西安葫芦头泖馍制作		职业领域：中式面点师	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 调制面团	1. 能根据生产任务量，计算组成原料的加水量 2. 能用和、拌、揉、压等方法调制面团 3. 能判断发酵面团质量，分析质量问题的原因并及时处理	1. 原料的质量鉴别知识 2. 原料比例换算方法 3. 每种原料在面团中的作用 4. 面团的基本知识 5. 和面机的操作方法 6. 安全、卫生知识	15%
(二) 制作馍（饼）	1. 能控制馍（饼）的加工程序、温度和时间 2. 能制作馍（饼）	1. 电饼铛的使用和维护知识 2. 馍（饼）的保管方法	15%

续表

能力名称：西安葫芦头泖馍制作		职业领域：中式面点师	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(三) 加工 肠、肚	1. 能对鲜肠、肚进行加工，去除异味 2. 能按照配方选用调味料及香料 3. 能将肠、肚煮焖至肉质软烂适口，汤汁无异味	1. 刀工的基本知识 2. 调料的质量鉴别知识 3. 火候的基本知识 4. 动物内脏初加工知识	20%
(四) 制作配菜	1. 能切配主料、辅料和佐料 2. 能腌制泡菜	1. 配料的质量鉴别知识 2. 配料初加工的基本知识	10%
(五) 组合成品	1. 能根据不同对象，选用器具进行组合和熟制 2. 能运用“转、旋、打”的技法泖馍 3. 能检验组合成品质量	1. 造型的基本知识 2. 烹调的基本知识 3. 泖馍的饮食文化常识 4. 调味的基本知识	40%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备一定的西安葫芦头泖馍制作专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取现场实际操作方式。技能操作考核时间为 120 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

考场应符合厨房给排水要求、卫生要求、通风要求和照明要求。

手工编织

专项职业能力考核规范

一、定义

运用手工织针和编织工艺技术，按照款式、图案、工艺、尺码大小的要求，进行手工编织艺术加工的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：手工编织		职业领域：	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 织前准备	1. 能按订单要求计算编织物的起针数 2. 能根据色泽计算各种颜色线的用量	1. 编织物结构及计量知识 2. 图样识别知识 3. 色彩搭配知识	20%
(二) 编织	1. 能根据订单要求，确定编织物款式、花型、搭配色泽 2. 能识读花型、针法示意图	1. 识图知识 2. 编织针法 3. 工艺质量标准	55%
(三) 整形、缝制成品	1. 能缝制成品 2. 能处理线头 3. 能采用浆水整烫或蒸汽熨斗整形达到平整伏贴	1. 缝制的基本方法 2. 浆水整烫方法 3. 熨烫的基本方法	20%
(四) 验收	能按订单要求验收	成品的验收标准	5%

四、鉴定要求

（一）申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

（二）考评员构成

考评员应具有一定的手工编织专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

（三）鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取现场实际操作方式。技能操作考核时间不少于 120 min。

（四）鉴定场地和设备要求

操作场地光线充足，整洁无干扰，空气流通。

手工钩织

专项职业能力考核规范

一、定义

运用手工钩针和钩织工艺技术，按照款式、图案、工艺、尺码大小的要求，进行手工钩织艺术加工的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：手工钩织		职业领域：	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 钩前准备	1. 能按订单要求计算钩织物的起针数 2. 能根据色泽计算各种颜色线的用量	1. 钩织物结构及尺寸计量知识 2. 图样识别知识	20%
(二) 钩织	1. 能根据订单要求，确定钩织物款式、花型、搭配色泽 2. 能识读花型、针法示意图	1. 识图知识 2. 钩织针法 3. 工艺质量标准	55%
(三) 整形、缝制成品	1. 能缝制成品 2. 能处理线头 3. 能采用浆水整烫或蒸汽熨斗进行整形	1. 缝制的基本方法 2. 浆水整烫方法 3. 熨烫的基本方法	20%
(四) 验收	能按订单要求验收	成品的验收标准	5%

四、鉴定要求

（一）申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

（二）考评员构成

考评员应具有一定的手工钩织专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

（三）鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取现场实际操作方式。技能操作考核时间不少于 120 min。

（四）鉴定场地和设备要求

操作场地光线充足，整洁无干扰，空气流通。

丝网花制作

专项职业能力考核规范

一、定义

使用专用材料和工具，经过手工操作形成丝网花作品的的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：丝网花制作		职业领域：	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 制作前 准备	1. 能准备制作丝网花所需的工具 2. 能选取符合样品标准的材料	1. 图案识读方法 2. 直尺、尖嘴钳、绕圈套筒等工具的使用方法	20%
(二) 绕圈	能根据花瓣、花托、花叶的大小，选用绕圈套筒进行绕圈	绕圈的方法	20%
(三) 套丝网	1. 能在金属圈上套丝网 2. 能运用合成纤维线进行结扎 3. 能剪掉多余丝网	1. 色彩搭配的方法 2. 套丝网的方法	20%
(四) 组装	1. 能按照花芯、花瓣、花托、花叶的先后顺序进行组装 2. 能自粘彩色胶带 3. 能包扎花梗 4. 能进行丝网花组装	1. 粘贴胶水的使用方法 2. 粘贴组装丝网花的方法 3. 部件的组合方法和组合顺序	20%
(五) 造型	能将组装好的丝网花的花瓣、花托和花叶进行各种弯曲整形	弯曲造型的方法	20%

四、鉴定要求

（一）申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

（二）考评员构成

考评员应具有一定的丝网花制作专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

（三）鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取现场实际操作方式。技能操作考核时间为 120 min。

（四）鉴定场地和设备要求

操作场地光线充足，整洁无干扰，空气流通。

爆竹编结

专项职业能力考核规范

一、定义

运用编结机械，通过带引和纱线连扎成挂的能力。

二、适用对象

运用和准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：爆竹编结		职业领域：烟花爆竹制作工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 调试机械， 领取药饼、 引线	1. 能安装、调试、维修爆竹编结机械 2. 能领取编结所需药饼、引线	1. 爆竹编结机械的作原理 2. 爆竹编结机械的简单维修知识	25%
(二) 编结	编结紧凑、平整、牢固、不脱落、不断挂	编结操作规程	55%
(三) 转运	1. 能将编结好的爆竹及时、安全转运到半成品库 2. 能及时清理机械和地面上的药尘及零星爆竹	1. 爆竹半成品转运安全知识 2. 生产现场清理知识	20%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具有一定的烟花制作专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少

于 3 名考评员。

（三）鉴定方式与鉴定时间

考核分安全生产常识考核和技能操作考核。安全生产常识考核时间为 60 min，技能操作考核时间为 90 min。

（四）鉴定场地和设备要求

操作场地光线充足，整洁无干扰，空气流通，消防措施到位，符合安全操作要求。

爆竹插引

专项职业能力考核规范

一、定义

运用机械或手工方式，将切割好的引线插入爆竹药饼中的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：爆竹插引		职业领域：烟花爆竹制作工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 领取药饼、引线	1. 能领取装配好药剂的药饼和切割好的引线 2. 能按规定存放药饼、引线	1. 爆竹药剂性能知识，引线安全存放及使用知识 2. 定员、定量标准	20%
(二) 插引	能将切割好的引线插入药饼内	爆竹插引线安全操作规程	55%
(三) 转运	1. 能及时转运插好引线的药饼 2. 能及时清理散落引线及工作台、地面上的药物	爆竹半成品转运安全操作规范	25%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具有一定的烟花制作专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于3名考评员。

（三）鉴定方式与鉴定时间

考核分安全生产常识考核和技能操作考核。安全生产常识考核时间为 60 min，技能操作考核时间为 90 min。

（四）鉴定场地和设备要求

操作场地光线充足，整洁无干扰，空气流通，消防措施到位，符合安全操作要求。

烟火药筑装

专项职业能力考核规范

一、定义

运用专用工装、模具，在专门的生产场所将各种类型的烟火药安全熟练地填装到烟花部件中的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：烟火药筑装		职业领域：烟花爆竹制作工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 筑装药前准备	1. 能检查、准备消防用水 2. 能穿戴劳动保护用品 3. 能领取各类药物、工装、模具及壳、管体	1. 烟火药领取知识 2. 防静电及消防安全常识	20%
(二) 筑药、装药	1. 能进行半成品周转 2. 能使用工装、模具，将混合好的粉状烟火药逐层压入对应的壳、管体中 3. 能将制作好的不同效果的烟火药填装到对应的壳、管体中	1. 工装、模具使用知识 2. 安全定员、定量标准 3. 筑药、装药知识	65%
(三) 自检	能识别漏药、藏药及重装药等疵病	检验方法	15%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

（二）考评员构成

考评员应具有一定的烟花制作专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

（三）鉴定方式与鉴定时间

考核分安全生产常识考核和技能操作考核。安全生产常识考核时间为 60 min，技能操作考核不少于 90 min。

（四）鉴定场地和设备要求

操作场地光线充足，整洁无干扰，空气流通，消防措施到位，符合安全操作要求。

烟火包装

专项职业能力考核规范

一、定义

运用包装材料、商标、标签对烟火半成品进行包装、标识的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：烟火包装		职业领域：烟花爆竹制作工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 产品内 包装	1. 能领取内包装商标、标签、包封纸张 2. 能使用内包装材料、商标、标签	1. 半成品滞留药量标准 2. 半成品堆放知识 3. 内包装知识	65%
(二) 产品外 包装	1. 能领取外包装材料及装箱附件 2. 能使用外包装材料及装箱附件	1. 成品滞留药量标准 2. 成品堆放知识 3. 外包装知识 4. 装箱安全知识	35%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具有一定的烟花制作专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于3名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

考核分安全生产常识考核和技能操作考核。安全生产常识考核时间为

60 min，技能操作考核时间为 90 min。

（四）鉴定场地和设备要求

操作场地光线充足，整洁无干扰，空气流通，消防措施到位，符合安全操作要求。

2007年

专项职业能力考核规范汇编



制鞋针车

专项职业能力考核规范

一、定义

运用制鞋缝纫设备和鞋面材料，在制鞋针车车间车出样板鞋面的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：制鞋针车		职业领域：制鞋工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 针车准备	1. 能使用针车机台和工具进行车缝操作 2. 能使用各类特种机台进行辅助车缝操作 3. 能使用常见车缝法进行缝纫 4. 能根据鞋面材料选择合适的针车方法 5. 能根据不同的针车方法选择一定的针距和边距	1. 各类针车设备的基本结构及组成部件的名称 2. 特种机台分类和使用方法 3. 针车设备的保养方法 4. 高头单针和高头双针的使用方法 5. 平车的分类和使用方法	60%
(二) 车缝线路	1. 能根据车缝线路的不同，调节针码的大小及底面线的松紧度 2. 能根据车缝线路的不同，选择均匀一致的缝线边距和间距 3. 能检查出车缝线路是否流畅、无跳线 4. 能按要求依次进行各道线路的车缝	1. 针车的基本操作方法及鞋面的组成部位 2. 针车鞋面的基本品质要求及标准 3. 样板鞋的工艺规程标准	20%

续表

能力名称：制鞋针车		职业领域：制鞋工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(三) 帮部件车 缝组合	1. 能整齐、清洁、平伏地车缝鞋面 2. 能整齐、均匀地车缝鞋里 3. 能平伏、无缺无皱地车缝鞋里布 搭接 4. 能准确地镶接鞋面和鞋里的标志 点和标志线 5. 能按照合跷度成型的要求，进行 成型鞋帮套的车缝	1. 鞋帮部件组合的基 础知识 2. 鞋帮部件组合的工 艺要求	20%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备一定的制鞋针车专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取实际操作考核。考核时间不少于 60 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

考场面积不小于 300 m²，室内设备齐全，环境整洁。操作场地光线充足，空气流通，具有安全防火措施。

制鞋排版

专项职业能力考核规范

一、定义

运用制鞋排版所需的相关模具和设备，在制模车间进行样板鞋所需模具的制作的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准和鉴定内容

能力名称：制鞋排版		职业领域：制鞋工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 印刷	1. 能使用几种常用的印刷方法进行印刷 2. 能识别不同的材质 3. 能根据不同的材质，选择适当的印刷方法	1. 印刷的基础知识及注意事项 2. 印刷工具的认识及使用方法 3. 不同材质原料的特性	20%
(二) 排版	1. 能根据需求挑选相应的工具和夹具 2. 能将铜模平稳地固定在机台上 3. 能根据实际情况，将机台的温度控制表设定在一定温度 4. 能将材片需压高周波的地方对准铜模位置点固定 5. 能按照正确的手法和顺序进行高周波加工	1. 药水及排版胶的分类、特性及使用方法 2. 排版的方法及原则 3. 物料的特性 4. 排版工具的使用方法 5. 排版的技术要求及注意事项	60%
(三) 品质检查	1. 能进行移位的辨别 2. 能进行色差及错色的辨别	1. 移位的概念 2. 排版品质的检查方法及注意事项	20%

四、鉴定要求

（一）申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

（二）考评员构成

考评员应具备一定的制鞋排版专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于3名考评员。

（三）鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取实际操作考核。考核时间不少于60 min。

（四）鉴定场地和设备要求

考场面积不小于500 m²，操作场地光线充足，整洁无干扰，空气流通，具有安全防火措施。

制鞋裁管

专项职业能力考核规范

一、定义

运用制鞋裁管的机器设备和皮料，在制鞋车间斩出整双鞋面相对应的材片的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：制鞋裁管		职业领域：制鞋工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 材料裁断	1. 能识别及选用各种斩刀 2. 能区分皮料的材质及特性 3. 能根据不同皮料控制排刀间距 4. 能根据不同皮料搭配大小斩刀 5. 能按需要斩出整双鞋面的材片	1. 斩刀的分类及使用 方法 2. 皮料的伸缩方向及 允许的伸缩范围 3. 斩刀内冲方法	40%
(二) 材料削皮	1. 能识别材料的削皮厚度 2. 能根据不同材料调整定规宽度 3. 能根据不同材料调整压角的斜度 和高度 4. 能按需要削出规定的材料样式	1. 削皮的标准 2. 常用削皮工具使用 方法 3. 调整定规宽度的基 本原则 4. 调整压角斜度和高 度的基本原则	10%
(三) 材料片薄	1. 能使用片薄机调整片薄的厚度 2. 能根据材料选用相应的片薄板 3. 能识别片薄的位置点 4. 能将整片裁片进行直接片薄	1. 片薄机的使用方法 2. 片薄位置点的选择 原则	10%

续表

能力名称：制鞋裁管		职业领域：制鞋工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(四) 电绣花样	1. 能使用电绣机进行上针穿线 2. 能在电脑中找到电绣所对应的花样类型 3. 能按电绣色卡找到对应的位置板 4. 能将花样绣在织布上 5. 能将裁片绣出所对应的花样	1. 电绣机的操作使用方法 2. 电绣花样的针数、规格和颜色的选择原则 3. 划线及划板的使用方法	30%
(五) 折边操作	1. 能选用折边板 2. 能将裁片贴切于折边板的折边位置上 3. 能将材料边沿捶紧	1. 选用折边板的方法和原则 2. 手工折边的方法	10%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备一定的制鞋裁管专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于3名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

考核采取实际操作考核（70%）和理论知识考核（30%）相结合的形式，考核时间不少于60 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

考场面积不小于500 m²，操作场地光线充足，整洁无干扰，空气流通，具有安全防火措施。

制鞋高周波网印 专项职业能力考核规范

一、定义

运用网版印刷的工具和设备，在制鞋车间将原稿件图文承印到需印刷的承印物上的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：制鞋高周波网印		职业领域：制鞋工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 高周波 准备	1. 能确定不同铜模所对应的热切位置 2. 能在排桌上均匀地涂上排版胶 3. 能用相对应的网版在排桌上印出材片的图案 4. 能将材片按照印刷好的图案贴在排桌上 5. 能在网版内倒入相对应的油墨及药水，并搅拌均匀 6. 能将网版固定在铝条和定位器上	1. 高周波的机台及部位组成部件 2. 各种高周波机台的特性和功能 3. 高周波操作的注意事项	60%
(二) 压制高 周波	1. 能按需求调整机器温度、电流、时间及压力 2. 能进行上模、热切 TPU 的操作 3. 能将位置板外框贴紧固定 4. 能将材片固定在位置板内 5. 能双手同时进行高周波操作作业	1. 高周波机器的性能 2. 高周波机器的操作方法 3. 模板的规格、型号	20%

续表

能力名称：制鞋高周波网印		职业领域：制鞋工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(三) 高周波 印刷	1. 能调整印刷材料的边距 2. 能将保护膜贴在排版桌上 3. 能将材片位置印刷至排版桌上 4. 能进行金油及油墨的印刷	1. 网版和刮刀的使用方法 2. 油墨的分类原则及特性 3. 油墨印刷与金油的位置点的关系	10%
(四) 品质检查	1. 能检查热切的品质 2. 能检查空压的品质	1. 高周波的品质基准 2. 高周波的操作基准	10%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备一定的制鞋高周波网印专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

考核采取实际操作考核（70%）和理论知识考核（30%）相结合的形式，考核时间不少于 60 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

考场面积不小于 500 m²，操作场地光线充足，整洁无干扰，空气流通，具有安全防火措施。

磁头外观检查 专项职业能力考核规范

一、定义

运用显微镜等工具设备，在无尘工作房间和有防静电设施环境下，目视检查磁头产品的外观缺陷的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：磁头外观检查		职业领域：磁头制造工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 显微镜 选用	1. 能取放、开关显微镜 2. 能调试显微镜对产品进行预检查 3. 能调校显微镜目镜尺寸大小 4. 能对显微镜进行清洁和保养	1. 电的安全使用原则 2. 显微镜各部位名称及功能 3. 显微镜不同倍数下尺寸的规格 4. 显微镜目镜及物镜的日常清洁方法	5%
(二) 磁头取放	1. 能取放磁头产品 2. 能按照产品检查先后顺序进行操作	1. 取放产品的手势技巧 2. 产品检查的先后顺序流程 3. 产品检查的注意事项	5%

续表

能力名称：磁头外观检查		职业领域：磁头制造工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(三) 检查准备	1. 能检查相关产品的规格 2. 能进行国际单位制的换算	1. 相关产品的规格、特点 2. 国际单位制换算的基础知识	10%
(四) 磁头缺陷检查	1. 能检查产品各部位的缺陷 2. 能区分产品各部位的缺陷 3. 能运用产品规格判断产品的缺陷	1. 产品的结构名称 2. 产品各部位缺陷代号 3. 产品缺陷检查与识别的方法 4. 产品缺陷的判断原则	80%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备一定的磁头外观检查专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取实际操作考核。考核时间不少于 240 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

考核场地光线充足，整洁无干扰，空气流通，具有安全防火措施。

单片机应用 专项职业能力考核规范

一、定义

运用电子仪器设备及相关软件，对单片机应用系统硬件进行装配与调试的能力，以及对简单软件编程与调试的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：单片机应用		职业领域：计算机技术人员	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 单片机硬件装配与调试	1. 能根据要求对元件进行整形 2. 根据电路原理图，对元件进行合理布局 3. 能焊接元件 4. 能根据电路图合理焊接走线，且布线规整 5. 能根据电路要求进行硬件装配及调试	1. 直流电源、万用表的使用方法 2. MCS-51 单片机的硬件结构特点 3. 单片机键盘和显示接口电路工作原理	40%
(二) 单片机软件编程与调试	1. 能使用一种或多种单片机仿真软件调试电路 2. 能按照项目要求正确编写、编译程序 3. 能利用仿真器在线进行硬件与软件的综合调试，并完成项目要求功能	1. 单片机指令系统 2. 单片机中断原理与定时器/计数器工作原理 3. 单片机串行口双机通信原理	50%

续表

能力名称：单片机应用		职业领域：计算机技术人员	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(三) 程序烧写	1. 能使用编程器烧写软件 2. 能将程序生成可执行的文件 3. 能使用编程器，将执行文件烧入单片机程序存储器	1. 编程器烧写程序的步骤 2. 可执行烧入文件格式类型	10%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备一定的单片机应用专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取实际操作考核。考核时间不少于 210 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

考场面积不小于 100 m²，有计算机、单片机仿真器、稳压电源、万用表及焊接工具。场地应采光良好，空气流通，具有安全防火措施。

梨树修剪

专项职业能力考核规范

一、定义

运用果树修剪工具，对梨树进行整形修剪的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：梨树修剪		职业领域：果树修剪工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 梨树的 整形	1. 能修剪梨树生产中常见的主要树形，如主干疏层形、自然圆锥形、纺锤形等 2. 能修剪和培养不同树龄阶段的树形	1. 梨树主要树形的知识 2. 梨树生长发育的基本知识 3. 整形中常用的修剪手法	30%
(二) 梨树的 四季修剪	1. 能进行不同季节的修剪 2. 能正确运用不同手法修剪 3. 能针对不同品种修剪 4. 能根据不同树龄和树形合理修剪	1. 四季修剪的主要内容及基本方法 2. 梨树不同树龄与不同品种的相关知识 3. 不同品种及砧木的修剪反应知识	40%
(三) 梨树枝组 的培养	1. 能按照不同树龄、树冠培养、配制枝组 2. 能对枝组合理修剪 3. 能及时进行枝组的更新复壮	1. 梨树的枝芽特性 2. 枝组培养及修剪基本知识	30%

四、鉴定要求

（一）申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

（二）考评员构成

考评员应具备一定的梨树修剪专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于3名考评员。

（三）鉴定方式与鉴定时间

考核采取理论知识考试和技能操作考核。理论知识考试时间不少于45 min，技能操作考核时间不少于60 min。

（四）鉴定场地和设备要求

实际操作场地（果园）为不小于1亩的成龄梨园。

苹果树修剪

专项职业能力考核规范

一、定义

运用果树修剪工具，对苹果树进行整形修剪的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：苹果树修剪		职业领域：果树修剪工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 苹果树的整形	1. 能修剪苹果树生产中常见的主要树形，如细长纺锤形、自由纺锤形、小冠开心形等 2. 能修剪和培养不同树龄阶段的树形	1. 苹果树主要树形的知识 2. 苹果树生长发育的基本知识 3. 常用的修剪手法	30%
(二) 苹果树的四季修剪	1. 能进行不同季节修剪 2. 能运用不同手法修剪 3. 能针对不同品种修剪 4. 能根据不同树龄和主要树形修剪	1. 苹果树不同树龄与不同品种的相关知识 2. 四季修剪的主要内容及基本方法 3. 不同品种及砧木的修剪反应	40%
(三) 苹果树枝组的培养	1. 能按不同树龄培养枝组 2. 能及时进行枝组的更新复壮	1. 苹果树的枝芽特性 2. 枝组培养及修剪基本知识	30%

四、鉴定要求

（一）申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

（二）考评员构成

考评员应具备一定的苹果树修剪专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

（三）鉴定方式与鉴定时间

考核采取理论知识考试和技能操作考核。理论知识考试时间不少于 45 min，技能操作考核时间不少于 60 min。

（四）鉴定场地和设备要求

考场必须是不小于 1 亩的成龄苹果园。

皮鞋划裁

专项职业能力考核规范

一、定义

利用制鞋裁断设备和制鞋材料，在制鞋场所划裁各种鞋帮部件的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：皮鞋划裁		职业领域：制鞋工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 设备和工具检查	1. 能进行设备日常保养和润滑 2. 能识别设备运行是否正常 3. 能按工艺文件准备所需设备、工具	1. 制鞋设备维护保养基本知识 2. 制鞋设备使用基本知识 3. 刀模、刀具保养知识	15%
(二) 接收物料	1. 能按生产通知单计量原料、辅料数量和在产品数量 2. 能鉴别原料、辅料及在产品质量 3. 能按生产通知单领料	1. 制鞋批量生产中的鞋号比例知识 2. 制鞋主要原料、辅料和产品的质量知识 3. 生产通知单主要内容	25%

续表

能力名称：皮鞋划裁		职业领域：制鞋工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(三) 材料划裁	1. 能识别牛、猪、羊等皮革的面料、里料 2. 能将皮革上的伤残标志清除 3. 能按面料、里料、辅料的横顺纹路、伸长走向合理划裁帮部件 4. 能使用划裁设备及工具	1. 牛、猪、羊面料，里料，部位名称，规格，性能，特点 2. 鞋帮样板的结构知识 3. 调整裁刀冲程的作用	40%
(四) 部件检验	1. 能鉴别鞋帮面、里面材料质量是否合格 2. 能按标样检查部件加工质量	1. 帮面材料质量检验的内容 2. 鞋帮部件加工工艺标准	20%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备一定的制鞋专业知识及实际操作经验。每个技能操作考评组不得少于 3 人，且按比例配备。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

考核采取理论知识考试与技能操作考核。理论知识考试采用闭卷笔试，技能操作考核采用现场实际操作，考核时间均为 90 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

理论知识考试在标准教室进行，技能操作考核在具有必要的设备和工具的场所进行。

皮鞋制帮

专项职业能力考核规范

一、定义

利用制鞋缝帮设备和制鞋材料，在制鞋场所缝制各种鞋帮的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：皮鞋制帮		职业领域：制鞋工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 设备和工具检查	1. 能进行设备日常保养和润滑 2. 能识别设备运行是否正常 3. 能按工艺文件准备所需设备、工具	1. 制鞋设备维护保养基本知识 2. 制鞋设备使用基本知识	10%
(二) 接收物料	1. 能按生产通知单计量原料、辅料数量和制品数量 2. 能鉴别原料、辅料及在制品质量 3. 能按生产通知单领料	1. 制鞋批量生产中的鞋号比例知识 2. 制鞋主要原料、辅料和在制品的质量标准知识 3. 生产通知单主要内容	10%
(三) 抿边制作	1. 能进行帮部件的机器片边 2. 能使用圆刀片皮机 3. 能进行抿边	1. 片边的类型及用途 2. 圆刀片皮机操作要领 3. 抿边的类型及目的 4. 帮部件加工与组合知识	25%

续表

能力名称：皮鞋制帮		职业领域：制鞋工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(四) 缝帮	1. 能按工艺要求进行单片部件的缝绗 2. 能更换缝绗机机针 3. 能更换面线与底线	1. 常用机缝方法的特点及注意事项 2. 影响缝绗操作的因素	35%
(五) 帮面检验	1. 能按标样进行帮面松面、裂面项目的质量检验 2. 能进行帮面脱色项目的检验 3. 能进行缝线整齐、针码均匀、底面线紧度一致的检查	1. 帮面松面、裂面检验方法 2. 帮面脱色检验方法 3. 缝线的检验方法	20%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备一定的制鞋专业知识及实际操作经验。每个技能操作考评组不得少于 3 人，且按比例配备。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

考核采取理论知识考试与技能操作考核。理论知识考试采用闭卷笔试，技能操作考核采用现场实际操作。理论知识考试时间为 90 min，技能操作考核时间为 180 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

理论知识考试在标准教室进行，技能操作考核在具有必要的设备和工具的场所进行。

皮鞋制底

专项职业能力考核规范

一、定义

利用制鞋制底设备和制鞋材料，在制鞋场所进行各种帮底装配的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：皮鞋制底		职业领域：制鞋工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 设备和工具检查	1. 能进行设备日常保养和润滑 2. 能识别设备运行是否正常 3. 能按工艺文件准备所需设备、工具	1. 制鞋设备维护保养基本知识 2. 制鞋设备使用基本知识	10%
(二) 接收物料	1. 能按生产通知单计量原料、辅料数量和在制品数量 2. 能鉴别原料、辅料及在制品质量 3. 能按生产通知单领料	1. 制鞋批量生产中的鞋号比例知识 2. 制鞋主要原料、辅料和在制品的质量标准知识 3. 生产通知单主要内容	10%
(三) 整型	1. 能使用底料裁断机裁料 2. 能划裁内底、半内底、主跟、内包头 3. 能进行内底的压型操作	1. 常用底料及部件的名称、规格、性能、特点 2. 裁断机冲程的调整知识 3. 裁断刀模的检验方法	15%

续表

能力名称：皮鞋制底		职业领域：制鞋工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(四) 绷帮	1. 能进行手工绷帮前期粘主跟、内包头、粘帮里、套楦工作 2. 能用绷帮钳和钉子进行绷帮 3. 能选用本工序所用的胶粘剂	1. 绷帮成型的要素 2. 手工绷帮的基本知识 3. 本工序手工绷帮常用胶粘剂的选用方法	25%
(五) 帮底结合	1. 能进行胶粘工艺帮底结合前期的拔钉操作 2. 能修剪里子余茬 3. 能平整帮脚 4. 能填平底芯	1. 帮底结合工艺流程和工艺要求 2. 帮底结合设备、工具的种类、特点及使用方法 3. 绷帮平正符合的要求	25%
(六) 检验	1. 能鉴别底部件外观质量是否合格 2. 能鉴别勾心质量是否合格 3. 能按标样进行成鞋外底质量检验 4. 能对主跟、内包头进行质量检验	1. 底部件外观质量检验的内容 2. 勾心质量标准 3. 成鞋外底质量检验的内容 4. 主跟、内包头质量检验方法	15%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备一定的制鞋专业知识及实际操作经验。每个技能操作考评组不得少于3人，且按比例配备。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

考核采取理论知识考试与技能操作考核。理论知识考试采用闭卷笔试，技能操作考核采用现场实际操作。理论知识考试时间为 90 min，技能操作考核时间为 180 min。

（四）鉴定场地和设备要求

理论知识考试在标准教室进行，技能操作考核在具有必要的设备和工具的场所进行。

制楦

专项职业能力考核规范

一、定义

利用制楦设备和制楦材料，在制楦场所制作鞋楦的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：制楦		职业领域：制鞋工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 设备和工具检查	1. 能进行设备日常保养和润滑 2. 能识别设备运行是否正常 3. 能按工艺文件准备所需设备和工具	1. 制楦设备维护保养基本知识 2. 制楦设备使用基本知识	15%
(二) 接收物料	1. 能按生产通知单计量原料数量和 在制品数量 2. 能鉴别原料及在制品质量 3. 能按生产通知单领料	1. 制楦批量生产中的 号码比例知识 2. 制楦主要原料和在 制品的质量标准知识 3. 生产通知单主要内 容	15%
(三) 制楦	1. 能了解脚型、鞋号的基本知识 2. 能识别鞋楦的各部位名称 3. 能对鞋楦分类 4. 能了解脚型与楦型的关系 5. 能在指导下制作鞋楦	1. 楦号码知识 2. 鞋楦各部位作用与 特点 3. 制楦原料的性能知 识 4. 鞋楦的分类方法 5. 脚型与楦型相关要 素之间的关系	45%

续表

能力名称：制楦		职业领域：制鞋工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(四) 检验	1. 能鉴别材料质量是否合格 2. 能按标样检查鞋楦加工质量	1. 材料质量检验常识 2. 制楦工艺标准知识	25%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备一定的制鞋专业知识及实际操作经验。每个技能操作考评组不得少于 3 人，且按比例配备。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

考核采取理论知识考试与技能操作考核。理论知识考试采用闭卷笔试，技能操作考核采用现场实际操作。理论知识考试时间为 90 min，技能操作考核时间为 120 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

理论知识考试在标准教室进行，技能操作考核在具有必要的设备和工具的场所进行。

修鞋

专项职业能力考核规范

一、定义

利用修鞋设备（工具）和修鞋材料，在修鞋场所修理各类鞋（靴）的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：修鞋		职业领域：	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
（一） 设备和工具检查	1. 能进行设备日常保养和润滑 2. 能识别设备运行是否正常 3. 修鞋工具的准备	1. 修鞋设备维护保养基本知识 2. 修鞋设备使用基本知识 3. 工具维护保养方法	10%
（二） 材料识别	1. 能识别常用鞋面材料 2. 能识别常用鞋底材料 3. 能识别各种常用胶粘剂	1. 各种制鞋用料的性能常识 2. 常用胶粘剂等化料的使用常识	25%
（三） 修理	1. 能鉴别各种损坏的原因 2. 能结合损坏特点及产品本身的特点确定修复办法 3. 能掌握各种损坏的修复办法 4. 能对修复后的产品进行修饰、整理	1. 制鞋制帮工艺基本知识 2. 制鞋制底工艺基本知识 3. 修饰、整理的工艺要求	45%

续表

能力名称：修鞋		职业领域：	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(四) 检验	1. 能鉴别修复是否合格 2. 能检查修饰、整理的质量	1. 产品质量检验常识 2. 修饰、整理工艺标准知识	20%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备一定的制鞋专业知识及实际操作经验。每个技能操作考评组不得少于 3 人，且按比例配备。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

考核采取理论知识考试与技能操作考核。理论知识考试采用闭卷笔试，技能操作考核采用现场实际操作，考核时间均为 60 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

理论知识考试在标准教室进行，技能操作考核在具有必要的设备和工具的场所进行。

擦鞋

专项职业能力考核规范

一、定义

利用擦鞋设备和工具以及相关材料，在擦鞋场所擦（洗）各类鞋（靴）的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：擦鞋		职业领域：	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
（一） 设备和工具检查	1. 能进行设备日常保养和润滑 2. 能识别设备运行是否正常	1. 擦鞋设备维护保养基本知识 2. 擦鞋设备使用基本知识	10%
（二） 材料识别	1. 能区分常用鞋面材料 2. 能区分各类清洗、保养、装饰、修整材料	1. 各种鞋用面料的基本知识 2. 各类擦（洗）用料的使用常识	20%
（三） 擦鞋	1. 能掌握各种鞋的去污方法 2. 能掌握各种鞋的护理方法 3. 能掌握各种鞋的装饰方法 4. 能掌握鞋的整型、改色、光亮等常用修整方法 5. 能了解鞋的日常保养方法 6. 能掌握各种鞋的擦（洗）工序	1. 鞋的去污、护理、装饰基本知识 2. 常用鞋整型、改色、光亮工艺知识 3. 鞋的保养与使用常识	50%

续表

能力名称：擦鞋		职业领域：	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(四) 检验	1. 能鉴别擦（洗）是否合格 2. 能检查整型、改色、光亮的质量	1. 质量检验常识 2. 整型、改色、光亮的工艺标准	20%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备一定的擦鞋专业知识及实际操作经验。每个技能操作考评组不得少于 3 人，且按比例配备。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

考核采取理论知识考试与技能操作考核。理论知识考试采用闭卷笔试，技能操作考核采用现场实际操作，考核时间均为 60 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

理论知识考试在标准教室进行，技能操作考核在具有必要的设备和工具的场所进行。

2008年

专项职业能力考核规范汇编



纺织面料成分检测 专项职业能力考核规范

一、定义

运用相关的检测用具、药品、仪器，在检测场所对纺织面料成分进行检测的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：纺织面料成分检测		职业领域：纺织行业	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 试样准备	1. 能识读检测申请单 2. 能根据检测项目准备相应的检测用具、药品、仪器及试样	1. 面料检测的相关知识 2. 各检测项目必备的用具和仪器的使用方法 3. 溶液的配备方法	15%
(二) 成分检测	1. 能拆开面料两个系统的纱线，做标记备用 2. 能根据检测申请单的要求制定检测方法 3. 能使用检测用具、药品和仪器对试样进行检测	1. 面料的拆纱方法 2. 检测项目相对应的检验方法及操作规程 3. 显微镜的构造及调试方法 4. 酒精灯的使用方法 5. 各种检验方法的现象及特征	50%

续表

能力名称：纺织面料成分检测		职业领域：纺织行业	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(三) 数据整理	1. 能记录检测的相关现象、特征和数据 2. 能根据检测记录判断面料的成分 3. 能根据测试数据计算成分含量并对面料进行定量分析	1. 纺织材料的物理性能 2. 纺织材料的化学性能 3. 纺织面料成分含量的计算方法	30%
(四) 报告填写	能根据检测结果填写检测报告单	检测报告单的填写要求和注意事项	5%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备纺织检测的专业知识及纺织面料成分检测实际操作经验，每个考评组中不少于3名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取实际操作方式。技能操作考核时间为120 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

操作场地空气流通，照明充足，并配有面料成分检测用的显微镜、纤维切片器、酒精灯、试管、载玻片、盖玻片、玻璃棒、火柴、烧杯、镊子及相关溶液等。

机织面料工艺分析

专项职业能力考核规范

一、定义

利用织物分析工具，对机织面料进行织物原料、织物规格、组织结构等内容分析的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：机织面料工艺分析		职业领域：纺织行业	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 规格分析	1. 能确定织物正反面 2. 能确定织物经纬向 3. 能测定织物的经纬纱密度 4. 能测算经纬纱的线密度 5. 能测定经纬纱的织缩率 6. 能概算织物的重量	1. 经纬纱线密度的知识 2. 织缩率计算的方法 3. 织物重量的计算方法	40%
(二) 原料分析	1. 能用手感、目测法鉴别棉、麻、涤、粘胶、氨纶等常用原料 2. 能用燃烧法鉴别棉、麻、涤、粘胶、氨纶等常用原料	1. 纺织材料分类的基础知识 2. 常用纺织材料的鉴别方法 3. 鉴别过程中的注意事项	5%
(三) 组织分析	1. 能分析织物的组织及色纱的配合 2. 能将织物组织用意匠图表达出来并进行分析	1. 织物组织结构的基础知识 2. 意匠图表达的基本方法	50%

续表

能力名称：机织面料工艺分析		职业领域：纺织行业	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(四) 报告撰写	能根据面料分析的结论表达分析结果并撰写分析报告	1. 织物规格表示方法的知识 2. 撰写报告的注意事项和基本方法	5%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备面料分析的专业知识及机织面料工艺分析实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

鉴定方式采取现场实际操作方式。技能操作考核时间为 100 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

操作场地应光线充足，整洁无干扰，空气流通，配备照布镜、挑针、意匠纸、电子称重天平、剪刀、直尺等工具。

机织小样织样 专项职业能力考核规范

一、定义

运用小样织样机以及辅助工具，在针织场所将经、纬纱线制作成机织物小样的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：机织小样织样		职业领域：纺织行业	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 织样准备	1. 能识读工艺单 2. 能按照工艺单要求正确选用纱线、钢筘，并准备综丝、钉制输入纹板 3. 能根据织制小样宽度进行整经，并将经纱上机 4. 能按工艺排花要求和穿综顺序穿综丝、钢筘，并检查穿经质量 5. 能理顺经纱，并顺次将经纱两端分别固定在织轴和卷布辊上 6. 能按纡子的卷绕结构缠绕纬纱 7. 能调整织机的主要上机参数	1. 纺织原材料的种类、纱线细度指标和织物经纬密度的表示方法 2. 织物规格的表示方法和织物组织结构的基本知识 3. 小样织机的各部件构成以及钢筘的规格和表示方法 4. 穿综、穿筘的基本方法 5. 钢筘、综丝、织机的日常维护和保养知识 6. 安全用电和机械传动知识	50%

续表

能力名称：机织小样织样		职业领域：纺织行业	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(二) 小样织造	1. 能按照工艺单的规格要求织制出相应的小样产品 2. 能按照要求完成织布结的打结操作 3. 能处理断经、断纬等问题 4. 能识别并选择适当的方法处理布面疵点	1. 工艺的质量标准 2. 结头方法以及结头质量的要求 3. 坯布质量的标准 4. 织物结构的基本知识 5. 疵点的类型及产生原因	40%
(三) 检查验收	能对织毕的小样布样进行小修和整理，并按照工艺单要求检查和验收	1. 修布的方法 2. 机织小样的验收方法和标准	10%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备小样织样的专业知识及机织小样织样的实际操作经验，每个考评组中不少于3名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取现场实际操作方式。技能操作考核时间为180 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

在具备正常运转生产条件的小样织机上进行。场地配备梭子、纤子、梳子、穿综叉、过箬刀、剪刀、整经器具等。考场光线充足，整洁无干扰，空气流通，具有安全防火措施。

针织大圆机挡车

专项职业能力考核规范

一、定义

根据圆机编织工艺要求，利用针织原料及操作工具，在针织圆纬机上进行针织坯布生产的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：针织大圆机挡车		职业领域：纺织行业	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 挡车准备	1. 能在圆机的控制面板上进行开机、点动、停机 2. 能对纱支质量和纱管、丝管颜色标记进行检查 3. 能在圆机上进行更换备用纱、接备用纱、穿纱、打结 4. 能在满卷时进行清洁机台、落布操作 5. 能进行磅布、打印和相关数据记录	1. 纬编工艺基础知识 2. 圆纬机的结构以及性能 3. 相关工具设备的使用方法和安全操作知识	40%
(二) 生产操作	1. 能检查机器供气及供油情况 2. 能够检查处理断纱 3. 能够检查处理横路 4. 能够检查处理针路 5. 能够检查处理沉降片路 6. 能够查找断针踵	1. 常见毛坯布疵点名称、形成原因及处理办法 2. 大圆机的安全操作规程	50%
(三) 圆机保养	能对圆机进行清洁、保养工作	大圆机保养的基本知识	10%

四、鉴定要求

（一）申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

（二）考评员构成

考评员应具备针织圆机编织专业知识及针织圆机编织实际操作经验，每个考评组中不少于3名考评员。

（三）鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取现场实际操作方式。技能操作考核时间为30 min。

（四）鉴定场地和设备要求

考场面积不小于50 m²，具有针织大圆机和操作工具。考场光线充足，整洁无干扰，空气流通，具有安全防火措施。

针织横机编织

专项职业能力考核规范

一、定义

根据羊毛衫编织操作工艺单，利用针织操作工具，在横机上进行羊毛衫衣片编织的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：针织横机编织		职业领域：纺织行业	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 针织准备	1. 能识读编织操作工艺单并按编织操作工艺单的要求选用原料 2. 能分辨组织的结构	1. 纺织材料的相关知识 2. 织物组织结构的相关知识 3. 款式设计、规格设计和工艺设计的基础知识	30%
(二) 衣片编织	1. 能摇车 2. 能拨动三角开关和调节装置 3. 能排除织疵 4. 能撇罗纹 5. 能编织起口横列 6. 能穿入梳栉 7. 能编织第一绒纱横列、打空转 8. 能编织罗纹 9. 能放大眼 10. 能翻针、放针、收针、括针 11. 能交叉、挑眼、落片	1. 横机的基本结构 2. 横机的编织原理 3. 坯布的质量标准 4. 各种组织结构的形成方法 5. 衣片的编织方法	60%

续表

能力名称：针织横机编织		职业领域：纺织行业	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(三) 检查验收	1. 能根据 艺单的相关要求对编织好的衣片进行检验 2. 能对有瑕疵的衣片进行修补	1. 衣片的外观质量标准 2. 织疵的修补原则	10%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备横机编织的专业知识及横机编织实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取现场实际操作方式。技能操作考核时间为 60 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

考场面积为 20 m²，具有普通针织横机和操作工具。考场光线充足，整洁无干扰，空气流通，具有安全防火措施。

针织大圆机调机 专项职业能力考核规范

一、定义

根据产品上机工艺调试针织大圆机，使之正常运转并织出符合工艺要求的产品能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：针织大圆机调机		职业领域：纺织行业	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 排针	1. 能按工艺要求选择织针 2. 能按工艺要求排织针 3. 能安装织针三角座	1. 针织大圆机的结构 和基本工作原理 2. 织针的质量标准 3. 排织针的操作方法 4. 织针三角座的安装 方法	15%
(二) 更换三角	1. 能按工艺要求分路、分档进行三角的排列组合 2. 能更换三角 3. 能进行弯纱深度的调节	1. 三角的相关知识 2. 三角装、拆的操作 方法 3. 弯纱深度的基本概念	30%
(三) 排沉降片	1. 能按工艺要求选择沉降片 2. 能按工艺要求排沉降片 3. 能安装沉降片三角座	1. 排沉降片的操作方 法 2. 沉降片的质量标准 3. 沉降片三角座的安 装方法	15%

续表

能力名称：针织大圆机调机		职业领域：纺织行业	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(四) 处理疵点	能处理大圆机经常出现的各种织疵	大圆机出现织疵的原因及处理方法	40%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具有一定的针织大圆机结构、性能专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取现场实际操作方式。技能操作考核时间为 60 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

考场具有针织大圆机和大圆机调试所必需的工具。考场光线充足，整洁无干扰，空气流通，具有安全防火措施。

纺织材料染色打样 专项职业能力考核规范

一、定义

根据颜色要求，利用染色设备及染化助剂，在染整场所将染色半制品制作成染色小样的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：纺织材料染色打样		职业领域：纺织染整行业	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 色光分析	1. 能根据标样分析色光并选用合适的染料、助剂，拟定配方 2. 能根据被染物的特性选用染色方法及设备	1. 颜色一要素的基本知识 2. 拼色原理	25%
(二) 染液配制	1. 能使用分析天平、电子天平等进行称料并记录 2. 能进行化料、配液	1. 天平使用的基础知识 2. 常用染化料的基础知识	15%
(三) 染色	1. 能制定染色工艺 2. 能在染色过程中核对染样和控制染色条件 3. 能发现和处理染色中的异常现象	1. 染色原理 2. 常规染色工艺流程及条件 3. 设备和工艺条件对染色效果的影响 4. 染色小样机的基本操作方法	35%

续表

能力名称：纺织材料染色打样		职业领域：纺织染整行业	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(四) 后处理	1. 能确定并实施染色后处理工艺 2. 能核对色光、检查色差 3. 能表达打样处方	1. 染色后处理的基本知识 2. 核对色光、检查色差的基本知识	25%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应当具备染色的专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

鉴定方式采取现场实际操作方式。技能操作考核时间为 180 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

满足教学需要的标准实验室及相关染色设备、教学用具。实验室采光良好，不足部分照明补充；干净整洁，空气保持流通。

花卉栽培

专项职业能力考核规范

一、定义

运用花卉栽培工具和必需的物料，在生产场地进行花卉栽培的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：花卉栽培		职业领域：花卉园艺师	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 基质配制	1. 能按要求选择花卉品种 2. 能根据需求选择工具和物料 3. 能根据需求选择或配制裁培基质	1. 栽培对象的生长习性 2. 栽培基质的特性、配制方法和要点	20%
(二) 栽培	1. 能选择花卉的观赏面并进行定植 2. 能按要求对花卉进行浇灌，确保淋透定根水	1. 栽培对象的繁殖方法 2. 栽培操作要求 3. 种植和基质回填深度的选择原则	50%

续表

能力名称：花卉栽培		职业领域：花卉园艺师	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(三) 栽培管理	1. 能对植株进行整形 2. 能清理黄叶、枯枝和其他操作后的垃圾	1. 水、肥管理的特点和要求 2. 植物不同季节容易发生病虫害的种类及其基本防治方法 3. 整理不同植株的修剪方法 4. 摘心等控形、促长的方法 5. 植物生长需水和施肥的管理方法 6. 病虫害防治的基本方法	30%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备一定的花卉栽培专业知识及花卉栽培实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取现场实际操作方式。技能操作考核时间为 120 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

考场面积 60 m²，操作场地光线充足，空气流通，环境整洁，具有安全防火措施。

皮包针车

专项职业能力考核规范

一、定义

运用缝纫设备和包袋部件材料，在制作车间制作包袋部件的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：皮包针车		职业领域：皮包制作工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 针车准备	1. 能根据包袋部件的特点及材料选择缝纫机 2. 能安装机针 3. 能安装底面线 4. 能调节底面线的松紧和咬合位置在缝料的中间位置	1. 缝纫设备的基本结构及工作原理 2. 缝纫设备的使用和日常保养原则 3. 缝纫机的线迹调节方法	30%
(二) 基础缝制	1. 能根据部件特点选择并安装缝纫机的配件 2. 能根据包袋部位特点、起止针处选用线头 3. 能缝制包袋基础部件（如肩带、手挽、拉链袋等）	1. 针车的基本操作方法 2. 针车操作的注意事项 3. 包体部件缝制的基本品质要求及标准	35%
(三) 包体缝制	1. 能在缝制中对正标记点、线，并制定缝制顺序 2. 能保持包体整洁、端正，线迹平伏，无跳线、浮线等现象 3. 能确保缝纫针距和边距符合产品要求	1. 包袋工艺制作流程的设计方法及制定原则 2. 包袋的相关品质要求	35%

四、鉴定要求

（一）申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

（二）考评员构成

考评员应具备一定的皮包针车专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于3名考评员。

（三）鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取现场实际操作方式。技能操作考核时间为120 min。

（四）鉴定场地和设备要求

考试面积每人 1.5 m^2 以上，操作场地光线充足，空气流通，环境整洁，具有安全防火措施。

家具备料

专项职业能力考核规范

一、定义

运用家具备料所需要的机械设备和工具，在备料车间对家具毛料进行备料成形的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：家具备料		职业领域：家具机械木工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 备料准备	1. 能读懂家具清单 2. 能读懂部件结构图 3. 能使用口罩、耳塞、吸尘设备等安全防护用品 4. 能选用毛料 5. 能计算平、叠拼部件的数据 6. 能使用卷尺、卡尺、扳手等工具 7. 能使用风切锯、纵锯、双压刨和拼板机等机器	1. 家具清单表达的内容 2. 识图的相关知识 3. 安全防护用品的使用方法 4. 毛料材质、规格的选用知识 5. 摆放材料和计算平、叠拼部件数据的知识 6. 常用工具的使用方法 7. 常用机器的操作方法	20%

续表

能力名称：家具备料		职业领域：家具机械木工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(二) 备料操作	1. 能按家具部件的备料尺寸对毛料定长 2. 能按家具部件的备料尺寸对毛料定宽 3. 能按家具部件的备料尺寸对毛料拼板 4. 能按家具部件的备料尺寸对毛料刨光	1. 毛料定长的操作工艺和加长标准 2. 毛料修边开宽的操作工艺和加宽标准 3. 毛料拼板的操作工艺和拼宽标准 4. 毛料刨光的操作工艺和加厚标准	50%
(三) 备料检验	1. 能检查备料成品是否符合设计要求 2. 能找出质量缺陷如裂纹、凹坑的原因	1. 毛料备料的质量标准、检验项目和方法 2. 避免造成缺陷的方法	20%
(四) 设备保养	1. 能清理操作现场 2. 能对备料设备进行加机油、除尘等保养操作	1. 清理操作现场的知识 2. 备料设备的保养知识	10%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备一定的家具备料专业知识和实际操作经验，每个考评组中不少于3名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取实际操作考核。技能操作考核时间为60 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

场地面积不小于200 m²，且能安排8个以上工位，有风切锯、纵锯、双压刨、拼板机等机械设备及必要的工具，照明、吸尘、安全等设施符合作业规范。

家具成型

专项职业能力考核规范

一、定义

利用家具成型所需要的机械设备和工具，在加工车间对家具部件进行加工成型的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：家具成型		职业领域：家具机械木工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 成型准备	1. 能读懂家具清单 2. 能读懂部件结构图并计算尺寸 3. 能使用口罩、耳塞、吸尘设备等安全防护用品 4. 能选用木材、刀具、五金、胶水等原材料 5. 能使用卷尺、卡尺、扳手等工具 6. 能操作双剪机、平台锯、排钻、锣机等机器	1. 家具清单表达的内容 2. 识图的相关知识 3. 安全防护用品的使用方法 4. 木材的材质和选用知识 5. 刀具、五金、胶水等原材料的名称、规格及选用知识 6. 常用工具的使用方法 7. 常用机器的操作方法	20%

续表

能力名称：家具成型		职业领域：家具机械木工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(二) 成型操作	1. 能按家具部件的成品尺寸对备料来料定长 2. 能按家具部件的成品尺寸对备料来料定宽 3. 能按图纸要求对部件钻孔 4. 能按图纸要求对部件锣形	1. 家具部件定长的操作工艺 2. 家具部件定宽的操作工艺 3. 家具部件钻孔的操作工艺 4. 家具部件锣形的操作工艺	50%
(三) 检验	1. 能使用测量工具检测成型部件的尺寸、形状 2. 能找出产生常见质量缺陷的原因	1. 家具部件成型的质量标准、检验项目和检验方法 2. 避免造成质量缺陷的方法	20%
(四) 保养设备	1. 能清理操作现场 2. 能对成型设备进行加机油、除尘等保养操作	1. 清理操作现场的知识 2. 设备保养的相关知识	10%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备一定的家具成型专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于3名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取实际操作考核。技能操作考核时间不少于60 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

场地面积不小于150 m²，且能安排8个以上工位，有相应的设备及必要的工具，照明、吸尘、安全等设施符合作业规范。

家具砂光

专项职业能力考核规范

一、定义

利用家具砂光所需要的机械设备和工具，在砂光车间对家具部件进行砂光的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：家具砂光		职业领域：家具机械木工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 砂光准备	1. 能使用口罩、耳塞、吸尘设备等安全防护用品 2. 能选用补土材料 3. 能根据部件材质和砂光要求选用砂带 4. 能安装、调整砂带 5. 能使用圆盘砂、振动砂等砂光工具 6. 能使用自动砂光机、手压砂光机和软鼓砂光机等机器	1. 安全防护用品的使用方法 2. 补土的分类、特点和使用知识 3. 砂带的规格、型号和选用知识 4. 砂带的安装知识 5. 砂光工具的使用方法 6. 砂光机器的操作方法	20%
(二) 砂光操作	1. 能砂光平面实木部件 2. 能砂光平面薄片部件 3. 能砂光沟槽部件 4. 能检修部件的表面缺陷	1. 部件砂光的工艺流程 2. 部件检修的工艺流程	50%

续表

能力名称：家具砂光		职业领域：家具机械木工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(三) 砂光检验	1. 能检测部件的砂光质量 2. 能找出砂光不良如粗砂印、横砂印、砂穿的原因	1. 部件砂光的质量标准、检验项目和方法 2. 避免造成缺陷的方法	20%
(四) 保养设备	1. 能够清理操作现场 2. 能对砂光设备进行加机油、除尘等保养操作	1. 清理操作现场的知识 2. 砂光设备的保养知识	10%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备一定的家具砂光专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于3名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取实际操作考核。技能操作考核时间不少于60 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

场地面积不小于100 m²，且能安排8个以上工位，有自动砂光机、手压砂光机、软鼓砂光机等机械设备及必要的工具，照明、吸尘、安全等设施符合作业规范。

家具组装

专项职业能力考核规范

一、定义

运用家具组装所需要的机械设备和工具，在组装车间对家具部件进行组装的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：家具组装		职业领域：家具机械木工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 组装准备	1. 能读懂家具清单 2. 能读懂组装部件图 3. 能选用配套部件、五金、胶水等原材料 4. 能布置好组装工作台 5. 能使用卷尺、风批、钉枪等工具	1. 家具清单表达的内容 2. 家具识图的相关知识 3. 部件的材质、规格、纹路、色差和选用知识 4. 五金、胶水的名称、规格以及选用知识 5. 工作台的布置知识 6. 常用工具的使用知识	20%

续表

能力名称：家具组装		职业领域：家具机械木工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(二) 组装操作	1. 能计算五金安装的位置 2. 能组装五金、贴木、防尘条等辅助连接件 3. 能按要求组装抽屉、框架 4. 能安装前框、侧板、底板 5. 能安装饰条、饰块	1. 计算五金安装位置的方法 2. 家具部件组装的艺流程	50%
(三) 检验	1. 能检查组装质量 2. 能找出质量缺陷的原因	1. 家具部件组装的质量标准、检验项目和方法 2. 避免造成缺陷的方法	20%
(四) 保养工具	1. 能清理操作现场 2. 能对工具进行保养	1. 清理操作现场的知识 2. 工具保养的相关知识	10%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备一定的家具组装专业知识和实际操作经验，每个考评组中不少于3名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取实际操作考核。技能操作考核时间不少于60 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

场地面积不小于100 m²，且能安排8个以上工位，有组装机、风批、钉枪等设备及必要的工具，照明、吸尘、安全等设施符合作业规范。

家具配件包装 专项职业能力考核规范

一、定义

运用家具配件包装所需要的工具和设备，在家具制作场所对家具配件进行包装的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：家具配件包装		职业领域：包装工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 使用设备	1. 能使用钉枪打钉 2. 能使用风批锁螺钉	1. 钉枪的结构、保养及使用基本知识 2. 风批的结构、保养及使用基本知识	20%
(二) 转运配件	1. 能识别家具配件 2. 能用手动叉车搬运家具配件	1. 配件结构的相关知识 2. 配件转运的基本知识	10%
(三) 包装配件	1. 能识别并运用舒美布、保丽龙、纸箱或纸板包装家具配件 2. 能使用包装器封箱 3. 能包装层板、脚蹄、脚、扶手、床侧等相关部件 4. 能对配件包装的品质进行检测	1. 舒美布、保丽龙、纸箱等包装材料的基本知识 2. 包装器的使用基本知识 3. 配件包装的基本知识 4. 配件包装的品质要求	55%

续表

能力名称：家具配件包装		职业领域：包装工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(四) 摆放配件	1. 能对包装完毕的配件进行挂牌标示 2. 能对包装成品进行保护 3. 能按照要求对产品配件进行摆放	1. 包装产品摆放的注意事项 2. 包装产品挂牌及保护的基础知识	15%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备一定的家具配件包装专业知识和实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取实际操作考核。技能操作考核时间不少于 60 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

考场面积不小于 150 m²，操作场地光线充足，整洁无干扰，空气流通，有手动叉车、直钉枪、风批、常用的包装材料、产品标示卡等包装设备、工具及材料，有安全防火措施。

家具喷涂

专项职业能力考核规范

一、定义

运用家具喷涂工具或设备，在家具涂装场所，对家具或部件进行喷涂的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：家具喷涂		职业领域：涂装工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 使用工具	1. 能拆装常用喷枪 2. 能调试喷枪 3. 能调试泵浦	喷枪及泵浦的基本构造、种类及其使用方法	15%
(二) 喷涂部件	1. 能喷涂平面部件 2. 能喷涂圆柱形部件 3. 能喷涂弧形或其他变形部件 4. 能喷涂金属部件 5. 能喷涂藤编、树脂、皮革等部件	1. 喷涂基本知识 2. 底漆、面漆及相关稀释剂的基本知识	25%
(三) 喷涂产品	1. 能喷涂茶几类家具的底漆 2. 能喷涂床类家具的底漆 3. 能喷涂餐台、餐椅类家具的底漆 4. 能喷涂柜子类家具的底漆		40%
(四) 质量检验	能检查喷涂后的产品品质	喷涂产品质量的检验标准	10%

续表

能力名称：家具喷涂		职业领域：涂装工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(五) 设备保养	1. 能根据设备情况，选用清洗剂 2. 能清洗、保养常用喷涂设备	1. 常用化学溶剂的基本知识 2. 喷涂设备的清洗常识 3. 设备一般故障的产生原因及修理方法	10%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备一定的家具喷涂专业知识和实际操作经验，每个考评组中不少于3名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取实际操作考核。技能操作考核时间不少于60 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

考场面积不小于150 m²，操作场地光线充足，整洁无干扰，空气流通，具有喷枪、泵浦等喷涂操作所需要的设备、工具，具有安全防火措施。

家具砂磨

专项职业能力考核规范

一、定义

利用家具砂磨工具及材料，在家具生产场所，对家具的部件及其表面进行砂磨的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：家具砂磨		职业领域：涂装工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 工具使用	1. 能识别砂磨工具及材料 2. 能调试砂磨工具 3. 能选用砂磨工具及材料	1. 圆盘砂光机的基本构造及调试知识 2. 震动式砂光机的基本构造及调试知识 3. 砂磨材料的基本知识	10%
(二) 产品砂磨	1. 能利用砂磨材料对产品或部件进行手工砂磨 2. 能利用圆盘砂光机对白身产品进行砂磨 3. 能利用震动式砂光机对白身产品进行砂磨 4. 能利用砂磨材料对头度底漆后的产品进行砂磨 5. 能利用砂磨材料对一次底漆后的产品进行砂磨 6. 能利用砂磨材料对二次底漆后的产品进行砂磨 7. 能利用砂磨材料对一次面漆后的产品进行砂磨	1. 白身砂磨的基本流程 2. 涂装砂磨的工作流程 3. 实木与薄片砂磨的基础知识 4. 白身机器砂磨及手工砂磨操作的注意事项 5. 涂装机器砂磨及手工砂磨操作的注意事项 6. 白身砂磨与涂装砂磨的区别	70%

续表

能力名称：家具砂磨		职业领域：涂装工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(三) 质量检验	能检查砂磨后的产品品质	白身砂磨和涂装砂磨的相关检验标准	10%
(四) 设备维护	能对砂磨工具进行日常维护及保养	1. 砂磨工具的维护与保养常识 2. 安全生产相关知识	10%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备一定的家具砂磨专业知识和实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取实际操作考核。技能操作考核时间不少于 60 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

考场面积不小于 150 m²，操作场地光线充足，整洁无干扰，空气流通，具有圆盘砂光机、震动式砂光机、砂磨材料以及相关砂磨工具，具有安全防火措施。

家具涂饰

专项职业能力考核规范

一、定义

运用家具涂装工具和材料，在家具涂装场所，对家具表面进行特别刷涂或涂饰的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：家具涂饰		职业领域：涂装工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 选用工具	1. 能根据家具表面材料的不同，选用刷涂工具 2. 能根据涂饰效果的要求，选用涂饰材料	1. 涂饰工具选择的基本知识 2. 涂料使用的基本知识	10%
(二) 刷涂产品	1. 能根据刷涂产品的特性选用毛刷及钢丝绒 2. 能在平面产品上刷仿古漆 3. 能在曲面及沟槽部位刷仿古漆 4. 能在拼花产品表面刷仿古漆	1. 着色流程的基本知识 2. 毛刷使用的基本知识 3. 钢丝绒的使用注意事项 4. 仿古漆制作的基本知识 5. 碎布选用的基本知识	40%

续表

能力名称：家具涂饰		职业领域：涂装工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(三) 涂饰产品	1. 能根据刷涂产品的特性，选用涂饰材料 2. 能操作明暗层次（HILI） 3. 能操作造影漆（布印） 4. 能进行干刷工序操作 5. 能处理刷金或刷银的铂金效果	1. 明暗层次（HILI）的基本知识 2. 造影漆的基本知识 3. 干刷的基本知识 4. 铂金的基本知识	40%
(四) 清洁工具	1. 能根据刷涂材料的特性，选用相应的稀释剂 2. 能清洗漆刷 3. 能对涂饰产品进行密封贮存的操作	1. 常用稀释剂的基本知识 2. 工具清洗常识 3. 安全生产相关知识	10%

四、鉴定要求

（一）申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

（二）考评员构成

考评员应具备一定的家具涂饰专业知识和实际操作经验，每个考评组中不少于3名考评员。

（三）鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取实际操作考核。技能操作考核时间不少于60 min。

（四）鉴定场地和设备要求

考场面积不小于150 m²，操作场地光线充足，整洁无干扰，空气流通，具有钢丝绒、毛刷、碎布、稀释剂等涂装工具和材料，具有安全防火措施。

2009年

专项职业能力考核规范汇编



机械化采棉

专项职业能力考核规范

一、定义

在田间地头、维修场所，对采棉机进行采收操作、调整、保养、检查，对常见故障进行检测和排除的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：机械化采棉		职业领域：联合收割机驾驶员	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 作业准备	1. 能在出车前进行采棉机基本技术状态检查 2. 能驾驶采棉机在常规道路上安全行驶	1. 出车前检查的内容和方法 2. 道路驾驶基本要求和注意事项 3. 道路驾驶操作基本知识	20%
(二) 采收作业	1. 能在采收作业条件下对机器作业性能进行调试 2. 能选择合理的作业路线 3. 能操作采棉机进行常规条件下的采收作业 4. 能及时发现火险苗头并按规范采取紧急措施 5. 能填写工作日志	1. 采棉机田间作业现场进行技术调试的方法 2. 作业路线的选择方法 3. 采收作业操作要领 4. 采收作业时的安全、防火知识 5. 工作日志的填写方法	45%

续表

能力名称：机械化采棉		职业领域：联合收割机驾驶员	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(三) 故障诊断 与排除	1. 能根据仪表显示内容判断故障发生部位 2. 能判断和排除工作部件的摘锭不缠绕棉花、脱棉盘不脱棉等常见故障	采棉机工作部件常见故障的原因及排除方法	25%
(四) 维护和 保养	1. 能进行机器试运转 2. 能进行机器的检查、润滑、清洁等日常工作 3. 能对脱棉盘、湿润刷等进行定期防火安全检查、保养 4. 能按照采棉机保养周期表进行定期检查与调整 5. 能对采棉机进行入库保管	1. 采棉机试运转的目的和技术规范 2. 采棉机日常保养的内容和要求 3. 采棉机定期保养的内容和要求 4. 入库保管的基本要求	10%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备一定的采棉机操作专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取实际操作考核。技能操作考核时间为 60 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

考场面积不小于 750 m²，方便车辆进出，光照良好，通风良好，具备采棉机及英制成套开口扳手、摘锭和脱棉盘专用工具等配套常用、专用维修工具。

灯具安装

专项职业能力考核规范

一、定义

利用生产安装工具，在灯具生产车间对常用灯具进行安装和调试的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：灯具安装		职业领域：灯具装配工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 工作准备	1. 能调试使用电烙铁、万用表等安装检测工具 2. 能检查、判别灯具各部件的质量	1. 电工安装及检测仪器、仪表、工具的使用方法 2. 灯具各部件的识别知识及测量方法 3. 电子元件的识别方法	20%
(二) 灯具安装	1. 能识读灯具安装图纸 2. 能按图纸要求安装灯具	1. 照明安装线路工作原理 2. 安装图纸的识读 3. 安全安装操作规程	60%
(三) 检查调试	能对安装后的灯具成品进行通电检查调试	灯具安装质量要求	20%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备灯具安装专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取实际操作考核。技能操作考核时间不少于 60 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

工作台不小于 10 m^2 ，并配备万用表、电烙铁、照明灯具部件及安装相关工具，设有电源及漏电保护开关。考场采光、通风良好，整洁无干扰。

五金线材拉弯成形 专项职业能力考核规范

一、定义

利用拉弯设备及相应的模具，在五金制品生产车间将五金线材弯曲成一定角度和曲率的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：五金线材拉弯成形		职业领域：五金制品检验工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 工作准备	1. 能识读五金零件图 2. 能检查防护用品 3. 能检查拉弯设备及工具 4. 能检查拉弯工件 5. 能检查拉弯模具	1. 拉弯工作台的布置方法 2. 机械零件图纸的识读方法 3. 防护用品的使用方法 4. 拉弯设备的构造和工作原理 5. 弯曲线材的合理要素 6. 弯曲过程的工作原理 7. 拉弯模具的结构 8. 拉弯辅助工具的使用方法	20%

续表

能力名称：五金线材拉弯成形		职业领域：五金制品检验工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(二) 拉弯成形	1. 能制定拉弯加工工序 2. 能选用并安装拉弯模具 3. 能进行工件定位与装夹 4. 能对五金线材进行拉弯	1. 五金线材拉弯加工要求 2. 拉弯工序安排方法 3. 拉弯操作规程 4. 工件定位与装夹的方法 5. 拉弯模具的分类与选用知识 6. 不同复杂程度的五金线材拉弯方法与技术要领 7. 安全防护技术	60%
(三) 工件检查	1. 能使用常用量具对工件进行测量 2. 能检查工件的尺寸、形状、位置及表面粗糙度 3. 能修复缺陷的拉弯件	1. 量具的使用方法 2. 尺寸、形状、位置及表面粗糙度的检测 3. 弯裂、回弹、偏移等常见拉弯问题产生的原因 4. 工件修复技术	20%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备五金线材拉弯成形专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于3名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取实际操作考核。技能操作考核时间不少于 45 min。

（四）鉴定场地和设备要求

技能操作考核场地需配备必要的拉弯机械设备、模具、夹具，应具有良好的通风系统，自然光线充足，整洁无干扰，具有安全防火措施。

五金制品包装 专项职业能力考核规范

一、定义

利用包装设备及工具，在五金制品生产车间对五金制品进行包装的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：五金制品包装		职业领域：五金制品检验工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 工作准备	1. 能布置包装的工作环境 2. 能配备和检查防护用品 3. 能检查包装设备及工具 4. 能检查内装物是否符合要求 5. 能选用和检查包装材料和容器	1. 包装环境及工作台的布置方法 2. 产品检验合格证或证明书的内容和格式要求 3. 防护用品的使用方法 4. 包装机械设备的构造 5. 包装材料及容器的种类	20%

续表

能力名称：五金制品包装		职业领域：五金制品检验工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(二) 包装	1. 能制定包装工艺流程 2. 能对五金工件进行预处理 3. 能使用各类材料进行机械或手工包装 4. 能对包装设备进行维护保养	1. 包装设计和工艺的要求 2. 工件的预处理方法 3. 包装设备操作规程 4. 五金制品的包装方法 5. 包装操作的安全防护技术 6. 包装设备、工具、量具、吊具的维护保养知识	60%
(三) 质量检查	1. 能根据包装成品标准对成品进行检查 2. 能对不合格的包装进行纠正处理 3. 能填写装箱清单及有关报表 4. 能对包装成品进行入库、贮存、发运	1. 包装成品的标准 2. 尺寸、形状、附件数量、牢固度、安全性的检测标准 3. 常见包装缺陷及产生的原因 4. 装箱清单及报表的填写规范 5. 不合格包装件纠正处理技术 6. 包装成品入库、贮存、发运的相关知识	20%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备五金制品包装专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于

3名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取实际操作考核。技能操作考核时间不少于 45 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

考场面积不小于 100 m²，具有必要的包装设备、工具及包装材料，应具有良好的通风系统，自然光线充足，整洁无干扰，具有安全防火措施。

涂料调色

专项职业能力考核规范

一、定义

运用涂料调色原料及工具、设备，在调色场所把涂料的颜色调配成指定颜色的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：涂料调色		职业领域：涂料制备工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 原料选用	1. 能根据对目标颜色的视觉观察，选用调色基料（或基础漆） 2. 能根据视觉观察确定构成目标颜色的主、副色调 3. 能选用颜料（或颜料浆）	1. 涂料的化学组成 2. 颜料的性质 3. 颜料浆的组成及其生产方法 4. 可见光谱、辐射通量、光通量、发光强度、照度、亮度等物理知识及颜色属性 5. 配色三原则	10%

续表

能力名称：涂料调色		职业领域：涂料制备工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(二) 配色	1. 能判断构成目标颜色主、副色调对应颜料（颜料浆）的比例 2. 能判断试配色与目标颜色之间的深浅、色相、明度、光泽度偏差 3. 能判断、修正、减小试配色与目标颜色之间的深浅、色相、明度、光泽度偏差 4. 能判断试配色与目标颜色之间的色差是否在指定的范围内	1. 色光的相加原理和颜料的混合原理 2. 照明光源对颜色视觉效果影响的知识 3. 颜色空间及色差的表示方法 4. 孟塞尔颜色系统表示颜色的方法 5. 互为补色的两种颜色相加得消色原理的修正颜色的方法	80%
(三) 测色	1. 能应用测色仪器进行测色，测得各种表示颜色的参数值 2. 能在指定光源照明条件下测定两颜色之间的色差值	1. 测色仪器的测色原理 2. 测色仪器的操作方法及维护保养知识	10%

四、鉴定要求

（一）申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

（二）考评员构成

考评员应具备涂料调色专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

（三）鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取实际操作考核。技能操作考核时间不少于 120 min。

（四）鉴定场地和设备要求

考场面积不小于 80 m²，应具有分光光度测色仪及调色软件、调色设备和工字涂布器、调色刀等调色工具，还应有表面平整的操作台、给排水设施及良好的通风系统，自然光线充足，整洁无干扰，具有安全防火措施。

表面组装设备操作 专项职业能力考核规范

一、定义

运用表面组装工具和设备，对印制电路板进行元器件表面组装的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：表面组装设备操作		职业领域：电子装接工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 焊膏及贴片胶印刷	1. 能选用、保管焊膏及贴片胶 2. 能设计、清洗印刷模板 3. 能在手工印刷台上安装印刷模板 4. 能将印制电路板定位在印刷台上， 并与印刷模板进行调校对准 5. 能使用半自动印刷机 6. 能对印刷机进行润滑和校准 7. 能对印刷质量进行检验 8. 能对连锡、漏印、偏位等印刷不良情况进行原因分析并纠正	1. 焊膏成分、触变特性和温度特性 2. 贴片胶温度特性 3. 印刷模板的开孔设计要求和加工知识 4. 焊膏与贴片胶的印刷工艺 5. 锡膏印刷机的组成结构和工作原理 6. 点胶机的组成结构和工作原理 7. 手工印刷的方法 8. 焊膏与贴片胶的印刷质量标准	20%

续表

能力名称：表面组装设备操作		职业领域：电子装接工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(二) 元器件 组装	1. 能识别表面组装元器件 2. 能使用静敏器件和湿敏器件 3. 能进行防静电和烘干处理 4. 能操作贴片机进行上料、换料、转产等工序 5. 能对贴片机进行电脑编程 6. 能排除贴片机的故障 7. 能对贴片机进行润滑、清洁等保养 8. 能判断元器件的组装质量 9. 能对组装不良进行原因分析	1. 元器件的识别知识 2. 防静电和烘干的方法 3. 贴片机的组成结构和工作原理 4. 元器件组装工艺知识 5. 元器件组装质量标准	50%
(三) 焊接	1. 能根据产品特性选择焊接设备 2. 能测试炉温曲线 3. 能操作焊机完成贴片焊接 4. 能设置再流焊及波峰焊工艺参数 5. 能对设备进行润滑、清洁等保养 6. 能够判断焊接质量 7. 能够对焊接缺陷（虚焊、冷焊、桥联、锡珠、立碑等）进行分析	1. 再流焊、波峰焊的工艺特点 2. 再流焊机及波峰焊机的组成结构和工作原理 3. 焊接的机理 4. 焊接缺陷的形成原因 5. 助焊剂的作用和分类	20%
(四) 质量检测	1. 能使用自动光学检测仪对焊点质量进行检测 2. 能对焊点质量进行判断及评价 3. 能对缺陷元件补装、补焊上替换的元器件	1. 表面组装组件的可接收标准 2. IPC-A-610D 印制板组件验收标准 3. 焊点检测仪器的的工作原理 4. 元器件的拆卸方法	10%

四、鉴定要求

（一）申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

（二）考评员构成

考评员应具备表面组装设备操作专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

（三）鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取实际操作考核。技能操作考核时间不少于 150 min。

（四）鉴定场地和设备要求

要求有两块各约 100 m² 的鉴定场地：第一块场地配备一条包括半自动印刷机、贴片机、无铅回流焊机及自动光学检测仪等设备的生产线，有防尘、恒温、恒湿、防静电的场地要求；第二块场地配备一条手工插件流水线、无铅波峰焊机等设备。场地均要求配套有 20 kW 三相电力和压缩空气，通风良好。

精密铜管设备维修 专项职业能力考核规范

一、定义

利用精密铜管生产设备的维修工具，在维修车间内对精密铜管生产设备进行维护与维修的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：精密铜管设备维修		职业领域：机修钳工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 维修熔铸设备	1. 能排除熔化炉、铸造炉感应器的线圈回水温度高、感应器振动大等常见故障 2. 能解决牵引机不运转、有噪声等常见故障 3. 能排除飞锯不锯切、切口斜等故障 4. 能排除熔铸液压、气动系统的气缸不动作等常见故障	1. 熔铸设备组成结构知识 2. 熔化炉和保温炉的工作原理 3. 液压、气动系统的基本知识 4. 直流电源、万用表等工具的使用方法	30%
(二) 维修内螺纹成型设备	1. 能排除高速电动机振动大、温度高的问题 2. 能排除制头机卡死、尺寸不合适的问题 3. 能排除成型机气动系统的油气润滑不出油、油量偏少等常见故障	1. 内螺纹成型设备的结构知识 2. 内螺纹成型机的工作原理 3. 成型机的气动知识	40%

续表

能力名称：精密铜管设备维修		职业领域：机修钳工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(三) 维修辊底式光亮退火设备	1. 能排除辊道不自动等常见故障 2. 能排除真空泵温度高等常见故障 3. 能排除组料架、拆料架的相应链条、钢丝绳等故障 4. 能排除炉门、缠绕机、钢扣机等设备问题	1. 辊底式光亮退火炉的机构知识 2. 辊底式光亮退火炉的基本工作原理 3. 退火炉的气动知识	30%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备精密铜管维修专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取实际操作考核。技能操作考核时间不少于 60 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

考场需配备熔化炉、保温炉、万用表、辊底式光亮退火炉等设备，设有直流电源及隔离变压器。采光良好，不足部分照明补充；干净整洁，空气保持流通。

精密铜管制造

专项职业能力考核规范

一、定义

运用精密铜管压延、拉拔工具，在精密铜管生产车间，进行精密铜管生产的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：精密铜管制造		职业领域：铸造工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 点检设备	1. 能判断设备异常情况 2. 能排除轧制速度过慢、联拉夹钳打滑、盘拉料筐无法定位等常见故障 3. 能更换石墨模具、芯棒头、压紧辊等工装模具	1. 铜管生产设备的结构、原理和使用方法 2. 铜管生产工装模具的相关知识	30%

续表

能力名称：精密铜管制造		职业领域：铸造工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(二) 生产铜管	1. 能处理铸坯过程中出现的铜液溢出、水压变低、飞锯跑偏等异常情况 2. 能处理轧管缺陷 3. 能轧制铜管 4. 能按生产要求调整和测量米克重、壁厚等铜管参数 5. 能设定、操作探伤仪，检出带有缺陷的铜管 6. 能操作退火炉，消除铜管内应力，达到用户规定要求 7. 能包装成品铜管	1. 铸造机的结构原理、基本知识和安全操作规范 2. 轧机的结构原理、金属挤压加工知识 3. 成型机结构原理、旋压加工知识 4. 高速电动机的操作知识 5. 缠绕机结构原理、卷宽卷高的计算和调整方法 6. 探伤参数的查询方法 7. 铜管的热处理知识及退火炉的结构知识 8. 铜管的包装知识及注意事项	50%
(三) 管理现场	1. 能排除生产操作、设备运转的不安全因素 2. 能对现场进行整理、清扫、清洁等操作	1. 安全生产的知识 2. 高速旋转设备、熔铸轧机等特种设备的危险性知识 3. 整理、整顿、清扫、清洁、素养相关理论知识及方法 4. 整理、整顿、清扫、清洁、素养理论对生产的意义	20%

四、鉴定要求

（一）申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

（二）考评员构成

考评员应具备精密铜管生产专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于3名考评员。

（三）鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取实际操作考核。技能操作考核时间不少于60 min。

（四）鉴定场地和设备要求

考场需配备熔化炉、铸造炉、成型机、退火炉等设备，设有电源及隔离变压器。采光良好，不足部分照明补充；干净整洁，空气保持流通。

精密铜管质量检测 专项职业能力考核规范

一、定义

运用质量检验工具，在实验室内进行精密铜管质量检测的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：精密铜管质量检测		职业领域：产品检验工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 检验抽样	1. 能识读各项标准 2. 能按照标准要求及抽样检验方案对现场产品进行抽样检验 3. 能对抽检产品进行检验状态标识 4. 能对抽检不合格产品进行现场评审与处置	1. 国家标准、行业标准、企业标准、用户标准的要求 2. 产品缺陷检验的相关知识，包括缺陷种类、缺陷判定标准和方法 3. 外径千分尺、壁厚千分尺、游标卡尺等计量器具的使用方法及注意事项	30%

续表

能力名称：精密铜管质量检测		职业领域：产品检验工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(二) 实验产品	1. 能测定产品化学成分 2. 能根据图示化作业指示书，对产品机械性能、金相、齿型参数、清洁度、电性进行实验	1. 光谱仪、拉力试验机、金相影相镜、万分之一天平、PF66K 多用表、表面洛氏硬度计等主要实验设备的使用方法 2. 实验检测的基本方法 3. 实验设备的校准方法 4. 误差与数据处理的基础知识（误差概念及定义、误差的分类、测量结果的表示、有效数字、实验数据的处理）	30%
(三) 分析数据	1. 能收集每月原始数据 2. 能使用数据库对生产过程原始数据进行处理 3. 能对原始数据使用质量管理的七种工具进行分析（生产过程异常趋势、过程能力）	1. Access 数据库及 Excel 数据处理的基本知识 2. 质量管理基础知识（包括质量管理七种工具、统计过程控制知识）	30%
(四) 维护设备	1. 能调整探伤参数 2. 能维护探伤设备的部件	1. 探伤设备结构原理 2. 根据产品规格调整探伤参数	10%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

（二）考评员构成

考评员应具备精密铜管质量检测专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

（三）鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取实际操作考核。技能操作考核时间不少于 60 min。

（四）鉴定场地和设备要求

考场需配备光谱仪、拉力实验机、金相影相镜、万分之一天平、PF66K 多用表、表面洛氏硬度计等，设有电源及隔离变压器。采光良好，不足部分照明补充；干净整洁，空气保持流通。

塑料注塑

专项职业能力考核规范

一、定义

使用注塑机器及设备，在注塑车间对塑料原材料进行加工处理的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：塑料注塑		职业领域：注塑工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 注塑操作	1. 能根据注塑操作的要求，准备原材料、工具、量具和个人防护用品 2. 能对注塑机进行检验并安装模具 3. 能在注塑机的操作面板上调试速度、压力、位置等主要技术参数 4. 能按照开机顺序进行试机 5. 能进行安全门的开关操作 6. 能进行注塑机的手动调模、半自动和全自动操作 7. 能按关机顺序停机并进行检查整理	1. 常用塑料的种类和特性知识 2. 注塑成型加工的方法和注意事项 3. 注塑成型操作的工艺参数 4. 机器安全操作技术规程	60%
(二) 成品检验	1. 能使用量具检测注塑产品 2. 能分析造成不合格产品的原因 3. 能对不合格产品采取措施进行处理	1. 测量工具使用方法 2. 注塑制品出现毛刺、溢边、飞边、气泡、气孔、银纹、黑点等缺陷的原因和辨别方法 3. 不合格产品的处理方法	20%

续表

能力名称：塑料注塑		职业领域：注塑工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(三) 机器养护	1. 能按要求给注塑机运转部位加润滑油 2. 能对注塑机锁模机构及其润滑系统进行日常检查	1. 注塑机结构知识 2. 注塑机保养知识	20%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备塑料注塑专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取实际操作考核。技能操作考核时间不少于 60 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

考场面积不小于 60 m²，有完好的注塑机，设有三相电源及空气开关保护。采光良好，不足部分照明补充；干净整洁，空气保持流通。

原纸裁切

专项职业能力考核规范

一、定义

运用裁切机，将撞齐的原纸裁切成符合印刷纸张尺寸的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：原纸裁切		职业领域：切纸机工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 设备调试	1. 能对裁切机进行开机前检查 2. 能完成机器换刀操作 3. 能使用裁切机进行试刀操作	1. 开机前检查内容 (安全电眼是否闪烁有效；工作台面、机台本身是否有异物；压力表是否指示正常位置；各按钮是否有缺损) 2. 换刀的方法和注意事项 3. 试刀的方法和注意事项 4. 开机前机器运转测试的方法和注意事项	20%

续表

能力名称：原纸裁切		职业领域：切纸机工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(二) 裁切	1. 能识读生产任务书中物料清单的内容和制作首样 2. 能对原纸进行撞齐、试切等操作 3. 能根据任务书要求, 进行编程和裁切	1. 识读任务书的内容或要求 2. 首样制作的知识(产品内容与样稿是否完全相符; 正反面的十字线是否套印准确; 材料是否满足要求) 3. 裁切机的安全操作规范	40%
(三) 质量检查	能检查裁切后纸张的规格、质量等	纸张检查的方法和注意事项	25%
(四) 机器保养	1. 能清除裁切机的油污 2. 能清除裁切纸屑 3. 能对裁切机进行日常养护	1. 清除油污的方法和注意事项 2. 清除纸屑的方法和注意事项 3. 裁切机的基本工作原理 4. 机器保养的知识和注意事项	15%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄, 具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备原纸裁切专业知识及实际操作经验, 每个考评组中不少于 3 名考评员。

（三）鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取实际操作考核。技能操作考核时间不少于 60 min。

（四）鉴定场地和设备要求

考场需配备印刷裁切机，设有三相电源及空气开关保护。采光良好，不足部分照明补充；干净整洁，空气保持流通。

食品雕刻

专项职业能力考核规范

一、定义

利用雕刻的制作设备、工具和原料，运用传统和现代的加工技术，进行成品制作的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：食品雕刻		职业领域：冷雕师	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 选择原料	1. 能根据生产的任务量，计算所需的原料 2. 能判断制品所需的软硬程度（软、脆、硬、韧）	1. 原料的质量鉴别知识 2. 用料比例换算方法及每种原料的作用	20%
(二) 雕刻作品	1. 能按照设计品种标准进行加工 2. 能根据品种的要求程序先制坯、再雕刻、后定型	1. 粗料的打模知识 2. 雕刻工具的使用知识 3. 雕刻成品的保管知识	55%
(三) 组装成品	1. 能根据不同对象、季节，选用相应的器具 2. 能根据成品的寓意装饰点缀菜点与展台	1. 雕刻造型的基本知识 2. 装饰组配的基本知识	25%

四、鉴定要求

（一）申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

（二）考评员构成

考评员应具有一定的食品雕刻专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于3名考评员。

（三）鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取实际操作过程和制作成品的考评。技能操作考核时间以品种的繁简程度而定，一般为30~180 min。

（四）鉴定场地和设备要求

实际操作考场面积、工具及其他备品数量，根据一次同时鉴定人数确定。考核场地应符合厨房给排水要求、卫生要求、通风要求、采光要求。

十字绣

专项职业能力考核规范

一、定义

按照订单要求使用专用材料和工具在特殊的棉布上用交叉十字的绣法完成作品的的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：十字绣		职业领域：十字绣制作工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 绣前准备	1. 能准备所需的工具 2. 能选取十字绣图案花型 3. 能根据图纸花型、符号核对相应的线号	1. 剪刀、绣针、绣圈、穿线器、点画笔等工具的使用方法 2. 划格子的方法	15%
(二) 绣品加工	1. 能识别布的规格，根据布的规格选择线的股数 2. 能绣制干净、平整、均匀一致的绣品	1. 识图的基本方法 2. 针法知识 3. 线头的基本处理方法	50%
(三) 成品处理	1. 能将绣制的成品清洗干净 2. 能用蒸汽熨斗熨烫平整	1. 清洗的基本方法 2. 熨烫的基本方法	20%
(四) 装裱	按规定的比例装裱，使整个画面平展，整体协调	装裱的方法	15%

四、鉴定要求

（一）申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

（二）考评员构成

考评员应具有一定的十字绣专业知识及丰富的操作经验，每个考评组中不少于3名考评员。

（三）鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取现场实际操作方式。技能操作考核时间不少于120 min。

（四）鉴定场地和设备要求

操作场地光线充足，整洁无干扰，空气流通。

皮影制作

专项职业能力考核规范

一、定义

运用铁笔、刻刀、推尺、凿子、木板等皮影雕刻工具，以生牛（驴、羊）皮为原材料，按照图案和传统工艺流程要求手工制作，装订形成皮影演出道具和工艺品的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：皮影制作		职业领域：皮影制作工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 过稿	1. 能用牛皮雕刻刀具雕刻牛皮 2. 能用铁笔将牛皮过稿	1. 服饰、脸谱及皮影戏剧知识 2. 牛皮材料、牛皮雕刻工具的特点与用途知识	15%
(二) 雕镂	1. 能用推尺推压牛皮 2. 能用凿子凿出花心、服饰衣边、鳞甲等图案 3. 能用尖刀按照由里向外、从上到下的顺序下刀，用尖刀刻曲线，用平刀刻直线	1. 推皮走刀的原理与技巧 2. 装饰、花纹搭配知识	40%

续表

能力名称：皮影制作		职业领域：皮影制作工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(三) 敷色	1. 能使用水或清洁剂清除白活上的灰尘或油污 2. 能使用透明水彩和皮胶调制出产品所需要的颜色 3. 能使用毛笔根据图案颜色均匀着色 4. 能将上好色的皮影放入衬布中，将电熨斗调到 65~85℃，熨烫平整	1. 色彩基本原理与知识 2. 颜料的配色、调制及饱和度的调制方法与技巧 3. 皮胶的熬制、调配方法与技巧 4. 皮胶颜料饱和度与温度、湿度的关系 5. 渲染时笔尖的力度、湿度、速度等	30%
(四) 装订	使用有韧度的丝线，按照图案要求连接	骨骼结构、装订相关知识	15%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备一定的民间工艺品制作专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取实际操作考核方式。技能操作考核时间不少于 60 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

考场面积不小于 120 m²，操作场地光线充足，整洁无干扰，空气流通，具有安全防火措施。

电动车维修

专项职业能力考核规范

一、定义

运用电动车专用的检测、维修工具和设备在电动车专业维修店对电动车外壳、零部件的安装及机械故障、电路故障处理的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：电动车维修		职业领域：电动车维修工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 拆装	1. 能拆装不同电动车的外壳 2. 能进行电动车拆装的保养工作 3. 能用万用表测量电池电压、电路电压 4. 能用万用表判断线路的通路、开路及短路	1. 塑料的特性及焊接知识 2. 电动车的基本构造 3. 电动车电路的基本知识	10%
(二) 机械部分 维修	1. 能拆装前后轮 2. 能排除前后不同刹车件引起的各种刹车故障 3. 能排除前后车圈的左右摆动、上下跳动故障 4. 能排除车头不正及前叉变形故障 5. 能排除飞轮挂不住、链条摆动故障	1. 斜口钳、剥线钳、电钻、电焊机、角磨机的正确使用方法 2. 各种电动车配件的名称及各自的功能 3. 机械安全操作规程	30%

续表

能力名称：电动车维修		职业领域：电动车维修工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(三) 电气部分 维修	1. 能排除转把引起的电气故障 2. 能排除刹把引起的电气故障 3. 能排除仪表内部的故障 4. 能排除电池故障 5. 能排除充电器故障 6. 能排除控制器故障 7. 能排除电动机故障	1. 电阻、电容、欧姆定律 2. 硫酸与铅的氧化还原反应知识 3. 无刷电动机检测仪、万用表、电池容量检测仪应用 4. 电路分析的方法 5. 电池、充电器、控制器、电动机的工作原理	60%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定年龄，具有相应技能的劳动者均可报名。

(二) 考评员构成

考评员应具备一定的电动车维修专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

分为理论知识考试和技能操作考核。理论知识考试时间不少于 120 min，技能操作考核时间不少于 120 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

鉴定场地可设在鉴定机构或电动车维修店，面积不小于 20 m²，场地具有通风设备、灭火设备。设备要有标准安全家用用电接口。

炒青绿茶初制

专项职业能力考核规范

一、定义

运用炒青绿茶初制设备和工艺，对茶树鲜叶进行初制加工的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：炒青绿茶初制		职业领域：制茶工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 杀青	1. 能操作间歇式、连续滚筒式和蒸汽联合机组等杀青机械 2. 能根据不同质量标准的鲜叶原料采取合理的杀青操作方法 3. 能根据杀青适度标准要求调控投叶量和杀青温度 4. 能在杀青叶下机后摊晾冷却	1. 不同类型杀青机的工作性能 2. 杀青的目的和原则 3. 杀青适度标准的评判方法	30%
(二) 揉捻	1. 能操作不同型号的揉捻机械 2. 能根据杀青叶老嫩程度采取合理的揉捻操作方法 3. 能根据揉捻适度标准要求调控投叶量和加压方法 4. 能在揉捻叶下机后解块薄摊	1. 不同型号揉捻机的工作性能 2. 揉捻的目的和原则 3. 揉捻叶适度标准的评判方法	15%

续表

能力名称：炒青绿茶初制		职业领域：制茶工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(三) 初干	1. 能操作不同类型、不同型号的初干机械 2. 能根据不同机型采取合理的初干操作方法 3. 能根据初干适度标准要求调控初干投叶量和温度 4. 能在初干叶下机后摊晾	1. 不同类型初干设备工作原理和机械性能 2. 初干的目的是原则 3. 初干适度标准的评判方法	20%
(四) 复干	1. 能操作不同类型、不同型号的复干机械 2. 能根据茶坯初干程度采取合理的复干操作方法 3. 能根据复干适度标准要求调控复干投叶量和温度 4. 能在复干叶下机后摊晾	1. 不同类型复干机械工作原理和性能 2. 复干的目的是原则 3. 复干适度标准的评判方法	15%
(五) 足干	1. 能操作不同类型、不同型号的足干设备 2. 能根据茶坯复干程度采取合理的足干操作方法 3. 能根据足干适度标准要求调控足干投叶量和温度 4. 能在足干后摊晾，入库贮藏	1. 不同类型足干设备工作原理和性能 2. 足干的目的是原则 3. 足干适度标准的评判方法	20%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，符合食品加工从业人员要求，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备一定的炒青绿茶初制专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

（三）鉴定方式与鉴定时间

技能考核采取实际操作与相关安全卫生知识提问相结合的方法。实际操作包括杀青、捻揉、初干、复干、足干，全程操作 240 min。

（四）鉴定场地和设备要求

实际操作在标准化茶叶初制加工厂进行。

柑桔树修剪

专项职业能力考核规范

一、定义

运用柑桔树修剪工具和修剪技术，对柑桔树进行整形和修剪的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：柑桔树修剪		职业领域：果树修剪工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 柑桔树的整形	1. 能针对柑桔不同砧木、不同品种进行定干、疏芽、留芽 2. 能整修柑桔生产中常见的主要树形，如自然开心形、矮干多主枝形等	1. 柑桔不同品种适用树形的知识 2. 柑桔树生长发育的基本知识 3. 常用的整形手法	30%
(二) 柑桔树的修剪	1. 能进行不同季节修剪 2. 能运用不同手法修剪 3. 能针对柑桔不同品种修剪 4. 能根据不同树龄修剪 5. 能针对不同枝梢修剪	1. 柑桔树不同品种修剪反应的相关知识 2. 柑桔树不同树龄修剪反应的基本知识 3. 修剪的主要内容及基本方法	40%
(三) 柑桔树结果枝组培养	1. 能按品质与产量要求配置结果枝组 2. 能按不同树龄配备结果枝组 3. 能对衰退树势及枝组进行更新复壮	1. 柑桔树枝芽生长发育特性 2. 不同修剪手法引起的相关反应 3. 柑桔结果枝组培养与更新知识	30%

四、鉴定要求

（一）申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

（二）考评员构成

考评员应具备一定的柑桔树修剪专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

（三）鉴定方法与鉴定时间

技能操作考核采取现场实际操作方式。技能操作考核时间不少于 60 min。

（四）鉴定场地和设备要求

考场应设在成龄柑桔园。

手工藤编

专项职业能力考核规范

一、定义

运用手工编织技术，按照款式、图案、工艺、尺码大小的要求进行手工编织的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：手工藤编		职业领域：手工藤编工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 织前准备	1. 按订单要求准备符合标准的原材料 2. 准备手工藤编所需的工具	1. 图样识别知识 2. 引针、钢锯、剪刀等工具的使用方法	15%
(二) 骨架制作	1. 能按订单要求，确定竹骨架尺寸及款式 2. 能将竹子烤制成所需的形状 3. 能固定骨架成型	1. 竹子烤制成型技术 2. 竹钉固定	35%
(三) 编制成品	1. 能用缠绕编织法、交叉编织法等方法编制成品 2. 能编织胡椒眼、米字格等花型 3. 能处理接头 4. 能进行打磨、漂白、上油	1. 藤编工艺质量标准 2. 编织的基本方法 3. 花型的编织方法	45%
(四) 验收	能按订单要求验收	成品的验收标准	5%

四、鉴定要求

（一）申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

（二）考评员构成

考评员应具有一定的手工藤编专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

（三）鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取现场实际操作方式。技能操作考核时间不少于 120 min。

（四）鉴定场地和设备要求

场地光线充足，整洁无干扰，空气流通。

竹家具制作

专项职业能力考核规范

一、定义

使用竹家具制作所需要的机械设备和工具，在制作车间对原材料进行成型加工的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：竹家具制作		职业领域：竹制品加工工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 原料选择	1. 能识读竹家具制作清单 2. 能识读竹家具部件结构图 3. 能使用口罩、耳塞等安全防护用品进行安全生产防护 4. 能选择加工原材料 5. 能计算原料长宽等数据 6. 能使用卷尺、手拉细牙锯等工具对原料进行初步加工	1. 家具清单表达的内容 2. 识图的相关知识 3. 安全防护用品的使用方法 4. 竹家具原材料的质地标准以及规格的选用知识 5. 计算平叠拼部件数据的相关知识 6. 加工工具的使用方法	20%

续表

能力名称：竹家具制作		职业领域：竹制品加工工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(二) 家具制作	1. 能使用风切锯加工材料 2. 能使用电锯进行家具造型 3. 能使用电钻和竹钉固定造型 4. 能使用拼装机进行拼装操作 5. 能使用抛光机抛光和上漆	1. 风切锯、电锯、电钻、拼装机等设备的操作方法 2. 毛料的加工工艺要求和造型标准 3. 拼装操作工艺和标准 4. 抛光操作工艺和标准	50%
(三) 质量检验及维护	1. 能根据验收标准，检查竹家具成品的质量 2. 能找出质量缺陷的原因并提出解决缺陷的办法 3. 能维护保养加 设备并清理操作现场	1. 竹家具的质量标准、检验项目和方法 2. 质量缺陷产生的原因和解决办法 3. 设备保养的相关知识及操作现场的清理知识	30%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备竹家具制作的专业知识和实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取实际操作考核。技能操作考核时间不少于 60 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

场地面积不小于 100 m²，且能安排 8 个以上工位，有风切锯、电锯、电钻、拼装机等机械设备，并配备必要的照明、安全等设施，设有电源及漏电保护开关。考场必须采光良好，通风良好，整洁且无干扰。

花签(香骨)制作 专项职业能力考核规范

一、定义

使用花签（香骨）制作所需要的设备和工具，在制作车间进行花签（香骨）制作的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：花签（香骨）制作		职业领域：竹制品加工工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 原料选择	1. 能识读花签（香骨）加工清单 2. 能根据清单的要求，选择竹材原料 3. 能计算花签（香骨）的圆径等数据	1. 花签（香骨）清单表达的内容 2. 竹材原料的质地标准及规格的选用知识 3. 相关数据的计算方法知识	20%
(二) 花签（香骨）加工	1. 能使用卷尺、长尺等工具测量原材料的长度 2. 能使用锯竹机截取竹材 3. 能使用莲花女刀进行破片 4. 能使用花签机和烘干机等专用设备制作产品 5. 能使用抛光机抛光产品	1. 锯竹机、莲花女刀、花签机、抛光机等设备的操作方法 2. 毛料长度、宽度、厚度的加工工艺和造型标准 3. 花签（香骨）的制作操作工艺流程及质量标准 4. 产品抛光和烘干的操作工艺和质量标准 5. 安全防护用品的使用方法	50%

续表

能力名称：花签（香骨）制作		职业领域：竹制品加工工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
（三） 质量检验 及维护	1. 能根据验收标准，检查花签（香骨）成品 2. 能找出质量缺陷原因并提出解决缺陷的办法 3. 能维护保养加工设备并清理操作现场	1. 花签（香骨）的质量标准、检验项目和方法 2. 质量缺陷产生的原因 3. 设备保养的相关知识及操作现场的清理知识	30%

四、鉴定要求

（一）申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

（二）考评员构成

考评员应具备花签（香骨）制作的专业知识和实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

（三）鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取实际操作考核。技能操作考核时间不少于 60 min。

（四）鉴定场地和设备要求

场地面积不小于 100 m²，且能安排 8 个以上工位，有锯竹机、花签机、抛光机、莲花刀等机械设备，并具备必要的照明、安全等设施，设有电源及漏电保护开关。考场必须采光良好，通风良好，整洁且无干扰。

竹器编织

专项职业能力考核规范

一、定义

运用竹器编织所需要的机械设备，在编织车间对竹材料进行编织操作的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：竹器编织		职业领域：竹制品加工工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 原料选择	1. 能识读竹器产品结构图 2. 能根据结构图的需要，选用竹材原料 3. 能使用卷尺计算并测量竹材原料的长、宽和高等数据	1. 识图的相关知识 2. 竹材原料的质量标准及规格的选用知识 3. 竹材原料的摆放知识 4. 计算外形尺寸数据的知识	20%
(二) 编织操作	1. 能使用锯竹机按产品要求截取材料 2. 能使用破竹机破片、去囊 3. 能使用模具进行产品定型 4. 能按照图纸要求，使用篾刀和竹材进行加工 5. 能使用抛光机清除产品上的毛刺，并进行整理和修饰	1. 锯竹机、破竹机、篾刀等设备和工具的操作方法 2. 毛料长度、宽度、厚度的加工工艺和造型标准 3. 竹器编织操作流程和定型方法及标准 4. 编织产品的抛光、整理和修饰方法 5. 安全防护用品的使用方法	50%

续表

能力名称：竹器编织		职业领域：竹制品加工工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(三) 质量检验 及维护	1. 能根据验收标准，检查竹器编织成品质量 2. 能找出质量缺陷原因并提出解决缺陷的办法 3. 能维护保养加工设备，并清理操作现场	1. 竹器编织成品的质量标准、检验项目和方法 2. 质量缺陷产生的原因和解决办法 3. 设备保养的相关知识及操作现场的清理知识	30%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备竹器编织的专业知识和实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取实际操作考核。技能操作考核时间不少于 60 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

场地面积不小于 100 m²，且能安排 8 个以上工位，有锯竹机、破竹机、篾刀以及相应模具等机械设备，并配备必要的照明、安全等设施，设有电源及漏电保护开关。考场必须采光良好，通风良好，整洁且无干扰。

书刊平装装订 专项职业能力考核规范

一、定义

运用书刊平装设备和材料，在书刊平装印刷车间里，将各种印刷印张装订成平装书刊的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：书刊平装装订		职业领域：印后加工工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 折页	1. 能检查出漏色、套印不准、墨色不匀、脏污等不合格的半成品 2. 能进行手工折页 3. 能使用折页机进行折页 4. 能分析出折页问题出现的原因	1. 书本内页的构成方式 2. 平行折页、垂直折页、混合折页等的方法和适用范围 3. 刀式折页机和栅栏式折页机的工作原理 4. 折页机的操作方法	25%
(二) 配页	1. 能进行套配与叠配的配页操作 2. 能配齐书芯，撞齐书帖 3. 能在配页机或装订线上贮帖 4. 能用梯标纠正配页错误	1. 套配与叠配的方法和适用范围 2. 配页的方法和插页机的工作原理 3. 平装生产线上配页方法 4. 贮帖、梯标的操作方法	25%

续表

能力名称：书刊平装装订		职业领域：印后加工工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(三) 订书	1. 能操作铁丝订书机对配页成品进行平订和骑马订 2. 能操作胶订机进行无线胶订 3. 能进行手工锁线订	1. 书刊装订工艺中各种订书的方法以及各自的适用范围 2. 铁丝订书机的工作原理 3. 无线胶订的工作原理 4. 热熔胶的应用和工艺规范	25%
(四) 包封面	1. 能手工涂匀胶水，在书芯居中位置上粘贴封面 2. 能涂刷黏合剂，用量合适，确保书脊贴牢，无起泡、歪斜 3. 能对封面有无皱纸、起泡等现象进行检查，并进行调整	1. 常用书本开本尺寸及封面材料 2. 常用各种封面黏合剂的使用知识 3. 热熔胶的种类及工作温度控制 4. 封面规矩定位的检查和调节方法	25%

四、鉴定要求

() 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备书刊平装装订的专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取实际操作考核。技能操作考核时间不少于 60 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

考场面积不小于 30 m²，有完整的书刊平装装订所需要的设备和材料，例如刀式折页机、栅栏式折页机、插页机、铁丝订书机、胶订机等设备以及各类黏合剂等材料。操作场地光线充足，整洁无干扰，空气流通，具有安全防火措施。

番木瓜栽培 专项职业能力考核规范

一、定义

运用番木瓜苗木以及农业生产工具和设备等生产资料，在田间进行番木瓜生产的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：番木瓜栽培		职业领域：	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 建园	1. 能选择番木瓜种植的园地 2. 能使用平地工具将土地平整成适合番木瓜生长的园地	1. 番木瓜生长环境的相关知识 2. 土地平整的注意事项和方法 3. 平地机器的使用方法	10%
(二) 定植	1. 能使用小铲挖种植穴 2. 能在杯苗四周充分填埋土壤，确保杯苗不散泥头 3. 能淋足定根水，确保淋水后不露根	1. 番木瓜定植的规格和方法 2. 淋水量的标准	10%

续表

能力名称：番木瓜栽培		职业领域：	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(三) 田间管理	1. 能进行施肥管理 2. 能进行除草、培土、排灌水等土壤管理 3. 能进行疏枝、疏花果 4. 能预防台风、寒害，并能进行灾后处理 5. 能识别及防治番木瓜常见病虫害	1. 番木瓜生长各时期的营养需求知识 2. 土地的施肥管理方法 3. 番木瓜的除草、培土、排灌水、疏枝、疏花果、防风和防寒的基本知识及方法 4. 番木瓜常见病虫害知识以及病虫害的防治及喷药安全操作规程	60%
(四) 采收包装	1. 能适时采收番木瓜 2. 能分级、包装和贮藏番木瓜果品	1. 番木瓜采收标准及方法 2. 番木瓜果品分级、包装和贮藏的方法	20%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备番木瓜栽培的专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于3名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取实际操作考核。技能操作考核时间不少于60 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

考场面积不小于100 m²，灌溉方便，土壤适宜番木瓜种植。

凉果果坯酿制

专项职业能力考核规范

一、定义

利用新鲜果品、加工配料、设备以及工具，将果品酿制加工成适于贮藏的果坯的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：凉果果坯酿制		职业领域：	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 腌制池清洗与防漏	1. 能按照卫生标准和操作方法要求清洗腌制池 2. 能根据腌制池的大小确定每个池的防漏材料用量 3. 能按照防漏材料的使用说明对腌制池进行防漏处理 4. 能按要求进行漏水试验	1. 果品腌制的卫生知识 2. 腌制池的建造及防漏基本知识 3. 腌制池的漏水试验操作知识	30%
(二) 腌前果品处理	1. 能进行果品分级 2. 能按要求对果品进行清洗 3. 能按要求对果品进行去皮、去核、去心等处理 4. 能按要求对果品进行切分、修整	1. 果品分级的标准 2. 果品原料加工前处理的基本知识	30%
(三) 果坯腌制	1. 能计算每个腌制池的原料和配料的量 2. 能按要求将原料和配料分层加进腌制池并适量加水 3. 能进行池面覆盖密封	1. 果坯的腌制原理 2. 原料和配料进池的添加方法 3. 果坯腌制的安全知识	40%

四、鉴定要求

（一）申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

（二）考评员构成

考评员应具备果蔬贮藏与加工的专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

（三）鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取实际操作考核。技能操作考核时间不少于 60 min。

（四）鉴定场地和设备要求

考场面积不小于 100 m²，有完整的凉果加工设施、设备和晾晒场地或果品加工实验室，用水用电方便，干净整洁，空气流通。

凉果果坯漂洗

专项职业能力考核规范

一、定义

利用符合卫生标准的水，将腌制后的果坯进行过水及冲洗，使果坯的含盐量达到加工要求的能力。

二、适用对象

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：凉果果坯漂洗		职业领域：	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 漂洗池及 工具清洗	1. 能用自来水清洗干净漂洗池 2. 能用自来水清洗干净各种使用工具 3. 能按要求排放清洗污水 4. 能注意卫生并保持漂洗池及使用工具的干净	1. 凉果加工的卫生知识 2. 清洗工具的使用方法	30%
(二) 过水冲洗	1. 能判断冲洗用水是否符合卫生标准 2. 能按操作要求和步骤对果坯进行过水冲洗 3. 能按要求对漂洗池进行换水	1. 果坯漂洗的工艺流程 2. 凉果加工的卫生知识 3. 腌制果坯的基本知识 4. 用水质量的基本知识	30%

续表

能力名称：凉果果坯漂洗		职业领域：	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(三) 果坯漂洗 质量的 判断	1. 能根据漂洗后的水质判断漂洗质量 2. 能根据漂洗后果坯的外观判断漂洗质量 3. 能利用试剂测定果坯的含盐量	1. 果坯漂洗的工艺流程 2. 凉果加工的卫生知识 3. 腌制果坯的基本知识	40%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备果蔬贮藏与加工的专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于3名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取实际操作考核。技能操作考核时间不少于60 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

考场面积不小于100 m²，有完整的凉果加工设施、设备和晾晒场地或果品加工实验室，用水用电方便，干净整洁，空气流通。

凉果果坯晾晒

专项职业能力考核规范

一、定义

利用太阳能或其他热能，将果坯晒成具有特定风味又适宜贮藏的产品的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：凉果果坯晾晒		职业领域：	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 晒场清洁	1. 能按要求对晒场进行清洗 2. 能根据晒场的大小进行防尘、防虫 3. 能进行晒场的采光及通风	1. 凉果加工的卫生知识 2. 晾晒场防尘、防虫知识 3. 晾晒场采光及通风原理 4. 清洁工具的使用技能	30%
(二) 平铺摊晒	1. 能按要求将果坯平铺到晒场上，长、宽和厚度符合相关要求 2. 能按要求对晒场上的果坯进行翻晒 3. 能按要求对晒场上的果坯进行收拢	1. 果坯晾晒原理 2. 产品含水量相关标准 3. 晾晒工具的使用方法	30%

续表

能力名称：凉果果坯晾晒		职业领域：	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(三) 判断 含水量	1. 能根据果坯的外观判断其含水量 2. 能根据天气情况判断果坯的晾晒时间 3. 能利用物理方法测定果坯含水量	1. 果坯晾晒原理 2. 产品含水量相关标准 3. 果坯含水量的测定方法	40%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备果蔬贮藏与加工专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于3名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取实际操作考核。技能操作考核时间不少于60 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

考场面积不小于100 m²，有完整的凉果加工设施、设备和晾晒场地或果品加工实验室，用水用电方便，干净整洁，空气流通。

2010年

专项职业能力考核规范汇编



藤器编织

专项职业能力考核规范

一、定义

运用藤原材料加工机械设备，在编织车间对藤原材料进行藤器编织操作的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：藤器编织		职业领域：藤制品加工工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 原料 选择	1. 能识读藤器产品的结构图 2. 能根据产品结构的需要选用不同种类藤原材料的数量和藤的颜色 3. 能测量藤器产品原料的长、宽和高等数据	1. 产品图形的相关知识 2. 藤原材料的质量标准及规格的选用知识 3. 计算产品外形尺寸数据的知识	20%
(二) 产品 编织	1. 能使用锯竹机、破竹机等机器将藤原材料裁切成所需要的尺寸 2. 能使用碰焊机进行藤器结构的焊接 3. 能使用藤原材料进行编织 4. 能对样品的密度进行调整	1. 相关裁切设备的使用方法及安全要求 2. 藤器编织操作工艺流程 3. 藤器编织定型方法及标准 4. 编织产品的密度要求 5. 整理藤产品形状和修饰方法	50%

续表

能力名称：藤器编织		职业领域：藤制品加工工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(三) 质量 检验	1. 能根据验收标准，检查竹器编织成品质量 2. 能查找产品的规格缺陷原因并解决产品缺陷 3. 能按照藤产品彩灯安装要求，进行彩灯摆放并固定彩灯位置	1. 竹器编织成品的质量标准、检验项目和方法 2. 质量缺陷产生的原因和解决办法 3. 彩灯安装的相关技术要求	30%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备藤器编织的专业知识和实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取实际操作考核。技能操作考核时间不少于 60 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

考场必须具备锯竹机、破竹机、篾刀以及相应模具等机械设备，能安排 8 至 10 个工位，并配备必要的照明、安全等设施，设有电源及漏电保护开关等。考场必须采光、通风良好，整洁且无干扰。

边玛草编绑砌筑 专项职业能力考核规范

一、定义

运用传统施工工艺将西藏本地特有桤柳植物边玛草编绑为成品，砌筑边玛草墙体的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：边玛草编绑砌筑		职业领域：石匠	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 边玛草加工编绑	1. 能将边玛草原材料用手工方法剥净去皮 2. 能用湿牛皮编绑成型 3. 能编绑 7~8 cm、长度为 50~55 cm 的大头 4. 能编绑 2~3 cm、长度为 50~55 cm 的小头	1. 边玛草的形状 2. 边玛草的干湿长短 3. 边玛草编绑规格要求 4. 牛皮带的制作	10%
(二) 边玛草墙砌筑	1. 能按藏式传统工艺砌筑边玛草石墙体 2. 能按藏式传统工艺铺设摆放边玛草	1. 块石的加工方法 2. 木楔材料的要求 3. 木楔钉制方法和砌石体连接方法 4. 边玛草与块石的连接方法 5. 边玛草达墙体厚度的 2/3，块石达墙体厚度的 1/3 6. 正立表面要求	60%

续表

能力名称：边玛草编绑砌筑		职业领域：石匠	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(三) 边玛草 墙加紧	1. 能用短小边玛草对砌筑后的边玛草墙成品进行填充加密 2. 能将长度为 5~15 cm 的边玛草材料塞进墙面，加紧边玛草墙 3. 能打压墙面	1. 加紧作用 2. 加紧方法 3. 传统工艺填充加密的要领	20%
(四) 边玛草 墙装饰	1. 能按原来边玛草墙颜色进行配制 2. 能上色，防污染，防流坠	1. 色料成分 2. 调配颜料	10%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到规定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备藏式传统编绑砌筑的专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采用现场实际操作考核。技能操作考核时间不少于 180 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

场地面积 20 m² 以上，能安排 10 个以上的工位，有相应的材料，有采光、照明、安全等设备，符合作业操作规范。

传统阿嘎土地面屋面夯打 专项职业能力考核规范

一、定义

将西藏本地特有阿嘎土进行加工，运用传统施工工艺夯打制成阿嘎土地面及屋面的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：传统阿嘎土地面屋面夯打		职业领域：阿嘎土夯打	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 铺设黄泥层	1. 能将黄土砸碎过筛 2. 能用 10 mm 筛孔进行筛网 3. 能按 5 : 1 的比例将黄土与水拌和均匀 4. 能将拌和均匀的黄土虚铺 15 cm 厚，按排水方向 1% 找坡，用脚反复踩压并踏平 5. 能用木板拍打平整，每层黄泥不得大于 15 cm	1. 黄泥拌和要求 2. 拍打要求	10%
(二) 阿嘎土选料	1. 能用粉碎机将原料阿嘎土进行机械加工粉碎 2. 能将加工粉碎后的阿嘎土用不同的筛网分三层过筛 3. 能将过筛后的阿嘎土分批依 35 mm、15 mm、5 mm 粒径堆放	阿嘎土选料、分类要求	10%

续表

能力名称：传统阿嘎土地面屋面夯打		职业领域：阿嘎土夯打	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(三) 夯打阿嘎土地面、屋面	- 能按以下要求进行第一层夯打 - 能将加 粉碎过筛好的粒径为 15~35 mm 阿嘎土材料按 2:1 拌和 - 能均匀铺摊阿嘎土厚度达 6~8 cm - 能对铺摊平整后的阿嘎土进行洒水 - 能用圆形石锤进行人工夯打，边打边洒水润湿，至泛浆 - 能按以下要求进行第二层夯打 - 能将加工粉碎过筛好的粒径为 5~15 mm 阿嘎土材料按 1:1 拌和 - 能均匀铺摊阿嘎土厚度达 4~5 cm - 能按第一层压实方法操作，压实后厚度达 3~4 cm - 能按以下要求进行第三层夯打 - 能铺撒细阿嘎土粉并洒水夯打，直到表面无麻点、砂眼 - 能用直径为 8~12 cm 的卵石人工磨浆打光，然后用麻布摩擦抛光	- 地面、屋面坡度和平整度要求 - 夯打技术要求 - 表面花色要求	60%
(四) 装饰阿嘎土面层	- 能将夯打成的阿嘎土地面、屋面表面自然晾干 - 能将榆树皮用水浸泡，搓溶成有明显胶质黏度的胶水 - 能用榆树皮胶水涂擦阿嘎土表面，确保该溶液渗入阿嘎土层内，共涂擦三遍 - 能用清油涂擦阿嘎土表面三遍	- 榆树皮胶水浓度 - 每层涂擦时间	20%

四、鉴定要求

（一）申报条件

达到规定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

（二）考评员构成

考评员应具备藏式传统夯打专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

（三）鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核为现场实际操作考核。技能操作考核时间为 6~7 天。

（四）鉴定场地和设备要求

场地面积 20 m² 以上，能安排 20 个以上的工位，有相应的材料，有采光、照明、安全等设备，符合作业操作规范。

滴灌系统安装与运行管理 专项职业能力考核规范

一、定义

能利用施工安装工具按照图纸进行滴灌系统施工安装、运行管理和维护的能力。

二、适应对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：滴灌系统安装与运行管理		职业领域：农业生产技术工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 首部枢纽 设备安装	1. 能根据首部枢纽结构图和设备产品说明书, 安装首部水泵、过滤设备、施肥装置等设备 2. 能连接电路并进行调试 3. 能对控制、测量与保护装置进行安装	1. 膜下滴灌系统的组成与结构 2. 水泵的分类 3. 过滤器的分类 4. 施肥装置的类型 5. 控制、测量与保护装置的作用与性能	20%
(二) 地下管网 安装	1. 能识读施工图纸 2. 能按照图纸对施工现场进行勘察核对 3. 能编制工程施工计划 4. 能进行施工放线 5. 能检查管槽开挖是否符合图纸要求 6. 能安装主干管、分干管、出地管、控制阀门及镇墩	1. 施工图纸内容 2. 滴灌系统管网的布置形式 3. 滴灌工程施工计划内容 4. 施工放线知识 5. 地下管网安装要求、步骤及方法	20%

续表

能力名称：滴灌系统安装与运行管理		职业领域：农业生产技术工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(三) 滴灌系统 地面管网 安装	1. 能铺设安装地面支管和辅管 2. 能连接支管与出地管 3. 能连接支管与辅管	地面管网的施工安装 要求及方法	15%
(四) 滴灌带的 铺设与 连接	1. 能进行滴灌播种机的改装 2. 能操作滴灌播种机铺设滴灌带 3. 能连接支管与滴灌带或辅管与滴灌带	1. 滴灌带播种机的性能及作业规范 2. 滴灌带的铺设、安装要求及方法	15%
(五) 滴灌系统 操作与 维护	1. 能进行滴灌系统管网的试压、冲洗及试运行 2. 能进行滴灌运行操作 3. 能进行滴灌施肥 4. 能对首部过滤器进行反冲洗 5. 能对滴灌系统进行维护	1. 滴灌系统管网的试压、试运行的要求及方法 2. 滴灌系统各部分设备的运行、管理与维护方法	30%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备一定的滴灌系统安装与运行管理专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取现场实际操作考核。技能操作考核时间为 90 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

在施工现场或材料仓库进行考核，要求具备水泵、过滤设备、施肥装置、空气阀、水表、闸阀等主要设备，具备干管、支管、辅管、滴灌带及相关连接件等系统材料。

枸杞干果加工

专项职业能力考核规范

一、定义

运用标准的分级筛、色选仪，按照不同的制干等级标准，将枸杞鲜果加工成干果的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：枸杞干果加工		职业领域：果类产品加工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 选料	1. 能判断枸杞的产地 2. 能判断枸杞的品质	1. 枸杞生长机理 2. 枸杞成熟生理特点与温度、光照、土壤成分的关系知识 3. 宁夏枸杞的特点	15%
(二) 洗果	1. 能选择去除枸杞鲜果蜡质、有害微生物的洗涤方法 2. 能配制、选择洗涤溶液	1. 鲜果清洗程序 2. 清洗设备的使用方法	10%
(三) 制干	1. 能根据鲜果脱水程度调节烘干设施的温湿度 2. 能根据鲜果脱水程度调节日光温棚的温湿度 3. 能根据鲜果脱水程度调节自然晾晒制干枸杞干果的温湿度	1. 枸杞制干过程中的生理变化 2. 枸杞制干过程中的色变 3. 枸杞制干过程中有效养分损失及控制的方法	30%

续表

能力名称：枸杞干果加工		职业领域：果类产品加工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(四) 拣选	1. 能进行人工脱柄和机械脱柄 2. 能利用人工或色选仪捡拾净不完善粒、破碎粒、未成熟粒、油果、碳果等无使用价值颗粒	1. 杂质分离的方法 2. 色选仪拣选原理	5%
(五) 分级	1. 能识别枸杞的形状、色泽、滋味、气味 2. 能检测枸杞的粗脂肪、蛋白质、氨基酸、维生素内含物含量及粒重等 3. 能检测枸杞所含的重金属、致病菌等	1. 枸杞分级感官指标 2. 枸杞分级理化指标 3. 枸杞分级卫生指标	20%
(六) 包装	1. 能选择实用包装工具 2. 能选用包装材料进行包装	1. 绿色食品包装物图案设计、材料选择、包装物制作的知识 2. 绿色食品枸杞农残、重金属、致病菌等安全卫生知识	5%
(七) 贮存	1. 能选择贮存场所 2. 能选择贮存方式	1. 枸杞干果贮存过程中色泽、气味、内含物的变化与温湿度控制的关系 2. 库管绿色食品枸杞安全卫生知识	15%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备一定的枸杞干果加工专业知识和实际操作经验，每个考评组中不少于3名考评员。

（三）鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取实际操作考核。技能操作考核时间为120 min。

（四）鉴定场地和设备要求

成龄枸杞园一亩及拣选车间、分级车间、拣选仪、分级筛、包装车间等。

阿语商贸服务 专项职业能力考核规范

一、定义

运用阿拉伯语，在贸易消费行业提供商贸服务的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：阿语商贸服务		职业领域：翻译	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 听说	1. 能进行拜访、家庭、看病、旅游、交通、饮食、兴趣爱好等场景中的基本会话 2. 能进行商务交际中阿语交际对话	1. 阿拉伯语语音及基础语法 2. 日常生活中 1 000 个句子及涉及的 3 000 词汇量 3. 阿拉伯国家国家概况及其风俗习惯 4. 外宾礼仪知识	50%

续表

能力名称：阿语商贸服务		职业领域：翻译	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(二) 阅读	能阅读贸易、消费行业技术说明书和产品介绍、合同等相关文本	1. 贸易、进出口、批发、零售、食品、饮料、化妆品、服装、纺织、皮革、家具、家电、工艺品、玩具、办公用品等行业专业词汇	30%
(三) 写作	1. 能起草私人或公务信函、通知 2. 能填写商贸活动报表 3. 能起草买卖合同、说明书、产品介绍等阿拉伯语应用文本	2. 贸易、进出口、批发、零售、食品、饮料、化妆品、服装、纺织、皮革、家具、家电、工艺品、玩具、办公用品等行业买卖合同、产品介绍、说明书、私人或公务信函、通知等阿拉伯语应用文本格式要求	20%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备一定的阿拉伯语翻译专业知识和实际操作经验，每个考评组中不少于3名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

采取现场笔试、口试两种方式，考核时间不少于130 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

考试场地为多媒体语言设备齐全的标准教室，教室内光线充足，不足部分照明补充，整洁无干扰，空气流通，具有安全防火措施。

刺绣品制作

专项职业能力考核规范

一、定义

运用刺绣针、蚕丝丝线、绸缎或真丝面料等工具和材料，制作刺绣品的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：刺绣品制作		职业领域：手刺制作工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 视图	1. 能识读刺绣样品图案，分辨图案的立体部分、阴影部分 2. 能识读花型、针法示意图 3. 能根据图案的特点确定针法	1. 图案识别知识 2. 针法运用特点、方法	10%
(二) 配色	1. 能根据图案的特点，确定刺绣制品款式、花型、搭配色泽 2. 能运用几种不同的颜色混合搭配产生与原色不同的另一种颜色	1. 明暗、冷暖、轻重等色彩搭配知识 2. 均匀过渡、双色过渡、网点过渡、集合体过渡等色彩过渡知识	20%
(三) 绣制	1. 能根据图案及订单要求计算各种丝线和面料用量 2. 能根据图案特点需求分线 3. 能处理线头 4. 能运用刺绣技法绣制成品	1. 平绣、轮廓绣、钉线绣、抢针绣、锁针、盘金等知识 2. 绣制品工艺标准	40%

续表

能力名称：刺绣品制作		职业领域：手刺制作工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(四) 整形	能采用熨烫等技术使绣制品平整伏贴，便于装裱	1. 动植物纤维布、化纤布、绣线的质地特点 2. 温度、湿度与绣品材料的适宜度	10%
(五) 装裱	1. 能将卡纸、无纺布、画轴、边框与刺绣制品底色进行搭配 2. 能确定绣制品与装饰部分的比例	1. 卷、轴、片、册分类知识 2. 软裱和硬裱常识	15%
(六) 验收	能分析图案、色彩、工艺、整形、装裱等特点，客观评价品相	成品的验收标准	5%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备一定的刺绣制作专业知识和实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取实际操作方式。技能操作考核时间为 120 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

考场面积不小于 80 m²，能安排 40 个以上工位，有必备的绣床、绣片、针线、电熨斗等 具和材料，操作场地光线充足，不足部分照明补充，整洁无干扰，空气流通，具有安全防火措施。

兰州牛肉拉面制作

专项职业能力考核规范

一、定义

采用西北和北方高原地区的牦牛肉或养殖的黄牛肉及牛骨加各种香料熬制的牛肉汤，经调味加入煮熟的白萝卜片，配合加过蓬灰水的面团用手工技术拉制，加入香菜、蒜苗、辣椒油制作出汤面的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：兰州牛肉拉面制作		职业领域：中式面点师	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 调制面团	1. 能根据生产任务量，计算面粉用量及面团的吃水量、水温 2. 能按比例加入蓬灰水 3. 能用和、揉的方法调制面团 4. 能判断面团质量，分析质量问题的原因，并及时处理	1. 面粉的吃水量 2. 蓬灰水在面团中的作用 3. 面粉的质量鉴别方法 4. 原料的比例换算方法	30%
(二) 拉面	1. 能按照牛肉面制作标准揪剂 2. 能制作毛细面、细面、二细面、韭叶面、宽面、大宽面、荞麦稜面 7 种牛肉面	1. 拉面的成形方法 2. 牛肉面的要求	40%
(三) 调汤	1. 能选择制汤原料 2. 能切配牛肉丁、蒜苗、香菜、白萝卜片等配料 3. 能控制汤的浓度和调味料用量	1. 原料和调味料的鉴别知识 2. 刀工知识 3. 汤料调配方法 4. 清二白三红四绿的含义 5. 穆斯林习俗	30%

四、鉴定要求

（一）申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

（二）考评员构成

考评员具备一定的兰州牛肉拉面制作专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

（三）鉴定方法与鉴定时间

技能操作考核采取现场实际操作考核方式。技能操作考核时间为 35 min。

（四）鉴定场地和设备要求

考场应符合厨房给排水要求、卫生要求、通风要求和照明要求。

纸盒制作

专项职业能力考核规范

一、定义

能用纸盒包装模切压痕机、贴合机等设备，将纸、纸板压切、粘贴成纸盒或手工将压切的坯片进行合坯、裱纸成纸盒的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：纸盒制作		职业领域：	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 机器制坯	1. 能使用模切压痕机模切纸、纸板 2. 能使用贴合机贴合纸、纸板 3. 能使用切纸机裁切纸、纸板 4. 能对模切压痕机进行日常保养 5. 能排除模切压痕机的电路不通、开关失能、模板松动等简单故障	1. 刀版的特点及分类 2. 平刀版、圆刀版的工作原理 3. 安装模版的技术要求 4. 模切压痕机的工作原理 5. 模切压痕的工艺流程 6. 机器的安全使用知识 7. 机器的维护保养知识	30%

续表

能力名称：纸盒制作		职业领域：	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(二) 手工合坯	1. 能使用手工粘贴纸盒的工具进行拆纸、板坯边，合坯 2. 能按工艺要求进行拆纸、板坯边，合坯 3. 能进行盒坯的粘贴 4. 能进行盒坯自检	1. 手 粘贴盒坯操作规范 2. 手 粘贴盒坯 艺知识 3. 手工粘贴盒坯技术要求 4. 手工粘贴盒坯质量要求	30%
(三) 盒坯裱纸	1. 能调剂黏合剂浓度 2. 能分辨裱糊的质量 3. 能按生产工艺裱糊纸盒 4. 能进行成品的自检和清理 5. 能装配纸盒	1. 黏合剂的特点和性能 2. 裱糊纸盒的质量要求 3. 成品纸盒的技术质量标准	40%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备纸盒制作专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采用现场实际操作方式。技能操作考核时间不少于 60 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

鉴定场地应光线充足，整洁无干扰，空气流通，具有安全防火措施，可安装工作台和机台，具备切纸机、贴合机、模切压痕机以及手工合坯裱纸用的工作台和制作工具。

甜玉米栽培

专项职业能力考核规范

一、定义

运用甜玉米栽培所需种植工具、化学肥料、杀虫剂等生产资料，在无保护设施的农田生产条件下种植甜玉米的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：甜玉米栽培		职业领域：	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 播前准备	1. 能识读甜玉米栽培技术规程 2. 能根据技术规程整地、作畦 3. 能对甜玉米种子进行处理、浸种、催芽、消毒 4. 能选用、配制基肥 5. 能将基肥施入畦中	1. 甜玉米栽培技术规程 2. 土地测量知识 3. 种子药剂消毒及浸种催芽技术要求 4. 常见基肥的理化特性	30%
(二) 田间管理	1. 能按甜玉米栽培要求的密度、深度、技巧等进行下种、覆土、浇水 2. 能配制叶面肥并进行叶面追肥 3. 能进行定苗培土、人工除草和化学除草 4. 能进行人工辅助授粉	1. 农具使用方法及安全要求 2. 常用除草剂理化特性 3. 常用叶面肥理化特性 4. 甜玉米人工辅助授粉技术	30%

续表

能力名称：甜玉米栽培		职业领域：	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(三) 病虫害防治	1. 能识别甜玉米病害和虫害 2. 能针对病虫害选用、配制农药 3. 能使用喷雾器进行病虫害药剂防治	1. 甜玉米病、虫害防治常用农药种类识别及使用方法 2. 农药安全使用规范	40%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备甜玉米栽培专业知识和实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取实际操作考核方式。技能操作考核时间不少于 130 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

具备铁锹、钉耙、锄头、喷雾器等农具以及甜玉米种子、除草剂、杀虫剂、灭菌剂、植物生长调节剂、复合肥、鸡粪肥、叶面肥等生产资料的耕地或操作间，安全、无干扰。

马铃薯栽培

专项职业能力考核规范

一、定义

运用马铃薯栽培所需种植工具、化学肥料、杀虫剂等生产资料，在无保护设施的露地条件下种植马铃薯的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：马铃薯栽培		职业领域：	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 播前准备	1. 能识读马铃薯栽培技术规程 2. 能根据技术规程整地、作畦 3. 能对种薯进行切块、催芽、消毒 4. 能选用并配制基肥 5. 能将基肥施入畦中	1. 马铃薯栽培技术规程 2. 土地测量知识 3. 种薯药剂消毒操作技术要求 4. 常见基肥的理化特性	30%
(二) 田间管理	1. 能按照播种的密度、深度、技巧等要求，进行下种、覆土、浇水、覆盖 2. 能配制肥料淋施和叶面追肥 3. 能进行定苗培土、人工除草和化学除草 4. 能使用喷雾器进行病虫害药剂防治	1. 农具使用及安全要求 2. 马铃薯栽培技术规程 3. 马铃薯病、虫、草害防治常用药剂的理化特性 4. 农药安全使用规范	60%

续表

能力名称：马铃薯栽培		职业领域：	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(三) 清选分级	1. 能根据验收标准进行清选分级 2. 能查找产品缺陷原因并提出改进措施	1. 马铃薯质量分级标准 2. 质量缺陷产生的原因和解决办法	10%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备马铃薯栽培专业知识和实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取实际操作考核方式。技能操作考核时间不少于 120 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

具备铁锹、钉耙、锄头、喷雾器等农具以及马铃薯种薯、除草剂、杀虫剂、灭菌剂、植物生长调节剂、复合肥、鸡粪肥、叶面肥等生产资料的地块、生产田或操作间，安全、无干扰。

手机游戏策划设计 专项职业能力考核规范

一、定义

编写游戏设计文档，并协调美术、程序等其他部门完成手机游戏的整体制作的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：手机游戏策划设计		职业领域：手机游戏开发	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 编写文本 文档	1. 能进行格式分段 2. 能在文档中插入图片、表格等其他元素	1. 计算机操作系统中 软件的安装以及文件的 创建、存储、管理的方 法 2. 文字处理软件中文 章编辑、表格编辑、流 程表制作的方法 3. 文档逻辑结构	10%
(二) 编写表格	1. 能建立基础表格文件 2. 能使用表格编辑工具中的统计、 公式计算、筛选等功能完成游戏中的 数值平衡	表格处理软件中表格 生成、输入、统计、分 析的方法	10%
(三) 编写 流程图	1. 能建立并编辑流程图 2. 能编写游戏逻辑关系图	流程图制作软件中绘 图、制定图表的方法	10%

续表

能力名称：手机游戏策划设计		职业领域：手机游戏开发	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(四) 编写演示文稿	1. 能建立演示文件 2. 能编写游戏内容动态演示文稿	演示文稿制作软件中的编排、动画演示的方法	10%
(五) 编写设计方案	1. 能编写游戏核心玩法设计方案 2. 能编写游戏系统设计方案 3. 能编写游戏风格设计方案 4. 能编写游戏剧本 5. 能编写游戏规则方案	1. 应用文写作规范 2. 文学、音乐、电影、服装等艺术表现形式的特点 3. 游戏平衡性设计方法	25%
(六) 编写执行方案	1. 能编写游戏数值执行方案 2. 能编写游戏中角色、场景、道具等执行文档 3. 能编写游戏人工智能（AI）执行方案 4. 能编写游戏界面的执行方案 5. 能编写关卡设计执行方案	1. 数值设计方法 2. 游戏人工智能（AI）设计相关技巧 3. 计算机图像软件操作方法 4. 界面功能设计方法 5. 游戏关卡设计方法	25%
(七) 编写移植文档	能编写具体机型的移植方案	主流手机游戏终端平台的开发规范	10%

四、鉴定要求

（一）申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

（二）考评员构成

考评员应具备手机游戏策划设计的专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于3名考评员。

（三）鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核方式采用实际操作考核。技能操作考核时间不少于 180 min。

（四）鉴定场地和设备要求

具备装载图形操作系统、专业文字处理软件、表格处理软件、流程图制作软件、演示文稿软件的计算机。

手机游戏美术设计 专项职业能力考核规范

一、定义

运用计算机、相关设备及制图软件，设计绘制手机游戏美术部分的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：手机游戏美术设计		职业领域：手机游戏开发	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 绘制设计稿	1. 能设计游戏角色 2. 能设计游戏场景 3. 能设计游戏道具	1. 计算机图像软件操作方法 2. 角色造型特点及实现方法 3. 场景设计理论及实现方法 4. 道具设计理论及实现方法 5. 色彩搭配技巧	20%
(二) 制作游戏场景	1. 能使用计算机图像软件绘制游戏场景中的天空、草地等简单自然景象 2. 能使用三维软件制作 3D 游戏场景的模型、贴图	1. 立体构成 2. 场景绘制技巧 3. 二维软件中建模模块的操作方法 4. 建筑设计方法 5. 颜色、明暗、疏密对比等美术基本原理	20%

续表

能力名称：手机游戏美术设计		职业领域：手机游戏开发	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(三) 制作游戏道具	1. 能使用计算机图像软件绘制桌椅及生活日用品等简单小型道具 2. 能使用三维软件制作完成 3D 游戏道具的模型、贴图	1. 道具绘制技巧 2. 各类纹理绘制技巧	20%
(四) 制作角色动画	1. 能使用计算机图像软件绘制人物和动物的待机、走、跑、跳、打击等动作的中间画 2. 能使用计算机图像软件绘制笑、哭、恼怒等各类卡通形象头像的基本表情 3. 能使用三维软件制作 3D 游戏角色的模型、贴图、骨骼绑定、动画	1. 角色头像表情绘制方法 2. 计算机三维软件操作方法 3. 人与动物运动规律 4. 人与动物骨骼结构	25%
(五) 设计手机游戏界面	1. 能设计游戏界面的构图 2. 能设计游戏界面的色调	1. 平面构成 2. 色彩构成 3. 界面在手机游戏中的功能	10%
(六) 绘制手机游戏图标	1. 能使用计算机图像软件绘制图标 2. 能绘制功能图标样式	1. 用符号概括特征的方法 2. 图标在手机游戏中的作用	5%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备手机游戏制作的专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核方式采用实际操作考核。技能操作考核时间不少于 180 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

具备装载图形操作系统、专业图像软件、专业三维软件的计算机及计算机绘图设备。

手机游戏程序开发 专项职业能力考核规范

一、定义

运用开发工具、编程工具编写各种类型手机游戏的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：手机游戏程序开发		职业领域：手机游戏开发	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 搭建开发环境	1. 能安装及配置操作系统及工具软件 2. 能安装及配置集成开发环境软件 3. 能安装及配置游戏资源管理工具软件	1. 计算机操作系统中软件的安装以及文件的创建、存储、管理的方法 2. 软件安装流程	10%
(二) 开发客户端游戏程序	1. 能设计整体程序架构 2. 能设计模块程序架构 3. 能编写模块程序代码 4. 能在开发环境和硬件设备上调试游戏程序	1. 手机游戏开发语言规范 2. 手机游戏开发工具操作方法 3. 手机调试工具操作方法	20%
(三) 开发服务器端游戏程序	1. 能设计服务器整体架构 2. 能设计服务器模块架构及编码 3. 能优化服务器性能及稳定性	1. 服务器开发语言规范 2. 网络开发、多线程开发和数据库开发规范	20%

续表

能力名称：手机游戏程序开发		职业领域：手机游戏开发	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(四) 开发游戏多媒体功能	1. 能建立或者导入 2D 游戏资源 2. 能建立或者导入 3D 游戏资源 3. 能建立或者导入音频资源	1. 计算机图形学中二维图形、图形交互、三维图形等技术 2. 计算机多媒体技术中视频、音频等格式规范	20%
(五) 移植游戏项目	1. 能移植游戏程序代码到主流手机游戏终端平台 2. 能移植游戏图形图像资源到主流手机游戏终端平台 3. 能优化主流游戏终端平台下的程序性能	主流手机游戏终端平台的开发规范	20%
(六) 发布游戏	1. 能打包游戏主程序及游戏所需资源文件 2. 能编写游戏配置信息文件 3. 能提交游戏打包到各主流游戏发布平台	1. 手机游戏主流发布平台规范标准 2. 手机游戏配置信息文件编写规范	10%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备手机游戏制作的专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核方式采用实际操作考核。技能操作考核时间不少于 180 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

具备装载手机游戏软件开发环境的计算机。

手机游戏测试

专项职业能力考核规范

一、定义

运用游戏测试工具，能够完成游戏中问题的查找与整理，以保证游戏正常运行的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：手机游戏测试		职业领域：手机游戏开发	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 设备测试环境	1. 能安装测试应用软件 2. 能安装测试游戏客户端	1. 计算机操作系统中软件的安装以及文件的创建、存储、管理的方法 2. 游戏与应用软件安装流程	10%
(二) 编写测试用例	1. 能按照游戏需求说明制定测试路径图 2. 能列举测试用例明细表 3. 能编写冒烟测试用例	1. 蓝牙基本原理 2. 手机模拟器基本原理 3. 产品文件格式必有项目 4. 产品文件格式文档格式 5. 产品文件格式注意事项 6. 界面测试基本方法 7. 主流手机游戏终端平台的开发规范	45%

续表

能力名称：手机游戏测试		职业领域：手机游戏开发	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(三) 执行测试	1. 能进行冒烟测试 2. 能查找游戏中的问题 3. 能复测游戏中的问题 4. 能编写相应的测试反馈	1. 各种测试问题的相关整理方法 2. 各种测试问题的相关复测方法 3. 产品文件格式的相关测试方法	45%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备手机游戏制作的专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于3名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核方式采用实际操作考核。技能操作考核时间不少于180 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

具备装载图形操作系统、专业手机游戏测试软件的计算机。

前期美术设计 专项职业能力考核规范

一、定义

运用美术设计与视听语言知识设计动画分镜，并能对动画分镜中出现的角色和场景进行设计和配色制定的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：前期美术设计		职业领域：影视动画制作	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 设计故事板镜头	1. 能设计镜头构图画面 2. 能设计镜头运动方式 3. 能设计角色之间对话与动作内容	1. 动画镜头运动拍摄原理 2. 剧本转换成镜头叙述逻辑的方法 3. 故事板分镜内容的格式要求	20%
(二) 制作动态分镜	1. 能使用计算机动画软件制作镜头动画 2. 能使用计算机动画与合成软件制作音乐合成	1. 动画关键帧原理以及制作方法 2. 计算机动画软件的操作方法 3. 计算机合成软件的操作方法	10%

续表

能力名称：前期美术设计		职业领域：影视动画制作	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(三) 设计形象	1. 能设计人物角色形象、怪物怪兽形象等概念图 2. 能设计形象正面、侧面、背面、透视、特写等细节图 3. 能设计形象动态动作、性格表情示意图 4. 能设计形象的色彩方案	1. 造型特点及实现方法 2. 色彩搭配技巧 3. 服饰特征实现方法 4. 艺用生物解剖	20%
(四) 设计场景	1. 能设计场景中建筑、道具、机关等具体造型 2. 能标注场景内的机关道具的空间比例等内容 3. 能设计场景内的色彩与气氛	1. 透视与比例原理 2. 世界建筑特征 3. 色彩绘画技巧	15%
(五) 设计道具	1. 能设计道具造型概念图 2. 能设计道具正面、侧面、背面、透视、特写图和比例关系图 3. 能设计道具的功能性	1. 各类武器道具特征与实现方法 2. 色彩搭配技巧	10%
(六) 设计美术板镜头	1. 能设计镜头彩色气氛图 2. 能设计镜头灯光布景图 3. 能设计情感节奏制定图	1. 灯光运用原理 2. 色彩运用原理及实现方法 3. 画面中节奏的表现方法	20%
(七) 设计特效	能设计冲击型、爆炸型、绚丽型、震撼型等特效	1. 特效设计技巧 2. 特效的光效特征 3. 特效的力学特征	5%

四、鉴定要求

（一）申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

（二）考评员构成

考评员应具备美术设计、视听语言等专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

（三）鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核方式采用实际操作考核。技能操作考核时间不少于 180 min。

（四）鉴定场地和设备要求

具备装载图形操作系统、专业图像软件、专业合成软件的计算机及计算机绘图设备。

影视动画模型制作

专项职业能力考核规范

一、定义

运用计算机和三维动画制作软件,根据前期美术设计方案,在三维空间里创作相关三维模型的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称: 影视动画模型制作		职业领域: 影视动画制作	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 编辑素材	1. 能整理需要建立模型的原画、设定图、平面图等素材 2. 能使用计算机图像软件修改素材	计算机图像软件操作方法	10%
(二) 制作场景模型	1. 能制作场景中的自然环境 2. 能制作场景中的建筑物 3. 能制作各类器具、物件、机械等道具模型	1. 计算机二维软件操作方法 2. 场景制作尺寸规范	30%
(三) 制作角色类模型	1. 能制作人物角色模型 2. 能制作动物角色模型	1. 人体的比例关系及肌肉结构 2. 动物的比例关系及肌肉结构	40%

续表

能力名称：影视动画模型制作		职业领域：影视动画制作	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(四) 检查模型	1. 能检查模型是否全部删除构造历史 2. 能检查模型中是否有成组对象 3. 能检查模型是否有断点、重面、多余的顶点、线段以及面 4. 能检查模型布线的合理性 5. 能检查模型的比例关系	1. 多边形建模中容易出现问题的解决方法 2. 动画与材质贴图制作规范	20%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备美术设计、模型创作等专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采用实际操作考核方式。技能操作考核时间不少于 180 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

具备装载图形操作系统、专业图像软件、专业三维软件的计算机。

数字动画制作

专项职业能力考核规范

一、定义

运用计算机三维制作软件，根据动画原理，对动画对象进行骨骼编辑和动画创作的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：数字动画制作		职业领域：影视动画制作	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 检查模型	1. 能检查模型布线的合理性 2. 能检查模型的尺寸	1. 模型的布线技巧 2. 三维环境中尺寸的测量方法	5%
(二) 制作关键帧动画	1. 能使用自动关键帧制作动画 2. 能使用手动关键帧制作动画	1. 压缩与伸展、夸张、跟随、重叠、平滑开始与结束、弧线等动画原理 2. 二维制作软件中曲线编辑器与时间线操作方法	10%
(三) 制作修改器动画	能使用修改器制作形变动画效果	三维制作软件中弯曲修改器、挤压修改器、扭转修改器的操作方法	5%

续表

能力名称：数字动画制作		职业领域：影视动画制作	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(四) 设定骨骼	1. 能搭建人与动物的骨骼 2. 能搭建道具的骨骼 3. 能在骨骼上设置反向运动	1. 人与动物的骨骼运动规律 2. 三维制作软件中骨骼工具的操作方法 3. 三维制作软件中约束的操作方法 4. 三维制作软件中反向运动原理	30%
(五) 建立角色蒙皮	1. 能使用软件绑定功能建立刚性蒙皮 2. 能使用软件绑定功能建立柔性蒙皮 3. 能调节蒙皮权重及变形	1. 人与动物的肌肉运动规律 2. 三维制作软件中蒙皮工具的操作方法 3. 三维制作软件中权重分配和蒙皮变形命令的操作方法	20%
(六) 制作角色表情动画	1. 能制作角色表情目标体 2. 能制作角色表情的融合变形 3. 能制作口型动画	1. 人与常见生命体的面部表情变化规律 2. 口型与声音的匹配方法 3. 三维制作软件中融合变形器的操作方法	10%
(七) 制作角色动作	能制作常见的走、跑、跳等角色动作	常见生命体的行走、奔跑等动作规律	15%
(八) 制作摄像机动画	1. 能使用路径约束设置摄像机运动轨迹 2. 能调节摄像机运动的节奏	1. 二维制作软件中摄像机运动原理 2. 一维制作软件中路径约束操作方法	5%

四、鉴定要求

（一）申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

（二）考评员构成

考评员应具备动画理论、计算机三维动画软件等专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于3名考评员。

（三）鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采用实际操作考核方式。技能操作考核时间不少于180 min。

（四）鉴定场地和设备要求

具备装载图形操作系统、专业图像软件、专业动画软件的计算机。

影视动画材质与渲染制作 专项职业能力考核规范

一、定义

运用三维动画制作软件，根据前期美术设计方案，对三维模型进行灯光设置并赋予材质与贴图，最终渲染出静态画面或动画的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：影视动画材质与渲染制作		职业领域：影视动画制作	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 检查模型	1. 能检查模型布线的合理性 2. 能对模型的布线错误进行修改	1. 模型的布线技巧 2. 贴图坐标与模型布线之间的关系	10%
(二) 制作材质和贴图	1. 能拆分贴图坐标 2. 能绘制金属、布料、石材或木材等不同的质地效果 3. 能使贴图和贴图坐标相匹配 4. 能为模型调节不同用途的材质	1. 计算机图像软件操作方法 2. 绘制贴图方法 3. 生物和物品的纹理和质感	30%
(三) 设置灯光	1. 能调节聚光灯、泛光灯、平行灯等灯光的参数 2. 能设置灯光的亮度、颜色等 3. 能分布主光和补光的位置关系	1. 灯光的作用和性能 2. 布光技巧 3. 光在不同媒介中反射、折射、散射等传播规律	20%

续表

能力名称：影视动画材质与渲染制作		职业领域：影视动画制作	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(四) 测试渲染	1. 能设置渲染参数 2. 能调节材质参数 3. 能设置联机渲染	1. 光能传递的原理 2. 光线跟踪的原理 3. 局域网调试方法	20%
(五) 分层渲染	1. 能设置场景的分层 2. 能设置物体的分层 3. 能处理分层渲染后曲面的丢帧、抖动等问题	1. 分层渲染在后期合成中起到的作用 2. 主流渲染器的设置	20%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备美术设计、材质与渲染等专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于3名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采用实际操作考核方式。技能操作考核时间不少于180 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

具备装载图形操作系统、专业图像软件、专业三维软件的计算机及计算机绘图设备。

影视动画特效制作

专项职业能力考核规范

一、定义

运用三维制作软件，制作烟火、爆炸、光效、流体、布料、毛发等特殊效果的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：影视动画特效制作		职业领域：影视动画制作	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 制作烟火、爆炸、光效等特效	1. 能设置粒子系统参数 2. 能设置各种力场的参数 3. 能运用粒子系统与力场结合制作特效动画 4. 能制作烟火、爆炸、光效等特效与其他物体的互动效果	1. 粒子系统发射器的操作方法 2. 力场的操作方法 3. 烟火、爆炸、光效的表现规律	15%
(二) 制作流体特效	1. 能设置流体系统参数 2. 能设置各种力场的参数 3. 能运用流体系统与力场结合制作特效动画 4. 能制作水、岩浆、云等流体特效与其他物体的互动效果	1. 流体的表现规律 2. 流体系统的操作方法	15%
(三) 制作动力学特效	1. 能使用刚体制作物体碰撞 2. 能使用柔体制作自身形变	1. 柔体物理属性 2. 刚体物理属性 3. 重力、弹性、摩擦力等力学原理	15%

续表

能力名称：影视动画特效制作		职业领域：影视动画制作	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(四) 制作布料特效	1. 能设置布料系统参数 2. 能设置各种力场的参数 3. 能运用布料系统与力场结合制作特效动画 4. 能制作布料与其他物体的互动效果	1. 布料物理属性 2. 布料系统各个参数的作用 3. 布料与周围物体互动的表现规律	15%
(五) 制作毛发特效	1. 能设置毛发系统参数 2. 能设置各种力场的参数 3. 能运用毛发系统与力场结合制作特效动画 4. 能制作毛发与其他物体的互动效果	1. 毛发物理属性 2. 毛发系统各个参数的作用 3. 毛发与周围物体互动的表现规律	15%
(六) 编写脚本语言	1. 能使用脚本语言进行批处理操作 2. 能使用脚本语言制作功能扩展工具	1. 脚本语言的语法规范 2. 各种脚本语言的自身特点 3. 立体几何、解析几何、函数等	25%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备美术设计、特效制作等专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于3名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采用实际操作考核方式。技能操作考核时间不少于180 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

具备装载图形操作系统、专业图像软件、专业三维软件的计算机。

影视动画后期合成 专项职业能力考核规范

一、定义

运用后期合成软件，对影像素材进行剪辑、校色、特效加工等后期处理的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：影视动画后期合成		职业领域：影视动画制作	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 创建合成 项目文件	1. 能设置合成项目文件的尺寸、时间长度、像素比率等 2. 能导入项目素材，设置帧速率、透明通道以及场的选择	1. 数字视频的采集及格式规范 2. 透明通道的处理方法	10%
(二) 修正图像 内容	1. 能对威亚进行擦复 2. 能修正色彩错误 3. 能修正穿帮内容	1. 影视中擦威亚的操作方法 2. 后期软件中修正画面的操作方法	10%
(三) 抠像	1. 能在蓝绿背景下抠像 2. 能使用遮罩抠像 3. 能使用蒙版抠像 4. 能使用透明通道抠像	1. 通道的功能 2. 影视后期合成的抠像技术	15%
(四) 跟踪及反 求摄像机 轨迹	1. 能定位跟踪点 2. 能进行跟踪计算 3. 能输出跟踪点或摄像机轨迹数据	1. 影视后期合成的跟踪技术 2. 影视后期合成的运动反求技术	10%

续表

能力名称：影视动画后期合成		职业领域：影视动画制作	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(五) 制作特效	1. 能制作常见的风、雨、雪等特效 2. 能使特效与其他物体相匹配	1. 后期软件和相关特效插件的操作方法 2. 表达式语法规范 3. 自然现象运动规律	15%
(六) 合成	1. 能建立素材的层级关系 2. 能对素材进行校色	1. 层级节点的操作方法 2. 校色技术	10%
(七) 渲染输出	1. 能设置渲染参数 2. 能设置联机渲染	1. 序列、视频格式的规范 2. 视频格式转换软件的操作方法	10%
(八) 剪辑及最终输出	1. 能进行镜头的剪切与连接 2. 能进行音频的剪辑与匹配 3. 能输出视频文件	1. 视频与音频输出流程 2. 视听语言 3. 剪辑软件操作方法	20%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备美术设计、后期制作等专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于3名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采用实际操作考核方式。技能操作考核时间不少于180 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

具备装载图形操作系统、专业图像软件、专业后期合成软件的计算机。

2011年

专项职业能力考核规范汇编



大棚建造

专项职业能力考核规范

一、定义

根据当地气候和土壤条件，建造适合当地实际的蔬菜大棚的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：大棚建造		职业领域：	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 选址	1. 能检测当地的水质情况 2. 能检测当地的土壤情况 3. 能检测当地的空气情况	1. 水质的检测方法 2. 土壤的分类知识 3. 土壤的使用方法 4. 土壤的酸碱性测定方法 5. 土壤选择注意事项 6. 当地降雨量、降雪量、短时降雨量和降雨量的最大值 7. 当地冬季的最低气温和夏季的最高气温 8. 对抗风和冰雹的方法 9. 关于空气中污染物含量的相关国家标准	5%
(二) 选择大棚规格	1. 能根据地理条件调整大棚角度 2. 能根据蔬菜种类决定适宜建造何种规格的大棚	1. 不同规格大棚的结构 2. 大棚规格的选择原则	45%

续表

能力名称：大棚建造		职业领域：	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(三) 大棚建造	1. 能根据大棚的尺寸购买材料 2. 能设计大棚并在施工地表画出标志线，利用机械进行墙体建设 3. 能设计立柱，对地表进行沉实 4. 能在地表适当干爽时，进行填埋立柱 5. 能设计棚面骨架，并建造骨架 6. 能安装棚面骨架，对后坡进行安装 7. 能在棚面安装钢丝，在后坡进行培土 8. 能安装棚膜和卷帘机支架 9. 能对大棚内灌溉系统进行安装，对产品运输系统进行安装	1. 建造大棚的成本核算 2. 大棚建筑设计知识 3. 大棚安装知识	50%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备一定的蔬菜大棚设计建造专业知识和实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取计算机模拟考试的方式。考试时间为 60 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

每个鉴定场地需配备计算机。

杨家埠木版年画手工印刷 专项职业能力考核规范

一、定义

运用颜色把子、案子、趟子、颜料、纸张等工具原料，手工印制传统杨家埠木版年画的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：杨家埠木版年画手工印刷		职业领域：民间工艺品制作工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 对准印版	1. 能在初次黑色线稿印刷完成前，固定线版位置 2. 能在其他套印色印版更换时进行对版 3. 能确定色版的位置 4. 能重新对版	1. 印版固定的方法 2. 其他色印版更换时对、调版的方法	30%
(二) 印制	1. 能在手工印刷时进行色版涂色 2. 能压模印刷 3. 能对版 4. 能将画纸轮换印刷 5. 能在每张画稿之间垫衬吸色纸	1. 均匀涂色知识 2. 压模印刷准确对位的方法 3. 印刷注意事项	70%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备一定的年画印刷专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少

于3名考评员。

（三）鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取现场实际操作方式。技能操作考核时间为90 min。

（四）鉴定场地和设备要求

能够满足10人以上鉴定需要的场地、设备、工具等。

剪纸

专项职业能力考核规范

一、定义

利用剪刀、铅笔和宣纸或大红纸，剪出各种人物、花草、山水、动物等传统艺术作品的的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：剪纸		职业领域：民间工艺品制作工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 构思起稿	能绘制人物、花草、山水、动物等各种传统图案	1. 风俗民情、民间故事 2. 绘画基本知识	20%
(二) 剪制	1. 能将剪纸图案装订在大红纸上，剪除多余部分 2. 能根据样稿粗细程度，选用剪刀进行剪制 3. 能根据作品内容将样稿由内到外或从上到下进行镂空、拉毛	1. 红宣纸或大红纸的识别知识 2. 剪刀的使用技巧 3. 剪纸的艺术特点	60%
(三) 整理	1. 能将剪好的作品沿着外部轮廓线剪下作品外形 2. 能将顶针去除，把作品平置到书籍夹页当中，以待装裱	剪纸保存注意事项	20%

四、鉴定要求

（一）申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

（二）考评员构成

考评员应具备一定的剪纸专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

（三）鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取现场实际操作方式。技能操作考核时间为 60 min。

（四）鉴定场地和设备要求

考场面积不小于 30 m²，采光良好，干净整洁。

高密扑灰年画制作 专项职业能力考核规范

一、定义

运用扑灰年画工具和材料，制作传统或现代扑灰年画作品的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：高密扑灰年画制作		职业领域：民间工艺品制作工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 构思起稿	能绘制各种人物、花卉、山水等传统的或现代的扑灰年画作品	高密扑灰年画的历史起源和艺术特点	30%
(二) 绘制	1. 能起稿、画灰、扑灰 2. 能开脸、上色、刷道 3. 能耙胡子、刷边、裁边	1. 炭棒的使用方法 2. 毛笔的使用技巧 3. 颜色的调配	60%
(三) 拓裱	能将画好的作品拓裱	书画装裱知识	10%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备一定的扑灰年画专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取现场实际操作方式。技能操作考核时间为 30 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

考场面积不小于 60 m²，采光良好，干净整洁。

红木嵌银漆器嵌丝 专项职业能力考核规范

一、定义

运用锤子、凿子等工具，将银丝嵌入红木漆器内的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：红木嵌银漆器嵌丝		职业领域：漆器镶嵌工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 选料	能根据图纸选择银丝	银丝选择的基本方法	20%
(二) 抠槽	1. 能选择锤凿工具 2. 能根据设计图案利用锤凿工具抠槽造型	1. 锤凿工具的使用方法 2. 槽口宽度和深度的要求	20%
(三) 嵌丝	1. 能选择嵌入工具 2. 能依据设计图把银丝嵌入槽内	银丝修整平齐的方法	60%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备红木嵌银漆器嵌丝专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取现场实际操作方式。技能操作考核时间为 90 min。

（四）鉴定场地和设备要求

具有能够满足 10 人以上鉴定需要的场地，以及工作台案、银丝、红木坯料、锤子、凿子和剪子等。

潍坊朝天锅制作 专项职业能力考核规范

一、定义

利用朝天锅制作设备、工具和原料，运用传统和现代加工技术、熟制方法，制作朝天锅的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：潍坊朝天锅制作		职业领域：中式烹调师	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 备料	1. 能将猪头劈批两半去毛，取出口条，洗净猪脑 2. 能将大肠翻肠洗净去油，将猪肚放入冷水盆中洗净去黏液 3. 能将猪心、肝、肺分类洗净 4. 能将油母鸡宰杀后洗净 5. 能将大锅放至灶上加开水使大肠、肚浸透，捞入冷水盆内再洗净 6. 能在锅内放入口条、猪头浸透，捞入冷水盆内洗净，将口条刮去白皮 7. 能在煮锅内放入清水，加入煮锅调料，放入猪下货，旺火烧开，细火煮熟 8. 能将猪肝下锅煮透，将猪下货全部捞出备用	1. 刀工知识 2. 猪头等猪下货的选料及初加工知识 3. 炉具结构、使用和维护知识 4. 火候知识	40%

续表

能力名称：潍坊朝天锅制作		职业领域：中式烹调师	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(二) 汤卤制作	能在锅中加水和部分老汤，放入油母鸡，开锅去浮沫，加酱油、盐兑好口味	1. 原料的性质 2. 调味品的鉴别知识	30%
(三) 单饼制作	1. 能揉制面团 2. 能将揉好的面擀成圆形薄饼，摊熟	1. 面粉的性质和质量鉴别知识 2. 面团的揉制要求 3. 中式面点成熟的方法与成熟原理	10%
(四) 成品制作	1. 能准备青萝卜条、葱段、甜酱、香菜末、葱末及胡椒粉、酱油、醋等作料 2. 能将鸡蛋、肉丸子煮透 3. 能将猪下货切好烫透，卷饼	食品造型基本知识	20%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备一定的朝天锅制作专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于3名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取实际操作方式。技能操作考核时间为180 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

考核场地具有满足鉴定需要的灶台、大锅等设备，应符合厨房的面积、层高、排水、卫生、通风、照明要求。

潍坊鸡鸭和乐制作 专项职业能力考核规范

一、定义

利用和乐床子等设备，以面粉为原料，配以各种配料，运用压制和煮制成熟的方法制作潍坊鸡鸭和乐的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：潍坊鸡鸭和乐制作		职业领域：中式面点师	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 选料	1. 能准备面粉、淀粉等主料 2. 能准备猪肉、鸡肉丝、鸭肉丝、甜蒜、咸香椿芽、咸韭菜、香菜、咸萝卜丁、蛋皮、味精、花椒油、香油等调配料	原料的质量鉴别知识	20%
(二) 制卤	1. 能加工、切配配料 2. 能运用调料配制汤卤	1. 刀工知识 2. 配料的加工方法 3. 味型调制知识	30%
(三) 面团制作	能将精粉面、淀粉按比例用温水调制成面团	1. 面坯材料的质量鉴别知识 2. 组成材料比例的换算方法	30%
(四) 熟制	1. 能将面团放置在特制的和乐床子上挤压 2. 能煮熟捞出，盛在不同规格的碗中 3. 能在碗中加入卤料和鲜鸡鸭汤	1. 设备工具的使用维护知识 2. 熟制知识	20%

四、鉴定要求

（一）申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

（二）考评员构成

考评员应具备一定的鸡鸭和乐制作专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于3名考评员。

（三）鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取现场实际操作方式。技能操作考核时间为120 min。

（四）鉴定场地和设备要求

考核场地具有能够满足鉴定的和面机、和乐床子和直径约100 cm的大锅等设备，应符合厨房的面积、层高、排水、卫生、通风和照明要求。

鱼干制作

专项职业能力考核规范

一、定义

使用一定的技术将鲜鱼和各种配料制作成鱼干的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：鱼干制作		职业领域：水产品加工员	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 原料选择 与处理	1. 能选择鲜度良好的原料 2. 能去除鱼腮、内脏 3. 能清洗鱼体	1. 鱼类鲜度鉴别的基本知识 2. 鱼腮、内脏的去除方法	20%
(二) 开片	1. 能按照鱼的大小选用不同的剖割方法 2. 能在准确部位下刀 3. 能对称剖割，无开偏掉肉现象 4. 能将剖开的鱼体清洗干净 5. 能将清洗后的鱼体沥水	1. 不同鱼种的剖割方法 2. 鱼体不同部位如背、腹、腹边等的剖割方法	20%
(三) 腌渍、 调味	1. 能根据鱼体大小确定用盐量 2. 能将鱼表面洗净，充分沥水 3. 能用盐腌渍洗好的鱼 4. 能调味	1. 辅料称量的计算知识 2. 辅料合理搭配技术 3. 辅料配比技术	20%
(四) 烘干	能将腌渍好的鱼在烘箱内烘至表面稍干，回潮 10~20 min	1. 设备操作技术 2. 鱼片水分鉴定技术	30%

续表

能力名称：鱼干制作		职业领域：水产品加工员	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(五) 包装	1. 能使鱼片平整 2. 能将装袋摆放整齐，称量、封口	1. 包装技巧 2. 封口机的操作技术	10%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备一定的鱼干制作专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于3名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取现场实际操作方式。技能操作考核时间为120 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

考场应设有三相电源。鉴定场地应具备烘干机、烤网、封口机、操作台、刀、电子秤、盛放器具等设备，鱼和盐等原料和辅料。加工场所要求宽敞，采光良好，干净整洁，空气流通。

商河老豆腐制作

专项职业能力考核规范

一、定义

运用研磨、烹煮、调料等特定技术，将大豆等原料加工调制成具有地方特色的豆腐脑的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：商河老豆腐制作		职业领域：豆制品制作工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比例
(一) 选择豆粉和水	1. 能去除大豆中的杂物、破口豆、霉烂豆、虫蛀豆、杂豆 2. 能将大豆磨碎为豆粉 3. 能使用试纸测试水的酸碱度 4. 能选用 pH 值为 5~6 可产生酸碱反应的水	1. 豆粉磨制质量要求 2. 水质鉴别质量要求	30%
(二) 制作凝固剂	1. 能将豆粉和熟石膏粉按比例调配 2. 能加水调成糊状 3. 能对糊状物进行研磨溶化，添水稀释 4. 能将制剂沉淀，取其悬浮液备用 5. 能检查制剂质量	1. 老豆腐配料方法及要求 2. 取悬浮液的火候要求 3. 制剂鉴别质量要求	20%

续表

能力名称：商河老豆腐制作		职业领域：豆制品制作工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比例
(三) 制作 豆浆、 滤浆、 点脑	1. 能将豆粉与水按一定比例搅成糊状，倒入滤单 2. 能加水滤出生豆浆 3. 能烧煮生豆浆，并将煮熟的浆再倒入滤单内 4. 能将凝固剂倒入容器内，充分搅拌后将熟浆冲进去，加盖，进行胀浆	1. 烧煮注意事项 2. 胀浆时间控制要求 3. 凝固剂的选取方法 4. 熟浆凝固时间要求	40%
(四) 制作浇汁	1. 能调制芝麻酱汁、蒜泥汁和酱豆腐汁 2. 能将豆腐脑盛入碗内，趁热浇上配好的调料汁	1. 调汁原料的质量鉴别选取知识 2. 调汁用水的添加要求 3. 浇汁的火候与量的要求	10%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可报名。

(二) 考评员构成

考评员应具备一定的老豆腐制作专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于3名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取现场实际操作方式。技能操作考核时间为60 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

操作场地应光线充足、整洁卫生、空气流通，具有石磨、炊具、盛具、搅拌器等工具，具有安全防火措施。

糖酥煎饼制作

专项职业能力考核规范

一、定义

使用传统的铁质鏊子，运用摊制技术及叠制方法制作糖酥煎饼的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：糖酥煎饼制作		职业领域：中式面点师	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 选料配料	1. 能选择纯净无杂质的原料 2. 能确定原料用量，并将原料及辅料按照一定比例进行配制	1. 原料的质量鉴别知识 2. 原料比例换算方法 3. 原料的作用 4. 安全卫生知识	20%
(二) 打浆	1. 能将原料及辅料倒入打浆机进行初次打浆 2. 能将原料进行二次打浆，细度达到标准要求	1. 打浆机的使用和清洗知识 2. 糍糊的保管知识	20%
(三) 摊制	1. 能将鏊子加热到一定温度 2. 能将打好的糍糊用不锈钢勺倒在鏊子上，摊至金黄色	1. 鏊子温度的控制方法 2. 厚薄均匀度的鉴别知识	30%
(四) 成型	能将摊好的煎饼按规格叠制成型放入不锈钢盘中	1. 糖酥煎饼成型的操作要求 2. 叠起的速度和温度要求	30%

四、鉴定要求

（一）申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

（二）考评员构成

考评员应具备一定的糖酥煎饼制作专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于3名考评员。

（三）鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取现场实际操作方式。技能操作考核时间为120 min。

（四）鉴定场地和设备要求

考场应具有煎饼鏊子、打浆机等设备，符合给排水要求、卫生要求、通风要求和照明要求。

鲁绣制作

专项职业能力考核规范

一、定义

采用散套针、打籽、行梗、数布丝等多种传统针法，运用衣线、生丝、熟丝、人发等材料，表现民间喜闻乐见的内容和中国书画之笔墨效果的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：鲁绣制作		职业领域：	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 绣前准备	1. 能选择面料和辅料 2. 能将面料绷在工具上 3. 能劈线 4. 能打结、接线	1. 不同风格作品的选材常识 2. 绣线的质地辨别方法 3. 线丝数量的选择要求	20%
(二) 刺绣制作	1. 能分辨绣线的色阶 2. 能运用鲁绣针法进行刺绣	1. 鲁绣的工艺特征 2. 鲁绣的质量要求	70%
(三) 成品整理	1. 能对作品进行熨烫、整理 2. 能拆卸绣绷	熨烫的注意事项	10%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备一定的鲁绣制作专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少

于3名考评员。

（三）鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取现场实际操作方式。技能操作考核时间为180 min。

（四）鉴定场地和设备要求

考核场地应具备手工刺绣绷架、垫杆、线绳、高凳、剪刀、绣花针、面料、边布、线绳、绣花线等工具、材料，设有高度适当的照明装置，设有电源及保护开关，采光良好。

拼布

专项职业能力考核规范

一、定义

运用针、线、熨斗、纸张等工具和材料，采用手工方式，将一定形状、颜色的小片织物拼缝为艺术品的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：拼布		职业领域：	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 拼布准备	1. 能按照设计要求确定针法 2. 能选择布料、辅料及线材 3. 能按照设计要求排列制作顺序 4. 能根据配色确定各布片及辅料的使用量	1. 布料基本知识 2. 拼布作品结构与计量方法 3. 拼布拼接、贴缝、压线、滚边等常用方法 4. 辅料的种类 5. 线材的分类	20%
(二) 制作	1. 能根据图纸制作纸样 2. 能裁剪布片 3. 能将裁好的布片进行拼接 4. 能将布片缝好 5. 能压线、滚边	1. 识图知识 2. 纸样的制作方法 3. 工艺质量标准	55%
(三) 整形、验收	1. 能安装配件 2. 能平整缝份与背面 3. 能清洗、熨烫	1. 缝份处理方法 2. 配件的使用方法 3. 清洗、整熨及保养知识	25%

四、鉴定要求

（一）申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

（二）考评员构成

考评员应具备一定的拼布专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

（三）鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取现场实际操作方式。技能操作考试时间为 120 min。

（四）鉴定场地和设备要求

考场应具备针线、剪刀、熨斗等工具；考场光线充足，整洁干净，空气流通。

瑶绣制作

专项职业能力考核规范

一、定义

利用绣花针、绣花布、绣花线等工具和材料，根据瑶族传统特色图案或自主设计图案，运用十字挑、斜挑、平挑等针法挑花刺绣制作出反面挑花正面看的瑶族绣品的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：瑶绣制作		职业领域：	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 绣前准备	1. 能按绣制需求选择图案 2. 能按绣制需求缩放图案 3. 能按绣制需求选择绣针 4. 能按绣制需求选择并检查绣花布的质地、颜色 5. 能按绣制需求选择并检查绣花线的质地、颜色，确定用线量、色彩深浅、粗细、光泽度等	1. 选择图案的要求 2. 瑶族刺绣图案基本含义和解读 3. 缩放图案的注意事项 4. 瑶绣的相关知识及用具 5. 选材的要求及注意事项 6. 配色和用线的原理要求	20%

续表

能力名称：瑶绣制作		职业领域：	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(二) 瑶绣绣制	1. 能按图案纹路绣制，保持纹路方向一致，线纹粗细匀称，纹样整齐 2. 能按图案要求保持绣制针脚整齐一致、距离一致 3. 能按照图案要求使绣制图案与原图案颜色一致，色彩搭配协调 4. 能根据布料纱线的经纬，采用十字挑、斜挑、平挑等针法进行绣制 5. 能运用瑶绣“反面挑花正面看”的绣制技巧进行绣制 6. 能运用叠加、去减等方法进行绣制	1. 瑶族民间刺绣品种 2. 瑶族民间刺绣工艺特点 3. 瑶族民间刺绣针法 4. 瑶族刺绣基础图案纹样的绣制 5. 瑶族传统盘瓠护王印、绣花袋、绣花香包的基本知识及刺绣工艺	65%
(三) 绣品处理	1. 能按要求用锁边、结绳和滚边等绣法装饰、加固绣品 2. 能对绣品进行修整，清理绣品，使绣品整齐美观	1. 瑶绣锁边、结绳和滚边等手法的特点和要求 2. 瑶绣清理、修整的相关知识、原则及注意事项	15%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备一定的瑶绣制作专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于3名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取实际操作方式。技能操作考核时间不少于120 min。

（四）鉴定场地和设备要求

操作场地配备图纸底稿、花架、底布、绣针、绣花布、剪刀等，光线充足，用水用电方便，干净整洁，无干扰，空气流通，具有安全防火措施。

珍珠贝插核

专项职业能力考核规范

一、定义

运用珍珠贝养殖、插核工具和设备，在珍珠贝养殖与插核场所进行插核术前准备、预术珍珠母贝的鉴别挑选、植核及贴片操作的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：珍珠贝插核		职业领域：水产养殖工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 插核准备	1. 能布置插核手术室、手术台 2. 能识别和使用插核的手术工具 3. 能进行珠核和工具的清洗	1. 手术室的环境条件要求 2. 珠核工具的使用、清洗方法	10%
(二) 插核贝鉴别与挑选	1. 能挑选体质健康的预术珍珠母贝 2. 能挑选术前处理合格的预术珍珠母贝 3. 能识别不宜插核的畸形珍珠母贝	1. 母贝体质健康状况的鉴别方法 2. 母贝性腺发育状态的鉴别方法	20%
(三) 插核操作	1. 能按手术要求对手术贝进行拴口操作 2. 能掌握手术贝的准确核位 3. 能根据核位大小，挑选规格合适的珠核 4. 能进行插核手术操作	1. 手术贝的拴口方法 2. 珠核规格与核位的关系 3. 核位与育珠效果的关系 4. 插核的步骤和方法	35%

续表

能力名称：珍珠贝插核		职业领域：水产养殖工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(四) 贴片操作	1. 能鉴别细胞小片的正、反面 2. 能确认细胞小片贴附的位置 3. 能进行送片与贴片手术操作 4. 能将手术贝及时装笼移到水中	1. 细胞小片正、反面鉴别方法 2. 贴片位置与珍珠质量关系 3. 育珠贝干露时间与成活率的关系 4. 送片与贴片的步骤和方法	35%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备珍珠贝插核专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取实际操作考核。技能操作考核时间不少于 60 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

考场面积不小于 30 m²，且具备插核台、开口钳、开口刀、通道针、送核器、送片针等完善的插核设备与工具，且具有海水过滤装置。操作场地须光线充足、空气流通、整洁卫生、无干扰，场地位置要靠近海边。

珍珠贝切片

专项职业能力考核规范

一、定义

运用珍珠贝养殖、切片工具和设备，在珍珠贝养殖与切片场所进行切片术前准备、切片珍珠母贝的鉴别挑选、细胞小片制作和保养的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：珍珠贝切片		职业领域：水产养殖工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 切片准备	1. 能设置切片手术室、手术台 2. 能识别和使用切片的手术工具 3. 能清洗盛片玻片和工具	1. 手术室环境条件要求 2. 盛片玻片和切片工具的使用和清洗方法	10%
(二) 切片贝鉴别与挑选	1. 能挑选体质健康的切片珍珠母贝 2. 能挑选珍珠质分泌能力强的切片珍珠母贝 3. 能挑选壳内珍珠光泽好的切片珍珠母贝	1. 切片母贝质量要求 2. 切片母贝珍珠质分泌能力和壳内珍珠光泽与珍珠质量的关系	20%
(三) 细胞小片制作	1. 能剖开小片母贝 2. 能鉴别细胞小片的正、反面 3. 能切取细胞小片 4. 能去除细胞小片的黏液 5. 能根据插核进度和插核的实际需求制作细胞小片	1. 细胞小片与珍珠质量的关系 2. 细胞小片切取的位置 3. 细胞小片的制作方法	40%

续表

能力名称：珍珠贝切片		职业领域：水产养殖工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(四) 细胞小片 保养	1. 能使用保养液保养细胞小片 2. 能按不让保养液流失的要求放置细胞小片 3. 能给插核员及时供应细胞小片，保证插核进度	1. 细胞小片的保养 2. 细胞小片保留时间与育珠效果的关系	30%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备珍珠贝切片专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取实际操作考核。技能操作考核时间不少于 60 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

考场面积不小于 30 m²，且具备切片手术台、解剖刀、取片刀、切片刀、盛片玻片等完善的切片设备与工具，具有海水过滤装置。操作场地须光线充足、空气流通、整洁卫生、无干扰，场地位置要靠近海边。

刀剪热处理

专项职业能力考核规范

一、定义

利用生产设备、工具，在刀剪热处理车间对常用刀剪进行热处理的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：刀剪热处理		职业领域：热处理工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 材料识别和选择	1. 能识读刀剪热处理要求的图纸 2. 能读懂零件热处理工艺文件 3. 能根据图纸和工艺要求识别和选择材料	1. 刀剪热处理要求图纸的识读方法 2. 刀剪马氏体不锈钢材料的热处理性能与工艺	20%
(二) 刀剪热处理	1. 能使用箱式电阻炉、井式炉、网带炉、真空炉、离子渗氮设备进行刀剪热处理操作 2. 能使用冷处理设备进行刀剪冷处理操作 3. 能使用夹具与工装进行刀剪热处理前的装夹 4. 能使用手动或电动搬运设备吊装刀剪产品	1. 箱式电阻炉、井式炉、网带炉、真空炉、离子渗氮设备使用方法与安全规程 2. 电葫芦等吊运设备特点与安全操作 3. 冷处理设备的特点与安全使用规程 4. 安全防护用品的使用方法	60%

续表

能力名称：刀剪热处理		职业领域：热处理工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(三) 检查调试	1. 能制作刀剪热处理品的力学试样 2. 能使用洛氏、布氏或维氏硬度计对刀剪热处理品进行检查 3. 能根据验收标准，对装配后的剪刀成品进行几何误差的检查与调试	1. 刀剪热处理品力学试样的制作标准和方法 2. 热处理校正设备的特点与安全使用规程 3. 刀剪热处理品进行硬度检测的方法 4. 设备保养的相关知识 5. 操作现场清理的知识	20%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备刀剪热处理的专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取实际操作考核。技能操作考核时间不少于 60 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

场地面积不小于 100 m²，且能安排 8 个以上工位，配备与考生工作岗位对应的刀剪部件及热处理相关的工具与设备，设有电源及漏电保护开关。考场采光、通风良好，整洁无干扰。

刀剪装配

专项职业能力考核规范

一、定义

利用生产设备、安装工具，在刀剪生产车间对常用刀剪进行装配和调试的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：刀剪装配		职业领域：刀剪装配工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 材料识别和工具选择	1. 能识读刀剪装配要求的图纸 2. 能读懂零件装配工艺文件 3. 能根据材料性能和工艺要求选择刀剪装配专用工具	1. 刀剪装配图纸的识读方法 2. 刀剪马氏体不锈钢材料的工艺性能 3. PVC（聚氯乙烯）、PE（聚乙烯）、电木（酚醛）等刀柄材料的特性与成型知识	20%
(二) 刀剪装配	1. 能按刀剪产品生产流程进行装配 2. 能进行各道工序的自检	1. 刀剪嵌入塑胶手柄模具的工艺结构特点与使用要求 2. 刀剪的金属手柄焊接成型及其装配方法 3. 刀剪装配铆钉规格的基本知识与基本操作方法 4. 安全安装刀剪的操作规程	60%

续表

能力名称：刀剪装配		职业领域：刀剪装配工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(三) 检查调试	1. 能对装配后的塑胶镶嵌或合金刀柄成品进行检查调试 2. 能对装配后的木质、电木铆接刀柄进行检查调试 3. 能对装配后的剪刀成品进行检查调试	1. 成品刀剪技术参数 2. 成品刀剪的检验规程	20%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备刀剪装配的专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取实际操作考核。技能操作考核时间不少于 60 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

场地面积不小于 100 m²，且能安排 8 个以上工位，工作台不小于 10 m²，并配备与考生工作岗位对应的刀剪部件及装配相关的工具与设备，设有电源及漏电保护开关。考场采光、通风良好，整洁无干扰。

萝卜干腌制

专项职业能力考核规范

一、定义

利用加工设备和工具，将新鲜萝卜和配料加工成适于贮藏的食用萝卜干的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：萝卜干腌制		职业领域：	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 清洗萝卜	1. 按卫生标准和操作方法用水清洗新鲜萝卜 2. 根据新鲜萝卜的量确定清洗方法 3. 按照卫生要求及新鲜萝卜的污染程度确定清洗次数 4. 按行业要求判断新鲜萝卜是否清洗干净	1. 蔬菜腌制的卫生知识 2. 蔬菜腌制的卫生标准	20%
(二) 腌前处理	1. 能进行新鲜萝卜分级 2. 能按要求对新鲜萝卜进行清洗 3. 能按要求对新鲜萝卜进行切分	1. 原料加工前进行处理的基本知识 2. 新鲜萝卜分级的标准	30%
(三) 腌制萝卜	1. 能计算腌制池的原料和配料的量 2. 能按要求将原料和配料分层加进腌制池 3. 能进行池面覆盖 4. 能将腌制过的萝卜干进行暴晒，使之回软	1. 萝卜干的腌制原理 2. 原料和配料搭配的计算知识 3. 蔬菜腌制的安全知识	35%

续表

能力名称：萝卜干腌制		职业领域：	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(四) 瓮藏 萝卜干	1. 能判断萝卜干半成品腌制、暴晒的程度 2. 能按要求分层装瓮 3. 能密封瓮口	1. 萝卜干的瓮藏原理 2. 萝卜干半成品的特点	15%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备一定的萝卜干腌制专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取实际操作考核。技能操作考核时间不少于 90 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

考场配备白萝卜、食盐、菜刀、腌制池、天平（台称）、池面覆盖薄膜、木板、石块、水管（水桶）、腌制瓮等主要材料、工具和设备，有完整的腌制场，用水用电方便，干净整洁，空气流通。

笋用竹栽培

专项职业能力考核规范

一、定义

利用生产工具、肥料、农药等，将竹苗培育出可食用竹笋的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：笋用竹栽培		职业领域：	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 新竹苗 栽培	1. 能按笋用竹的生物学特性确定种植期 2. 能根据笋用竹的特性挑选竹苗 3. 能按要求进行竹苗种植前处理 4. 能种植竹苗	1. 笋用竹的生物学特性 2. 竹苗种植技术 3. 土壤的性质	30%
(二) 成年竹 管理	1. 能实施肥水管理 2. 能按要求进行培土或扒晒 3. 能按要求进行割笋和留笋	竹类生产管理的基本知识	40%
(三) 病虫害 防治	1. 能识别竹类害虫 2. 能识别竹类主要病害 3. 能根据病虫害发生的特点选用农药进行防治 4. 能配制和使用农药	1. 竹类病虫害的主要种类 2. 竹类主要病虫害的危害特点 3. 竹类病虫害的防治	30%

四、鉴定要求

（一）申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

（二）考评员构成

考评员应具备一定的笋用竹栽培专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

（三）鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取实际操作考核。技能操作考核时间不少于 90 min。

（四）鉴定场地和设备要求

考场应有完整的笋用竹栽培现场，并配备竹子病害标本、害虫标本、杀菌剂、杀虫剂、量杯、水桶、锄头等主要材料、工具和设备，用水用电方便，干净整洁，空气流通。

标牌制作

专项职业能力考核规范

一、定义

依据客户图纸、工艺卡，运用标牌专用生产设备和工装制作标牌的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：标牌制作		职业领域：平版制版工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 标牌图形转移	1. 能读懂客户图纸和工艺要求 2. 能进行标牌感光胶丝印 3. 能进行标牌图形的曝光、显影 4. 能进行标牌图形的修补、检查	1. 识读标牌图纸技巧 2. 标牌图形转移的工艺流程 3. 标牌图形转移的质量标准和检验方法	25%
(二) 标牌蚀刻	1. 能进行标牌蚀刻 2. 能进行标牌蚀刻后褪膜	1. 化学蚀刻药水特点 2. 标牌蚀刻的工艺流程 3. 标牌蚀刻的质量标准和检验方法	25%
(三) 标牌喷漆	1. 能读懂喷漆工艺卡要求 2. 能进行标牌喷漆 3. 能进行标牌喷漆后的刮漆和打磨处理	1. 标牌喷漆工艺知识 2. 标牌喷漆的质量标准和检验方法	30%
(四) 标牌金加工	1. 能进行标牌剪、冲加工 2. 能挑选出不合格的标牌	1. 金加工的工艺知识 2. 标牌金加工的质量标准和检验方法	20%

四、鉴定要求

（一）申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

（二）考评员构成

考评员应具备一定的标牌制作专业知识和实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

（三）鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取实际操作考核。技能操作考核时间不少于 60 min。

（四）鉴定场地和设备要求

考场应有相应的设备、工装及必要的量具，考场内的通风、照明、劳动保护用品、安全等符合作业规范。

混凝土泵接管 专项职业能力考核规范

一、定义

运用连接管道和工具，将混凝土泵输送管连接紧密的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：混凝土泵接管		职业领域：混凝土泵工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 勘察	1. 能对施工现场进行观测 2. 能根据现场情况确定管道用量 3. 能确定管卡的用量 4. 能备齐接管工具和设备	安全文明生产规范	30%
(二) 接管	1. 能根据地形确定管道铺设 2. 能使用合适的弯角转接管 3. 能连接输送管 4. 能卡管并送管接口 5. 能检查接管口是否牢固 6. 能对接管口进行修正	1. 管道压力的测算方法 2. 砂浆混合比例对输送的影响 3. 天气、季节对输送的影响	50%
(三) 拆管	1. 能按顺序拆管 2. 能将管道、管卡清洗干净 3. 能将清洗后的管道、管卡堆放整齐 4. 能检查随机工具	管卡拆除的要领	20%

四、鉴定要求

（一）申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

（二）考评员构成

考评员应具备一定的混凝土施工专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

（三）鉴定方式与鉴定时间

鉴定方式为实际操作。考试时间不少于 60 min。

（四）鉴定场地和设备要求

考场应有混凝土泵机及其附属设备，每个考核工位长度不小于 15 m，操作场地光线充足，周边无障碍物，有安全用电防护措施。

喇叭盆架制作

专项职业能力考核规范

一、定义

运用盆架材料和机械设备，在车间进行盆架制作的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定的内容

能力名称：喇叭盆架制作		职业领域：盆架制品加工工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 原料选择	1. 能识读盆架产品结构图 2. 能根据产品结构的需要确定不同种类的喇叭盆架原材料的数量和喇叭大小 3. 能测量产品原料的长、宽和高等数据	1. 产品图形识读方法 2. 喇叭盆架原料的质量标准及规格的选用知识 3. 产品外形尺寸数据的知识	20%
(二) 产品制作	1. 能使用模具将盆架原料裁切成需要的尺寸 2. 能使用分条机进行原材料分切 3. 能使用剪板机对盆架原材料进行取材	1. 相关裁切设备的使用方法及安全要求 2. 盆架制作流程 3. 模具定型方法及标准 4. 整理盆架产品形状	50%
(三) 质量检验	1. 能根据验收标准，检查盆架成品质量 2. 能查找产品的规格缺陷原因并解决产品规格缺陷 3. 能按照喇叭大小、形状要求，进行盆架制作	1. 盆架成品的质量标准、检验项目和方法 2. 质量缺陷产生的原因和解决办法 3. 盆架安装的相关技术要求	30%

四、鉴定要求

（一）申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

（二）考评员构成

考评员应具备盆架制作的专业知识和实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

（三）鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取实际操作考核。技能操作考核时间不少于 60 min。

（四）鉴定场地和设备要求

场地面积 100 m²，且能安排 8~10 个工位，有分条机、剪板机、冲床机以及相应模具等机械设备，并配备必要的照明、安全等设施，设有电源及漏电保护开关。考场必须采光良好，通风良好，整洁且无干扰。

产品碳足迹计算

专项职业能力考核规范

一、定义

运用《PAS 2050 商品和服务在生命周期内的温室气体排放评价规范》中的产品碳足迹分析计算方法，提供计算某个产品在生命周期内温室气体排放量服务的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：产品碳足迹计算		职业领域：	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 确定产品	能根据组织产品特点和数据可获得性，选择适宜产品作为计算对象	1. 供应链分析知识 2. 国内外排放因子数据库知识	20%
(二) 供应链过程分析与数据收集	1. 能绘制过程图 2. 能进行边界核查及优先序确定 3. 能完成各环节准确活动水平数据证据的收集工作 4. 能对各环节选择合理的排放因子数据	1. 供应链管理知识 2. 产品生命周期知识 3. 产品生产工艺及附属工作分析知识 4. 数据收集、统计分析方法 5. 初级数据与次级数据知识	40%
(三) 碳排放计算	1. 能使用活动水平数据和排放因子，准确计算各环节碳排放情况，并合并计算整个产品的“碳耗用量” 2. 能进行不确定性检查 3. 能撰写碳足迹报告	1. 统计计算知识 2. 不确定性计算知识	40%

四、鉴定要求

（一）申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

（二）考评员构成

考评员应具备温室气体相关专业知知识，具有丰富的产品碳足迹核查工作经验。考评组由 3 名以上考评员组成。

（三）鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取笔试方式。技能操作考核时间不少于 120 min。

（四）鉴定场地和设备要求

面积不小于 60 m² 的标准教室，光线充足，具有安全防火措施。

企业温室气体核查 专项职业能力考核规范

一、定义

运用 ISO 14064—1《组织层次上对温室气体排放和清除的量化与报告的规范及指南》和 IPCC（政府间气候变化专业委员会）提供的温室气体核理论和方法，提供温室气体排放源和汇识别以及温室气体排放量和清除量计算服务的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：企业温室气体核查		职业领域：	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 识别温室气体排放源	1. 能界定组织边界，即核查的行政范围和物理范围，对于集团组织还需确定分子公司、参股公司温室气体排放的合并方法 2. 能识别静止燃烧、移动燃烧、工艺排放和无组织排放四类排放源 3. 能划分运行边界，即直接排放、能源间接排放和其他间接排放	1. 源和汇的基本定义与典型类别知识 2. 组织边界和运行边界的基本知识	30%

续表

能力名称：企业温室气体核查		职业领域：	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(二) 温室气体 排放量和 清除量 计算	1. 能选择适宜的量化方法学：计算、监测或计算与监测相结合 2. 能根据量化方法学收集相应活动水平数据（如用电数据、污水排放量） 3. 能根据量化方法学收集并选择适宜的排放因子（如 IPCC 数据、国家发改委数据） 4. 能根据活动水平数据和排放因子计算温室气体排放量和清除量	1. 各类温室气体排放与清除机理知识 2. 各类温室气体排放与清除的量化方法学知识 3. 自主设计温室气体排放与清除的量化方法学的能力 4. 统计计算与应用监测方法知识 5. 数据收集管理知识 6. 排放因子国内国外数据库知识	50%
(三) 温室气体 清单与报 告的编制	1. 能编制温室气体清单系列表格 2. 能够根据组织温室气体排放现状，策划温室气体减排措施 3. 能根据使用需求编制温室气体报告，用于描述组织温室气体排放现状及温室气体减排措施情况	1. 统计计算知识 2. 温室气体报告内容知识 3. 温室气体减排措施知识	20%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应熟知温室气体专业知识，具有丰富的温室气体核查工作经验。

考评组由 3 名以上考评员组成。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取笔试方式。技能操作考核时间不少于 120 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

面积不小于 60 m² 的标准教室，光线充足，具有安全防火措施。

阶梯轴零件检验

专项职业能力考核规范

一、定义

运用计量器具，在机械加工生产车间，对阶梯轴零件的加工精度进行测量和验收的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：阶梯轴零件检验		职业领域：机械检验工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 识读 零件图	1. 能识读阶梯轴零件图的结构 2. 能识读阶梯轴零件图的尺寸、几何公差、表面粗糙度等相关技术要求	1. 阶梯轴零件结构形状的表达式 2. 阶梯轴零件的标注和技术要求	30%
(二) 测量工件	1. 能根据测量对象选取计量器具 2. 能使用游标卡尺测量轴的外圆尺寸及各台阶长度尺寸，并判断其是否符合图纸要求 3. 能使用千分尺测量轴的各级外圆尺寸，判断是否符合图纸要求 4. 能使用表面粗糙度样板，运用对照法判断工件外圆表面粗糙度值是否满足图纸要求	1. 计量器具的选择原则 2. 常用计量器具的使用方法 3. 游标卡尺测量外径、长度的操作规范及读数方法 4. 千分尺测量外径的操作规范及读数方法 5. 表面粗糙度样板的使用方法	45%

续表

能力名称：阶梯轴零件检验		职业领域：机械检验工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(三) 处理不合格品	1. 能对不合格品设置标识，并隔离存放 2. 能对不合格品的情况进行记录	1. 不合格品标识物分类方法 2. 不合格品的区域规划知识 3. 不合格品的拣用知识 4. 不合格品返工与返修知识 5. 不合格品的报废方法 6. 不合格品的记录方法	15%
(四) 校准维护量具	1. 能对计量器具进行校准 2. 能对计量器具进行维护保养	1. 计量器具校准的方式和规程 2. 常用计量器具维护保养的要求	10%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应熟知机械产品检验的专业知识和操作技能，每个考评组中不少于 3 名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取实际操作考核。技能操作考核时间不少于 60 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

考场面积不小于 50 m²，操作场地光线充足，整洁无干扰，空气流通，具有安全防火措施。主要工具：平板、游标卡尺、高度游标卡尺、外径千分尺、内径千分尺、厚度尺、表面粗糙度样板。

商标印刷品检验

专项职业能力考核规范

一、定义

在企业指定的产品检验室内以标准样板作为参考对商标印刷品尺寸、颜色、内容、清晰度、用料等项目进行检验的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：商标印刷品检验		职业领域：检验工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比例
(一) 识别网和油墨	1. 能识别平网 2. 能识别四色网 3. 能识别渐变网 4. 能识别三原色油墨	1. 颜色的基本属性与油墨三原色 2. 平网、分色加网与渐变网的特点	10%
(二) 识别胶片和纸	1. 能识别胶片的类型 2. 能识别纸张、卡纸、纸板 3. 能识别聚氯乙烯 (PVC) 薄膜、紫外光干燥 (UV) 光油 4. 能识别不干胶纸	1. 胶片的种类及作用 2. 常用纸张、卡纸、纸板、聚氯乙烯 (PVC) 薄膜的特点 3. 紫外光干燥 (UV) 光油的作用 4. 不干胶纸的结构与作用	10%

续表

能力名称：商标印刷品检验		职业领域：检验工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比例
(三) 识别色标	1. 能判别规矩套印是否准确 2. 能区分印刷实地密度并判断实地印刷是否均匀 3. 能认识潘通 (pantone) 色标, 能将印刷品专色与潘通 (pantone) 色标进行对比 4. 能判断印刷版面颜色是否均匀	1. 规矩的作用 2. 实地的定义、密度及特点 3. 潘通 (pantone) 色标的作用 4. 色差的基本知识 5. 墨色均匀基本知识	30%
(四) 测量和检 验工整度	1. 能用尺子测量成品尺寸 2. 能判断图文位置是否准确 3. 能准确判断打孔和起凸位置, 能发现印刷品有无毛刺与起爆现象 4. 能判断覆膜黏合是否平复紧密, 局部过紫外光干燥 (UV) 位置是否准确且光油是否均匀 5. 能够判断啤切位置是否准确, 啤切是否合适	1. 成品规格知识 2. 图文版式与位置, 打孔原理与起凸, 覆膜与紫外光干燥 (UV) 光油的作用及要求 3. 啤切原理及要求	30%
(五) 检验清晰 度和光 洁度	1. 能够检查出印刷品有无刮花、拖脏、局部起爆现象 2. 能够检查出印刷品有无机械性划伤、白点 3. 能够检查出印刷品文字是否清晰 4. 能够检查出印刷品图文是否有重影、错位现象 5. 能够检查出印刷品出血	1. 刮花、脏版、印刷品起爆的种类及原因 2. 引起白点与文字不清晰的原因 3. 重影原因及相关知识 4. 错位原因及相关知识 5. 出血定义、原因及相关知识	20%

四、鉴定要求

（一）申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

（二）考评员构成

考评员应具有商标印刷品检验相关的专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

（三）鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取实际操作考核。技能操作考核时间不少于 60 min。

（四）鉴定场地和设备要求

考场面积不小于 50 m²，操作场地光线充足，整洁无干扰，空气流通，具有安全防火措施。

果合柿栽培

专项职业能力考核规范

一、定义

运用果合柿苗木以及农业生产工具和设备等生产资料，在田间进行果合柿生产栽培的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：果合柿栽培		职业领域：	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 园地选择	1. 能针对不同的园地气候、土质、园地（山地、水田）特点等进行规划建园 2. 能用农机具开垦与平整园地	1. 果合柿生长环境相关知识 2. 建立园地的知识	10%
(二) 苗木培育	1. 能根据当地实际建立苗圃 2. 能培育健壮的砧木苗 3. 能选择优良的嫁接苗	1. 果合柿苗木繁育方法与技术 2. 优良砧木与嫁接苗的标准	10%
(三) 苗木种植	1. 能选择品种与种植时间 2. 能根据园地特点合理选择种植规格 3. 能掌握果合柿的种植方法	1. 果合柿的生物学特性 2. 果合柿定植的时间、规格和方法	10%

续表

能力名称：果合柿栽培		职业领域：	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(四) 田间管理	1. 能进行施肥管理 2. 能进行土壤管理（包括除草、松土、培土、覆盖、水分管理） 3. 能进行整形修剪，保花、保果、保叶，防落花、落果等 4. 能预防水旱灾、冻害，并能进行灾后处理	1. 果合柿生长各时期的营养需求知识 2. 果合柿的科学施肥方法 3. 果合柿除草、松土、培土、覆盖、水分管理方法 4. 果合柿修剪，促进花芽分化，保花、保果、保叶的基本知识及方法 5. 预防水旱灾和冻害的基本知识及方法	40%
(五) 病虫害防治	能识别及防治果合柿常见病虫害	1. 果合柿常见病虫害的基本知识和防治方法 2. 农药安全使用知识	10%
(六) 采收、包装与加工	1. 能适时采收果合柿 2. 能对果合柿果品进行分级、包装、贮藏和加工	1. 果合柿采收时期及方法 2. 果合柿果品分级、包装和贮藏的方法 3. 柿饼的制作方法	20%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备果合柿栽培的专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取实际操作考核。技能操作考核时间不少于 60 min。

（四）鉴定场地和设备要求

场地要求：果园面积不小于 300 m²，灌溉方便，土壤适宜果合柿种植，清洁规范、无干扰，安全设施齐全。需要的工具和材料：锄头、人工喷雾器、盆、桶、量杯、枝剪、保鲜剂、包装袋、肥料、水、农药、手套、口罩、工作服等。

脐橙栽培

专项职业能力考核规范

一、定义

运用脐橙苗木以及农业生产工具和设备等生产资料，在园区进行脐橙种植栽培的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：脐橙栽培		职业领域：	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 开垦种植	1. 能根据脐橙生长特性，选择场地、坡度大小、土层深浅、土层质地，规划三级排灌沟 2. 能根据园区地势，使用工具开垦整地建园 3. 能根据园地特点，规划种植规模	1. 脐橙生长特性 2. 在各种地势建园的基本知识 3. 每亩种植脐橙株数要求	10%
(二) 育苗定植	1. 能识别各树苗品种 2. 能确定种植时间 3. 能进行选种育苗 4. 能培育嫁接脐橙幼苗 5. 能进行脐橙幼苗定植	1. 脐橙各品种特性和栽培要求 2. 砧木的选择方法 3. 嫁接繁殖技术和管理方法 4. 脐橙育苗装袋假植技术要求 5. 脐橙定植的规格和方法	10%

续表

能力名称：脐橙栽培		职业领域：	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(三) 植后管理	1. 能进行土壤管理 2. 能对果树进行施肥用水管理 3. 能修剪橙树 4. 能对花果进行管理 5. 能发现并防治病虫害 6. 能预防水灾、冻害，并能进行灾后处理	1. 熟化土壤技术 2. 施肥时期和肥料属性 3. 脐橙修剪方法技术 4. 脐橙促花控花管理 注意事项 5. 农药的使用方法 6. 预防水灾和冻害的基本知识	60%
(四) 采收包装	1. 能适时采收脐橙果实 2. 能分级、包装和贮藏脐橙果实	1. 脐橙果实初选技术要求 2. 脐橙果实分级、包装、运输要求和方法 3. 脐橙贮藏保鲜技术要求和措施	20%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备脐橙种植的专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取实际操作考核。技能操作考核时间不少于 60 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

场地要求：果园面积不小于 300 m²，灌溉方便，土壤适宜种植脐橙，清洁规范、无干扰，安全设施齐全。需要的工具和材料：锄头、人工喷雾器、盆、桶、量杯、枝剪、保鲜剂、包装袋、肥料、水、农药、手套、口罩、工作服等。

仙草栽培

专项职业能力考核规范

一、定义

运用仙草苗木以及农业生产工具和设备等生产资料，在田间进行仙草生产栽培的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：仙草栽培		职业领域：	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 育苗	1. 能进行育苗床地的准备 2. 能进行育苗插穗的选择 3. 能进行育苗扦插 4. 能对苗床进行管理	1. 仙草的物候期知识 2. 仙草的生长发育特性 3. 仙草的适生环境因素 4. 科学的育苗方法	10%
(二) 选地、 整地	1. 能根据仙草的特性，选择栽培场地 2. 能使用工具整理场地 3. 能使用工具起垄作畦 4. 能使用工具覆盖地膜	1. 仙草种植规格及方法 2. 仙草对土壤的要求 3. 仙草基肥施用方法及使用量 4. 仙草种植地作畦规格 5. 地膜的使用和选择知识	10%

续表

能力名称：仙草栽培		职业领域：	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(三) 田间管理	1. 能进行仙草移栽种植 2. 能在仙草种植苗草稀少区域进行补苗 3. 能在仙草种植时进行去膜、中耕及追肥 4. 能在仙草生长中除草 5. 能在仙草成长中进行水分管理 6. 能发现病虫害进行防治	1. 移栽时间、打穴及种植规格 2. 仙草移栽方法 3. 仙草所需肥料种类和施用量及方法 4. 仙草生长特性 5. 仙草常见病虫害的种类 6. 农药的选择和使用方法	60%
(四) 采收包装	1. 能适时采收仙草 2. 能及时晾晒及烘干 3. 能对仙草进行分级、包装和贮藏等处理	1. 仙草采收时间 2. 仙草晒干的程度要求 3. 仙草分级打捆包装、贮藏方法	20%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备仙草栽培的专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取实际操作考核。技能操作考核时间不少于 60 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

场地要求：面积不小于 300 m²，灌溉方便，土壤适宜栽培仙草，清洁规范、无干扰，安全设施齐全。需要的工具和材料：锄头、人工喷雾器、盆、桶、量杯、保鲜剂、包装袋、肥料、水、农药、手套、口罩、工作服等。

珠绣制作

专项职业能力考核规范

一、定义

利用珠绣所需设备和材料，根据自主设计的抽象图案或几何图案，把多种色彩（或者是单色）的珠粒制作成绣品的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：珠绣制作		职业领域：	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 绣前准备	1. 能按要求选图定稿 2. 能按要求缩放图案 3. 能按绣品要求在面料上勾勒图纸轮廓 4. 能按要求选择花架 5. 能按要求选择绣针的质量 6. 能按要求选择并检查面料 7. 能按要求选择并检查线色和用线量 8. 能按要求选择并检查每个珠的色彩深浅、大小、光泽度等 9. 能按要求描图配色	1. 选择图稿的要求 2. 缩放图案的注意事项 3. 颜色空间及色差的表示方法 4. 描图的知识 5. 选材要求及注意事项 6. 调色及配色原理	20%

续表

能力名称：珠绣制作		职业领域：	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(二) 绣品绣制	1. 能按纹理方向绣制珠子并保持倾斜方向一致 2. 能按图纸要求绣制并保持针脚距离一致 3. 能按图纸要求使绣成的线纹粗细匀称并保持纹样整齐凸出、平整 4. 能按照图纸要求使绣制的管珠颜色与绣品颜色保持一致并过渡自然	1. 珠子绣制知识 2. 对不同的面料、底料，采用不同的穿针方法知识 3. 珠绣装饰效果相关知识	50%
(三) 绣品清洗熨烫	1. 能选择洗液并将绣品清洗干净 2. 能按照绣品的大小确定漂洗时间 3. 能按照绣品的质地熨烫绣品至平整	1. 漂洗知识 2. 熨烫知识	10%
(四) 绣品装裱	1. 能按照绣品选择画框并与绣品画面颜色保持一致 2. 能按照绣品的色彩选择卡纸颜色 3. 能按照绣品的色彩选择画框	1. 作品图案的装裱原则及注意事项 2. 卡纸选择知识 3. 画框选择知识	20%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备珠绣的相关专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取实际操作考核。技能操作考核时间不少于 60 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

考场面积 30 m²，配备图纸底稿、花架、面料、剪刀、绣针、彩线、珠粒等。操作现场光线温和，干净整洁，空气流通。

电线检验

专项职业能力考核规范

一、定义

运用千分尺、数显游标卡尺和有关设备在企业指定的产品检验室内对电线的尺寸、颜色、用料等进行检验的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：电线检验		职业领域：检验工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 选择测量工具	1. 能根据测量需要, 选择千分尺、游标卡尺 2. 能识别千分尺、游标卡尺各部件的名称	千分尺、游标卡尺的选择原则	6%
(二) 识别电线	1. 能通过电线命名代号说出各种导线用途 2. 能识别电线的基本构造 3. 能描述电线三种以上的性能 4. 能描述电线的生产工艺	1. 电线的定义 2. 电线的基本构造 3. 电线材料分类 4. 电线的基本性能 5. 电线生产工艺	24%
(三) 测量电线	1. 能使用千分尺、游标卡尺测出导线外皮和线芯的尺寸 2. 能检验电线的颜色、材料	千分尺、游标卡尺的操作方法	60%
(四) 保养测量工具	1. 能使用及维护保养常用量具 2. 能对常用量具进行校准	1. 量具的操作方法 2. 量具的选择原则 3. 量具校准的概念、方式和规程	10%

四、鉴定要求

（一）申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

（二）考评员构成

考评员应具有电线检验的相关专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于3名考评员。

（三）鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取实际操作考核。技能操作考核时间不少于60 min。

（四）鉴定场地和设备要求

考场面积不小于50 m²，操作场地光线充足，整洁无干扰，空气流通，具有安全防火措施。主要工具：千分尺、游标卡尺、数显千分尺、数显游标卡尺。

班组现场管理

专项职业能力考核规范

一、定义

为完成企业下达的任务，班组长运用知识、技术与方法，在生产或服务一线对相关资源进行组织、调配、督导、管理的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：班组现场管理		职业领域：企业管理人员	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 生产（或服务） 组织与 调配	1. 能将上级下达的任务转化为本班组的 工作计划，并用文字、图表的形式表现出来 2. 能根据工作计划和人员情况合理分配任务，明确每位员工的任务指标及进度要求 3. 能根据上级指示或者出现的临时情况（人员、设备、物料等方面）对本班组的工作计划进行应急调整，保障生产或服务的安全有序 4. 能口述布置任务，讲解任务指标和进度要求 5. 能运用交谈、提问的方法了解员工对任务的理解情况，发现问题及时指导、纠正	1. 班组长在生产（或服务）组织与调配中的职责任务 2. 工作计划的种类及主要内容 3. 任务指标管理的主要内容 4. 分配任务的一般原则与方法 5. 口头表达技巧及注意事项	15%

续表

能力名称：班组现场管理		职业领域：企业管理人员	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(二) 生产（或服务） 过程督导	1. 能运用目视法检查员工工作前具、物品的准备情况，发现问题及时指导、纠正 2. 能运用提问法检查员工对工艺（或服务）规程理解的准确程度，发现问题及时指导、纠正 3. 能运用目视法发现员工生产或服务中的不规范行为，发现问题及时指导、纠正 4. 能运用统计知识指导员工规范填写统计报表	1. 班组长在生产（或服务）过程督导中的职责任务 2. 目视法的含义及检查重点 3. 提问法的含义及检查重点 4. 班组长指导员工的一般方法和注意事项 5. 常用统计报表的种类与填写要求	15%
(三) 质量控制	1. 能运用提问法检查员工对所加工产品或提供服务的质量要求，发现问题及时指导、纠正 2. 能根据工艺（或服务）规程要求，对加工或服务的物品进行抽样检测，发现问题及时指导、反馈 3. 能运用目视法发现员工在产品加工或服务中常见的质量问题，及时指导改进 4. 能运用抽查或检测的方法，发现员工在加工产品（或提供的服务）中存在的质量问题，及时指导改进 5. 能组织现场分析会，对出现的质量问题研究改进措施 6. 能撰写简要的质量分析报告，向有关部门报告情况	1. 班组长在质量控制方面的责任与义务 2. 质量的含义及常用术语 3. 现场质量管理的主要内容 4. 质量管理的主要工具 5. 质量管理的原则及常用方法 6. 工艺规程 7. 撰写质量分析报告的一般要求及注意事项	15%

续表

能力名称：班组现场管理		职业领域：企业管理人员	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(四) 现场环境 管理	1. 能运用整理方法指导员工改善现场环境 2. 能运用整顿方法指导员工改善现场环境 3. 能运用清扫方法指导员工清理现场环境 4. 能运用清洁方法指导员工保持现场良好环境 5. 能运用素养方法指导员工养成良好的工作习惯 6. 能运用展板、标语等工具宣传现场环境管理知识和要求 7. 能运用定置管理图指导现场设备、工具、物料等的合理摆放	1. 班组长在生产现场环境管理中的职责与任务 2. 整理的含义 3. 整顿的含义 4. 清扫的含义 5. 清洁的含义 6. 素养的含义 7. 现场检查表的种类及填写方法 8. 常用目视管理工具的种类及注意事项 9. 现场定置管理图的主要内容及作用	15%
(五) 安全生产 与劳动保 护管理	1. 能运用口述、文字的形式宣讲安全生产规章 2. 能按照规定指导员工佩戴和使用劳动保护用品，发现违规或不规范的行为，及时指导、纠正 3. 能按照规定进行安全生产隐患的排查，发现问题及时指导、纠正 4. 能按照规定组织反事故演习，发现问题及时指导、纠正 5. 能在发生安全事故后，组织员工进行应急处理，避免更大的损失	1. 班组长在职 劳动保护与职业健康方面的责任与义务 2. 《中华人民共和国安全生产法》的基本规定 3. 职工的安全生产责任 4. 职工劳动保护的内容 5. 生产中不安全行为的种类及表现 6. 影响安全生产的不利因素分析 7. 安全检查的主要内容 8. 处置事故隐患的主要方法 9. 组织反事故演习的注意事项	15%

续表

能力名称：班组现场管理		职业领域：企业管理人员	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(六) 成本控制	1. 能按照规定指导员工准确填报物耗与能耗统计报表 2. 能按照规定计算加工产品或服务的合格率，并作简要分析 3. 能根据物耗和能耗统计报表向上级或者交接班的班组进行成本交代 4. 能运用目视法发现水电气及原材料（或商品）等浪费的现象，及时指导、纠正	1. 班组长在成本管理方面的职责 2. 企业常用成本统计报表的种类及填写方法 3. 成本交接班时的主要事项 4. 成本、利润、效益、节约等概念的含义 5. 班组成本管理的主要内容	5%
(七) 设备管理	1. 能根据设备管理规程指导员工定期对设备进行检查、维护与保养 2. 能运用设备管理规程，指导员工规范填写设备保全清单 3. 能在设备发生故障时，会运用操作规程进行应急处置或及时报修	1. 班组长在设备管理中的职责 2. 设备检查的主要内容 3. 设备维护的主要内容 4. 设备保养的主要内容 5. 建立设备管理责任制的主要内容及意义 6. 设备发生故障时应急处置的一般方法	10%

续表

能力名称：班组现场管理		职业领域：企业管理人员	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(八) 冲突与情绪管理	1. 能在顾客与员工发生冲突时，运用恰当方法及时化解，避免冲突扩大 2. 能在发生顾客现场投诉时，指导员工分析原因，并依据有关规定妥善处理 3. 能在员工之间发生冲突时，用谈心法及时化解，保障班组的和谐团结 4. 能在发现员工情绪失常时，用谈心法及时引导排解，避免影响工作	1. 冲突的含义与种类 2. 受理客户投诉的常用方法与注意事项 3. 情绪的含义和种类 4. 引导排解员工情绪的常用方法及注意事项	10%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，并且连续从事此项工作三年以上（含三年）的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具有五年以上的企业管理实践经验，具备管理学、教育学、全面质量管理等方面的专业知识；每个考评组中考评员不少于 3 名。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取实际操作考核。技能操作考核时间不少于 60 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

在标准教室进行考核。

清真拉面制作

专项职业能力考核规范

一、定义

利用中国传统或现代的成型技术和成熟方法，运用穆斯林传统对拉面的原料和辅料进行加工，制成具有穆斯林特色的拉面的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：清真拉面制作		职业领域：中式面点师	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 制作要求	1. 能对工作台、地面等进行清洁和消毒 2. 能穿戴具有穆斯林特色且达到卫生要求或卫生标准的服饰、围裙、帽子进行工作	1. 穆斯林习俗中的卫生要求 2. 伊斯兰教基本教规 3. 穆斯林饮食习惯	14%
(二) 和面	1. 能识别面粉的质地和筋度 2. 能按照面粉的质地、数量确定盐、碱的投放量比例 3. 能按照拉面制作工艺要求添加拉面剂 4. 能将面团揉、溜均匀 5. 能按照拉面成品数量的要求制作分量均匀的面剂	1. 面粉筋度高低的鉴别方法 2. 拉面剂浓度的配比方法 3. 面粉与拉面剂的配比方法 4. 面团调制的工艺流程 5. 制作拉面时下剂的方法	27%

续表

能力名称：清真拉面制作		职业领域：中式面点师	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(三) 清真面汤 制作	1. 能按照穆斯林传统习惯选择牛、羊原料和调辅料 2. 能配比原料及调辅料的比例 3. 能按照清真制作的要求和工艺流程熬制牛、羊肉汤	1. 穆斯林膳食原料的选用方法 2. 原料、调料、配料的营养知识 3. 清真牛、羊肉汤熬制的工艺方法	26%
(四) 成型	1. 能使用清真菜籽油或色拉油制作辣椒红油 2. 能反复、均匀抻拉制作好的面团 3. 能制作宽、细、韭叶等三种以上形状的拉面 4. 能控制火候并根据水温及水煮时间制熟各种形状的拉面	1. 面团抻拉的方法和力度要求 2. 制作不同形状拉面时对抻拉扣数的要求 3. 火候知识 4. 煮熟面条的基本常识	33%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备一定的食品加工、面点制作、食品营养等专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取实际操作考核。技能操作考核时间为 40 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

具备满足技能鉴定要求的燃料、水、电源，并有 4 个以上灶眼和相应的汤锅、下面锅、炒锅、大木案板、称量衡器、勺、筷子、漏勺、各种调料缸，有良好的照明、通风设备，有防火安全设备。

2012年

专项职业能力考核规范汇编



汽车维修接待 专项职业能力考核规范

一、定义

通过对维修车辆的故障进行诊断，确定维修方案，完成对前来维修车辆有关人员接待和客户服务工作的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：汽车维修接待		职业领域：汽车修理工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 客户接待	1. 能向客人问好，对客人表示欢迎 2. 能确认客人是否有维修需求 3. 能填写维修登记表或维修取件登记单 4. 能收取预付金，填写现金收据单	1. 接待礼仪 2. 沟通技巧 3. 业务接待工作程序内容	10%
(二) 车辆检验	1. 能记录驾乘人员对车况的描述 2. 能进行试车，检验、鉴定车辆故障 3. 能确认维修车辆故障症状 4. 能对事故车辆进行定损 5. 能填写维修委托书和维修合同	1. 汽车故障判断的方法 2. 汽车检测的技术要求 3. 汽车保险法规 4. 汽车维修委托书填写的方法	30%
(三) 车辆维修	1. 能对维修工时进行安排 2. 能明确追加的维修服务 3. 能对维修质量进行检查	1. 汽车维修、维修质量保证和追加维修服务的工艺规范 2. 汽车材料及零配件价格信息	45%

续表

能力名称：汽车维修接待		职业领域：汽车修理工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(四) 交车服务	1. 能制作维修车辆工时单 2. 能结算维修服务款	1. 交车服务的工艺流程知识 2. 汽车维修管理软件的使用方法	10%
(五) 客户跟踪	1. 能进行跟踪回访 2. 能处理客户的异议	投诉处理的解决方法	5%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备一定的汽车维修接待专业知识及实际生产操作经验，每个考评组不少于 3 名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取实际操作考核。技能操作考核时间不少于 120 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

考场面积不小于 60 m²，操作场地光线充足，整洁无干扰，空气流通，具备安全操作条件及防火措施。

汽车空调安装 专项职业能力考核规范

一、定义

运用空调的制冷原理与相关设备，进行汽车空调安装操作的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：汽车空调安装		职业领域：	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 备料	1. 能判断所需设备、部件 2. 能有序摆放部件和工具	汽车空调的构架及原理	10%
(二) 安装及检测	1. 能安装空调压缩机 2. 能安装空调冷凝器和电子扇 3. 能安装蒸发器和温控开关 4. 能安装空调相关部位的管道 5. 能安装空调电瓶和压力开关 6. 能检测安装设备是否牢固 7. 能检测连接位置是否紧密 8. 能检测设备各部件的位置是否正确	1. 汽车空调安装步骤 2. 汽车空调检测知识	60%
(三) 制冷剂注入	1. 能连接汽车空调真空泵 2. 能在真空泵和空调低压阀之间串接压力表 3. 能足量抽真空 4. 能注入制冷剂，检测制冷效果	汽车空调抽真空原理	30%

四、鉴定要求

（一）申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

（二）考评员构成

考评员应具备一定的汽车空调安装专业知识及实际操作经验，每个考评组不少于 3 名考评员。

（三）鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取实际操作考核。技能操作考核时间不少于 120 min。

（四）鉴定场地和设备要求

鉴定场地应光线充足，整洁无干扰，空气流通，具备安全用电及防火措施。

重庆小面制作

专项职业能力考核规范

一、定义

利用相应的设备和特定的原料，运用传统和现代的加工技术以及熟制方法，进行面条烹制的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：重庆小面制作		职业领域：中式面点师	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 备料	1. 能根据需求分量，估算原料的用量 2. 能识别所用原料的质量	1. 原料的质量鉴别方法 2. 用料比例 3. 原料在面条中的作用 4. 原料加工的基本知识 5. 安全、卫生知识	20%
(二) 面汤及调料制作	1. 能准备老汤 2. 能切、炸各种小料 3. 能配制佐料、汤汁 4. 能放入重庆特色的佐料 5. 能放入烫好的时令蔬菜	1. 刀工的基本知识 2. 烹调的基本知识 3. 调味品的鉴别知识	60%
(三) 重庆小面成型	1. 能烧开汤水 2. 能在水开后放入面条 3. 能判断面条成熟度 4. 能根据面条成熟度及时捞出面条 5. 能根据不同对象的需要，选用相应的器具	设备、工具的使用维护知识	20%

四、鉴定要求

（一）申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

（二）考评员构成

考评员应具备一定的重庆小面制作专业知识及实际操作经验，每个考评组不少于3名考评员。

（三）鉴定方式与鉴定时间

鉴定方式采取实际操作考核。技能操作考核时间不少于8 min。

（四）鉴定场地和设备要求

鉴定场地应具有灶具、煮锅、餐具等相关工具，并符合厨房给排水要求、卫生要求、通风要求、照明要求。

玻璃炉前热成型 专项职业能力考核规范

一、定义

利用熔融好的玻璃液和供料机供出的玻璃料液，由人工手压机成型各种玻璃制品的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：玻璃炉前热成型		职业领域：玻璃制板及玻璃成型工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 初模成型	1. 能根据不同的模具调整顶芯高度 2. 能调整下料斗 3. 能根据制品需要补气，倒吹气，使口部定型良好，料坯二气高低恰当 4. 能打开初型模，加大倒吹气 5. 能取出料坯 6. 能调整冷型模风力大小	1. 玻璃液的料性 2. 玻璃热成型工具使用要求 3. 制品的冷斑、气泡、剪刀印等缺陷及产生的原因 4. 安全生产知识	40%
(二) 调试成型	1. 能根据玻璃液的温度和料坯的厚薄情况游料重热 2. 能加补吹二气，反复调试模体，使料坯适合成型模型腔及制品厚薄的需要	1. 料坯的形状和大小 2. 玻璃液温度与成型知识 3. 进成型模前料坯的温度	30%

续表

能力名称：玻璃炉前热成型		职业领域：玻璃制板及玻璃成型工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(三) 出模成型	1. 能将料坯靠正放入成型模腔 2. 能关闭栓牢模具，保证料坯出模时不被碰伤或夹料 3. 能根据制品底厚的要求选择正吹气时机 4. 能根据制品外形需要控制吹气时间长短 5. 能松开口模，平整抬高取出口模，不损伤制品口部或使口部变形 6. 能将制成品取出模具，在送入退火窑时保持成品不变形	1. 出模时间 2. 出模操作要求 3. 制成品质量要求	30%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备一定的玻璃炉前热成型专业知识及实际操作经验，每个考评组不少于 3 名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取实际操作考核。技能操作考核时间不少于 40 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

考场面积不小于 20 m²，操作场地光线要好，整洁无灰尘，空气流通，具备安全操作条件。

玻璃人工吹制成型 专项职业能力考核规范

一、定义

在成型车间熔融玻璃窑炉前，运用熔融好的玻璃液，由人工吹制成型各种玻璃器皿、容器等玻璃制品的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：玻璃人工吹制成型		职业领域：玻璃制板及玻璃成型工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 取料吹 小泡	1. 能按照制品要求使用吹管从窑炉内蘸取出已熔融好的玻璃液 2. 能根据成型制品的需求吹制两种以上类型的玻璃小泡	1. 适用玻璃液的料性 2. 两种以上制品所需小泡的形状、大小 3. 玻璃制品结构图 4. 安全操作规程	20%
(二) 吹制成型	1. 能滚动整形玻璃液，达到使用要求 2. 能将玻璃料泡放入模具内并关紧模具 3. 能在模具关闭后，根据制品要求，使吹出的玻璃制品表面保持较好的光洁度	1. 玻璃料性特点 2. 在模具内吹气的原理和要求 3. 出模要求	60%

续表

能力名称：玻璃人工吹制成型		职业领域：玻璃制板及玻璃成型工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(三) 扶杯、 点水、 送退火窑	1. 能将 3~4 只刚出模的没有完全定型的玻璃产品在工具凳上旋转而不变形 2. 能将已定型的制品点水后敲下不破损 3. 能将敲下的制品送入退火窑不变形	产品不变形、不自炸的技术要求	10%
(四) 工模具 维护	1. 能修整、校正已烧损的蘸料和弯曲用的料钎、吹筒头子 2. 能上好模灰，在模灰烘烤好后进行处理	1. 生产所需工具的使用要求 2. 上模灰所要求的厚度和烘烤温度 3. 模具的烘烤和出水处理	10%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备一定的玻璃人工吹制成型专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取实际操作考核。技能操作考核时间不少于 45 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

考场面积不小于 15 m²，操作场地光线要好，整洁无灰尘，空气流通，具备安全操作条件。

无铅松花皮蛋制作 专项职业能力考核规范

一、定义

运用传统和现代的加工技术和储存方法，利用松花皮蛋的制作设备、工具和原料，进行成品制作的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：无铅松花皮蛋制作		职业领域：蛋品及再制蛋品加工工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 原料验收	1. 能按照新鲜无变质的要求采购鲜蛋 2. 能使用验蛋器检测鲜蛋 3. 能进行相关的理化指标分析	1. 产品原料的感官鉴别知识 2. 理化分析知识 3. 食品安全生产知识	20%
(二) 配料	1. 能将各种原料按相应比例要求进行配料 2. 能熬料 3. 能根据气温变化，对辅料调整处理	1. 各种辅料在生产过程中所起的化学作用 2. 原料用量比例换算方法 3. 原料、辅料的卫生知识	30%
(三) 裹灰	1. 能对蛋进行灰浆包裹 2. 能对蛋进行裹炭灰 3. 能进行裹灰后的储存	包裹基本成型知识	10%
(四) 密封	1. 能密封好贮藏袋 2. 能对密封袋完好程度进行检查 3. 能进行密封后的时间记录、温度记录	不同气候、温度条件下成熟时间的要求	20%

续表

能力名称：无铅松花皮蛋制作		职业领域：蛋品及再制蛋品加工工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(五) 检验	1. 能进行成熟开包晾干后的质量检验 2. 能对不合格产品进行报废无公害处理	成熟检验相关标准和质量检验规程	10%
(六) 包装	1. 能对当日领取的包装进行检查 2. 能将皮蛋包装入库	1. 产品包装规格及文字要求 2. 车间的安全卫生要求	10%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备一定的松花皮蛋制作专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取实际操作考核。技能操作考核时间不少于 90 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

实际操作考场面积和设备、工具及其他备品数量根据人数确定，考核场地应符合卫生、通风及光照要求。

豆豉制作

专项职业能力考核规范

一、定义

以大豆为原料，利用相应的设备、设施和工艺，制作出发酵豆豉的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：豆豉制作		职业领域：豆制品加工工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 筛选	能清除大豆中的泥沙、杂质等异物	大豆品质衡量标准	10%
(二) 浸泡	1. 能冲洗大豆 2. 能控制浸泡时间，确保大豆蛋白质中含有规定所需的水分	大豆产地及自身水分含量	20%
(三) 蒸煮	1. 能使用不同的蒸煮器具蒸煮大豆 2. 能控制大豆装料的松紧度 3. 能控制蒸煮火候及时间	1. 蒸煮生熟程度判断常识 2. 大豆在蒸煮过程中物理变化的知识	20%
(四) 制曲	1. 能对曲床进行清洗和灭菌 2. 能在曲床上均匀平摊大豆，并控制平摊厚度 3. 能控制室内温度、湿度	1. 大豆进入曲床的相关要求 2. 微生物的生长规律及品温调节的知识	35%

续表

能力名称：豆豉制作		职业领域：豆制品加工工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(五) 翻曲、 入池	1. 能控制翻曲和出曲的时间 2. 能控制曲醅加水数量与吸水的程 度 3. 能拌和辅料 4. 能将达标的原料入池	1. 容器存储卫生条件 要求 2. 辅料加入的比重及 曲醅拌和的次数 3. 后期发酵的时间及 控制温度要求 4. 后期发酵中微生物 的生化反应知识	15%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备一定的豆豉制作专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

鉴定方式采取实际操作考核。技能操作考核时间为 240 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

考场应设置在通风、干燥、符合食品生产卫生条件的场所，具备豆制品加工的必备条件，配有布袋、晒簍等工具。

数字城管信息采集 专项职业能力考核规范

一、定义

运用城管通等智能化设备，采集城市管理问题的相关信息，甄别分类上报及核查问题处理效果的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：数字城管信息采集		职业领域：	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 信息采集	1. 能发现巡查范围内出现的城市管理问题 2. 能使用采集终端对出现问题的场景拍照 3. 能使用电子地图对出现问题的地点定位 4. 能现场收集与问题相关的信息资料	1. 使用终端设备拍照的技巧 2. 电子地图的功能和使用方法 3. 城管信息的采集要求 4. 安全防护设备的使用方法 5. 突发问题的处理方法	30%
(二) 信息甄别	1. 能描述问题内容 2. 能甄别问题所属类别	信息甄别的方法	30%
(三) 分类上报	1. 能对信息进行分类 2. 能将分类后的信息导入操作系统 3. 能对完成录入的信息进行系统上报	事件分类的方法	30%

续表

能力名称：数字城管信息采集		职业领域：	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
（四） 检查效果	能对治理效果进行核查	问题处理核查规范	10%

四、鉴定要求

（一）申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

（二）考评员构成

考评员应具备一定的信息采集能力，熟悉数字化城市管理业务或具有数字化城市管理系统实际操作经验和相关知识，每个考评组中不少于 3 名考评员。

（三）鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取实际操作考核。技能操作考核时间为 30 min。

（四）鉴定场地和设备要求

技能操作考核场地应为有良好照明、通风的室外场地，配备城管通等设备。

数字城管坐席话务 专项职业能力考核规范

一、定义

运用计算机等智能化设备，受理、立案、批转、结案、回访和统计城市管理问题的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：数字城管坐席话务		职业领域：话务员	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 软件登录	1. 能识别数字城管软件标识 2. 能登录 12319 话务软件界面	数字城管软件与话务软件的基础知识	30%
(二) 准备受理 甄别分类	1. 能按服务规范接听来电 2. 能记录问题内容 3. 能描述问题事发位置 4. 能检查问题照片所拍内容 5. 能甄别问题所属类别	1. 12319 热线受理范围 2. 接听来电服务规范 3. 快速记录语音信息的方法 4. 事件分类知识	30%
(三) 及时派发 全程跟踪	1. 能转发问题信息案卷 2. 能填写案卷处置意见和处理要求 3. 能判断案卷责任部门 4. 能审核案卷处置完成时限，并查询流程进度 5. 能完成案卷派遣操作 6. 能填写案卷督查意见	1. 电子地图的使用方法 2. 案卷所属责任主体 3. 案卷的受理立案、处置时限、派遣督查等标准规定 4. 案卷延期审核要求	30%
(四) 结案回访 统计评价	1. 能审核案卷内容完成结案 2. 能填写问题回访意见 3. 能完成案卷分类统计评价	1. 案卷处置结案标准 2. 案卷统计指标内容	10%

四、鉴定要求

（一）申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

（二）考评员构成

考评员应具备一定的坐席话务能力，熟悉数字化城市管理业务或具有数字化城市管理系统实际操作经验和相关知识，每个考评组中不少于 3 名考评员。

（三）鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取实际操作考核。技能操作考核时间为 30 min。

（四）鉴定场地和设备要求

技能操作考核场地要求光线充足，整洁无干扰，空气流通，具有计算机和上网设备以及安装相应操作系统。

葵艺制作

专项职业能力考核规范

一、定义

运用各种编织、刺绣、绘烙工具，在加工车间对蒲葵原材料进行加工，制成葵工艺美术产品的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：葵艺制作		职业领域：	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 原料处理	1. 能挑选原材料 2. 能使用编织机、铡扇机、合边机等设备进行原材料初加工 3. 能制作织扇原料（手撕葵笔）	1. 蒲葵的种植与种类 2. 编织机、铡扇机、合边机等相关设备使用规程	10%
(二) 前工序加工	1. 能根据用户需求制作扇模 2. 能对造型产品进行分类、检测 3. 能对不合格造型产品进行修复 4. 能对原材料进行漂白处理	1. 扇模的设计知识 2. 前工序相关工艺要求 3. 漂白操作的化工原理	15%
(三) 制作 绣花扇	1. 能手工编织葵扇 2. 能使用绣花机进行绣花扇制作	1. 素描方法与应用 2. 色彩运用基础 3. 编织原理与基本方法 4. 绣花原理与基本方法	30%
(四) 火画制作	1. 能设计各种扇面图案 2. 能灵活运用烙画笔制作火画扇 3. 能制作各种葵贴画	1. 美术书法基础知识 2. 中国画基础知识 3. 鉴赏与评估知识	45%

四、鉴定要求

（一）申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

（二）考评员构成

考评员应具备一定的美术设计和葵工艺产品制作专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

（三）鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取实际操作考核。技能操作考核时间不少于 90 min。

（四）鉴定场地和设备要求

考场面积不小于 150 m²，操作考核场地应具有必备的设备、工具和辅料等，用水用电方便，干净整洁，无干扰，空气流通，具有安全防火措施。

车漆调色

专项职业能力考核规范

一、定义

运用车漆调色工具和设备，在汽车漆房把车漆原涂料调配成指定颜色的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：车漆调色		职业领域：	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 原料选择	1. 能根据对目标颜色的观察，选用调色基料（基础漆） 2. 能根据观察确定构成目标颜色的主、副色调 3. 能选择颜料（或颜浆）	1. 涂料化学组成知识 2. 颜料的性质 3. 颜料浆的组成及其生产方法 4. 配色三原则	15%
(二) 配色	1. 能判断构成目标颜色主、副对应颜料（颜料浆）的比例 2. 能判断试配色与目标颜色之间的深浅、色相、明度、光泽度偏差 3. 能判断修正减少试配色与目标颜色之间的深浅、色相、明度、光泽度偏差 4. 能判断试配色与目标颜色之间的色差是否在指定的范围内 5. 能运用电脑进行配色	1. 色光的相加原理和颜料的混合原理 2. 照明光源对颜色视觉效果影响的知识 3. 颜色空间及色差的表示方法 4. 互为补色的两种颜色相加得消色原理的修正颜色的方法	70%

续表

能力名称：车漆调色		职业领域：	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(三) 测色	1. 能应用测色仪器进行测色，测得各种表示颜色的参数值 2. 能在指定光源照明条件下，判断两颜色之间差值	1. 测色仪器的测色原理 2. 测色仪器的操作方法及维护保养知识	15%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备一定的车漆调色专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于3名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取实际操作考核。技能操作考核时间不少于90 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

考场面积不小于80 m²，应配有测色仪、电脑调色设备（含调色软件）和调色刀等，还应有表面平整的操作台、给排水设施及良好的通风系统。自然光线充足，整洁无干扰，具有防火措施。

发光二极管(LED)产品检测 专项职业能力考核规范

一、定义

运用专门的检测设备，在检测车间对发光二极管（LED）产品进行性能检测的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：发光二极管（LED）产品检测		职业领域：	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 积分球 光谱定标	1. 能按要求设置标准光源 2. 能进行电源连线 and 远程采样连线 3. 能通过仪器和计算机设定参数 4. 能设置操作软件系统参数 5. 能收纳标准光源 6. 能操作积分球进行测量	1. 标定色温的概念 2. 光通量的概念 3. 光谱分析曲线定标参数的概念（包括标准灯电流、参考电压、积分时间、平均次数、标定色温设置）	35%

续表

能力名称：发光二极管（LED）产品检测		职业领域：	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
（二） 光色电热 参数测试	1. 能设置发光二极管（LED）产品的检测设备 2. 能通过仪器和计算机设定测试参数 3. 能生成检测报告	1. 光谱仪测试参数的设置要求 2. 测试时间对主波长、电压、CIE 的影响，相对光谱与波长关系的电参数设置（包括工作电流、反向电压、光谱仪积分时间、脉冲持续时间） 3. 发光二极管（LED）的 I—V 测试原理 4. 发光二极管（LED）热阻与结温的计算方法	45%
（三） 精细参数 测试	1. 能进行发光二极管（LED）产品与检测设备连线、固定 2. 能通过仪器和计算机设定测试参数 3. 能生成检测报告	1. 发光二极管（LED）温度对电压的影响 2. 热阻计算参数、测试积分时间的概念	20%

四、鉴定要求

（一）申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

（二）考评员构成

考评员应具备一定的发光二极管（LED）产品生产与质量检测专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取实际操作考核。技能操作考核时间不少于 90 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

考场面积不小于 150 m²，操作考核场地应具有必备的设备、工具和辅料，通风条件良好，光线充足，安全措施完善。

石材浮雕加工

专项职业能力考核规范

一、定义

运用石材加工设备、工具，在石材浮雕工艺制品加工场所，将石头雕刻出凹凸起伏形象的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：石材浮雕加工		职业领域：	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 浮雕轮廓 初绘	1. 能根据图纸确定的表现手法，选取浮雕工具、设备和石材原料 2. 能依据石材原料的尺寸，将图纸按比例缩放 3. 能将图纸线条绘制在石材原料上	1. 美术素描基础知识 2. 二维以及三维造型知识 3. 浮雕工艺制品的定位找正方法 4. 浮雕初绘的操作规程知识	10%
(二) 浮雕雕刻	1. 能参照石材上的绘线，以及个人想象力对石材进行初次雕刻，加工出浮雕图案的总体轮廓 2. 能比对图纸，打磨修型	1. 平行面的磨削凿方法知识 2. 垂直面、倾斜面、曲面等异形面磨削凿方法知识 3. 镂空类磨削凿方法知识	80%

续表

能力名称：石材浮雕加工		职业领域：	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(三) 浮雕工艺 制品维护	1. 能根据石材的类型、硬度等制定 保养和维护方案 2. 能进行清洗和烘干 3. 能进行光泽养护	1. 石材辨别基础知识 2. 石材保养维护基础 知识	10%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备一定的石材浮雕加工专业知识和实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取实际操作考核。技能操作考核时间不少于 90 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

考场面积不小于 120 m²，有完备的石材浮雕加工工具和设备（凿、锤、钻头和其他手工工具，平面三维数控雕刻机）。采光良好，不足部分照明补充；干净整洁，空气保持流通。

石材立体雕刻

专项职业能力考核规范

一、定义

运用石材加工设备、工具，在石材立体雕刻加工场所，用雕、刻、塑的方法制作成立体雕刻制品（可供观赏的艺术形象）的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：石材立体雕刻		职业领域：	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 轮廓线 初绘	1. 能根据图纸要求构思构图，并依此选取工具和石材原料 2. 能制作泥塑小样并定稿 3. 能将图纸线条放大初绘在石材原料上	1. 美术素描基础知识 2. 一维以及三维造型能力方法 3. 立体雕刻制品的定位、找正方法和操作规程的知识	30%
(二) 石材立体雕刻	1. 能参照石材原料上的绘线，以及泥塑小样对石材进行初次雕刻，加工出四面立体图案的总体轮廓 2. 能比对图纸，打磨修型	1. 垂直面、倾斜面、曲面等异形面磨削凿方法 2. 镂空类磨削凿钻方法	60%
(三) 工艺制品维护	1. 能制定立体雕刻作品的保养和维护方案 2. 能进行清洗和烘干 3. 能进行光泽养护	1. 石材辨别基础知识 2. 石材保养维护基础知识	10%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备一定的石材立体雕刻专业知识和实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取实际操作考核。技能操作考核时间不少于 90 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

考场面积不小于 150 m²，有完备的石材雕刻工具和设备（凿、锤、钻头和其他手工工具，全自动数控加工雕塑机，石膏）。采光良好，不足部分照明补充；干净整洁，空气保持流通。

石材马赛克贴拼 专项职业能力考核规范

一、定义

运用石材贴拼工具，在石材图形图案贴拼现场，将各种尺寸、形状、颜色不一，厚薄一致的石粒拼合成不同图形图案的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：石材马赛克贴拼		职业领域：	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 初步贴拼	1. 能根据产品的要求，选择各种贴拼工具 2. 能根据图形图案，选定规格板 3. 能在对图纸图形图案内容深刻了解的基础上，构思处理好石粒颜色与画的颜色的区别 4. 能按设计图纸要求，将尺寸、形状、颜色不一，厚薄一致的石粒拼合成几何图案或对称图	1. 图形图案制品的构造基础知识 2. 石粒拼合成图形图案基本操作流程知识	60%
(二) 分析调校	1. 能参照图纸，对初制品进行分析 2. 能根据分析结果，对初制品的缝隙和颜色调校 3. 能用不饱和树脂固定	1. 图形图案鉴赏的基础知识 2. 贴拼操作流程原理	30%

续表

能力名称：石材马赛克贴拼		职业领域：	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(三) 作品维护	1. 能对马赛克贴拼制品进行修正 2. 能对马赛克贴拼制品进行灰尘和污迹处理 3. 能对马赛克贴拼制品进行指纹和水迹处理	1. 石材辨别基础知识 2. 石材保养维护基础知识	10%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备一定的石材马赛克贴拼专业知识和实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取实际操作考核。技能操作考核时间不少于 90 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

考场面积不小于 150 m²，有完备的石材马赛克贴拼工具、多色马赛克嵌片、小型电动磨床机等。采光良好，不足部分照明补充；干净整洁，空气保持流通。

石材平面雕刻

专项职业能力考核规范

一、定义

运用石材加工设备、工具，在石材平面雕刻工艺制品加工场所，在石材原料表面精雕细凿出不同图案及花纹的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：石材平面雕刻		职业领域：	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 初步雕凿	1. 能确定雕刻作品的对象、尺寸和方向 2. 能根据雕刻要求选择石材原料 3. 能在石材原料上按比例 1:1 手画图 4. 能对石材实样与石材图纸进行对比，修正校对 5. 能用油性笔、毛笔、墨笔加深颜色，表现图画特点	1. 美术素描基础 2. 石材雕凿基本操作能力 3. 平面雕刻工艺制品的定位、找正方法和操作规程 4. 简单的磨削凿工艺和加工顺序	60%
(二) 细雕造型	1. 能参照石材图纸对石材实样进行保留或去除操作 2. 能对石材实样做适当修改，使图案与图纸大致相似，造型生动逼真 3. 能在变坏的情况下进行修正	1. 平行面的磨削凿方法 2. 垂直面、倾斜面、凸凹槽的磨削凿方法	30%

续表

能力名称：石材平面雕刻		职业领域：	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(三) 制品维护	1. 能制定保养和维护操作方案 2. 能用砂纸对 艺制品打磨 3. 能对工艺制品进行清洗、烘干和打蜡	1. 石材辨别基础知识 2. 石材保养维护基础知识	10%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备一定的石材平面雕刻专业知识和实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取实际操作考核。技能操作考核时间不少于 90 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

考场面积不小于 120 m²，有完备的石材平面雕刻工具和设备。采光良好，不足部分照明补充；干净整洁，空气保持流通。主要设备如下：銼子、锤子、剁斧、直尺、墨斗、拐尺、线坠、石材切割机、平面圆柱多功能雕刻机等。

石材异型工艺加工 专项职业能力考核规范

一、定义

运用石材加工设备、工具，在石材异型工艺制品加工场所，将各种质地石材原料雕凿粘补成不同形状工艺制品的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：石材异型工艺加工		职业领域：	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 雕凿	1. 能根据产品要求，选择各种石材原料、加工工具和设备 2. 能按照规范程序要求，雕凿出各种异型工艺制品（台板面异型制品、花岗石精密平台与构件制品、柱体制品、球体制品、曲面板材制品、工艺美术制品、碑石及其他制品） 3. 能对球体制品连接安全电路并进行调试	1. 各种异型工艺制品的构造设计知识 2. 石材雕凿基本操作能力 3. 电路基本安装知识	50%
(二) 研磨抛光	1. 能使用工具和设备按程序对异型工艺制品进行接缝处理 2. 能使用工具进行粗磨、细磨和精磨 3. 能使用抛光机械进行抛光	1. 接缝处理操作原理 2. 研磨、抛光操作知识	30%
(三) 制品维护	1. 能对石材异型工艺制品进行落差处理 2. 能使用工具进行清洗防护处理	1. 落差处理操作知识 2. 清洗防护处理知识	20%

四、鉴定要求

（一）申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

（二）考评员构成

考评员应具备一定的石材异型工艺加工专业知识和实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

（三）鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取实际操作考核。技能操作考核时间不少于 90 min。

（四）鉴定场地和设备要求

考场面积不小于 150 m²，操作考核场地应具有异型制品加工必备的设备、工具和辅料等，用水用电方便，干净整洁，无干扰，空气流通，具有安全防火措施。

石材质地鉴别

专项职业能力考核规范

一、定义

在石材产出地、港口码头和石材加工厂房，对各种石材荒料、异型工艺制品、板材等质地辨别认定并能对石材进行防护和保养的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：石材质地鉴别		职业领域：	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 区分石材	1. 能利用基本常识对常见石材进行名称、类型的判别 2. 能分辨确认石材的化学成分和矿物组成	1. 天然石材的概念和分类原则 2. 石材的化学成分和矿物组成 3. 石材的主要物理特性	15%
(二) 判定石材质地	1. 能利用石材染色配方与工艺对石材进行染色 2. 能利用各种板岩特征选择石材 3. 能区别石材各种病变，并对石材病变进行治理 4. 能描述合格石材的技术要求并指出劣质石材的主要表现 5. 能检验石材质地的物理特性 6. 能通过石材质地认识石材理化性能指标	1. 人造石的配方与工艺知识 2. 石材的主要应用领域范围的知识 3. 石材的命名及编号规则 4. 石墨与洞石的存在原理	50%

续表

能力名称：石材质地鉴别		职业领域：	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(三) 防护保养	1. 能对石材制定养护方案 2. 能对石材病症进行治疗 3. 能对石材进行物理清洗和化学清洗，做好清洗和翻新后的防护	1. 石材养护原理、标准、方法及注意事项 2. 石材养护措施	35%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备一定的石材质地鉴别专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取实际操作考核。技能操作考核时间不少于 90 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

考场面积不小于 150 m²，操作场地光线充足，整洁无干扰，空气流通，具有安全防火措施。主要设备、工具和材料：砂布砂纸以及各种磨石、石材翻新机、墨水、高速地面抛光机、刷地机连水箱、洗地针座连黑色百洁刷（棕、红色百洁刷）、吸水机连皮吸水刮、起蜡水、落蜡拖头、地拖桶、榨水器、底蜡、面蜡等。

光伏发电设备安装 专项职业能力考核规范

一、定义

利用光伏发电安装工具及测试仪器，在光伏发电系统现场对光伏发电设备进行安装调试的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：光伏发电设备安装		职业领域：太阳能利用工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 安装光伏 电池组件	1. 能确定光伏电池组件安装位置 2. 能选择支架、线槽、线管、固定件 3. 能进行电池方阵基础与支架施工 4. 能按照方阵组件串并联的设计要求，用电缆将组件的正负极进行连接	1. 光伏电池的工作原理和性能特点 2. 光伏电池组件的安装方法 3. 固定光伏电池支架的操作要求	25%
(二) 安装控制 器和逆变 器	1. 能进行控制器安装前的外观、内部连接线和螺丝、密封防潮性能的检测 2. 能进行控制器与蓄电池组、光伏电池组件、逆变器的连接 3. 能进行逆变器外观及内部线路的检测	1. 控制器的基本原理及性能特点 2. 逆变器的基本原理及性能特点 3. 控制器和光伏逆变器线缆连接的要求	25%

续表

能力名称：光伏发电设备安装		职业领域：太阳能利用工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(三) 安装防 雷器	1. 能确定防雷器的安装位置 2. 能进行防雷器的电气连接 3. 能进行零线和地线的连接 4. 能进行接地和等位连接 5. 能进行防雷器的失效保护 6. 能进行接地体埋设 7. 能进行避雷针的安装	1. 防雷器的基本原理 2. 接地系统基本原理及施工要求 3. 常用防雷器的性能特点及参数指标 4. 分区防雷理论要求 5. 防雷器等级标准	20%
(四) 安装蓄电 池组	1. 能确定蓄电池组的安装位置 2. 能对蓄电池与地面绝缘采取措施 3. 能进行蓄电池正负极的线缆连接	1. 蓄电池的工作原理和安装要求 2. 线缆连接的知识	10%
(五) 铺设线缆	1. 能进行光伏电池方阵与直流接线箱、交流逆变器相线与零线间的连接 2. 能进行地下线缆的铺设，并对导线套线管进行保护	1. 光伏发电系统连接线缆铺设的注意事项 2. 线缆的检测和标记要求	10%
(六) 设备检测	1. 能进行光伏发电系统的日常和定期维护 2. 能进行光伏发电系统的常见故障排除	1. 光伏发电系统的日常和定期检查流程 2. 光伏发电系统常见故障原因及解决方法	10%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备一定的光伏发电设备安装专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取实际操作考核。技能操作考核时间不少于 90 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

考场应具有完整的光伏发电系统设施、设备；考场应具有大于 100 m^2 的开阔的室外场地，用以安装至少两组光伏电池组件，并保证光伏电池组件可以照射到阳光；考场应具有大于 100 m^2 的室内场地，用以放置光伏发电系统的设施、设备；考场应配备光伏发电系统施工所需要的工具及检测仪器；考场应配备光伏发电系统施工所需要的消耗材料。

童车装配

专项职业能力考核规范

一、定义

利用铆钉机、液压冲床、电批、风批、拉钉枪、压轮机等设备和工具，将童车零部件组装成童车成品的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：童车装配		职业领域：	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 零件铆接	1. 能检查童车零部件外观情况 2. 能根据加工零件厚度选用合适规格的铆钉机 3. 能根据铆钉规格、零件厚度选择铆钉机型号并进行铆合调试 4. 能根据图纸铆接童车零部件，并检查铆接的铆钉翻边情况 5. 能对铆钉机进行日常维护	1. 零部件辨别方法 2. 铆钉规格选用知识 3. 铆钉机操作规范 4. 铆钉机维护要求 5. 铆接品质判断方法	40%
(二) 组件装配	1. 能选用拉钉规格 2. 能使用拉钉枪进行操作并判断拉合质量 3. 能选用螺钉规格 4. 能使用电批、风批进行锁紧螺钉操作 5. 能使用打轮机装配轮子部件 6. 能安装锁合固定座布及顶篷	1. 童车整车装配知识 2. 选用拉钉、螺钉规格的原则 3. 拉钉枪、电批、风批等工具的使用方法 4. 打轮机的操作规范	40%

续表

能力名称：童车装配		职业领域：	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(三) 整车自检	1. 能自检童车整车质量 2. 能调整童车整车功能结构	1. 童车装配流程 2. 童车整车自检方法 3. 整车功能结构调整技术	20%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备一定的童车装配专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于3名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取实际操作考核。技能操作考核时间不少于50 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

考场面积应大于200 m²，有完整的童车装配流水线设施，有铆钉机、液压冲床、电批、风批、拉钉枪、压轮机等设备和工具，干净整洁，空气流通；考场电源应保证所用设备正常工作，每个工位配有约1 m²的台面供考生做准备工作；考场应向每个考生提供一套考核设备，并多备一套考核设备，以作应急用。

自动扶梯安装

专项职业能力考核规范

一、定义

运用相关工具、设备和检测仪器，在自动扶梯安装现场，对自动扶梯进行安装、调试施工的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：自动扶梯安装		职业领域：电梯安装维修工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 自动扶梯 安装	1. 能测定建筑标高与中心基准 2. 能进行自动扶梯调整垫铁的选用与放置 3. 能进行自动扶梯中心基准与标高的测定调整 4. 能调整自动扶梯机身姿态 5. 能进行扶手装置安装调整 6. 能进行扶手装置盖板零件的安装调整 7. 能按照电气线路原理图与接线图进行动力与控制电路敷设与接线 8. 能装配与调整电气元器件 9. 能进行电路接地与绝缘等参数检测	1. 建筑标高及中心基准测量知识 2. 提升高度、角度等参数测量与计算知识 3. 自动扶梯中心基准与标高等的测量知识 4. 自动扶梯安装位置、姿态调整知识 5. 扶手装置安装调整方法与知识 6. 扶手装置盖板零件安装调整方法与知识 7. 电气线路原理图、接线图知识与线路敷设接线操作知识 8. 电气元器件装配与调整知识 9. 电路布线工艺及检测知识	40%

续表

能力名称：自动扶梯安装		职业领域：电梯安装维修工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(二) 自动扶梯 调试	1. 能调整梳齿板间隙 2. 能调整梯级与裙板间隙 3. 能调整扶手带张、压紧装置 4. 能进行各链条张紧与安全触点的安装 5. 能调整电气开关与触点	1. 梳齿板间隙调整知识 2. 梯级与裙板间隙调整知识 3. 扶手带张、压紧装置调整知识 4. 各类链条张紧与安全触点调整知识 5. 电气开关、触点调整知识	40%
(三) 自动扶梯 维护	能进行自动扶梯日常维护	自动扶梯日常维护保养知识	20%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备一定的自动扶梯安装专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于3名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取实际操作考核。技能操作考核时间不少于60 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

考场面积不小于150 m²，设考核用自动扶梯1台，室内层高大于自动扶梯提升高度与起吊高度(2.5 m)之和。在自动扶梯金属桁架两端的上方屋顶处，分别设置起重吊点，每个吊点的承载能力须大于自动扶梯自重。考核场地光线充足，整洁干燥无干扰，具备相应安全防火措施。考场用电容量除满足照明和小型电动工具使用外，每台自动扶梯运行功率按7.5 kW计，每台考核梯配置必备工量具一套。

沙发皮套车缝

专项职业能力考核规范

一、定义

利用缝纫设备和皮、布艺材料，将裁剪好的皮样板、布艺样板车缝成沙发皮套的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：沙发皮套车缝		职业领域：	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 缝纫设备 调试	1. 能按照规范程序要求，安装缝纫机线圈 2. 能连接安全电路并对缝纫机进行安全调试 3. 能对缝纫机进行清理 4. 能对缝纫机的开关机器、倒针、调针距、调面线底线、穿线调试、装收套底线等进行安全调整	1. 缝纫机基本安装知识 2. 缝纫机安全规范操作知识 3. 缝纫机的基本结构知识 4. 缝纫机皮料走动问题及处理方法	20%
(二) 缝纫设备 维护	1. 能对缝纫机进行日常维护保养 2. 能对针板与送布牙之间的螺钉进行拆卸，清除布毛、灰尘，并加少量缝纫机油 3. 能清除污物并加缝纫机油 4. 能调整线梭的位置	1. 缝纫机的基本结构知识 2. 缝纫机的维修维护和日常保养知识	20%

续表

能力名称：沙发皮套车缝		职业领域：	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(三) 沙发皮套 外边拼缝	1. 能对裁剪后皮、布艺样板进行分类 2. 能分析图纸，按皮套设计进行车缝 3. 能对车缝对齐车皮剪口，确保不出现线头露出、跳线、没线或双线情况	1. 缝纫基本知识 2. 锁边机使用知识 3. 皮和布艺材料知识	30%
(四) 沙发皮套 装饰拼缝	1. 能车缝沙发拉点及底布拉条拼接 2. 能车缝图案、文字、压单线和双线 3. 能协调皮套、底棉、底布三者之间的关系 4. 能装饰车缝后半成品皮套 5. 能车缝拉链、装饰球、装饰玻球等装饰物件	1. 车皮压面线的基本技能 2. 车皮埋线技术要求 3. 皮套明线和暗线的车缝技术要领	30%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备一定的沙发皮套车缝专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于3名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取实际操作考核。技能操作考核时间不少于90 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

考场面积不小于30 m²，有25台普通平缝缝纫机，5台厚皮缝纫机，3台锁边机，30把剪刀，若干裁剪好的皮、布、棉，采光良好，干净整洁，空气保持流通，具有安全防火措施。

木工排钻

专项职业能力考核规范

一、定义

运用排钻设备，对各种板式家具零部件进行多孔位精准钻孔的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：木工排钻		职业领域：木工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 操作检查	1. 能清理机台、钻头座等部位 2. 能连接安全电路并进行调试 3. 能接上气压管，并检查气压表	排钻机安全操作规范知识	10%
(二) 排钻机调机	1. 能根据下料单，利用机器功能，以最少钻孔次数调机 2. 能按规格安装相应的钻头到相应的位置并锁紧靠档 3. 能手动试出孔位、孔深，由浅到深逐步调试	1. 工艺图纸要求 2. 孔位深浅度的调整方法	20%

续表

能力名称：木工排钻		职业领域：木工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(三) 钻孔	1. 能对排钻机进行调整和操作 2. 能分析板件图纸，根据要求选择和安装钻头以及压板 3. 能根据图纸孔位，确定循环次数和确定钻孔面 4. 能操作排钻机横向、纵向、垂直定位、孔位深度和孔距 5. 能试钻废料，自检合格后方可批量生产 6. 能在排孔结束后取下钻头放回原位，关闭电源及清洁机位	1. 排钻机的基本操作知识 2. 32 mm 系数知识 3. 图纸阅读的知识 4. 排钻机使用的注意事项和方法	50%
(四) 排钻机维护	1. 能对排钻机及辅助设备维修维护和日常保养 2. 能对设备转动部件、导轨等部分进行润滑，并进行点检 3. 能对异常现象进行停机排除	排钻机及辅助设备的维修保养知识	20%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备一定的木工排钻专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取实际操作考核。技能操作考核时间不少于 60 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

考场面积不小于 100 m²，有三排钻 1 台、六排钻 1 台、四连排钻 1 台、推台锯 1 台、活塞式空气压缩机 1 台、中央吸尘器 1 套、中纤板 50 件，采光良好，干净整洁，空气保持流通，具有安全防火措施。

玛尼石雕刻

专项职业能力考核规范

一、定义

根据藏文化的特定内涵,运用传统手工的雕刻手法,在石料上篆刻佛教经文、六字真言及佛教文化图像的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称: 玛尼石雕刻		职业领域: 民间工艺品制作工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 识别原料	1. 能识别玛尼石雕刻常用原材料的优劣 2. 能分辨石刻原材料的档次	1. 玛尼石雕刻原材料硬度的判断方法 2. 玛尼石雕刻原材料纹理知识	10%
(二) 识图	1. 能识读藏文化特色的设计草图 2. 能识读石材上所绘线条的用途	1. 线描草图的知识 2. 藏文、藏传佛教知识	20%
(三) 开料取型	1. 能使用绘画工具描出图文的轮廓 2. 能根据设计图的要求选择工具开料	开料工具的使用方法	25%
(四) 雕琢	1. 能用雕刻工具刻出雏形 2. 能根据所刻图案中人物、藏语言文字、符号等的雕琢方法进行逐一雕刻 3. 能精刻成型	1. 人物、藏语言文字、符号等藏浮雕石刻工艺方法 2. 玛尼石精刻工艺方法	25%

续表

能力名称：玛尼石雕刻		职业领域：民间工艺品制作工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(五) 施彩	能根据图案合理搭配彩绘颜色	1. 彩绘装饰的方法 2. 藏传佛教图像的上色要求	20%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备一定的玛尼石雕刻专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

分为理论知识考试和技能操作考核。理论知识考试时间不少于 45 min，技能操作考核时间不少于 180 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

有小铁锤、各种型号的刻刀、玛尼石，有良好的照明、通风设备，有防火安全设备。

藏绣制作

专项职业能力考核规范

一、职业定义

利用藏文化现代刺绣技术，按照藏绣图案在绣布上进行刺绣，缝制成具有藏文化民族特色图案的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：藏绣制作		职业领域：民间工艺品制作工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 选图	1. 能看懂常规产品的草图 2. 能按照图案临摹轮廓	1. 绘画的基本方法 2. 构图、选用题材的技巧	15%
(二) 选材	1. 能根据图案选取藏绣材料 2. 能根据图案选择合适的绣布、针线	1. 藏绣绷线材质选用方法 2. 藏绣工具使用方法	25%
(三) 绣制	1. 能上好绷布并将布的褶皱抽平 2. 能区分绣布的经线与纬线，并成垂直和水平状态，布纹不能起斜皱 3. 能按照图案选择绣针的型号 4. 能根据图案选择抽、拉、钩的不同针法	1. 藏绣色彩搭配知识 2. 绷紧绣布的方法和力度要求 3. 抽、拉、钩三种针法的工艺方法	45%
(四) 装裱	能按照图案选取装裱材料，要求和色无迹，均匀熨贴，丝缕分明，色彩典雅	1. 装裱的方法 2. 熨贴的技巧	15%

四、鉴定要求

（一）申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

（二）考评员构成

考评员应具备一定的藏绣制作专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于3名考评员。

（三）鉴定方式与鉴定时间

分为理论知识考试和技能操作考核。理论知识考试时间不少于45 min，技能操作考核时间不少于180 min。

（四）鉴定场地和设备要求

有绣花绷、各类材质的绣线、绣布、剪纱、手工绣针，有良好的照明、通风设备，有防火安全设备。

掐丝工艺画制作

专项职业能力考核规范

一、定义

利用中国传统或现代科学技术和成熟方法,运用唐卡、壁画工艺手法,对金银或其他金属细丝进行加工,制作成具有青藏高原民族特色的掐丝工艺画。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称: 掐丝工艺画制作		职业领域: 民间工艺品制作工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 选择材料	1. 能按照图案选择金属丝的型号 2. 能按照画面的大小选用天然彩沙的数量 3. 能调制黏结剂	1. 金属丝型号的选用方法 2. 天然彩沙的筛选方法 3. 黏结剂浓度的配比方法	10%
(二) 粘贴图案	1. 能在画板上眷描所绘图案 2. 能按照画板图案的线条将黏结剂均匀地刷至图案线条上层 3. 能用专业工具制作柔软、薄而细的金属丝 4. 能用镊子按照图案线条粘贴并固定金属丝 5. 能按照图案线条的不同角度将金属丝端口磨平、封严	1. 绘制人物或花鸟图案的标准要求 2. 黏结剂上浆的方法 3. 各类金属丝掐丝工艺方法 4. 专业工具掐丝的使用方法	40%

续表

能力名称：掐丝工艺画制作		职业领域：民间工艺品制作工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(三) 填沙上色	1. 能按照工艺要求填天然彩色或矿物质颜料 2. 能对画面进行润色 3. 能检查和补漏	1. 天然彩沙配色的方法 2. 填沙操作方法 3. 画面润色工艺流程	30%
(四) 装裱	1. 能选择装裱材料 2. 能按照画面比例装裱	画面装裱方法	20%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备一定的掐丝工艺画制作专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

分为理论知识考试和技能操作考核。理论知识考试时间不少于 45 min，技能操作考核时间不少于 180 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

有金属丝、镊子、天然彩沙、装裱工具、剪刀，有良好的照明、通风设备，有防火安全设备。

琉璃(热熔)制作 专项职业能力考核规范

一、定义

利用各种琉璃原料，通过泥塑、翻模、热熔等成型方法制作琉璃艺术作品的
能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：琉璃（热熔）制作		职业领域：其他工艺、美术品制作人员	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 泥塑	能运用形态美学知识利用泥料根据指定图样进行手塑造型	1. 形态美学理论知识 2. 三大构成知识 3. 泥塑知识	50%
(二) 翻模	1. 能制定耐高温石膏铸模的脱泡工艺 2. 能按制作要求，进行耐高温石膏铸模的浇铸 3. 能制定石膏铸模的脱蜡与焙烧	1. 耐高温石膏铸模性质 2. 石膏、氧化铝、氧化硅等高温模型材料性能、加工工艺等知识 3. 真空脱泡知识 4. 石膏焙烧、脱蜡知识	30%

续表

能力名称：琉璃（热熔）制作		职业领域：其他工艺、美术品制作人员	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(三) 热熔	1. 能根据设计要求，选择合适的琉璃原料与颜色的搭配 2. 能按设计的造型和大小等因素设定热熔温度	1. 琉璃热熔特性 2. 热熔炉温控特性 3. 琉璃种类（钠钙琉璃、铅琉璃、颜色琉璃） 4. 琉璃光学性质（琉璃的颜色、琉璃的光泽、琉璃的折射率、琉璃的透明度、琉璃的乳浊度） 5. 琉璃热性质（琉璃软化温度、退火温度、琉璃内应力、热膨胀系数）	20%

四、鉴定要求

（一）申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

（二）考评员构成

考评员应具备一定的琉璃（热熔）制作专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于3名考评员。

（三）鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取实际操作考核。技能操作考核时间为240 min。

（四）鉴定场地和设备要求

场地不小于100 m²，人均面积应保证安全性、舒适度，照明条件完备，应具备水、电、通风条件，确保安全操作。一般设备与工具：泥料、雕刻工具（泥塑工具）、石膏搅拌机、台秤、量筒、焙烧炉、高温热熔炉、石膏清除设备（高压水泵、喷枪、水槽）。

三维 CAD 绘图

专项职业能力考核规范

一、定义

利用三维 CAD 软件，绘制机械产品的三维零件模型、装配模型和工程图纸的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：三维 CAD 绘图		职业领域：机械工程设计	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 三维模型 建立	1. 能识读机械图纸 2. 能设置单位、颜色、模板等软件工作环境 3. 能绘制与编辑二维草图 4. 能建立三维实体模型 5. 能建立曲面模型 6. 能编辑零件特征	1. 零件图的识读方法 2. 草图的几何关系 3. 拉伸、旋转、扫描、放样等特征命令的使用方法 4. 拉伸、旋转、扫描、放样等曲面特征命令的使用方法 5. 特征编辑、复制的方法	35%

续表

能力名称：三维 CAD 绘图		职业领域：机械工程设计	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(二) 零件工程 图纸绘制	1. 能进行 CAD 工程制图的图纸幅面、格式、比例、字体、图线等的设置 2. 能根据零件模型生成基本视图、向视图、局部视图、斜视图 3. 能绘制剖视图、断面图 4. 能标注尺寸与尺寸公差 5. 能标注表面结构符号和代号 6. 能标注几何公差 7. 能标注技术要求、标题栏等信息	1. 技术制图与机械制图国家标准基本规定 2. 零件表达的比例选择、视图选择、视图布置等知识 3. 零件的规定画法和简化画法 4. 零件的表面结构、极限与配合、几何公差等相关知识 5. 产品图样及设计文件的格式	35%
(三) 零件装配	1. 能自底向上建立装配模型 2. 能添加和编辑装配关系 3. 能对装配模型进行干涉、碰撞等分析 4. 能绘制装配图 5. 能绘制爆炸图	1. 自底向上建立装配模型的方法与步骤 2. 装配图的特定画法、简化画法、规定画法 3. 装配图的表示方法 4. 爆炸图的创建方法 5. 装配图上零、部件序号及其编排方法 6. 明细栏的配置与填写要求	30%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员要具备相关三维 CAD 软件的专业知识和实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取现场实际操作方式。技能操作考核时间不少于 150 min。

（四）鉴定场地和设备要求

配备电脑和 Siemens NX、Pro/E、Solidworks 等计算机辅助设计软件。操作场地光线充足，整洁无干扰，空气流通，具有安全防火措施。

数控铣计算机辅助编程 专项职业能力考核规范

一、定义

利用计算机辅助制造软件，编制 3 轴数控铣零件加工程序的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：数控铣计算机辅助编程		职业领域：数控铣工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 模型文件 建立	1. 能转入或导出 IGES、STEP、Parasolid 等格式的模型文件 2. 能设置单位、颜色、模板等软件工作环境 3. 能绘制与编辑二维草图 4. 能建立三维实体模型 5. 能建立曲面模型 6. 能对模型文件进行测量与分析 7. 能编辑零件特征	1. 零件图的识读方法 2. 常用 CAD/CAM 软件的数据接口 3. 模型文件的转换方法 4. 草图的几何关系 5. 拉伸、旋转、扫描、放样等特征命令的使用方法 6. 拉伸、旋转、扫描、放样等曲面特征命令的使用方法 7. 零件模型测量方法 8. 特征编辑、复制的方法	40%

续表

能力名称：数控铣计算机辅助编程		职业领域：数控铣工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(二) 加工工艺 编制	1. 能确定合理的加工路线与加工方法 2. 能确定合理的加工工艺参数 3. 能编制数控加工工序卡片 4. 能编制数控刀具卡片	1. 数控刀具的种类与选择 2. 数控加工工序设计的内容与步骤 3. 数控加工工序卡片的内容与要求 4. 数控刀具卡片的内容与要求	10%
(三) CAM 数控 铣操作	1. 能使用 2.5 轴加工策略生成合理的刀具轨迹 2. 能使用 3 轴加工策略生成合理的刀具轨迹 3. 能对刀具轨迹进行编辑、修改 4. 能进行刀具轨迹的模拟 5. 能进行实体仿真加工 6. 能后处理生成数控加工程序 7. 能对数控加工程序进行编辑、修改	1. 工件坐标系的设定方法 2. 零件毛坯的设置方法 3. 2.5 轴加工的加工工艺知识 4. 3 轴加工的加工工艺知识 5. 数控铣编程的基础知识	50%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员要具备相关计算机辅助制造软件的专业知识和实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取现场实际操作方式。技能操作考核时间不少于 120 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

配备电脑，Siemens NX 或 Solidworks & SolidCAM 等计算机辅助制造软件。操作场地光线充足，整洁无干扰，空气流通，具有安全防火措施。

机械零件质量检测

专项职业能力考核规范

一、定义

使用仪器、量具，对机械零件半成品或成品进行检测以及对质量进行评价的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：机械零件质量检测		职业领域：机械产品检验工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 零件尺寸 测量	1. 能使用通用量具测量零件长度、直径等 2. 能选用量规测量零件直径等 3. 能使用精密球、精密圆柱及量块等辅助工具间接测量零件 4. 能使用正弦规测量零件锥角、斜角等 5. 能使用工具显微镜测量螺纹参数 6. 能使用三坐标测量机测量零件几何尺寸、位置尺寸等 7. 能使用轮廓仪测量零件表面粗糙度 8. 能填写零件检测报告	1. 零件图样的识读方法 2. 零件测量要素与测量工艺知识 3. 通用量具、量规的选用与零件测量方法 4. 间接测量知识与间接测量工具、仪器使用方法 5. 工具显微镜的操作规程与使用方法 6. 三坐标测量机的操作和零件测量知识 7. 零件表面粗糙度的评价指标与检测方法 8. 轮廓仪的操作规程与使用知识 9. 量具及检测仪器的维护保养知识 10. 零件检测结果评价知识	70%

续表

能力名称：机械零件质量检测		职业领域：机械产品检验工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(二) 零件几何 误差测量	1. 能使用影像投影仪或工具显微镜 测量零件平面轮廓 2. 能使用圆度仪测量零件圆度 3. 能使用三坐标测量机测量零件平 面度、垂直度等 4. 能使用三坐标测量机测量曲面零 件参数	1. 零件几何公差评价 2. 零件平面轮廓的测 量知识 3. 影像投影仪、工具 显微镜操作与测量方法 4. 圆度仪的操作及零 件圆度的测量方法 5. 平面度、垂直度等 测量知识 6. 曲面零件参数的测 量方法 7. 三坐标测量机测量 零件几何误差的方法	20%
(三) 机械性能 测量	1. 能使用硬度计测量零件硬度 2. 能识读零件主要机械性能的评价 指标	1. 材料硬度测量方法 与硬度计使用知识 2. 材料主要机械性能 知识	10%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

高中毕业及以上文化程度，达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备现代测量技术专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取实际操作考核，时间为 120 min。

（四）鉴定场地和设备要求

考核场地应保证安全性、舒适度，照明条件完备，应具备水、电及通风条件，确保安全操作。主要设备及工具：三坐标测量机、工具显微镜、投影仪、硬度计、圆度仪、粗糙度仪、平台测量涉及的量具和量仪、平板、正弦规、游标卡尺、各种量块和试件。

气液电系统元件应用 专项职业能力考核规范

一、定义

运用气、液、电控制技术，调试和维修机电一体化系统设备的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：气液电系统元件应用		职业领域：维修电工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 调节气压 传动系统 元件	1. 能根据图纸连接气动回路 2. 能使用减压阀调整系统压力 3. 能使用节流阀调节气缸速度 4. 能使用延时阀与压力顺序阀调节 气缸工作时间 5. 能拆卸、清洗气缸及阀门，更换 密封圈等 6. 能排除过滤器积水，给油雾器注 油以及清洁气动元件等	1. 流体力学基本知识 2. 气动元件的图形符 号和各连接口的 ISO/ DIN 标准 3. 气动执行元件、阀 的结构知识 4. 气动“与或非”的 逻辑控制 5. 典型气动回路知识	30%

续表

能力名称：气液电系统元件应用		职业领域：维修电工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(二) 调节液压 传动系统 元件	1. 能根据图纸连接液压回路 2. 能使用溢流阀设定系统压力 3. 能使用减压阀调节 作元件的压力 4. 能使用节流阀、调速阀调节液压缸速度 5. 能使用液压万用表，测量液压系统压力、流量、温度等参数 6. 能拆卸、清洗油缸、阀门，更换油缸密封圈等 7. 能排除液压系统中的气体，清洁液压油，控制油温以及处理废油	1. 流体力学基本知识 2. 液压元件的常用图形符号和各连接口的标号 3. 常用液压元件的结构和工作原理 4. 节流阀、调速阀在液压系统中的作用 5. 压力、流量、温度等参数在液压回路中的意义 6. 泵、马达、液压缸的结构、分类和工作原理 7. 调压回路、保压回路、平衡回路、速度换接回路、压力顺序动作回路知识 8. 环保知识（废油处理知识）	35%
(三) 调节电气 控制系统 元件	1. 能使用传感器调试系统元件工作位置 2. 能使用时间继电器、压力继电器调整系统元件工作顺序 3. 能使用手动/自动、紧停开关等连接相关电气电路 4. 能识读设备中的气动、液压和电气构成，画出控制回路图	1. 电气基本知识 2. 电气气动、电气液压控制基本回路与结构 3. 继电器顺序控制的方法 4. 传感器（电容式接近开关、电感式接近开关、光电式接近开关）的特点、功能、使用方法 5. 安全知识（电气安全使用知识、警示图符知识）	35%

四、鉴定要求

（一）申报条件

高中毕业及以上文化程度，达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

（二）考评员构成

考评员应具备一定的气、液、电控制专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

（三）鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取实际操作考核，时间为 120 min。

（四）鉴定场地和设备要求

具有气、液、电控制综合实训平台的鉴定室。

可编程控制器装调 专项职业能力考核规范

一、定义

运用可编程控制器设备，对可编程控制器进行编程、调试、维护的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：可编程控制器装调		职业领域：维修电工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 程序编制	1. 能运用基本指令、功能指令等指令对实际控制项目进行编程 2. 能根据外部模拟量输入/输出信号的类型和范围选择正确的模拟量输入/输出模块 3. 能使用模拟量输入/输出模块采集和控制外部模拟量信号，对具有模拟量输入/输出控制要求的项目进行编程	1. 常用指令的功能、原理、表达形式及使用方法 2. 模拟量输入/输出模块的基本知识、单元的连接方式及相应功能指令的使用方法	35%
(二) 程序输入	1. 能使用编程软件对所编制的程序进行输入 2. 能使用编程软件对程序进行编辑(删除、插入、替换等) 3. 能使用编程软件进行程序下载、上传 4. 能使用编程软件在线监控程序运行	编程软件应用知识	20%

续表

能力名称：可编程控制器装调		职业领域：维修电工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(三) 程序调试	1. 能通过开关量输入/输出模板（如按钮、指示灯）或动态仿真软件对程序功能调试 2. 能通过模拟量输入/输出模板（如电压电流源、电压电流表）对模拟量输入/输出模块程序进行调试	1. 程序的调试步骤及方法 2. 模拟量输入/输出模块的技术指标、使用方法及调试步骤	35%
(四) PLC 故障排除	1. 能根据 PLC 的指示灯及借助编程软件判断 PLC 运行故障 2. 能判断 PLC 输入/输出故障 3. 能排除 PLC 外围的各种开关、传感器、执行机构、负载等的故障	1. PLC 故障原因及排除方法 2. 外围设备、线路故障原因及排除故障方法	10%

四、鉴定要求

（一）申报条件

高中毕业及以上文化程度，达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

（二）考评员构成

考评员应具备可编程控制器装调专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

（三）鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取现场实际操作方式。技能操作考核时间为 90 min。

（四）鉴定场地和设备要求

操作技能考核场地为 60 m² 左右，配备 10 套可编程控制器实训台，其中包含：

1. 三菱 FX2n-32MR PLC（或西门子 S7-313C PLC）。
 2. 电源开关、输入端口按钮和开关、输出端口指示灯。
 3. 电脑，配 FXGP/win 编程软件和 STEP 7 V5.2 版本以上的编程软件。
- 操作场地光线充足，整洁无干扰，空气流通，具有安全防火措施。

变频器装调

专项职业能力考核规范

一、定义

运用交流变频调速装置，对变频器进行参数设置及调试、故障分析及排除的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：变频器装调		职业领域：维修电工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 变频调速装置安装接线	能够连接交流电机、变频调速装置以及其他设备	1. 变频器使用手册 2. 数字电路基本知识 3. 电动机调速原理 4. 变频器 I/O 端口的作用	20%
(二) 变频调速装置的参数设置及调试	1. 能按要求对变频器进行参数设置 2. 能读取变频器运行数据，根据运行情况分析修改参数	变频器相关参数含义及调试方法	60%
(三) 变频调速装置故障分析及排除	1. 能分析变频调速装置的过载、欠电压等常见故障 2. 能排除变频调速装置的过载、欠电压等常见故障	变频器使用手册中的故障代码及其含义	20%

四、鉴定要求

（一）申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

（二）考评员构成

考评员应具备变频器装调专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

（三）鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取现场实际操作方式。技能操作考核时间为 90 min。

（四）鉴定场地和设备要求

操作技能考核场地为 60 m² 左右，配备 10 套变频调速装置实训台，操作场地光线充足，整洁无干扰，空气流通，具有安全防火措施。

林木栽培

专项职业能力考核规范

一、定义

运用林木栽培技术，进行选种与育苗、移栽、肥水管理、病虫害防治、整形修剪等的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：林木栽培		职业领域：护林员	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 林木栽培 一般技术	1. 能识别树木品种 2. 能进行苗床整地与作畦 3. 能移栽树木 4. 能对树木进行整形修剪	1. 常见树木品种 2. 树木移栽知识 3. 树木整形知识	70%
(二) 肥水管理	1. 能制作堆肥 2. 能施肥	林木肥料种类和使用方法	10%
(三) 除草与林 木病虫害 防治	1. 能使用除草剂除草 2. 能分辨害虫和常用杀菌保护剂 3. 能配制波尔多液	1. 除草剂的种类和使用方法 2. 树木常见病虫害及其防治知识 3. 园林害虫的天敌 4. 化学农药使用注意事项	20%

四、鉴定要求

（一）申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

（二）考评员构成

考评员应具备一定的林木栽培专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

（三）鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取实际操作考核。技能操作考核时间为 80 min。

（四）鉴定场地和设备要求

室外场地不小于 300 m²，土壤中性，田块平整，有相应的设备及必要的工具。

西红花栽培

专项职业能力考核规范

一、定义

运用西红花栽培技术，进行种球的选择、种植、田间管理、温湿度调控、育花采收等的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：西红花栽培		职业领域：花卉园艺工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 种球的选择与繁殖	能识别和挑选西红花种球	1. 西红花种球的选择与繁殖 2. 西红花种球的提纯与复壮	25%
(二) 西红花的田间种植	1. 能识别西红花适合的土壤，测定土壤 pH 值 2. 能播种西红花球茎 3. 能选择肥料品种	西红花的田间种植	40%
(三) 西红花的室内育花	1. 能摆放西红花球茎 2. 能识读温度计和湿度计 3. 能进行西红花的采花、拣花与保存	1. 西红花的室内育花 2. 西红花的构造 3. 西红花产品的加工、营销	35%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备一定的西红柿栽培专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取实际操作考核。技能操作考核时间为 20 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

室外场地不小于 180 m²，土壤中性，田块平整，有相应的设备及必要的具。

河蟹养殖

专项职业能力考核规范

一、定义

运用河蟹养殖技术，进行蟹苗育种，放养及养殖管理等的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：河蟹养殖		职业领域：水产养殖人员	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 河蟹放养准备	1. 能对蟹塘进行清理、消毒 2. 能培育浮游生物、水生植物等河蟹天然饲料 3. 能设置河蟹的防逃设施	1. 蟹塘环境要求和清理、消毒知识 2. 浮游生物、水生植物培育知识 3. 防逃设施的规格要求	30%
(二) 河蟹培育管理	1. 能根据要领放养蟹苗 2. 能根据需要投放饵料 3. 能进行蟹塘的水质调控 4. 能控制蟹的性早熟 5. 能对蟹的蜕壳期进行管理	1. 蟹苗鉴别及蟹苗放养注意事项 2. 河蟹饵料投放知识 3. 蟹塘水质的要求和调控原则 4. 河蟹性早熟的原因和控制措施 5. 影响河蟹蜕壳的因素	50%
(三) 蟹病防治	1. 能识别常见蟹病 2. 能进行常见蟹病的防治	1. 蟹病的种类、产生原因、症状 2. 蟹病的治疗	20%

四、鉴定要求

（一）申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

（二）考评员构成

考评员应具备一定的河蟹养殖专业知识及实际操作经验，每个考评组由 3 名考评员组成。

（三）鉴定方式与鉴定时间

操作技能考核采用实际操作方式，考核时间为 25 min。

（四）鉴定场地和设备要求

不小于 2 000 m² 的养蟹塘，以及相应的工具、材料和河蟹标本等。

白山羊饲养 专项职业能力考核规范

一、定义

运用白山羊饲养技术，进行白山羊的饲养、配种、疾病预防和简易治疗以及羊舍搭建等的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：白山羊饲养		职业领域：家畜饲养工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 山羊配种	1. 能进行种羊选择 2. 能进行种羊配种（自然交配、人工辅助配种、人工授精操作技术）	1. 种公羊和母羊的相关知识 2. 种羊的繁殖年龄	15%
(二) 种公羊饲养管理	1. 能对饲料进行选择和配制 2. 能对种公羊进行管理	1. 种公羊的营养需求 2. 种公羊的管理知识	20%
(三) 母羊饲养管理	1. 能对配种前母羊进行管理 2. 能对怀孕母羊进行管理 3. 能对哺乳母羊进行管理	1. 母羊配种的适应期 2. 配种前母羊的营养需求 3. 怀孕母羊管理的常识 4. 哺乳母羊的营养需求	20%

续表

能力名称：白山羊饲养		职业领域：家畜饲养工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(四) 羔羊饲养 管理	1. 能对刚出生的羔羊进行处理 2. 能对羔羊进行辅助哺乳和人工哺乳 3. 能对羔羊进行培育（补饲、育肥、去势）	1. 母羊分娩知识 2. 不同日龄羔羊的营养需求	20%
(五) 羊病防治	1. 能进行羊病初诊（望诊识别羊病、器械检查羊病） 2. 能进行羊病预防的常规操作 3. 能对常见病进行诊断和简易治疗	1. 羊发病的特征 2. 羊病防治的要点 3. 羊病理和药理知识	10%
(六) 羊舍建设	1. 能选择羊舍建造环境 2. 能实施羊舍建造的常规操作	1. 白山羊的生活特性 2. 不同类别的山羊对羊舍面积、空间的需求	15%

四、鉴定要求

（一）申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

（二）考评员构成

考评员应具备一定的白山羊饲养专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

（三）鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取实际操作考核。技能操作考核时间为 40 min。

（四）鉴定场地和设备要求

考场室外部分面积不小于 200 m²，室内部分可采用标准教室，操作场地光线充足，整洁无干扰，空气流通，具有安全防火措施。

色彩管理

专项职业能力考核规范

一、定义

运用色彩学原理，在图形图像处理的相关设备上，进行硬拷贝产品的色彩质量评价、设备色彩校准、图像色彩转换和输出的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：色彩管理		职业领域：印前制作员、平版制版工、 广告设计师、包装设计师、图像输出	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 硬拷贝产品色彩质量评价	1. 能够使用光源测量仪器和软件评估光源是否符合标准 2. 能够使用色彩测量仪器对硬拷贝产品进行测量 3. 能够按照行业标准参数对硬拷贝输出产品质量进行评价	1. 影响色彩的因素 2. 同色异谱对颜色的影响 3. 硬拷贝产品色彩质量的标准参数 4. 密度计的原理 5. 分光光度计的原理	20%

续表

能力名称：色彩管理		职业领域：印前制作员、平版制版工、 广告设计师、包装设计师、图像输出	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(二) 输入、输出设备色彩校准	1. 能够使用颜色测量设备对 IT8.7/1、IT8.7/2、IT8.7/3、IT8.7/4 色表进行测量分析 2. 能够对扫描仪进行校正和特征化工作 3. 能够进行数码相机工作环境的设定和特征化工作 4. 能够进行单台及多台显示设备的校准和特征化工作 5. 能够进行硬拷贝输出设备的基本校正工作和特征化工作	1. IT8 色表 2. 扫描仪的工作原理 3. 数码相机的工作原理 4. ICC 文件的结构 5. 显示器和显示卡的结构和工作原理 6. 显示器 Gamma 值、亮度、色温 7. 打印机和数字印刷机的基本工作原理 8. 纸张与油墨呈色特性	40%
(三) 色彩转换与输出	1. 能够利用 ICC 文件进行图像分色及匹配专色 2. 能够在 Windows、Mac OS 操作系统下调用显示器 ICC 文件 3. 能够进行软打样 4. 能够对硬拷贝输出设备进行色彩转换和输出工作 5. 能够通过 ICC 文件进行色域分析及调整	1. 图像分色的基本原理 2. 专色 3. 色彩空间转换 4. 数字打样 5. 色彩调节基本知识	40%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备一定的图像色彩管理专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取实际操作考核，时间不少于 120 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

计算机机房，人均面积应保证安全性、舒适度，照明条件完备。主要设备：标准光源、专业级显示器、扫描仪、数码相机、分光密度计、分光光度仪、数字彩色打样设备、图像处理软件、色彩管理软件、数字打样软件。

蔬菜瓜果农药残留检测 专项职业能力考核规范

一、定义

运用检测设备，进行蔬菜、水果农药残留检测的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：蔬菜瓜果农药残留检测		职业领域：食品检验工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 快速检测	1. 能操作不同型号的速测仪 2. 能处理不同样品 3. 能快速检测样品 4. 能配制和使用速测试剂 5. 能判断检测结果	1. 制样规则 2. 速测试样的前处理过程和要求 3. 速测仪的种类 4. 速测技术原理 5. 速测仪基本操作和维护 6. 速测步骤 7. 试剂的配制与保存技术 8. 结果判断技术和判断依据	70%

续表

能力名称：蔬菜瓜果农药残留检测		职业领域：食品检验工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(二) 定性定量 检测	1. 能区别气相、液相色谱仪 2. 能用四分法取样 3. 能根据农药品种选择化学提取试剂 4. 能用化学法或物理法净化样品 5. 能浓缩提取液 6. 能使用已存检测方法 7. 能计算外标	1. 气相、液相色谱基础知识 2. 常用农药和化学试剂的基本知识 3. 净化操作原理 4. 萃取原理 5. 提取液浓缩方法 6. 气相、液相操作原理 7. 外标计算公式	30%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备一定的蔬菜瓜果农药残留检测的专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

采用理论考试和技能操作考核相结合的鉴定方式，时间为 150 min。其中，理论考试 90 min，技能操作考核 60 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

技能操作考核在具有必要设备的实验室进行。

水稻栽培

专项职业能力考核规范

一、定义

运用水稻栽培知识和技术，进行水稻栽培、病虫害防治的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：水稻栽培		职业领域：农艺工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 种子准备	1. 能选择秀水 114、花优 14 等常见水稻品种 2. 能晒种、选种、浸种消毒及催芽	1. 郊区水稻主要栽培品种 2. 茬口和播期 3. 播量和基本苗	30%
(二) 播种	1. 能确定播种用量 2. 能人工直播 3. 能疏密补缺	1. 大田准备 2. 水稻苗前除草技术 3. 水稻品种的认知	30%
(三) 病虫害防治	1. 能识别水稻条纹叶枯病等水稻常见病虫害 2. 能阅读“病虫简报” 3. 能配制吡虫啉等常用农药 4. 能使用喷雾器喷洒	1. 水稻植保基础知识 2. 水稻主要病虫害发生规律 3. 农药选择及植保器械维护	20%
(四) 肥水管理	1. 能识别尿素等常用肥料 2. 能选择与施用肥料 3. 能进行拔节期水浆管理 4. 能进行抽穗期水浆管理	1. 水稻肥料基本知识 2. 不同肥料施入方法 3. 水稻不同生长时期的水浆管理要点	20%

四、鉴定要求

（一）申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

（二）考评员构成

考评员应具备一定的水稻栽培专业知识及实际操作经验，每个考评组由 3 名考评员组成。

（三）鉴定方式与鉴定时间

理论知识考试采用计算机机考方式，考试时间为 60 min；操作技能考核采用实际操作方式，考核时间为 45 min。

（四）鉴定场地和设备要求

考场可选择设施较好的农业园区或农业基地，面积不小于 150 m²。

陶艺成型

专项职业能力考核规范

一、定义

利用各种陶艺制作工具及原材料，以泥条盘筑、泥板成型、手塑造型的手法制作陶艺作品的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：陶艺成型		职业领域：其他工艺、美术品制作人员	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 泥条盘筑	1. 能将泥料搓成泥条 2. 能将泥条盘筑成型 3. 能将泥条与泥条黏结牢固	1. 造型艺术和形态构成 2. 黏土的特性 3. 形态与审美 4. 制作陶艺作品的基本成型方法	35%
(二) 泥板成型	1. 能将泥料制成泥板 2. 能将泥板拼接成型 3. 能将泥板与泥板黏结牢固		35%
(三) 手塑造型	1. 能选择适合手塑造型的泥料 2. 能使用泥料造型		30%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备一定的陶艺制作专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取实际操作考核。技能操作考核时间为 240 min。

（四）鉴定场地和设备要求

场地不小于 100 m²，人均面积应保证安全性、舒适度，照明条件完备，应具备水、电、通风条件，确保安全操作。一般设备与工具：泥工台、工作椅、陶艺拉坯机、泥条机、泥板机、真空炼泥机、水幕喷釉机、空压机、陶艺工具（包括木质工具、喷壶等）、陶艺转盘、泥料、吹釉壶、980℃陶艺电炉、1 280℃高温陶艺电炉。

陶艺泥条盘筑 专项职业能力考核规范

一、定义

利用各种陶艺制作工具及原材料，以泥条盘筑的手法进行陶艺造型、装饰、烧结的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：陶艺泥条盘筑		职业领域：其他工艺、美术品制作人员	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 泥条盘筑	1. 能将泥料搓成泥条 2. 能将泥条盘筑成型 3. 能将泥条与泥条黏结牢固	1. 造型艺术和形态构成 2. 泥料的特性 3. 形态与审美 4. 基本成型方法	45%
(二) 装饰	1. 能运用肌理装饰坯体 2. 能运用其他装饰手法装饰坯体	1. 构成的基本知识 2. 泥料的特性	35%
(三) 烧结	1. 能安排坯体在窑炉中的位置 2. 能够制定烧制温度	1. 材料特性基础知识 2. 电窑炉使用方法	20%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备一定的陶艺制作专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取实际操作考核。技能操作考核时间为 240 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

场地不小于 100 m²，人均面积应保证安全性、舒适度，照明条件完备，应具备水、电、通风条件，确保安全操作。一般设备与工具：泥工台、工作椅、陶艺拉坯机、泥条机、泥板机、真空炼泥机、水幕喷釉机、空压机、陶艺工具（包括木质工具、喷壶等）、陶艺转盘、泥料、吹釉壶、980℃陶艺电炉、1 280℃高温陶艺电炉。

梨树栽培

专项职业能力考核规范

一、定义

运用梨园田间设备和农资材料，在梨园实施建园、育苗、日常管理、病虫害防治、采收等梨树栽培的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：梨树栽培		职业领域：果、茶、桑园艺工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 梨树品种 和病虫害 识别	1. 能识别主要梨树种类与品种 2. 能识别主要病虫害 3. 能认识梨的有关器官形态特征和树体结构	1. 梨树种类和品种 2. 梨树生态适应性 3. 梨树异花授粉特性 4. 主要病虫害识别知识 5. 梨的有关器官形态特征和树体结构相关知识	25%
(二) 建园	1. 能进行整地作畦 2. 能确定合适栽植密度，配置合适授粉品种 3. 能进行梨树定植	1. 园地规划 2. 计划密植和梨树栽培方式	10%
(三) 育苗	1. 能进行芽接和枝接 2. 能进行幼苗培育	1. 梨树砧木种类 2. 嫁接技术 3. 种子结构、特性和繁殖	15%

续表

能力名称：梨树栽培		职业领域：果、茶、桑园艺工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(四) 果园管理	1. 能进行生长期梨园管理 2. 能进行休眠期梨园管理 3. 能进行整形修剪	1. 梨树生长发育特性 2. 梨树护理、整形修剪 3. 土壤和肥料 4. 水分和营养 5. 栽培技术发展	25%
(五) 病虫害防治	1. 能安全合理使用农药 2. 能制备常见无机防护农药	1. 病虫害及发生知识 2. 安全使用农药知识 3. 药剂保管和喷药机械	20%
(六) 采收	1. 能进行适时采收 2. 能进行采后处理	1. 果实成熟标准 2. 冷藏保鲜常识	5%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备一定的梨树栽培专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于3名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

理论知识考试时间为60 min，技能操作考核采取实际操作考核，时间为90 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

技能操作考核在梨园中进行，梨园面积不小于3 000 m²，不少于150株梨树。天气晴至阴，无雨雪和4级以上大风，田间土壤不宜过湿。常用工具有铁锹和耙、修枝剪、修枝锯、喷雾器、扶梯、榔头等。

桃树栽培

专项职业能力考核规范

一、定义

根据立地条件，选择合适的桃树品种，运用桃园田间设备和农资材料，在桃园实施建园、育苗、日常管理、病虫害防治、采收等桃树栽培的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：桃树栽培		职业领域：果、茶、桑园艺工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 桃树识别	1. 能根据桃果实外观特征识别油桃、蟠桃、圆桃 2. 能识别桃树主要栽培品种	1. 桃树的外观特征 2. 桃果实的外观特征 3. 桃树主要器官的功能特征和识别知识 4. 桃树对生育环境的要求知识	20%
(二) 选址建园	1. 能够选址与建园整地 2. 能挖定植穴 3. 能进行分苗、定植、埋土各个环节的操作 4. 能进行定干、定梢整形操作 5. 能进行嫁接 6. 能进行桃树栽后补水	1. 桃树建园整地知识 2. 桃树芽苗与成苗的鉴别知识 3. 桃树定植穴（沟）方法 4. 桃树栽植技术 5. 桃树生长习性知识 6. 嫁接知识	10%

续表

能力名称：桃树栽培		职业领域：果、茶、桑园艺工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(三) 桃园环境 管理	1. 能进行施肥和灌水 2. 能识别常见的肥料种类 3. 能识别常见的农药种类 4. 能使用喷药设备进行喷药 5. 能识别当地主要桃树病虫害 6. 能进行设施栽培	1. 桃园土壤结构知识 2. 桃树施肥和灌溉方法 3. 桃树常见病虫害知识 4. 桃树安全使用农药知识 5. 桃设施栽培知识	30%
(四) 桃园树体 管理	1. 能进行授粉、疏果 2. 能进行果实套袋 3. 能进行疏枝、拉枝、短截、回缩和长放等修剪方法	1. 桃树授粉疏果知识 2. 桃树果实套袋知识 3. 桃树冬季修剪方法及作用 4. 桃树夏季修剪方法及作用	35%
(五) 采后处理	1. 能采收成熟度合适的果实 2. 能进行合理分级包装	1. 桃果实成熟辨别知识 2. 桃果品采摘知识 3. 桃果实分级标准 4. 桃果品包装和运输知识	5%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备一定的桃树栽培专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于3名考评员。

（三）鉴定方式与鉴定时间

理论知识考试时间为 60 min，技能操作考核采取实际操作考核，时间为 90 min。

（四）鉴定场地和设备要求

技能操作考核在桃园中进行，桃园面积不小于 3 000 m²，不少于 150 株桃树。天气晴至阴，无雨雪和 4 级以上大风，田间土壤不宜过湿。

生猪繁育

专项职业能力考核规范

一、定义

运用繁育设备和器械，在猪场进行公猪饲养、采精和母猪发情鉴定、输精以及妊娠诊断，具有保胎、分娩管理的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：生猪繁育		职业领域：家畜繁殖工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 种猪管理	1. 能提供适宜的饲养环境 2. 能鉴别公母猪的优劣 3. 能合理供给营养和控制体重 4. 能对配种繁殖情况进行记录	1. 公母猪生殖器官和功能知识 2. 公母猪饲养环境控制知识 3. 公母猪饲养管理要点 4. 公母猪品质基本要求	20%
(二) 采精与精液处理	1. 能进行公猪采精 2. 能对精液品质进行直观检查 3. 能利用显微镜检查精子品质 4. 能稀释、分装和保存精液	1. 公猪的调教和采精知识 2. 精液品质检查相关知识 3. 精液的稀释方法 4. 精液的保存和运输知识	30%

续表

能力名称：生猪繁育		职业领域：家畜繁殖工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(三) 发情与 配种	1. 能诱导母猪发情 2. 能鉴定发情母猪 3. 能选择输精器械 4. 能输精	1. 母猪的发情机理和 征兆 2. 母猪的发情鉴定方 法 3. 母猪诱导发情知识 4. 人工输精的方法	25%
(四) 妊娠与 分娩	1. 能用外部观察法判断妊娠 2. 能用仪器做妊娠检查 3. 能推算母猪预产期 4. 能为母猪接产	1. 受精和妊娠知识 2. 母猪妊娠诊断方法 3. 母猪分娩管理知识 4. 公母猪繁殖障碍知 识要点	25%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备一定的生猪繁育专业知识以及人工授精等实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

理论知识考试时间为 60 min，技能操作考核采取实际操作考核，时间为 50 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

考场面积不小于 150 m²，操作场地光线充足，整洁无干扰，空气流通，同时提供母猪保定器材、显微镜、人工授精器材等设备。

机械插秧

专项职业能力考核规范

一、定义

运用插秧机，在经过整理的水田里进行机械插秧的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：机械插秧		职业领域：农林专用机械操作人员	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 插秧机启动和关停	1. 能检查油、电、水状况 2. 能启动插秧机 3. 能识别仪表盘上警报器警报显示功能 4. 能关停插秧机 5. 能清洁插秧机外表并进行日常维护保养 6. 能安全停放（入库）插秧机	1. 插秧机的基本构造知识 2. 插秧机各类操作手柄的名称、功能、使用要领和调整知识 3. 插秧机安全操作知识 4. 插秧机日常保养的内容和要求	20%
(二) 插秧机行驶	1. 能在硬路面和田间道行驶 2. 能在水田中行驶 3. 能进行田块间转移 4. 能装卸插秧机	1. 插秧机作业行驶要领 2. 插秧机装卸常识	20%

续表

能力名称：机械插秧		职业领域：农林专用机械操作人员	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(三) 机械插秧	1. 能给插秧机装秧和添秧 2. 能进行试插秧 3. 能进行株距、纵向取苗量、横向取苗量和插秧深度调节 4. 能使用苗床压杆和压秧杆 5. 能使用划印器、主标杆与侧标杆 6. 能选择插秧路线完成田间插秧和田埂边收尾插秧	1. 规整田块插秧机作业路线的选择方法 2. 插秧机试插秧方法 3. 插秧机作业操作要领	60%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备一定的插秧机和机械化插秧的专业知识以及实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

理论知识考试采取计算机机考，考试时间 60 min；技能操作考核采取模拟插秧操作考核，考核时间为 50 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

模拟插秧考核考场面积不小于 1 000 m²，操作场地平整，无障碍物、无干扰，视野开阔；考核图形设置清晰，标记桩头齐全。

每个考位具备乘坐式高速插秧机 1 台，装卸插秧机练习台和模拟田埂 1 套，常用工具 1 套，柴油、汽油、机油、液压油若干，加油桶、加水桶各 1 个，抹布 1 条、手套等。

插秧机维修

专项职业能力考核规范

一、定义

运用维修工具、材料及零配件，在机库、场院或田间进行插秧机保养维修的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力的求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：插秧机维修		职业领域：农林专用机械操作人员	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 保养检查	1. 能定期检查更换机油、液压传动油、黄油等 2. 能检查插秧机各部分连接状况和运转状况	1. 插秧机基本构造 2. 插秧机基本技术状态的检查内容和要求 3. 插秧机试运转的基本知识 4. 常用油料知识	15%
(二) 插秧机修理	1. 能完成发动机燃油系、冷却系的简单维修 2. 能对操纵部分各类手柄进行性能检查和维修 3. 能对插植部分进行简单维修 4. 能对行走部分进行简单维修 5. 能对电气部分进行简单维修	1. 插秧机故障分析和排除知识 2. 常用工量具使用知识 3. 基础电工知识	75%

续表

能力名称：插秧机维修		职业领域：农林专用机械操作人员	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(三) 试车鉴定	1. 能进行保养维修后的性能调试 2. 能完成插秧机季度或年度入库保养检查 3. 能进行插秧机的装卸车 4. 能处理插秧中出现的浮秧、歪斜、插秧不齐、缺秧等问题	1. 插秧机安全操作知识 2. 插秧机季度或年度入库保养检查常识 3. 插秧机的装卸车常识 4. 影响插秧质量的机械简单故障的原因及排除方法	10%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

初中毕业及以上文化程度，达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备一定的插秧机和机械维修的专业知识以及实际修理经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

理论知识考试采取计算机机考，考试时间 60 min；技能操作考核采取实际操作考核，考核时间为 60 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

考场面积不小于 200 m²，操作场地平整、清洁、无干扰，光线充足，空气流通，具有安全防火设施。

每个考位具备插秧机 1 台，计时器 1 个，常用工具 1 套，钢直尺 1 把，油盘 1 只，液压油、机油、柴油、汽油、黄油若干，黄油枪 1 把，抹布 1 条，手套，随机配件若干（根据考核设置故障配备）。

水产监管 专项职业能力考核规范

一、定义

运用水产养殖技术，进行养殖水产品质量安全监管等水产监管的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：水产监管		职业领域：水产养殖人员	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 水产养殖基本技术的运用	1. 能识别主要的水产养殖品种及各品种的学名 2. 能看懂主要水产养殖品种的学名 3. 能运用鱼、虾、蟹的养殖基本技术 4. 能测量水温 and 开启增氧机 5. 能识别水质情况 6. 能投放饲料 7. 能施肥	1. 水产养殖基本常识 2. 主要养殖品种的识别 3. 渔用饲料基本常识 4. 肥料的基本常识	20%
(二) 档案渔业（水产养殖）建设	1. 能按档案渔业建设目标与内容要求建立档案 2. 能按档案渔业网络构架要求建设档案渔业	1. 档案渔业筹建 2. 档案渔业建设目标 3. 档案渔业建设内容 4. 档案渔业基础知识	10%

续表

能力名称：水产监管		职业领域：水产养殖人员	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(三) 水产养殖生产日志、水产养殖生产及用药记录填写	1. 能填写编号（养殖证正副号） 2. 能填写水产养殖面积 3. 能填写水产养殖场（户）坐落位置及池塘编号 4. 能填写放养与起捕信息 5. 能填写水产养殖投入品信息 6. 能填写日常养殖管理信息 7. 能填写二茬养殖信息 8. 能填写月小结 9. 能填写用药池塘基本信息 10. 能填写清塘药物名称、数量和生产厂商 11. 能填写肥料（生物制剂）名称及数量 12. 能填写渔用饲料名称、数量和生产厂商 13. 能填写使用渔药的名称、数量和生产厂商 14. 能使用渔药并识别渔药休药期 15. 能购买水产养殖渔用渔药	1. 水产养殖生产日志的基本信息 2. 养殖生产及用药记录的基本信息 3. 用药基本常识	55%
(四) 水产养殖监管	1. 能区分水产养殖管理范围 2. 能区分水产养殖管理职责 3. 能按水产养殖监管要求进行监管 4. 能识别国家禁用药物 5. 能识别渔用饲料禁用添加剂	1. 水产监管员的职责 2. 国家农产品质量安全监管法 3. 水产品质量安全监管的法律法规 4. 水产品质量安全监管标准 5. 水产养殖安全监管的主要内容	15%

四、鉴定要求

（一）申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

（二）考评员构成

考评员应具有一定的水产监管专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于3名考评员。

（三）鉴定方式与鉴定时间

理论知识考试采用计算机机考方式，考试时间为60 min；技能操作考核采用实际操作方式，考核时间为60 min。

（四）鉴定场地和设备要求

技能操作考核在满足技能鉴定需要的场所进行，并配备考核所需的材料、工具、设施和设备。

对虾养殖

专项职业能力考核规范

一、定义

运用南美白对虾养殖技术，在对虾养殖场所进行苗种淡化、苗种放养、池塘消毒、水质调节、成虾养殖、捕捞等的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：对虾养殖		职业领域：水产养殖人员	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 苗种淡化	1. 能测水温 2. 能测海水盐度	1. 对虾苗种培育基本知识 2. 海水与淡水区别	20%
(二) 池塘消毒	1. 能辨别消毒药物 2. 能根据说明书确定使用量 3. 能运用常用药物 4. 能根据生产季节进行消毒 5. 能确定所用药物的效应期	基本用药常识	20%
(三) 成虾养殖	1. 能确定合适的苗种放养密度 2. 能确定放苗时的水温 3. 能调节好放苗时的盐度 4. 能培养基础生物饵料 5. 能测定常用水质指标 6. 能根据摄食情况投料 7. 能观察水色	1. 池塘养殖基本知识 2. 对虾生态基本知识	50%

续表

能力名称：对虾养殖		职业领域：水产养殖人员	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(四) 成虾捕捞	1. 能用拖网捕虾 2. 能用地笼捕虾	1. 编网基本知识 2. 虾的活动习性	10%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备一定的对虾养殖专业知识及实际操作经验，每个考评组由 4 名考评员组成。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

理论知识考试采用计算机机考方式，考试时间为 60 min；技能操作考核采用实际操作方式，考核时间为 45 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

操作场地为具法人资质的水产养殖场。考场面积不小于 100 亩，操作以对虾品种、消毒药物、水质调节药物的识别和简单水质检测、捕捞操作技能为主。设备要求：池塘若干、网具若干、常规水质测试盒和测试仪、电脑、投影仪、显微镜、各类玻璃器皿、100 m² 操作房两间。

刀削面制作

专项职业能力考核规范

一、定义

运用削面刀，利用刀与面团的角度，将揉光滑的面团从上至下削成柳叶形面条，并使其成熟的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：刀削面制作		职业领域：中式面点师	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 调制面团	1. 能根据需求量，计算组成材料的配比 2. 能调试水温	1. 面粉筋度的鉴别知识 2. 面与水的调制比例知识 3. 水调面团的调制方法	25%
(二) 揉制面团	能揉面团	1. 揉面技法和要求 2. 面团筋度的鉴别要求	25%
(三) 面条成形	1. 能调整刀与面的角度 2. 能调整面条的粗细和长短 3. 能控制煮面火候及熟制时间	1. 刀具的制作、保养、使用等方法 2. 刀削面成品形状标准 3. 灶具使用常识 4. 安全与卫生知识	50%

四、鉴定要求

（一）申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

（二）考评员构成

考评员应具备一定的面食制作专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于3名考评员。

（三）鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取现场实际操作方式。技能操作考核时间为30 min。

（四）鉴定场地和设备要求

场地能够满足10人以上鉴定需要，备有面案、煮面灶、锅、笊篱及和面盆、盘、碗、筷等，并具有通风、照明和供排水等条件。

剔尖制作

专项职业能力考核规范

一、定义

运用专用剔尖筷，将盛入盘中的面团剔成中间粗、两头尖的形状，直接剔入开水锅中，使其成熟的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：剔尖制作		职业领域：中式面点师	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 调制面团	1. 能根据需求量，调配水与面粉的比例 2. 能调试水温	1. 面粉筋度的鉴别知识 2. 面与水的调制比例 3. 水调面团的调制方法 4. 水温对面团筋度影响的知识	25%
(二) 揣制面团	1. 能揉面团 2. 能揣面团	1. 揣面的常识 2. 面团筋度的鉴别要求	25%
(三) 面条成形	1. 能调整筷子与盘边面团的角度 2. 能调整面条的粗细和长短 3. 能控制煮面火候及熟制时间	1. 剔尖筷的制作、保养、使用等知识 2. 成品形态的标准要求 3. 灶具使用常识 4. 安全与卫生知识	50%

四、鉴定要求

（一）申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

（二）考评员构成

考评员应具备一定的面食制作专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于3名考评员。

（三）鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取现场实际操作方式。技能操作考核时间为30 min。

（四）鉴定场地和设备要求

场地能够满足10人以上鉴定需要，备有面案、煮面灶、锅、笊篱及和面盆、盘、碗、筷等，并具有通风、照明和供排水等条件。

碗团制作

专项职业能力考核规范

一、定义

运用“蒸”的制作技法，利用碗模将荞麦面粉和食盐、姜粉、水等原料蒸制成熟的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：碗团制作		职业领域：中式面点师	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 制作面糊	1. 能根据要求生产的任务量，计算各组成材料的加入量 2. 能对荞麦粉质量做出判断，遇到问题及时处理 3. 能用和、揉、拌的方法制作面糊	1. 荞麦面粉材料的质量鉴别知识 2. 组成材料的比例换算方法 3. 每种材料的作用	30%
(二) 制作、 蒸制	1. 能制作表面平整、厚度均匀的半成品碗团 2. 能控制蒸制的温度、时间	1. 碗模的使用和维护 2. 成品形状要求	30%
(三) 制作蘸料	1. 能切葱、姜、蒜、黄瓜成丝或末 2. 能制作辣椒油	1. 刀工技术 2. 熬料技术	40%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备一定的碗团制作专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少

于3名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取现场实际操作方式，技能操作考核时间为90 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

场地、设备、工具能够满足10人以上鉴定需要，并具有通风、照明和供排水等条件。

糖干炉制作

专项职业能力考核规范

一、定义

运用“烤”的制作技法，利用巧妙的手法将小麦面粉或杂粮粉、红糖、食用植物油等原料烤制成熟的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：糖干炉制作		职业领域：中式面点师	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 制作糖干 炉的发面 面坯	1. 能根据发面面坯的生产任务量， 计算各组成材料的加入量 2. 能发面并判断发面面坯发制的质量， 遇到问题及时处理 3. 能用和、揉的方法调制发面面坯	1. 发面面坯材料的质量鉴别知识 2. 组成材料的比例换算方法 3. 热水面团调制方法 4. 冷水面团调制方法 5. 每种材料在发面面坯中的作用	35%
(二) 制作馅料	1. 能切青红丝 2. 能切玫瑰 3. 能调制红糖青红丝馅	1. 刀工技术 2. 制馅技术	15%
(三) 制作、 烤制	1. 能制作各种面坯 2. 能控制烤制的温度、时间和加料 程序	1. 糖干炉坑外形结构 2. 糖干炉坑的使用和维护方法 3. 成品形状要求	50%

四、鉴定要求

（一）申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

（二）考评员构成

考评员应具备一定的糖干炉制作专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

（三）鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取现场实际操作方式。技能操作考核时间为 60 min。

（四）鉴定场地和设备要求

场地、设备、工具等能够满足 10 人以上鉴定需要，并具有通风、照明和供排水等条件。

面塑制作

专项职业能力考核规范

一、定义

运用“蒸”的制作技法，以白面粉等为原料，用手捏或简单工具造型将其蒸熟后，用食用色素调制成不同色彩上色，点缀，塑造各种栩栩如生形象的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：面塑制作		职业领域：中式面点师	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 制作面塑 的和面 过程	1. 能选择和面原料 2. 能在和面时按比例添加材料 3. 能加水 4. 能发面并判断发面面坯发制的质量，及时处理质量问题 5. 能用和、搅、揉的方法调制发面面坯	1. 组成材料的比例换算方法 2. 水温、水量与面粉的关系 3. 发酵剂的用量 4. 材料在发面面坯中的不同作用 5. 常见质量问题的处理方法 6. 面团弹性检测技巧	35%
(二) 塑型制作 过程	1. 能运用面塑工具，采用雕、刻、压、剪、按、揉、捏等技法塑造造型 2. 能处理整体轮廓造型和细节雕塑	造型的要求	50%
(三) 蒸制、上 彩过程	1. 能控制蒸制时间 2. 能使用食用色素调制成不同色彩进行彩绘、勾勒	1. 蒸制时间要求 2. 调色比重 3. 运笔要求	15%

四、鉴定要求

（一）申报条件

达到法定年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

（二）考评员构成

考评员应具备一定的面塑制作专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

（三）鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取现场实际操作方式。技能操作考核时间为 120 min。

（四）鉴定场地和设备要求

场地、设备、工具等能够满足 10 人以上鉴定需要，并具有通风、照明和供排水等条件。

塑料编织

专项职业能力考核规范

一、定义

运用聚丙烯、聚乙烯及填充料，经过编织塑料挤出机电加热塑化挤出成扁丝，再经过圆织机编织成宽窄不同的编织布，通过涂复、印刷、缝制等加工成各种塑料编织包装的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：塑料编织		职业领域：	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 制作成品丝 (扁丝)	1. 能低速开机 2. 能加入聚丙烯并塑化挤压成丝	1. 拉丝机操作规程 2. 配料比例及工艺指标技术	40%
(二) 制作编织布	1. 能按规格穿入经、纬丝(扁丝) 2. 能按规定开机，织成 1 m ² 的塑料编织布	1. 编织机操作规程 2. 塑料编织布的编织技术	30%
(三) 缝制编织袋	1. 能在编织布上进行涂复 2. 能在编织布上进行印刷 3. 能在编织布上进行缝底	1. 塑料编织袋涂复、印刷、缝底的工艺指标 2. 缝制操作规程 3. 塑料编织袋国家标准	30%

四、鉴定要求

（一）申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

（二）考评员构成

考评员应具备一定的塑料编织专业知识和实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

（三）鉴定方法与鉴定时间

技能操作考核采取现场实际操作方式。技能操作考核时间为 60 min。

（四）鉴定场地和设备要求

场地、设备、工具等能够满足 10 人以上鉴定需要，并具有通风、照明和消防等设施。

2013年

专项职业能力考核规范汇编



春甜桔栽培 专项职业能力考核规范

一、定义

使用春甜桔苗木以及农业生产工具和设备，在田间进行春甜桔栽培的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：春甜桔栽培		职业领域：	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 选择园地	1. 能选地建园 2. 能针对山坡地、水田等不同园地地形进行园地规划 3. 能进行整地	1. 选地建园的地理环境 2. 春甜桔的生长地形、土壤和习性相关知识 3. 农具和整地机械设备的使用方法	20%
(二) 培育种苗	1. 能进行种苗嫁接 2. 能进行种苗培育 3. 能定植春甜桔种苗	1. 春甜桔嫁接方法和工序 2. 春甜桔种苗培育技术和工序 3. 春甜桔定植的规格和方法	20%

续表

能力名称：春甜桔栽培		职业领域：	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(三) 管理园地	1. 能进行施肥 2. 能运用除草、松土、培土、覆盖等土壤管理技术进行土壤改良 3. 能运用打顶、疏果、修剪、拉枝等树体整形管理技术，完成培育丰产树形操作 4. 能运用环割、控梢、喷保果剂等技术进行保花保果	1. 春甜桔生长各时期施肥方法及使用量 2. 春甜桔生长各时期营养需求知识和土壤改良方法 3. 春甜桔整形修剪方法 4. 春甜桔保花保果方法	40%
(四) 采收果实	1. 能运用春甜桔成熟鉴别方法和剪刀等采收工具，采收春甜桔果实 2. 能运用水果保鲜技术，进行分级包装贮藏	1. 春甜桔采收方法 2. 春甜桔的分级包装贮藏工序	20%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备春甜桔栽培的专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于3名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取实际操作考核。技能操作考核时间不少于60 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

场地要求：果园面积不小于3亩，灌溉方便，土壤疏松、中等肥力，清洁规范、无干扰，安全设施齐全。需要的工具和材料：锄头、盆、桶、量杯、电工刀、枝剪、包装袋、肥料、水、农药、手套、口罩、工作服等。

五指毛桃栽培 专项职业能力考核规范

一、定义

运用五指毛桃栽培技术以及农业生产工具和设备等生产资料，在场地进行五指毛桃栽培的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：五指毛桃栽培		职业领域：	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 选择场地	1. 能选地建园 2. 能针对不同园地地形进行园地规划 3. 能进行整地	1. 五指毛桃的生长环境 2. 五指毛桃土壤和习性相关知识 3. 农具和整地机械设备的使用方法	20%
(二) 培育种苗	1. 能进行播种 2. 能进行种苗培育 3. 能进行定植五指毛桃种苗	1. 五指毛桃选种、播种方法 2. 五指毛桃种苗培育技术和工序 3. 五指毛桃定植的规格和方法	20%

续表

能力名称：五指毛桃栽培		职业领域：	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(三) 栽植种苗	1. 能进行施肥 2. 能运用土壤管理技术进行土壤改良 3. 能运用树体整形管理技术完成培育丰产树形操作	1. 五指毛桃生长各时期施肥方法及使用量 2. 五指毛桃生长各时期营养需求知识和土壤改良方法 3. 五指毛桃整形修剪方法	30%
(四) 采收药材	1. 能运用五指毛桃成熟鉴别方法和锄头等采收工具，采收五指毛桃中药材 2. 能用砍刀和包装绳完成五指毛桃药材粗加工及分级捆扎操作	1. 五指毛桃采收方法 2. 五指毛桃分级捆扎贮藏工序	30%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备五指毛桃栽培的专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取实际操作考核。技能操作考核时间不少于 60 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

场地要求：面积不小于 300 m²，气候潮湿温暖，向阳、近水源，土层深厚、肥沃、疏松的缓坡或旱地，清洁规范，无干扰，安全设施齐全。需要的工具和材料：锄头、桶、量杯、肥料、水、农药、手套、口罩、工作服。

油茶栽培

专项职业能力考核规范

一、定义

运用油茶苗木以及林业生产工具和设备，在山地进行油茶栽培的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：油茶栽培		职业领域：	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 建立林地	1. 能进行林地规划建设 2. 能运用整地工具和设备进行整地	1. 油茶的生长地理环境和土壤要求 2. 油茶的土地要求和各类工具的使用方法	20%
(二) 抚育种苗	1. 能建立油茶苗圃 2. 能进行茶苗嫁接 3. 能进行定植种苗	1. 油茶苗木的育苗方法 2. 油茶的嫁接方法和工序 3. 油茶定植的规格和方法	30%

续表

能力名称：油茶栽培		职业领域：	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(三) 管理园林	1. 能运用除草、松土、培土、覆盖和垦复等土壤管理技术进行土壤改良 2. 能使用迟效肥和速效肥进行林地施肥 3. 能运用枝剪和高接换冠技术进行油茶整形 4. 能使用喷雾器和生物农药进行病虫害防治	1. 油茶生长各时期的土壤管理方法 2. 油茶生长各时期的施肥方法 3. 油茶的树形管理方法 4. 油茶病虫害防治方法及农药安全使用知识	40%
(四) 采收果实	1. 能采收果实 2. 能运用果实摊晒技术促使果实开裂，进行果实贮藏	1. 油茶果实采收方法 2. 油茶果实贮藏条件及方法	10%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备油茶栽培的专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取实际操作考核。技能操作考核时间不少于 60 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

场地要求：林地面积不小于 5 亩，灌溉方便，土壤疏松、中等肥力，清洁规范、无干扰，安全设施齐全。需要的工具和材料：锄头、盆、桶、量杯、电工刀、枝剪、包装袋、肥料、水、农药、手套、口罩、工作服等。

花生高产栽培 专项职业能力考核规范

一、定义

运用花生高产栽培技术以及农业生产工具和设备等生产资料，在田地进行花生栽培的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：花生高产栽培		职业领域：	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 选择品种	1. 能进行选种 2. 能进行自留种子	1. 花生品种和产量 2. 自留花生种子的知识和方法	20%
(二) 平整田地	1. 能进行整地 2. 能进行施肥	1. 花生的生长环境和土壤要求 2. 各类农具的使用方法 3. 花生的施肥方法	20%
(三) 种植花生	1. 能运用地膜密植方法进行播种 2. 能进行开膜、查苗、补苗 3. 能针对花生苗期、开花下针期及夹果发育期进行早灌涝排	1. 花生地膜密植的方法 2. 花生开膜、查苗和补苗方法 3. 花生苗期、开花下针期及夹果发育期的知识 4. 早灌涝排管理方法	40%

续表

能力名称：花生高产栽培		职业领域：	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(四) 防治虫害	能进行花生病虫害防治	喷雾器的使用方法和 使用农药的相关知识	10%
(五) 采收花生	能进行花生采收	采收花生机的使用方 法	10%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备花生种植的专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取实际操作考核。技能操作考核时间不少于 60 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

200 m² 的花生种植地，土壤适宜花生种植，准备花生生长期病虫害的花生地，周边无干扰，安全设施齐全。需要的工具和材料：花生良种、地膜、锄头、桶、量杯、药物喷雾器、肥料、水、农药、手套、口罩、工作服（防护服）、编织袋、麻袋、花生脱粒机等。

辐射采暖空调系统安装 专项职业能力考核规范

一、定义

依据辐射采暖空调系统工程施工图纸，运用施工工具在工程现场进行辐射采暖空调系统设备安装的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：辐射采暖空调系统安装		职业领域：其他工程设备安装人员	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 施工准备	1. 能根据辐射采暖空调系统的图纸勘察、比对现场 2. 能根据辐射采暖空调系统图纸的要求安排施工 3. 能按照施工工艺安排工具 4. 能按照施工工艺查核施 材料、设备到位情况	1. 辐射采暖空调系统设计原理和 CAD 应用 2. 不同管道的特性及用途 3. 辐射采暖空调系统施工的规范要求 4. 水暖、电气施工基本常识 5. 建筑结构基本知识 6. 装饰装修的水、电、通风作业要求 7. 安全施工知识	20%

续表

能力名称：辐射采暖空调系统安装		职业领域：其他工程设备安装人员	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(二) 现场安装	1. 能测算施工所需材料、辅料的品种、数量 2. 能安装主干管道，以及保温隔热处理 3. 能按照图纸要求进行电气线路、设备的布线与连接 4. 能按照图纸要求进行温湿度和空气品质传感器及线路的安装 5. 能按照图纸要求应用专业工具安装辐射空调、采暖末端系统 6. 能按照图纸要求安装水力模块、混水装置及控制系统等 7. 能按照图纸要求排布通风管道	1. 各类化学管道的安装工艺要求 2. 铜管的焊接工艺 3. 管道保温的工艺 4. UPVC 管道的安装工艺 5. 辐射采暖空调系统设备安装工艺 6. 温湿度独立控制的基本原理 7. 常用冷热源、热泵、锅炉及新风设备等，以及燃气热水机组的基本原理和安装注意事项 8. 新风及新风控湿的基本原理 9. 地面自流平砂浆、墙体石膏的施工工艺 10. 工地现场安全施工规范	55%
(三) 安装检测	1. 能应用水压检测设备对系统进行压力检测和监控 2. 能应用万用表、电笔等工具进行电气线路检测 3. 能应用规范表格准确填制施工、检测分项报告	1. 相关检测设备的使用方法 2. 辐射采暖空调系统标准中的调试、检测规范 3. 检测设备的保养及保管知识 4. 辐射采暖空调系统施工、检测时段表格的填制及签收程序	15%

续表

能力名称：辐射采暖空调系统安装		职业领域：其他工程设备安装人员	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(四) 效果检测	1. 能应用热舒适度测试设备对系统运行效果进行测试 2. 能应用专用表具和空气质量测试设备对温湿度、空气品质进行检测 3. 能应用专业设备对新风管道进行风量检测 4. 能应用规范表格填制运行效果检测分项报告	1. 相关检测设备的使用方法 2. 热舒适度、空气质量标准的参数和检测规范 3. 检测设备的保养及保管知识 4. 运行效果检测表格的填制及签收程序	10%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备辐射采暖空调系统设备安装专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取实际操作考核。技能操作考核时间不少于 120 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

考场面积不小于 200 m²，具备地面、墙面、顶面模拟室内建筑的施工面，脚手架、人字梯等攀高类工具，安全帽、口罩、护目镜、手套等安全类护具，冲击钻、电钻、管道加压等电动类工具，铜管焊接设备、PPR 管焊接设备、PE 管焊接设备等焊接类设备，万用表、温湿度测试仪等电气类设备，热舒适度和室内空气质量测试仪器等效果类设备，红外水平测试仪、卷尺、扳手套件等工具。场地还应具备电源、给排水设施管线、充足光线并具有安全防火措施。

竹篮编织

专项职业能力考核规范

一、定义

运用竹子、配料、设备及工具，在车间或厂房将原材料编织成竹篮的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：竹篮编织		职业领域：	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 原料加工	1. 能对原料进行选竹、刮青、削平锯口、分快子、分出薄蔑层、分丝等加工 2. 能使用防护用品进行安全生产	1. 常见竹篮的分类方法 2. 竹篮编织工具的种类和使用方法 3. 竹篮原材料的种类 4. 原材料干燥、浸药、染色的处理方法 5. 防护用品的使用知识	20%
(二) 竹篮编织	1. 能对竹篮把手进行起模、定型、缠绕等制作 2. 能对竹篮底部进行起底、定型、编织等制作 3. 能对竹篮腰部进行定型、经纬编织等制作 4. 能对竹篮口部进行收口、包边	1. 竹篮把手的制作方法与技术要领 2. 篮底的制作方法与技术要领 3. 腰身的制作方法和技术要领 4. 收口和包边的基本知识	60%

续表

能力名称：竹篮编织		职业领域：	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(三) 半成品 处理	能对半成品进行烧毛、喷油、扫油、 喷白、抹白等处理	竹篮半成品的处理知 识	10%
(四) 成品质量 检查	1. 能选择竹材 2. 能检查竹篮外观光滑平整 3. 能检查经纬篾编织匀称、紧密 4. 能检查收口、包边整齐、牢固 5. 能检查染色牢固，色泽均匀	1. 成品验收标准 2. 次品成因及处理知 识	10%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备一定的竹篮编织专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取实际操作考核。技能操作考核时间不少于 60 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

实际操作考场面积按照每人 2 m² 配置，操作场地用水用电方便，干净整洁，空气流通，具有安全防火措施。场地需要配备分篾器、剑门、剪刀、钳子、夹子、皮带、铁锤、篾刀、白乳胶、卷尺、导锥、篮模、底模等工具和设备。

茶秆竹栽培

专项职业能力考核规范

一、定义

运用茶秆竹栽培技术，使用茶秆竹种鞭、农药、肥料等生产资料，在林地培育茶秆竹的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：茶秆竹栽培		职业领域：	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 鞭根造林	1. 能选择造林地 2. 能选择整地方式并进行整地 3. 能选择种源，并进行种鞭处理 4. 能进行鞭根种植	1. 茶秆竹生长对环境条件适应性要求 2. 整地的方式与方法 3. 种源、种鞭的选择方法和处理的相关知识 4. 科学种植的技术要领	35%
(二) 抚育管理	1. 能根据林地杂草覆盖情况每年全面铲草 1~2 次 2. 能对林地进行施肥 3. 能疏伐幼竹	1. 幼竹抚育管理基本知识 2. 林地施肥的注意事项 3. 幼竹去留的基本原则	15%

续表

能力名称：茶秆竹栽培		职业领域：	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(三) 竹子砍伐	1. 能确定砍伐竹株的年龄 2. 能控制每亩株数和竹林郁闭度 3. 能按“修林”要求进行竹子砍伐	1. 砍伐竹株年龄确定方法 2. 保留竹株密度和竹林郁闭度的基本原则 3. “修林”的基本要求	10%
(四) 笋夜蛾综合防治	1. 能识别笋夜蛾幼虫种类 2. 能使用药物防治笋夜蛾 3. 能进行除草、翻土操作	1. 笋夜蛾种类、幼虫体形态上的区别及发生规律 2. 使用防治笋夜蛾幼虫有效药物的知识 3. 提高防治笋夜蛾效果的技术措施	40%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具有茶秆竹栽培的专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取实际操作考核。技能操作考核时间不少于 60 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

鉴定场地面积不小于 300 m²，操作场地交通方便、无干扰，需准备茶秆竹造林地、新造的茶秆竹林地、成林的茶秆竹林地、种鞭、农药、肥料、酒精、喷雾器、量杯、清水、水桶、砍刀、锄头、卷尺、手套等。

内衣缝制

专项职业能力考核规范

一、定义

运用内衣缝制设备和内衣材料，在内衣制作场所制作文胸、内裤等内衣的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：内衣缝制		职业领域：	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 线迹缝制	1. 能使用平缝机进行直线缝制 2. 能使用平缝机进行弧形缝制迷宫图 3. 能使用平缝机进行方格缝制迷宫图	1. 缝纫机的工作原理 2. 高速平缝的主要构成知识 3. 内衣部件缝制工艺的标准	10%
(二) 内裤和文胸零部件缝制	1. 能使用平缝机缝制内裤前幅 2. 能使用平缝机缝制内裤后幅 3. 能使用平缝机缝制内裤裤肚 4. 能使用平缝机缝制内裤侧缝 5. 能使用平缝机缝制文胸合碗 6. 能使用平缝机缝制文胸上缝上杯边 7. 能使用平缝机缝制文胸加固上杯边 8. 能使用平缝机缝制文胸侧比与前中鸡心	4. 棉麻织物、化纤织物、真丝织物等常用内衣面料的性能 5. 夹棉、钢圈、衬垫、捆条、定型纱、软纱、肩带、钩扣、花边等常用内衣辅料的形状及性能	30%

续表

能力名称：内衣缝制		职业领域：	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(三) 内裤和文 胸的缝制	1. 能使用平缝机缝制日常内裤 2. 能使用平缝机缝制垫棉文胸	1. 内裤、文胸部件的 缝制工序知识 2. 内裤、文胸的款式、 号型及规格知识 3. 缝纫机的线迹调整 和简单故障排除等 4. 缝纫机的安全操作 规程	60%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备一定的内衣缝制专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取实际操作考核。技能操作考核时间不少于 60 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

考场面积不小于 100 m²，缝纫机不少于 50 台，每台配套梭心、梭壳、线、尺、剪刀、镊子、针锥等。操作场地光线充足，整洁无干扰，空气流通。场地应符合环境保护、劳保安全和消防等各项要求，具有消防通道、逃生口，考场教室每条主要通道显眼处要摆放 2 瓶 4 kg 的干粉灭火器。

2014年

专项职业能力考核规范汇编



根雕

专项职业能力考核规范

一、定义

能运用不同形状的根本材，进行设计、雕刻的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：根雕		职业领域：	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 原材料 清理	1. 能使用电锯切割根材 2. 能使用清洗机清理树皮、杂质	1. 电锯的使用知识 2. 清洗机的使用方法	16%
(二) 根材造型 与打坯	1. 能对根材进行设计定型 2. 能使用电锯、刻刀对根材进行打坯	1. 造型知识 2. 电锯、刻刀使用方法	28%
(三) 修光	1. 能使用电磨进行整体修形 2. 能使用不同形状规格的刻刀进行修光	1. 电磨的使用方法 2. 修光知识	22%
(四) 打磨	1. 能使用左、右转动的手枪电钻进行磨光 2. 能使用不同规格的刮刀、锥、磨头、刻刀等工具修磨毛头 3. 能使用不同规格的砂纸进行打磨	1. 手枪钻的使用方法 2. 不同规格工具的使用方法 3. 砂纸的用途	17%
(五) 上色	1. 能使用底漆、面漆对作品上色 2. 能区分、配比工艺型、实用型油漆 3. 能根据喷枪要求调节油漆浓度	1. 底漆知识 2. 面漆知识 3. 油漆浓度调配知识	17%

四、鉴定要求

（一）申报条件

达到法定年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

（二）考评员构成

考评员应具备一定的根雕专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

（三）鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取实际操作考核。考核时间不少于 60 min。

（四）鉴定场地和设备要求

每位考生面积 20 m² 以上，有相应的设备及工具，原材料、采光、照明、安全等应符合作业规范。

清水鱼养殖

专项职业能力考核规范

一、定义

能在流水坑塘中养殖清水鱼的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：清水鱼养殖		职业领域：	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 清塘	1. 能够用生石灰、漂白粉进行坑塘消毒 2. 能够进行带水与干法清塘消毒	1. 生石灰的作用 2. 常见清塘消毒药物的使用浓度、方法及注意事项	25%
(二) 苗种放养	1. 能够根据养殖场地条件，确定养殖模式 2. 能够进行鱼种下塘前消毒	1. 鱼种放养注意事项 2. 苗种放养前的消毒方法	25%
(三) 草料种植与饲料投喂	1. 能够种植黑麦草、苏丹草 2. 能够投饲	1. 常见草料种植、收割 2. 定时、定位、定质、定量要求	20%
(四) 鱼病诊断与防治	1. 能够根据发病症状准确诊断发病原因 2. 能够对水霉、烂鳃、赤皮病等鱼病进行防治	1. 病鱼的特征 2. 水霉、烂鳃、赤皮病的防治方法 3. 药物的使用注意事项	30%

四、鉴定要求

（一）申报条件

达到法定年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

（二）考评员构成

考评员应具备一定的清水鱼养殖专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

（三）鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取实际操作方式，考核时间不少于 60 min。

（四）鉴定场地和设备要求

技能操作考核在标准场地进行，托盘、显微镜等设备齐全，场地符合安全、卫生标准。

藏族僧俗传统服饰缝制 专项职业能力考核规范

一、定义

根据高原气候条件和民族传统服饰特点，体现藏族服饰的特色，利用现代缝制设备和服饰材料缝制藏族僧俗服饰的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：藏族僧俗传统服饰缝制		职业领域：服装制作工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 量身定型	能确定基本统一形式，按照肥腰、长袖、大襟、右衽、长裙、长靴、编发、金银珠玉饰品等特点制作服饰	1. 佛经规定的“圆满服饰”衣规 2. 区域性服饰差异	15%
(二) 开料	1. 能识别布料的类别 2. 能根据布料性质对面料进行铺平整理 3. 能垂直裁刀，操作不影响精确度 4. 能根据设计图选择直线、弧线、圆线裁剪	1. 布料的识别方法 2. 男女及勒规、赘规、扎规的分类方法	45%
(三) 服饰缝制	1. 能根据设计图对僧服法衣缝纫 2. 能根据卫藏、安多、康巴服饰的特点进行缝制	1. 针型选用方法 2. 缝纫机使用基本知识 3. 藏式服饰缝制工艺的基本知识 4. 区别卫藏、安多、康巴地区服饰的差异	25%

续表

能力名称：藏族僧俗传统服饰缝制		职业领域：服装制作工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(四) 服饰熨烫	1. 能按照材料的要求调节熨斗温度 2. 能根据熨烫顺序进行熨烫	1. 衣物耐热度相关知识 2. 衣物熨烫技巧 3. 设备安全操作知识	15%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备一定的民间工艺品制作专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

鉴定分为理论知识考试和技能操作考核。理论知识考试时间不少于 45 min，技能操作考核时间不少于 180 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

考场面积不小于 150 m²，有良好的通风及防火设施。

藏传佛教金属用品制作 专项职业能力考核规范

一、定义

根据藏传文化的特定内涵，运用民间传统手工加工方法，利用铜、银等金属材料加工制作佛教供品和民族生活用品的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

能力名称：藏传佛教金属用品制作		职业领域：民间工艺品制作工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 识图	能看懂藏文化特色的设计草图	1. 线描草图的基本方法 2. 构图、选用材料的方法 3. 藏传佛教相关知识	10%
(二) 下料	1. 能根据模具进行翻砂 2. 能根据图纸选材 3. 能按照制作要求的比例下料	1. 选用模具、材料的技巧 2. 翻砂的工序和选料知识 3. 按成品比例下料的方法	20%
(三) 焊接	1. 能按要求进行零部件焊接 2. 能根据图纸要求对工艺品进行打磨修整	1. 金属用品焊接技巧 2. 按图案进行组装拼接的方法 3. 打磨修整工具的使用方法	20%

续表

能力名称：藏传佛教金属用品制作		职业领域：民间工艺品制作工	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(四) 灌胶	1. 能使用浇灌胶料将敲砸内层进行填充和固定 2. 能进行后期校正处理	1. 松香胶的制作方法 2. 融化胶液的方法 3. 待敲砸工艺品进行灌胶填充的方法 4. 雕刻工具的使用方法	30%
(五) 抛光	1. 能对工艺品抛光、电镀、点缀 2. 能根据工艺品要求做喷、烤、漆并成型	1. 金属用品抛光工具使用技巧 2. 金属用品成型的表面处理方法	20%

四、鉴定要求

(一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

(二) 考评员构成

考评员应具备一定的民间工艺品制作专业知识及实际操作经验，每个考评组中不少于 3 名考评员。

(三) 鉴定方式与鉴定时间

鉴定分为理论知识考试和技能操作考核。理论知识考试时间不少于 45 min，技能操作考核时间不少于 180 min。

(四) 鉴定场地和设备要求

场地具备满足要求的小铁锤、小型焊机、模具，有良好的照明、通风设备，有防火安全设备。

附录

专项职业能力名称拼音索引

❧ A ❧

阿语商贸服务 (247)

❧ B ❧

白山羊饲养 (438)

班组现场管理 (351)

爆竹编结 (94)

爆竹插引 (96)

边玛草编绑砌筑 (237)

变频器装调 (430)

标牌制作 (324)

表面组装设备操作 (185)

玻璃炉前热成型 (367)

玻璃人工吹制成型 (369)

❧ C ❧

擦鞋 (132)

彩铃制作 (48)

插秧机维修 (460)

茶秆竹栽培 (494)

产品碳足迹计算 (330)

朝鲜族冷面制作 (10)

炒青绿茶初制 (209)

车漆调色	(381)
重庆小面制作	(365)
传感器应用	(35)
传统阿嘎土地面屋面夯打	(239)
春甜桔栽培	(481)
磁头外观检查	(113)
刺绣品制作	(249)

D

大盘菜制作	(68)
大棚建造	(285)
单片机快速开发	(29)
单片机应用	(115)
刀剪热处理	(316)
刀剪装配	(318)
刀削面制作	(467)
灯具安装	(175)
滴灌系统安装与运行管理	(242)
电动车维修	(207)
电线检验	(349)
豆豉制作	(373)
堆绣制作	(14)
对虾养殖	(465)

F

发光二极管 (LED) 产品检测	(383)
番木瓜栽培	(225)
纺织材料染色打样	(149)
纺织面料成分检测	(137)
粉汤制作	(64)

服装缝纫	(3)
辐射采暖空调系统安装	(489)

G

柑桔树修剪	(212)
高密扑灰年画制作	(291)
根雕	(501)
枸杞干果加工	(244)
固定义齿制作	(46)
光伏发电设备安装	(398)
光纤到户 (FTTH)安装调试	(40)
果合柿栽培	(340)

H

河蟹养殖	(436)
红木嵌银漆器嵌丝	(293)
花卉栽培	(151)
花笠(香骨)制作	(218)
花生高产栽培	(487)
灰土回填	(70)
混凝土泵接管	(326)

J

机械插秧	(458)
机械化采棉	(173)
机械零件质量检测	(422)
机织面料工艺分析	(139)
机织小样织样	(141)

家具备料	(155)
家具成型	(157)
家具配件包装	(163)
家具喷涂	(165)
家具砂光	(159)
家具砂磨	(167)
家具涂饰	(169)
家具组装	(161)
剪纸	(289)
阶梯轴零件检验	(335)
金属门窗制作	(26)
精密铜管设备维修	(188)
精密铜管制造	(190)
精密铜管质量检测	(193)

K

烤全羊	(66)
可编程控制器装调	(428)
可摘义齿制作	(50)
葵艺制作	(379)

L

喇叭盆架制作	(328)
兰州牛肉拉面制作	(251)
梨树修剪	(117)
梨树栽培	(451)
凉果果坯晾晒	(231)
凉果果坯酿制	(227)
凉果果坯漂洗	(229)
林木栽培	(432)

琉璃（热熔）制作	(415)
鲁绣制作	(305)
萝卜干腌制	(320)

M

马铃薯栽培	(257)
玛尼石雕刻	(409)
面包烘焙	(43)
面塑制作	(475)
木工排钻	(407)

N

镶制作	(60)
内衣缝制	(496)

P

皮包针车	(153)
皮鞋划裁	(121)
皮鞋制帮	(123)
皮鞋制底	(125)
皮影制作	(205)
拼布	(307)
苹果树修剪	(119)

Q

脐橙栽培	(343)
气液电系统元件应用	(425)

企业温室气体核查	(332)
汽车空调安装	(363)
汽车美容	(7)
汽车维修接待	(361)
汽车音响改装	(23)
汽车综合检测与诊断	(37)
掐丝工艺画制作	(413)
前期美术设计	(269)
墙面刷涂	(72)
清水鱼养殖	(503)
清真拉面制作	(356)

R

日用抽油烟机维护	(5)
----------------	-------

S

三维 CAD 绘图	(417)
色彩管理	(440)
沙发皮套车缝	(405)
陕西面皮制作	(82)
商标印刷品检验	(337)
商河老豆腐制作	(301)
生猪繁育	(456)
十字绣	(203)
石材浮雕加工	(386)
石材立体雕刻	(388)
石材马赛克贴拼	(390)
石材平面雕刻	(392)
石材异型工艺加工	(394)
石材质地鉴别	(396)

食品雕刻	(201)
室内瓷砖铺贴	(74)
手工编织	(88)
手工藏地毯编织	(12)
手工钩织	(90)
手工藤编	(214)
手机游戏测试	(267)
手机游戏策划设计	(259)
手机游戏程序开发	(265)
手机游戏美术设计	(262)
书刊平装装订	(222)
蔬菜瓜果农药残留检测	(443)
数控铣计算机辅助编程	(420)
数码影像设备维修	(21)
数字城管信息采集	(375)
数字城管坐席话务	(377)
数字动画制作	(274)
水产监管	(462)
水稻栽培	(445)
丝网花制作	(92)
塑料编织	(477)
塑料注塑	(196)
笋用竹栽培	(322)



唐卡绘画	(16)
糖干炉制作	(473)
糖酥煎饼制作	(303)
桃树栽培	(453)
陶艺成型	(447)
陶艺泥条盘筑	(449)

藤器编织	(235)
剔尖制作	(469)
甜玉米栽培	(255)
童车装配	(401)
涂料调色	(183)

W

碗团制作	(471)
潍坊朝天锅制作	(295)
潍坊鸡鸭和乐制作	(297)
卫生器具安装与配管	(76)
无铅松花皮蛋制作	(371)
无线局域网测试与维护	(53)
五金线材拉弯成形	(177)
五金制品包装	(180)
五指毛桃栽培	(483)

X

西安葫芦头泖馍制作	(86)
西安肉夹馍制作	(78)
西安羊肉泡馍制作	(84)
西安甑糕制作	(80)
西红花栽培	(434)
仙草栽培	(345)
修鞋	(130)

Y

烟火包装	(100)
------------	-------

烟火药筑装	(98)
杨家埠木版年画手 印刷	(287)
瑶绣制作	(309)
婴儿头发护理	(32)
影视动画材质与渲染制作	(277)
影视动画后期合成	(281)
影视动画模型制作	(272)
影视动画特效制作	(279)
油茶栽培	(485)
鱼干制作	(299)
员工关系管理	(57)
原纸裁切	(198)



藏传佛教金属用品制作	(507)
藏绣制作	(411)
藏族僧俗传统服饰缝制	(505)
针织大圆机挡车	(143)
针织大圆机调机	(147)
针织横机编织	(145)
珍珠贝插核	(312)
珍珠贝切片	(314)
纸盒制作	(253)
制鞋裁管	(109)
制鞋高周波网印	(111)
制鞋排版	(107)
制鞋针车	(105)
制榷	(128)
珠绣制作	(347)
竹家具制作	(216)
竹篮编织	(492)

竹器编织	(220)
抓饭制作	(62)
自动扶梯安装	(403)